

平成26年度産地活性化総合対策事業のうち
国産花きイノベーション推進事業

花き日持ち性向上対策実証事業報告書

事業実施年度 平成26年度

事業実施主体名 MPSジャパン株式会社

目次

まえがき

1. 事業の目的	・・・3
2. 検討委員会、実証チームの構成	・・・3
(1) 検討委員会	
(2) 実証チームの構成	
①生産流通実証チーム ②販売実証チーム ③品質改善検討チーム	
3. 成果目標	・・・6
4. 生産流通段階の実証試験	・・・6
(1) 産地訪問	
①調査項目 ②衛生管理のチェック	
(2) 輸送試験	
(3) 日持ち試験	
(4) ボト(灰色カビ病)対策	
5. 販売段階の実証試験	・・・11
(1) 日持ち保証販売 (2) アンケート調査 (3) モニター調査	
6. 日持ち性向上対策品質管理認証制度の導入	・・・16
(1) 目的 (2) 日持ち性向上対策認証の要件 (3) 認証のプロセス (4) 審査の団体としての扱い	
(5) 認証マーク	
7. 品質改善検討チーム試験結果(調査、試験及び結果の分析の実施の方法)	・・・20
8. 啓発活動	・・・21
(1) 国際フラワーEXPO IFEX の展示 (2) 日持ち性向上対策説明会の実施 (3) ウェブ掲載	
(4) メディア発信 (5) 出版	
9. 今後に向けて(考察)	・・・24
(添付資料)	
資料1 日持ち性向上対策品質管理認証ガイドブック(別添)	
資料2 日持ち性向上対策品質管理認証制度 認証基準書(審査員用)	・・・26
資料3 品質改善検討チーム報告書	・・・38
資料4 産地訪問まとめ	・・・57
資料5 輸送試験まとめ	・・・73
資料6 日持ち保証販売まとめ	・・・154
資料7 メディア情報発信	・・・217
資料8 日持ち試験結果	・・・227

まえがき

日本の花き消費が低迷して久しい。消費の構造も祝い花、ブライダル、葬儀などの業務用、仏花の比率が高く、ホームユースなど普段使いの花の消費が少ない。また、花きの消費実態を見ると、50～70年代の高齢者、女性の消費に支えられている。今後有効な消費拡大策が取れなければ、世代交代、人口減少によってさらに消費が落ち込むことも予想される。そこで、伸びしろの大きいホームユース、若い人、男性向けに向けた具体的な消費拡大策が必須となる。但し、折角お客様が花を購入しても3、4日で枯れてしまうのでは、お客様をがっかりさせてしまうことになる。花きの魅力は日持ちだけではないが、お客様に普段の生活の中で花を楽しんでもらってホームユースを伸ばすためには、日持ち性向上がお客様の満足度を高める要素の一つであるといえる。これまでに行われたアンケート調査でも花の日持ちに対する要求が高いと言う結果が得られている。

お客様満足度を上げる手段であり、お客様にも分かり易い売り方に日持ち保証販売がある。平成22年度から日持ち保証販売実証事業として取組んで一定の成果を収めてきたが、そこに参加する店舗は限られていて、なかなか拡大が難しかった。

平成26年度の日持ち性向上対策実証事業では、生産、流通、小売で日持ち性向上のために最低限必要な要件をまとめて、マニュアルを作成した。更にそのマニュアルに従って、日持ち性向上の品質管理ができている生産者、流通業者、小売店舗に対して認証を出すことにした。この認証によって花き業界全体の日持ち性向上対策への意識を高め、消費者に対しては品質をアピールして消費拡大に寄与することを狙いとした。日持ち性向上対策のマニュアルを日持ち性向上対策品質管理認証制度ガイドブックとしてまとめて普及を図った。

実証事業は、生産流通実証チーム、販売実証チーム、品質改善検討チームを構成して、日持ち性向上における現状の把握、改善策、啓発活動を行った。認証制度の導入により、日持ち性向上対策の必要性、具体的施策の認知度が上がり、競って認証を取ろうとすることで91団体・個人の認証申請があった半面、一般の花屋の動きは未だ少なく、今後の啓発活動に委ねられることとなった。

1. 事業の目的

日本の花き産業の需要が低迷している。具体的な消費拡大策の必要があるが、その前提として日持ちの向上が望まれる。各種アンケートによって消費者のニーズが最も高いことが確認されている「日持ちの良さ」を具体的に消費者に示す販売方法や生産地からの採花後の管理と出荷方法について実証を行い、その問題点を洗い出し、日持ち性向上の取組みを推進するマニュアルを作成する。

2. 検討委員会、実証チームの構成

(1) 検討委員会

日持ち保証販売の実証試験の企画、日持ち性向上対策に係る問題点の抽出、販売実証グループの選定、試験方法の企画、マニュアルを作成するため、生産者、卸売業者、小売業者、学識経験者などで構成する検討会を設け、5回開催した。詳細は議事要録のとおり。

① 検討委員会メンバー

会長	市村一雄	(独)農業・食品産業技術総合研究機関花き研究所 所長
副会長	樋口博紀	株式会社東日本板橋花き 常務取締役
委員	宇田 明	宇田花づくり研究所代表
	海下展也	クリザールジャパン株式会社取締役副会長
	菅家博昭	JA会津みどり
	鈴木 誠	浜松PCガーベラ
	榎本雅夫	榎本バラ園
	穴戸 純	株式会社大田花き営業本部第一グループ販売業務部門
	吉田 智	JF 兵庫県生花株式会社執行役員 情報管理部長
	橋本 実	株式会社名港フラワーブリッジ営業企画部長
	藤川勝利	福岡花市場 市場統括部長
	宮西陽郎	株式会社小田急ランドフローラ園芸事業部次長
	伯野智司	株式会社パーク・コーポレーション 取締役 C.E.O
	薄木健友	株式会社花佳 代表取締役
	宮本正直	株式会社フラワーショップみやもと代表取締役社長
	守重知量	インパック株式会社代表取締役
	木本孝行	木本生花株式会社代表取締役社長
事務局	松島義幸	MPS ジャパン株式会社 代表取締役社長

② 検討会の開催

	開催日	開催場所	内容
第1回	平成26年 6月 6日	法政大学新一口坂校舎	年間計画の説明
第2回	平成26年 9月 5日	法政大学新一口坂校舎	事業の進捗状況の報告、意見交換

第3回	平成26年11月21日	法政大学新一口坂校舎	事業の進捗状況の報告、意見交換
第4回	平成27年 1月21日	法政大学新一口坂校舎	事業の進捗状況の報告、意見交換
第5回	平成27年 3月19日	法政大学新一口坂校舎	まとめ意見聴取

(2)実証チームの構成

①生産・流通実証チーム

日持ちを向上させる採花後の管理技術等の導入による実証試験や輸出を見据えた長期輸送に耐えうる出荷体制の構築及び生産地から市場、小売業者等までの流通における商品管理の実証試験を実施し、全国の花き業界関係者に普及出来るマニュアルを作成する。

a. 生産流通実証チームメンバー

リーダー 樋口博紀(東日本板橋花き)

メンバー 栗田(JA新はこだて)、菅家(JA会津みどり)、榎本(榎本バラ園)、鈴木(PCガーベラ)
千賀(JA愛知みなみ)、安部(メルヘンローズ)、宍戸(大田花き)、吉田(JF兵庫県生花)
橋本(名港フラワーブリッジ)、藤川(福岡花市場)、井上(三和陸運)

b. 生産流通実証チーム検討会の開催

	開催時期	開催場所	検討内容
第1回	平成26年 6月11日	法政大学新一口坂校舎	事業内容の説明、検討
第2回	平成26年 9月24日	法政大学新一口坂校舎	事業の進捗状況の報告、検討
第3回	平成27年 2月12日	法政大学新一口坂校舎	事業の進捗助教の説明、まとめ、検討

②販売実証チーム

生産・流通を含めた実証グループにより日持ち保証販売を実施する。日持ち保証販売の実施に必要な日持ち試験、産地から小売りまでの温度測定、花きの状況観察等の試験を実施する。また、日持ち保証販売に必要な商品ラベル、パンフレット等の作成を行う。

a. 販売実証チームメンバー

リーダー 宮西陽郎(小田急ランドフローラ)

メンバー 薄木(札幌 花佳)、伯野(パークコーポレーション)、大場(静岡鉄道)
宮本(フラワーショップみやもと)、杜若(イオンリテール)、大島(ヤオコー)

b. 販売実証チーム検討会の開催

	開催時期	開催場所	検討内容
第1回	平成26年 6月12日	法政大学新一口坂校舎	事業内容の説明、検討
第2回	平成26年 9月24日	法政大学新一口坂校舎	事業の進捗状況の報告、検討
第3回	平成27年 2月 6日	法政大学新一口坂校舎	事業の進捗状況の説明、まとめ、検討

③品質改善検討チーム

生産・流通段階の実証試験において、日持ち性を向上させる出荷体制構築するために必要な環境の検証や資材の試験を実施する。販売実証試験において、販売効果や消費者の反応、消費者が実際に購入した商品の日持ち日数の追跡調査を行う。以上の実証試験結果に基づき花きの日持ち性向上させる対策について分析、考察する。

a. 品質改善検討チームメンバー

リーダー 市村一雄(花き研究所)

メンバー (地独)北海道総研農業研究本部花・野菜技術センター

山形県園芸試験場・山形県置賜総合支庁農業技術普及課産地研究室

千葉県暖地園芸研究所

新潟県農業総合研究所園芸研究センター

長野県野菜花き試験場

静岡県農林技術研究所

(地独)大阪府立環境農林水産総合研究所

熊本県農業研究センター農産園芸研究所

b. 品質改善検討チーム検討会の開催

	開催時期	開催場所	検討内容
第1回	平成26年 6月18日	法政大学新一口坂校舎	試験研究の説明、検討
第2回	平成26年10月20日	法政大学新一口坂校舎	試験研究の進捗状況の報告、検討
第3回	平成27年 2月17日	法政大学新一口坂校舎	試験研究の進捗状況の説明、まとめ、検討

④リーダーズ会議の開催

各実証チーム、事務局との連携を図るためにリーダーズ会議を設けた。

a. リーダーズ会議のメンバー

市村一雄(検討会会長、品質改善検討チームリーダー)

樋口博紀(検討会副会長、生産流通実証チームリーダー)

宮西陽郎(販売実証チームリーダー)

松島義幸(事務局)

b. リーダーズ会議の開催

リーダーズ会議として4回開催したが、その他必要に応じて事務局、各リーダーが打合せを持った。

	開催時期	開催場所	検討内容
第1回	平成26年 7月17日	JFMA事務所	各チーム報告、意見交換、調整
第2回	平成26年 8月13日	JFMA事務所	各チーム報告、意見交換、調整
第3回	平成26年10月21日	JFMA事務所	各チーム報告、意見交換、調整
第4回	平成26年12月12日	JFMA事務所	各チーム報告、意見交換、調整

3. 成果目標

今年度の成果は日持ち性向上対策品質管理認証制度を創設したことにある。生産から小売までの日持ち向上を図ることで日持ち保証販売実施の基盤ができていくと期待される。日持ち保証販売実証事業の進捗、成果は、ニュースリリース、展示会での啓発、ウェブサイトでの告知、雑誌などのメディアで公表した。また、セミナー時や展示会でのアンケートを行って日持ち保証販売の認知度など検証した。

4. 生産流通段階の実証事業

(1) 産地訪問

産地訪問をして、採花から出荷までの現状についてヒアリング調査した。このヒアリングの結果を踏まえて後述する日持ち性向上対策のあるべき姿を模索、日持ち性向上対策品質管理認証制度としてまとめた。

① 調査項目

採花時間、前処理剤の使用、バケツの洗浄(頻度・方法)、保管方法(冷蔵庫保管温度、前処理・選別・加工場温度、除湿器の有無)、出荷(出荷までの滞留日数、出荷前冷却、出荷形態、輸送温度)、採花日表示(記録)の有無

② 衛生管理のチェック

ハウス、選別所、出荷所の清掃状態をチェックすると共に、バケツ、ハサミ、加工テーブルの衛生度をチェックした。チェックに当たっては、培養試験(ペトリフィルム)と共にルミノメーターを使用した。

【ルミノメーター】

ルミノメーターは、採取したサンプル中のATP(アデノシン三リン酸)量を測定する。ATPは全ての動物、植物、微生物などの生命体中に存在しており、その量を測ることで清浄度を見る。清浄度が直ちに分かるので、実証事業で採用した。本実証事業で、ルミノメーター値と培養法との比較試験を行った。



(2) 輸送試験

前処理剤使用の有無、前処理剤の比較、後処理剤の使用の有無と合わせて、トラック便、エア便、船便の輸送状態をデータログ(温度、湿度)で測定すると共に日持ちに与える影響を調査した。

試験結果は別添の輸送試験ケース1～19の通りとなるが、前処理剤、後処理剤の使用と日持ち試験の結果は、日持ち試験結果に顕著な差が出たが、トラックとエア便については、平均温度が高い中では大きな差が出なかった。但し、日持ち試験結果に差が出たものは全てトラック便の方がエア便より日持ちに関して良い結果が得られた。

(3) 日持ち試験

流通実証試験として、産地で処理した切り花を通常の流通ルートで実送し、市場等の日持ち試験室で日持ち検定を行った。生産流通実証チームが38回、品質改善検討チームが少なくとも33回以上行った。そのうち、両チーム併せて11回、輸送中の温度と湿度を調査した。生産流通実証チームでは現行の技術の有効性を調査することが主目的である。一方、品質改善検討チームでは現行の技術の有効性に加えて、本事業で新たに開発した技術の有効性の検討が大きな目的となっている。

主要品目切り花の日持ちは農研機構花き研究所が刊行した「日持ち保証に対応した切り花の品質管理マニュアル」に掲載されているデータ、MPSジャパンのホームページで発表されている過去の農水省日持ち保証販売実証事業の日持ち試験結果からおおよそを知ることができるが、大半の試験ではほぼ想定される結果となった。しかし、一部の試験では予想外に日持ちが悪い例がみられた。具体的には9月に実施したダリアの実証試験において、日持ちが数日しかない結果が出された。ダリアの日持ちが短いことはよく知られているが、これは極端に短い結果である。高温期に出荷されたダリアの日持ちが極端に短くなる、あるいは輸送環境が劣悪であったなどの理由が考えられる。今後、同時期に試験を行い、再現性を確認するとともに、対策を講じる必要がある。また、シュッコンカスミソウの実証試験でも日持ちが1週間程度しか得られない結果もあった。輸送環境に問題がなかったことから、前処理液が十分に吸収されていない可能性が考えられ、これについても今後の改善が必要と判断している。

平成26年度花き日持ち性向上対策実証事業
日持ち試験一覧(生産流通実証チーム)

2014-2015年 品目別日持ち日数

品目	試験回数	本数	最大(日)	最小(日)
アネモネ	2	50	9	5
アルストロメリア	18	90	28	15
イベリス	1	5	6.4	6
オキシペタラム	2	20	10.7	4
オリエンタルユリ	8	26	14	10
HBユリ	10	51	14.7	10
ガーベラ	80	400	14	5
カスミノウ	10	38	16	7
C.カスミノウ	9	65	14.3	6
カラー	1	5	—	7
菊	2	20	20	—
SPマム	13	65	32	13
キンギョソウ	7	35	11.6	4
ケイトウ	2	20	14以上	14以上
コデマリ	7	35	13以上	—
シキミ	2	10	20	—
ジンジャー	1	10	5.9	4
スカビオサ	1	10	8.7	6
スタンダードカーネーション	17	85	14.8	9
スプレーカーネーション	39	240	21	10
ストレッチア	1	5	6	6.6
ダスティーミラー	1	5	7	4
ダリア	34	195	6.5	0
チューリップ	10	50	10	7
デルフィニウム	5	30	14	4
トルコキキョウ	40	230	28	1
バラ	51	277	19	2
SPバラ	5	25	11.6	5
パンジー	1	5	8.8	7
ヒマワリ	2	10	12	8
ヒメユリ	1	5	—	5
ブバルディア	2	20	13.9	9
ポピー	1	10	4.9	2
桃	3	30	7.4	4
ラナンキュラス	16	80	10.4	4
リンドウ	3	25	23	14以上
ワレモッコウ	1	5	7	12

平成26年度花き日持ち性向上対策実証事業
日持ち試験一覧(品質改善検討チーム)

2014-2015年 品目別日持ち日数

品目	試験回数	本数	最大(日)	最小(日)
アイリス	20	80	5.4	—
アルストロメリア	22	110	15	12
オリエンタルユリ	12	36	15.7	10
LAユリ	12	36	16.3	10
カーネーション	35	350	23.8	3
カスミソウ	30	126	14.3	7
ガーベラ	30	300	15	3
グラジオラス	20	100	10.2	—
スイートピー	6	120	12.6	7
ダリア	57	350	10.2	0
チューリップ	32	160	9.6	—
デルフィニウム	31	292	17.4	1
トルコギキョウ	27	135	31.2	1
花桃	12	60	—	—
バラ	56	360	14.8	1
ビブルナム	20	100	11	—
ラナンキュラス	10	50	9.3	5
輪ギク	26	260	18	3
リンドウ	34	340	18.4	5

(4)ボト(灰色かび病)対策

バラやトルコギキョウではボトリチス菌による灰色かび病に罹病しやすい。灰色かび病に罹病した切り花は症状がひどい場合には市場到着時に病徴が観察される。そこまでひどくは感染していない場合でも、観賞途上に発病し、本来の日持ちを全うせず、落弁して観賞価値を失う。

本年度はリキッドシールとスイッチの収穫後散布処理が灰色かび病発生に及ぼす影響を調査した。その結果、本処理により灰色かび病の発病が著しく軽減できることが明らかになった。また、品質改善検討チームに参画した千葉県暖地園芸研究所でも灰色かび病防除の試験を実施した。具体的には、バラ切り花に灰色かび病菌を接種後、殺菌剤を散布処理し発病程度を調べた。その結果、殺菌剤散布により発病は低下することが示された。ただし、使用した農薬は登録がとれていないため、実際の流通で使用することはできない。他方、農薬を処理しない場合では灰色かび病をほとんど発病させない生産者もみられたことから、灰色かび病は生産段階での防除を行うべきと考えられる。

灰色かび病は流通途上で発病することもしばしば言及されていた。しかし、増殖の適温は20℃前後であり、低温で輸送すれば発病は回避することが可能ではないかと考えられる。実際の流通を経ても発病が起こらないバラがあることは、この推論を支持している。

① 目的

海外の例にみられるように薬剤散布でボト減少と日持ち性向上に寄与するかどうか検証する。

② 使用薬剤

リキッドシール+スイッチ

③ 必要機材

小型コンプレッサー、スプレーガン

④ 散布方法

採花後に選別して、すぐに薬剤散布。散布後冷蔵庫保管。

⑤ 試験品目

バラ(11の生産者でテスト)

⑥結果

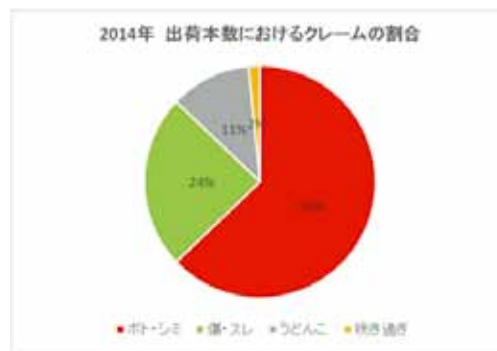
バラ園ごとに前年と比較すると、ボトのクレーム率が50%減から90%減となっている。コストや薬品を使うことの問題があるが、リキッドシール+スイッチがボト対策に有効であるといえる。

■ボト・シミによるクレーム率の推移 %

	2013年	2014年
M社	2.85	0.06
Kバラ園	4.64	1.79
Oナーセリー	0.20	0.08
K農園	0.07	0.05



M社



Oナーセリー



K農園

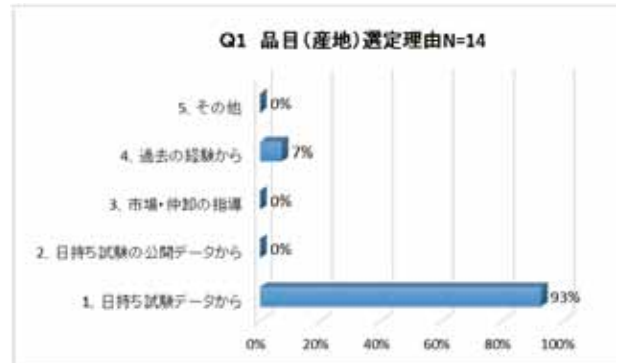
5. 販売段階の実証試験

(1) 日持ち保証販売

日持ち保証販売実施店にアンケート調査を行った。花の仕入れにはほとんどが日持ち試験結果のデータから産地を選定している。保証日数は5日間で、売上は定量的な数字は得られなかったものの88%が売上に貢献したと答えている。日持ち保証販売によって、入荷日の把握、売れ筋商品の分析などスタッフの意識が変わった。また、日持ち保証販売を実施するようになって、お客様とのコミュニケーションが増えたと報告されている。

① 花の仕入れ:産地の選定

産地の選定は日持ち試験結果で選ばれているのがほとんど(93%)で、一部過去の実績、目利きによっている。



② 保証日数

保証日数は、5日保証販売が84%、品目によって5日、7日と保証日数を分けているところが16%となっている。



③ 売上状況

定量的なデータは得られていないが、少なくとも日持ち保証販売で売上げに貢献したと感じているスタッフが88%になっている。



④ 日持ち保証販売におけるお客様の声

お客様の声をまとめると下記の通りであった。日持ち保証販売の継続でお客様の信頼度が高まり、リピーターとなってきているのが窺われる。

- * 少し高くとも日持ちがするので却って安くつく。
- * 5日間保証だが、2週間以上持つこともあり品質が良い。
- * 切花栄養剤を使用するようになり、花持ちが良くなった。

- * 切花栄養剤がもらえるのはとても良いサービスだ。
- * 花の日持ちが良いから信頼している。
- * 入荷日の把握ができるので他店に比べて信用できる。
- * 日持ち保証が全商品対象なので安心して花を選べる。
- * 店が鮮度管理をやっているから、いつもここで買うことを決めている。
- * 売場が変わって明るく買い易くなった。

⑤ 日持ち保証販売における店舗スタッフの声

日持ち保証販売をやることによって、スタッフの意識が高まり、お客様とのコミュニケーションが増している。

- * 入荷日を把握し、ロス品目が分かり易く売れ筋の分析もできるようになった。
 - * 日持ち保証販売で新しい発見が沢山あった。今後も続けていきたい。
 - * 切花栄養剤の使用開始に伴い、切花をより元気な状態でお客様に提供できるようになった。
 - * 交換に来るお客様はほとんどなく、お客様に満足頂いていると思い自信にもつながる。
 - * 慎重に業務を進めるようになった。高いモチベーションを持てるようになった。
 - * 陳列や売場の清潔度で売れ方が変わり、やりがいを感じる。
 - * 切花栄養剤をお客様に渡す時に、お花の楽しみ方や手入れの仕方を説明している。
 - * 競合店が近隣にある中で、品質と価格では絶対に負けないように、日々鮮度管理に気を付けている。
 - * 水替えの時のバケツの洗浄と商品のメンテナンスに力を入れている。
 - * 在庫は古くなって劣化する前にアレンジなどに作り替えて販売している。
- 一方、下記のような声があった。
- * 鮮度の良い花を売らなければならないとのプレッシャーを感じる。
 - * 鮮度だけがお花の価値でないと思う。日持ちのしない花の魅力を伝えていくことも花屋の役目。
 - * 売場の室温が冬と夏で違うため、夏場に出入口付近の花は期限内でも鮮度が落ちることがある。

(2) アンケート調査

お花を購入して頂いたお客様に店頭でアンケート調査に回答いただいた。日持ち保証販売を実施している店舗で調査。(8店舗。63名回答)

① 日持ち保証販売を知っていたか？

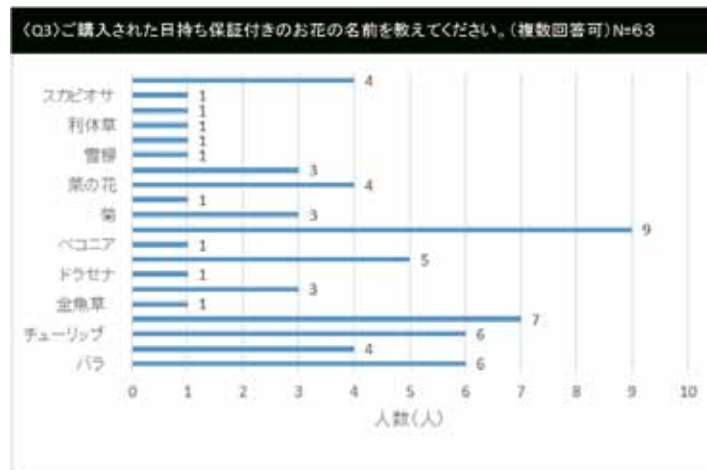
日持ち保証販売を知っていて、日持ち保証をしているから購入したと言うお客様が61%、知っていたが日持ち保証販売が購入の決め手ではなかったが24%。知らなかったは15%。

② 購入動機

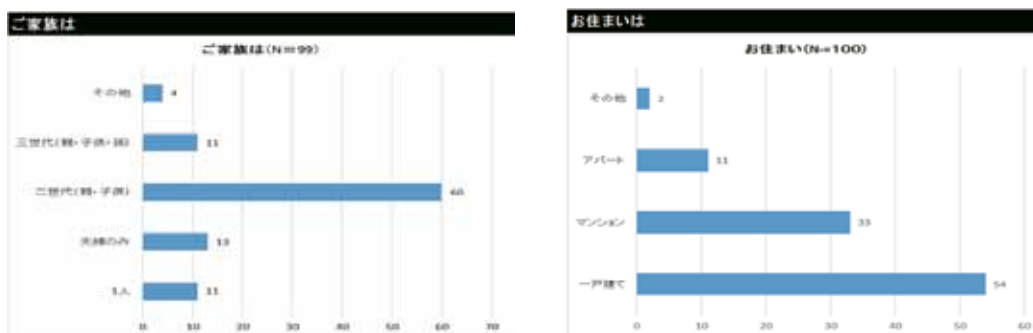
購入された花はどんな理由で選んだかの設問に対して、日持ち保証が付いているからを理由にあげているのは僅か3%。これは、日持ち保証販売を継続しているお店ばかりだったので、日持ち保証が当たり前だと捉えられたと思われる。なお、平均購入額(客単価)は、864円。



③ 購入された花

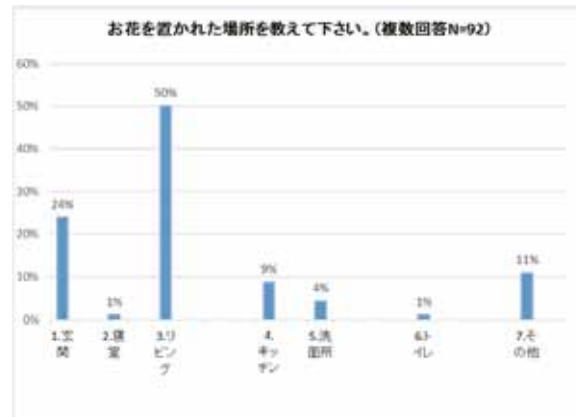


④ 購入頂いたお客様の家族構成と居住環境



⑤ お花をどこに飾りましたか？

リビングが50%で、玄関が24%で全体の74%を占めている。お客様のコメントとして、直射日光の当たらない場所、エアコンの風が当たらない場所を選んだという回答が41軒(45%)あった。



⑥ お客様は満足されましたか？

お客様は購入した花に98%が満足している。次回も日持ち保証の花を購入したかの設問に、91%が「はい」と答えている。また、次回も同じお店で購入したいと思うかの設問に対して96%が購入すると答えている。買ってくれたお客さんは高いロイヤリティを感じている。

(3) モニター調査

① 日持ち日数

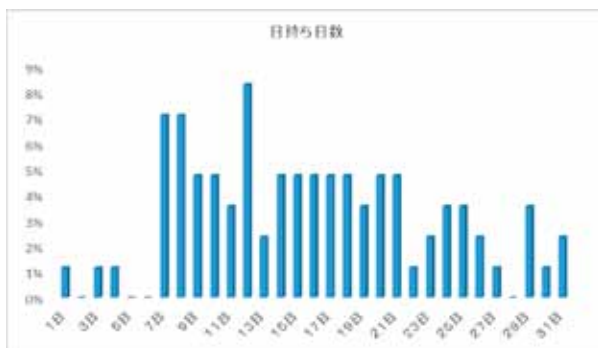
お客様が枯れたと思った日持ち日数

日持ち日数	度数	比率%	累計%
1日	0	0	0
2日	0	0	0
3日	2	2	2
4日	0	0	2
5日	0	0	2
6日	0	0	2
7日	6	7	9
8日	6	7	16
9日	4	5	21
10日	4	5	26
11日	3	3	29
12日	7	8	37
13日	2	2	40
14日	4	5	44
15日	4	5	49
16日	4	5	53
17日	4	5	58
18日	4	5	63
19日	3	3	66
20日	4	5	71
21日	4	5	76
22日	1	1	77
23日	2	2	79
24日	3	3	83
25日	3	3	86
26日	2	2	88
27日	1	1	90
28日	0	0	90
29日	3	3	93
30日	1	1	94
31日	2	2	97
32日	1	1	98
33日	2	2	100
平均	16.8		
回答数	86		

お客様に購入頂いた花を実際に何日間観賞できたかの追跡調査を実施した。お客様に使い捨てカメラとボタン温度計をお渡しして、観賞期間が終わるまで、写真を撮ってもらって、花の置かれた場所の温度と共に報告してもらう。

購入日より嘸れたと思った平均日持ち日数は16.8日。33日間楽しまれたお客様もいた。データを見ると3日間の観賞期間と報告された例もあるが、このお客様も18日間飾って観賞している。いずれにしても5日（一部7日）保証販売のお花を約75%は10日以上のお観賞日数であった。

(回答数86名、平均日持ち日数16.8日)

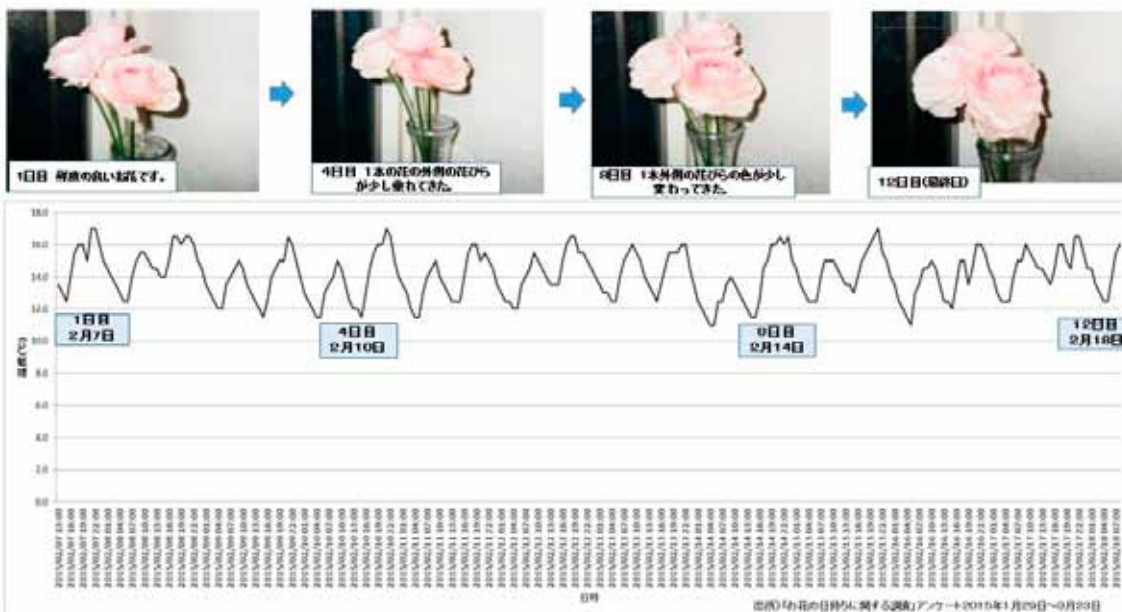


② お客様報告事例

●お客様報告例1

店舗エリア	長野県N店	試験開始日時	2/7 13:00
ご購入されたお花の名前	ラナンキュラス	試験終了日時	2/18 8:00
ご家族	三世代	平均気温	14.1
お住まい	一戸建て	最大気温	17.0
お花を置かれた場所	洗面所 北側 窓側 直射日光があたらないとこ	最小気温	11.0

日持試験の客権が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、12日間、ご購入頂いたお花にご満足いただけたかどうかの調査にも1まいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われまうかにも1まいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われまうかにも1まいと回答。



6. 日持ち性向上対策品質管理認証制度の導入

今年度の事業で特筆すべき成果は品質管理認証制度を創設したことである。本認証制度は生産から流通を経て小売に至るそれぞれの段階で日持ち性の向上対策を講じ、それにより日持ちのよい切り花を流通させることを目的としている。本制度の概要は第1回の検討会議で討議され、2回目の検討会議で大枠が決定された。本制度策定に当たってはリーダーズ会議および検討会議が十分に機能したと評価できる。

認証にあたっての具体的な方法として、生産、流通および小売の各段階において、日持ち性を向上させるために最低限必要な作業をポイント化し、一定以上のポイントを取得した個人あるいは団体を認証することとした。生産段階の認証は生産者、小売段階の認証は小売店が対象であるが、流通段階の認証は卸売市場だけでなく、仲卸、花束加工および輸送会社も対象とした。チェック項目は具体的には満点を110点とし、70点以上を合格とした。また、それぞれのチェック項目において必須項目を設け、これが達成されない場合には認証できないこととした。具体的には生産では適正な前処理剤の使用、小売では切り花栄養剤を付けていることなどである。日持ち性を向上するために必要な作業を行っている団体や個人にとって、認証を取得することはさほど困難ではないと考えている。ただし、卸売市場では日持ち試験室の設置が必須項目となっているため、現在、日持ち試験室のない市場が取得に至ることは容易ではないと考えられる。

本事業実施において、ルミノメーターの活用が決まっていたが、当初はどのような目的で使用するかは必ずしも明確とはいえなかった。認証にルミノメーターを活用し、容器など汚染度を定量的に評価することとした。

本制度の周知を図るため、各地でセミナーを実施した。また日本農業新聞により何度も報道された。このように周知が進んだため、反応は大きく、申請が殺到した。最終的には生産者団体23件、生産者個人18件、市場10件、仲卸5件、花束加工9件、輸送2件、小売団体14件、小売個人10件の合計91件の申請があった。このうち66件は今年度内に認証されたが、出荷時期や審査準備(チェック表の提出)などから年度内に間に合わなかったところは、次年度早々に認証の手続きに移る見込である。

(1) 目的

日持ち性向上対策が出来ているところに認証を授与して、花き業界全体の日持ち性向上に対する意識を高める。また、消費者に対しても品質をアピールして消費拡大に寄与するものとする。

(2) 日持ち性向上対策認証の要件

平成26年度日持ち性向上対策実証事業で、生産、流通、小売の各部門の日持ち性向上対策に必要なあるべき姿を示した。

(1) 認証区分 ①生産部門 ②流通部門(市場、仲卸、加工場、輸送) ③小売部門

(2) 審査項目 認証の要件の通り

(3) 評価方式 ①評点評価法方式 ②70点以上を合格とする。 ③必須項目はすべてクリアしなければならない。

(3) 認証のプロセス

① 認証取得申請

「日持ち性向上対策品質管理認証申請書」(様式①)を花き日持ち性向上対策実証事業事務局(MPSジャパン)に提出。

② 認証審査申請

a. 「日持ち性向上対策品質管理認証の要件」に従ってセルフチェック

b. 「認証審査申請書」(様式②)を事務局に提出。認証の要件のチェック表を添付。

③ 認証審査

花き日持ち性向上対策実証事業検討委員、同事務局による現地審査。団体の場合は、品質基準書又は同等と見做せる書類を提出。

④ 認証合否決定

審査結果報告書(様式③)に基づき、日持ち性向上対策実証事業検討会にて合否の決定。

⑤ 認証書授与

合格した個人、団体に認証書(様式④)を授与する。認証取得者は、商品などに認証マークを掲示できる。

⑥告知

市場、仲卸など関連部署に告知すると同時にMPSジャパンホームページに掲載する。

⑦有効期限

認証書授与日から1年。

⑧更新

1年毎の自動更新とする。但し、ランダムサンプリングによる更新審査を実施する。

(4) 審査の団体としての取り扱い

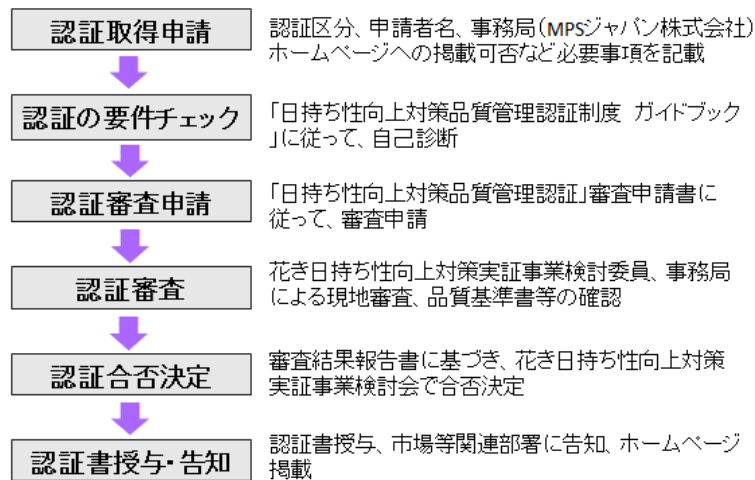
①生産部門 JA、部会は品質管理要件を満たすために部会としての品質基準を作成し、部会として管理する。

②小売部門 チェーン店は品質管理基準を作成して、チェーン店として徹底する。

(5) 認証マーク

認証制度においては、生産、流通、小売、それぞれに対応するマークを作成し、認証団体はこのマークを出荷箱に貼付するなど、自由に使用してよいこととした。

日持ち性向上対策品質管理認証取得のプロセス



【生産・団体】 14団体

番号	所属	都道府県	申込み日	認証
1	JA愛知みなみ選美 スプレマム出荷連合	愛知	12月11日	○
2	浜松POガーベラ	静岡	12月19日	○
3	JA静岡市バラ生産組合	静岡	12月22日	●
4	(有)メルベローズ	大分	1月29日	●
5	JA新しのつ アルストロメリア部会	北海道	1月30日	◎
6	JAIにじ花部会	福岡	1月30日	◎
7	JAふくおか八女 洋ラン部会	福岡	2月16日	◎
8	JA秋田おぼこりんどう専門部会	秋田	2月20日	◎
9	JA廣るれい花き生産組合	北海道	2月20日	◎
10	元気村花き生産組合タリアチーム	北海道	2月23日	◎
11	はまゆり農業協同組合 花卉部会	宮崎	2月26日	◎
12	JA西三河アルニウム部会オアシス	愛知	3月2日	●
13	JA会津みどりかすみ草専門部会	福島	3月3日	◎
14	JAやつしろ北部花部会	熊本	3月4日	◎
15	菊池地域農業協同組合花卉部会	熊本	3月5日	◎
16	JA熊本市トルコキキョウ部会	熊本	3月5日	◎
17	田島花卉部会(JA会津みなみ)	福島	3月6日	◎
18	JAVハイナガンベラ部会	静岡	3月9日	◎
19	館山市神戸花卉生産組合トルコキキョウ部会	千葉	3月9日	◎
20	西岬花卉共選部会	千葉	3月9日	◎
21	JA直轄若宮花直葉部	福岡	3月9日	◎
22	JA新はこだて花き出荷組合	北海道	3月10日	◎
23	JAテララ越前 キョウ部会	福井	3月10日	◎

【生産・個人】 15社

番号	所属	都道府県	申込み日	認証
1	土っ子田農場(湯田 浩仁)	福島	12月16日	○
2	花美紫(荒川 典之)	栃木	12月20日	●
3	菅家 博昭	福島	1月14日	○
4	花道楽(中島 章)	栃木	1月15日	●
5	小形 義美	山形	1月20日	○
6	(有)花プラン(富樫 康雄)	新潟	1月21日	○
7	細川 俊夫	滋賀	1月23日	◎
8	榎本ハナ園(榎本 雅夫)	千葉	1月29日	○
9	花旅(渡辺 貴志)	茨城	2月9日	●
10	山田 公	北海道	2月12日	○
11	桂 光	宮城	2月13日	○
12	宮城野バラ工房 梶農園(丹野 敏晴)	宮城	2月15日	○
13	桃野 祥一	北海道	2月16日	○
14	大沢園芸(大沢 知明)	神奈川	2月25日	◎
15	ヤマキ花卉園(山田 桂)	千葉	3月3日	◎
16	(有)春継花園(末継 隆)	福岡	3月6日	◎
17	さぎやまのほな(鷹山利雄)	千葉	3月9日	◎
18	有限会社エフ・エフ・ヒライチ(平出 賢司)	栃木	3月10日	◎

【市場】 9社

番号	所属	都道府県	申込み日	認証
1	(株)東日本坂橋花き	東京	12月11日	○
2	(株)大田花き	東京	12月10日	○
3	(株)JF兵庫厚生花	大阪	12月16日	○
4	(株)アラワオーケシオンジャパン	東京	12月17日	●
5	(株)豊明花き	愛知	12月25日	●
6	(株)名港アラワブリッジ	愛知	1月26日	●
7	(株)JF鶴見花き	大阪	1月28日	◎
8	福岡花市場	福岡	1月30日	◎
9	(株)ブランディア	北海道	2月19日	◎
10	(株)世田谷花き	東京	3月2日	◎

【仲卸】 3社

番号	所属	都道府県	申込み日	認証
1	(株)大森花卉	東京	1月21日	●
2	(株)木本生花	宮城	2月13日	○
3	(株)東園生花	宮城	2月13日	○
4	(株)秀芳生花	北海道	3月9日	○
5	仲卸ローズガーデン	大阪	3月10日	○

【加工】 5社

番号	所属	都道府県	申込み日	認証
1	(株)フラワーションショップみやもと	広島	12月25日	○
2	(株)木本生花 仙台花工場	宮城	2月13日	○
3	(株)木本生花 豊野工場	千葉	2月13日	●
4	(株)木本生花 豊明花き工場	愛知	2月13日	●
5	(株)ゼントワークポレーション	東京	3月5日	◎
6	(株)フレッシュシステム *3工場	秋田・千葉・広島	3月5日	◎
7	(株)インパック	東京	3月10日	◎
8	(株)プロックポレーション	北海道	3月9日	◎
9	(有)薔薇園植付工場	兵庫	3月9日	◎

【輸送】 2社

番号	所属	都道府県	申込み日	認証
1	(株)三和陸運	福岡	1月19日	●
2	熊本交通運輸株式会社	熊本	3月9日	◎

【小売・団体】 10団体

番号	所属	都道府県	申込み日	認証
1	(株)カインズ *11店舗	東京・埼玉・千葉	12月10日	◎
2	(有)フラワーションショップみなど	広島	12月10日	○
3	(株)モナミ(花のモナミ) *5店舗	埼玉	12月10日	○
4	(株)フラワーションショップみやもと *2店舗	埼玉	12月10日	○
5	(株)パークコーポレーション *89店舗	全国	12月25日	◎
6	(株)多賀城アロー *3店舗	宮城	1月6日	○
7	(株)ヤオコー *102店舗	全国	1月6日	○
8	(株)小田急ランドフローラ *18店舗	東京・神奈川	2月13日	◎
9	(株)ヌポー生花店 *7店舗	長野	2月20日	◎
10	(株)日比谷花壇 *48店舗	東京都	3月5日	◎
11	ブー・フルール(株)ゼントワークポレーション *11店舗	東京都	3月5日	◎
12	(株)フレッシュシステム *2店舗	東京都	3月6日	◎
13	(株)プロックポレーション *16店舗	北海道	3月9日	◎
14	(株)イオン			

【小売・個人】 6社

番号	所属	都道府県	申込み日	認証
1	(有)ニューガーデン	東京	12月10日	●
2	(株)インパック ピーターラビットフラワーズ	東京	12月17日	○
3	(株)インパック フラワーパブリック	東京	12月17日	○
4	(株)花佳	札幌	12月20日	○
5	(株)プランツ・モジュール	東京	1月12日	◎
6	フラワーションショップ花じづか	北海道	3月2日	◎
7	フローリストアオキ	埼玉県	3月6日	◎
8	(有)トウワウインデュスタリアル/岡田屋	北海道	3月9日	◎
9	知床フラワーさかい	北海道	3月10日	◎
10	(株)花の店紅葉山(花もみじ Momijiyama-Design)	北海道	3月10日	◎

○ 3月3日認証発行
● 3月16日認証発行
◎ 3月30日認証発行

7. 品質改善検討チーム試験結果(調査、試験及び結果の分析の実施の方法)

品質改善検討チームでは農研機構花き研究所と道府県の研究機関が参画し、試験研究を行った。具体的に得られた主な成果は下記のとおりである。

(1) 農研機構花き研究所

ルミノメーター使用方法の最適化を検討し、器具や生け水の汚染度を安定的に評価する手法を確立した。これは認証を行う際に非常に有効である。

(2) 北海道総研花野菜技術センター

スターチス・シヌアータ切り花の茎葉の黄化防止にジベレリンを含む品質保持剤処理が効果的であることを明らかにした。また、ビブラナムにおいて抑制出荷技術を開発した。

(3) 山形県園芸試験場

バラにおいて市販後処理剤の性能に製品間差があることを明らかにした。ダリアでは、BA 剤の散布処理と後処理を組み合わせることにより、日持ちはさらに延長することを明らかにした。

(4) 千葉県暖地園芸研究所

ストック切り花の品質保持剤には BA を含む前処理剤、畑地性カラーの品質保持にはジベレリンを含む品質保持剤が有効であることをそれぞれ明らかにした。また、後処理を行うことによりヒマワリ切り花の収穫時期を前進させられることを明らかにした。

(5) 新潟県

LA ユリでは STS 処理により開花率が向上することを明らかにした。ユリ切り花の品質保持に球根切り花用前処理剤を用いた前処理と後処理の組み合わせが有効であることを明らかにした。チューリップでは前処理剤による品質保持効果の品種間差を明らかにした。

(6) 長野県野菜花き試験場

ダリアでは超音波式加湿器を用いた BA 処理が散布処理と同等の品質保持効果を示すことを明らかにした。シャクヤクでは摘葉および STS と後処理の組み合わせにより不開花を抑制できることを明らかにした。

(7) 静岡県農林技術研究所

バラ「サムライ 08」では STS 処理により日持ちが延長することを明らかにした。クルクマでは湿式輸送あるいは抗菌剤処理により日持ちが延長することを明らかにした。

(8) 大阪府

水揚げしにくいケイトウ品種の品質保持に界面活性剤処理が有効であることを明らかにした。グラジオラスとダッチアイリスでは球根切り花用前処理剤により日持ちが延長することを明らかにした。

(9) 熊本県

トルコギキョウにおいて、吸水後の前処理は品質保持効果を低下させることを明らかにした。道府県の研究機関は普及機関と密接な関係にあるため、開発した技術を比較的容易に普及することが可能である。今回の組織体制は品質管理技術の開発と普及に有効であると評価する。

8. 啓発活動

(1) 国際フラワーEXPO IFEXの展示

国際フラワーEXPO IFEX2014展示会に日持ち性向上対策実証事業として出展して、日持ち性向上の必要性を啓発すると共に「日持ち性向上対策品質管理認証制度」の導入を発表した。IFEXはBtoBの展示会で、ポスター、パンフレット、展示パネルなどで花き業界に広くアピールした。

- ① 開催期間 2014年10月15日(水)～17日(金)
- ② 開催場所 幕張メッセ
- ③ 来場者数 約3万5千人



(2) 日持ち性向上対策説明会の実施

本事業の概要を紹介するため、多数のセミナーを実施した。また品質管理認証制度が策定された後は、本制度説明のため、全国箇所で開催した。このように全国各地でセミナーを開催したことにより、本事業の活動状況、特に品質管理認証制度について周知が図られたと考えている。

平成26年度花き日持ち性向上対策実証事業
日持ち性向上対策説明会 実施一覧

月日	団体名	開催場所	
2014年	7月15日	JAそらち南	北海道
	8月2日	札幌日持ち性向上対策説明会	北海道
	8月8日	株式会社 ヤオコー	埼玉
	8月22日	大阪日持ち性向上対策説明会	大阪
	8月29日	浜松PCガーベラ	静岡
	9月1日	JA愛知みなみ	愛知
	9月3日	沖縄県花卉園芸農業協同組合・JAおきなわ	沖縄
	9月12日	株式会社 日比谷花壇	東京
	9月17日	JA九重飯田	大分
	9月18日	JAふくおか八女	福岡
	10月20日	JAとびあ浜松こでまり部会	静岡
	10月30日	会津日持ち性向上対策説明会 (JA会津いいで、JA会津みどり、昭和花き研究会、 会津農林事務所、南会津農林事務所)	福島
	11月6日	札幌説明会	北海道
	11月4日	JFMAフラワービジネス講座	東京
	11月13日	MPS参加者ネットワーク協議会	大阪
	11月14日	福岡日持ち性向上対策説明会	福岡
	11月18日	大阪日持ち性向上対策説明会	大阪
	11月24日	愛知日持ち性向上対策説明会	愛知
	11月25日	広島日持ち性向上対策説明会	広島
	11月26日	東京日持ち性向上対策説明会	東京
11月28日	仙台日持ち性向上対策説明会	宮城	
11月20日	全国花き担当普及指導員調査研究会	茨城	
11月30日	株式会社 いわき花匠	福島	
12月10日	JA静岡市	静岡市	
12月18日	全国農業改良普及支援協会 新品種・新技術コーディネーター研修	東京	
2015年	1月8日	JA八女	福岡
	1月13日	札幌日持ち性向上対策説明会	北海道
	1月16日	JAIにじ	福岡
	1月23日	JA静岡市	静岡市
	1月27日	東海地域花きセミナー	愛知
	2月5日	JAグループくまもと花き部会	熊本
	2月15日	MPS参加者ネットワーク協議会	宮城
	2月19日	山形バラ切り花協会	山形
	2月20日	奥越農林事務所	福井
	2月23日	月形	北海道
	2月25日	唐津花市場	福岡
	2月26日	北陸農政局	石川
	2月27日	筑豊地域花き生産者連絡協議会 トルコギキョウ研究会研修会	福岡
	3月3日	宮城県園芸協会、宮城県	宮城
	3月12日	JA会津みどり	福島
	3月13日	昭和村	福島
	3月18日	静岡県JA営農技術員会花卉部会研修会	静岡
	3月20日	エアリッチ・アーチング栽培研究会東北ブロック研修会	山形
	3月27日	南空知花き生産組合	北海道

(3)ウェブ掲載

MPSジャパンのホームページ(<http://www.mps-jfma.net/>)に平成26年度日持ち性向上対策実証事業のウェブを解説した。日持ち性向上対策実証事業ハンドブックの内容で認証制度の説明をするとともに各申請書をダウンロードできるようにした。また、認証取得者について、部門別、地域別に掲載した。また、ポスター、認証マークもダウンロードできるようにした。



(4)メディア発信

日本農業新聞、花卉園芸新聞に積極的に情報発信した。日持ち性向上対策品質管理認証制度については、特に新聞記事掲載が引き金になって各産地からの問合せ、説明会開催の依頼などにつながり有効だった。

平成26年度花き日持ち性向上対策実証事業
メディアへの情報発信

年月日	メディア	場所	媒体	見出し
2014年6月26日	日本農業新聞	全国	新聞	花き管理にて認定制 日持ち向上消費増図る
2014年9月22日	日本農業新聞	全国	新聞	花の日持ち5〜7日保証
2014年12月5日	日本農業新聞	全国	新聞	花日持ち認証始まる
2015年1月10日	福岡県花卉農業協同組合 情報誌「はなこ」	福岡	情報誌	地方委員会研修会を開催しました (日持ち性向上対策セミナー実施について掲載)
2015年1月20日	日本農業新聞	全国	新聞	花き日持ち一段と注目
2015年1月21日	毎日新聞	全国	新聞・ネット	花が売れないのは
2015年1月23日	農業ビジネス	全国	雑誌	花き「日持ち性向上対策品質管理認証制度」スタート
2015年1月頃	近畿花き振興協議会 会員情報誌	近畿	情報誌	平成26年度花き日持ち性向上対策セミナー 花きに関するセミナー講演録 ―消費者に届ける品質と効果―
2015年2月1日	花卉園芸新聞	全国	新聞	花店向けセミナー 販売力アップの手法
2015年2月5日	日本農業新聞	全国	新聞	切り花の鮮度保持特集 花のある暮らしを広げよう
2015年2月26日	日本農業新聞	全国	新聞	第1号はスプレー菊
2015年3月15日	日本農業新聞	全国	新聞	イノベ事業 花き日持ち認証 第1号JA愛知みなみ
2015年3月15日	日本農業新聞	全国	新聞	東海地域花きセミナー 競争力強化へ活動を
2015年4月1日	毎日放送	大阪	テレビ	花の“日持ち保証”とは？

(5) 出版

本事業の出版物として誠文堂新光社から単行本「日持ち性向上対策品質管理マニュアル～なぜ、日持ち性向上対策が必要か」を刊行した。本書は本事業の概要をまとめたものであり、本事業を周知させるうえで有効と判断している。

9. 今後に向けて(考察)

- (1) 本年度の事業において最大の成果は品質管理認証制度の創設である。申請書提出時には具体的な案は策定されていなかったが、検討会とリーダーズ会議が有効に機能し、比較的短期間で創設にいたった。さらに、多数のセミナーの開催し、また新聞に何度も報道されたこともあり、認知度を広めることができた。これにより特に生産者の関心を引き、年度内に認証までこぎつけることができた。
- (2) 認証制度に申請した生産者は団体、個人をあわせて41件にしかすぎず、国内生産者全体から見ればごく一部に過ぎない。但し、多くの生産団体が組織確認を待って参加する意向を示しており、1年目としてはある程度の広がりが見られた。また、県の意向として参加を表明しているところもある。
- (3) 大手の市場が認証を取得したが、認証の要件として「日持ち試験室の設置」を必須条件としていることから認証に参加できない市場が出ている。試験室の設置は海外では当たり前のことであり、この認証制度が後押しすることで環境整備がなされるものと期待される。
- (4) 輸送部門の認証制度を作ったことで、コールドチェーンの整備に寄与している。
- (5) 小売では、大手チェーンはかなり参加しているが、一般小売店の参加が限られている。一般小売店にどのように拡大していくかが今後の大きな課題である。特にJFTDへのアプローチは日持ち性向上対策の根幹にかかわってくると予想される。今後、本制度のさらなる普及を図るためには、よりいっそうの普及に向けた活動が必要である。また、影響の大きい何らかのイベント開催も有効であろう。
- (6) 本認証に係る経費は事業の予算から拠出することが可能であるため、現段階では認証に係る費用は無料である。事業が継続する限りは無料で認証することが可能と見込まれるが、事業が終了した段階でどのような運営を図るかは今後の大きな課題である。
- (7) 品質改善検討チームの主目的はこれまでに開発されていた技術の実用性を検証することであったが、ユリ、ストック、ダリア、畑地性カラー、クルクマ、ピブラナム等の品目では新たな技術を開発することもできた。今回開発された技術の有効性は今後の検証が必要である。品質改善チームでは相当の試験結果が出されたが、担当者が業務として実施しているため、成果が出ることはある意味当然ともいえる。他方、業界関係者が委員の場合、本業のかたわら実施せざるを得ないため、時間的な制約が大きく、事業を実施する時間が限られていることが課題であると考えられる。今後、本事業の波及効果を高めるにあたっては本事業に関わる者を増やし、それによりできる限り広範囲に日持ちの重要性を啓発することが必要である。

■ 添付資料

- ・資料1 日持ち性向上対策品質管理認証ガイドブック(別添)
- ・資料2 日持ち性向上対策品質管理認証制度 認証基準書(審査員用)
- ・資料3 品質改善検討チーム報告書
- ・資料4 産地訪問まとめ
- ・資料5 輸送試験まとめ
- ・資料6 日持ち保証販売まとめ
- ・資料7 メディア情報発信
- ・資料8 日持ち試験結果

**■日持ち性向上対策品質管理認証制度
認証基準書(審査員用)**

花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち性向上対策品質管理認証制度
認証基準書(審査員用)

2014年12月10日

MPSジャパン株式会社



■日持ち性向上対策品質管理認証基準(審査員用) 生産部門

項目	基準	評価		判断要素
		配点	評点	
ハウス(圃場)	清掃	5		①圃場内の除草を定期的に行っている。 ②チャェックリストで定期的に清掃具合をチャェックしている。 ③年に数回は大掃除を行っている。 ④喫煙場所を設けている。
採花	採花時間	5		・目安:午前10時まで、又は午後4時以降
	バケツに入れるまでの時間	5		
	冷蔵庫に入れるまでの時間	5		・注意:25度未満の場合でも極力30分以内とする。
	水揚げの清潔度	5		
前処理バケツ	前処理剤の使用	10		
	バケツの水替え頻度	5		・交換基準が設定されており、その通り実行されている。
	バケツの保管	5		・清潔な場所:屋内に置かれており、その周りが清掃されている。(及びこれに準ずる状態)
	清掃	5		①作業終了の度に作業台とその周りを清掃している。 ②チャェックリストで定期的に清掃具合をチャェックしている。 ③年に数回は大掃除を行っている。 ④喫煙場所を設けている。
選花場	温度・湿度	5		①最低1回/日、温度と湿度を計測している。 ②25°を越えた時の対応が考えられている。
	ハサミの洗浄度	5		
保管庫	温度・湿度	5		
	滞留日数	10		
出荷前冷蔵	冷蔵温度・時間	5		・注意:輸送車の温度が高い場合は、輸送車の温度に合わせて結露を防ぐ対策をしている。
	輸送時花持ち剤	5		
出荷所までの輸送	温度	5		
	採花日記録	10		
お客様対応	コミュニケーション	5		
	クレーム処理	5		
	栽培記録	5		・月次で農薬、肥料の使用量を記録している。
		110		

注1 着色項目は必須事項。注2 日持ち試験を行うこと。

市場部門

■日持ち性向上対策品質管理認証基準(審査員用)

項目	基準	配点		判断要素
		配点	評点	
荷受	清掃	5		①セリ終了後に市場全体を清掃する。 ②年に数回は大掃除をおこなっている。 ③場内の清掃責任者を設けている。 ④喫煙場所を設けている。
	温度・湿度	5		①管理温度が設定されている。 ②営業日の温度、湿度を最低1回/日、記録する。 ③温度基準を超えた時の対応策が取られている。
	取扱	5		①作業マニュアルがあり、その中に取扱いについての記述がある。 ②作業者には取扱いについて指導し、その記録を残す。
	荷受検査	5		
	履歴管理	10		
荷捌場	清掃	5		①セリ終了後に市場全体を清掃する。 ②年に数回は大掃除をおこなっている。 ③場内の清掃責任者を設けている。 ④喫煙場所を設けている。
	温度・湿度管理	10		①管理温度が設定されている。 ②営業日の温度、湿度を最低1回/日、記録する。 ③温度基準を超えた時の対応策が取られている。
	取扱	5		①作業マニュアルがあり、その中に取扱いについての記述がある。 ②作業者には取扱いについて指導し、その記録を残す。
	温度・湿度	5		
	入荷から出荷までの日数	10		
管理	日持ち試験室	10		日持ち試験室の保有 * 日本花普及センターの基準が望ましい
	品質方針	10		品質方針が定められているか
	研修制度	5		作業、品質管理等研修制度があるか
	改善マネージメント	5		業務改善システムがあるか
	顧客との情報交換	10		顧客満足度調査をして、対応を含めて記録しているか
クレーム処理	5		対応も含めて記録しているか	
		110		

注) 着色項目は必須事項

仲卸部門

■ 日持ち性向上対策品質管理認証基準（審査員用）

項目	基準	配点		判断要素
		配点	評価	
作業場	清掃	5		①営業終了後に店舗全体を清掃する。 ②チェックリストで定期的に清掃器具をチェックしている。 ③年に数回は大掃除を行っている。 ④清掃責任者を設けている。 ⑤喫煙場所を設けている。
	温度・湿度	5		①管理温度が設定されている。 ②営業日の温度、湿度を最低1回/日、記録する。 ③温度基準を超えた時の対応策が取られている。
	空調の風	5		
	バケツに入れるまでの時間	5		
	品質保持剤の使用	10		・会社としての方針が設定されており、その通り実行されている。
水揚げ(湿式の場合)	水揚げ方法	5		・会社としての方針が設定されており、その通り実行されている。
	水揚げに使用する水	5		
	下葉	5		
	容器の洗浄度	10		
	取扱い	10		
保管庫	温度・湿度	10		①管理温度が設定されている。 ②営業日の温度、湿度を最低1回/日、記録する。 ③温度基準を超えた時の対応策が取られている。
	入荷日表示	10		
管理	配送記録	5		
	商品情報	10		・品目、品種、等級、及び産地まで表示。
お客様対応	クレーム処理	10		
		110		

注) 着色は必須項目

■日持ち性向上対策品質管理認証基準(審査員用) 加工場部門

項目	基準	配点		判断要素
		配点	評価	
作業場	清掃	5		①作業終了の度に作業台とその周りを清掃する。 ②終業時には加工場全体や結束機等の機械を清掃する。 ③チェックリストで定期的に清掃員合をチェックしている。 ④年に数回は大掃除を行っている。 ⑤清掃責任者を設けている。 ⑥加工場内は禁煙としている。
	温度・湿度	5		①管理温度が設定されている。 ②営業日の温度、湿度を最低1回/日、記録する。 ③温度基準を超えた時の対応策が取られている。
	ハサミ・カッター・作業台	5		
	空調の風	5		
	バケツに入れるまでの時間	5		
水揚げ	水揚げの清潔度	10		
	品質保持剤の使用	10		・会社としての方針が設定されており、その通り実行されている。
	水揚げ方法	5		・会社としての方針が設定されており、その通り実行されている。
	水揚げに使用する水	5		
	下葉	5		
	容器の洗浄度	5		
	温度・湿度	5		①管理温度が設定されている。 ②営業日の温度、湿度を最低1回/日、記録する。 ③温度基準を超えた時の対応策が取られている。
保管庫	入荷から出荷までの日数	10		
	品質保持剤の使用	5		・会社としての方針があり、その通り実行されている。
輸送状態	仕入先からの温度・湿度	5		・会社としての方針があり、その通り実行されている。
	販売先までの温度・湿度	5		・会社としての方針があり、その通り実行されている。
	日持ち確認	5		・取扱う商品の日持ちを確認している。
お客様対応	商品情報	5		
	クレーム処理	5		
		110		

注) 着色は必須項目

輸送部門

■ 日持ち性向上対策品質管理認証基準(審査員用)

項目	基準	評価		判定基準
		配点	評点	
荷捌場	清掃	5		①終業後に場内全体を清掃する。 ②チェックリストで定期的に清掃具合をチェックしている。 ③年に数回は大掃除を行っている。 ④清掃責任者を設けている。 ⑤喫煙場所を設けている。
	保管場所	5		・保管場所は勿論、トラックから保管場所まで直射日光にあたらないようにしている。
	温度・湿度	10		①管理温度が設定されている。 ②営業日の温度、湿度を最低1回/日、記録する。 ③温度基準を超えた時の対応策が取られている。
	取扱	10		①作業マニュアルがあり、その中に取扱いについての記述がある。 ②作業者には取扱いについて指導し、その記録を残す。
	空調の風	5		
保管庫	温度・湿度	10		①管理温度が設定されている。 ②営業日の温度、湿度を最低1回/日、記録する。 ③温度基準を超えた時の対応策が取られている。
	滞留日数	10		
輸送	入荷から出荷までの日数		10	
	温度・湿度		10	①温度・湿度がコントロールできる車両を使用する。 ②輸送温度・湿度が何らかの形で確認できる。
	データロガによる計測		10	・最低、四半期に1回データロガでの計測で、温度管理を確認する。
	ルート		5	
	安全管理		10	・花き輸送基準が設定されており、その通り実行されている。
	法令順守		5	
	商品情報		5	・品目、品種、等級、産地を表示。
	クレーム処理		10	
			110	



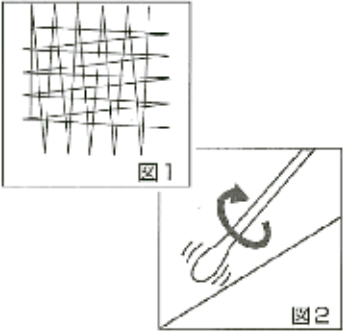


注) 着色は必須項目

■日持ち性向上対策品質管理認証基準(審査員用) 小売部門

項目	基準	評価		判断要素
		配点	評点	
店舗	清掃されているか	5		①閉店時間後に店舗全体を清掃している。 ②チェックリストで定期的に清掃器具をチェックしている。 ③清掃責任者を設けている。 ④店舗内は禁煙としている。
	温度・湿度	5		①管理温度が設定されている。 ②営業日の温度、湿度を最低1回/日、記録する。 ③温度基準を超えた時の対応策が取られている。 ・注意点：商品の特性を損なわない環境を備えた場所に保管している。
	陳列中の状態	5		
	陳列中の空調の風	5		
	パケツに入れるまでの時間	5		
水揚げ	品質保持剤の使用	10		・会社としての方針が設定されており、その通り実行されている。
	水揚げに使用する水	5		
	下葉	5		
	容器の洗浄度	10		
作業場	清掃されているか	5		①閉店時間後に作業場全体を清掃している。 ②作業終了の度に作業台とその周りは清掃されている。 ③チェックリストで定期的に清掃器具をチェックしている。 ④清掃責任者を設けている。 ⑤作業場内は禁煙としている。
	ハサミ・作業台の洗浄度	5		
	温度・湿度	5		
保管庫	温度・湿度	5		
	入荷から店舗滞留日数	10		
輸送状態	市場からの輸送温度	5		
	切花栄養剤	5		
お客様対応	コミュニケーション	5		
	クレーム処理	5		
	商品情報	5		・品目、品種、価格、及び産地を表示。
	観賞期間	5		・チェックの記録を残していること。
		110		

注1 着色項目は必須事項。 注2 キク類、実モノ、枝モノ、葉モノ、球根類を除く。

ルミノメーター使用手順

手順		注意事項
1. 測定試薬の準備		
ATP測定試薬を冷蔵庫から出し、使用前に少なくとも10分間室温におく(ホイールバッグに入れたまま)	表面用試薬 UXL100	冬季など室温が低い場合は長めに室温におく(試薬の温度が低いと測定値が低目に出る)
2. ルミノメーターの電源を入れる		
電源ボタン(赤色)を「ピー」となるまで長押しする * 自動的にセルフチェックが始まる		
3. 検体を拭き取る		
ホイールバッグから測定試薬を取り出す 青い持ち手部分をつまみ、スワブ(綿棒)をチューブから引き抜く		ホイールバックから試薬を取り出すのは、測定の直前にする(遮光しておく)
測定するところをスワブで拭き取る * 一定面積(例10cm×10cm)を縦横方向に往復させて拭き取る(図1) * スワブは回転させながら拭き取る(図2)		生け水の汚染度を評価する場合は下記参照 繰り返し測定する場合は、同じ箇所を拭き取らない
4. 試薬を反応させる		
スワブを再びチューブに入れる 持ち手の上部を強く押し込む(チューブ底面の仕切りが破れるまで)		強く押し込まない状態(反応前)なら4時間まで保存できるので、後でまとめて測定することも可能
チューブの上部を持ち、少なくとも5秒間左右に素早く振る * 検体と試薬を混ぜて反応させる		上下には振らない 反応後はすぐに測定する

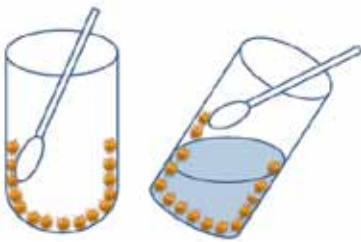
5. ルミノメーターで測定する		
ルミノメーターの緑のつまみを押し、チャンバーのキャップを開ける		試薬反応後はすぐに測定する
チャンバーにチューブを挿し込み、キャップを閉じる		ルミノメーターは横向きにしない
「サンプルを測定」が選択されているので、右上のボタン(緑色)を押して、測定を開始する * 数秒で測定値が表示される		
測定が終了したらすぐにチューブを取り出す * 続けて別のチューブを差し込んで次の検体を測定する		

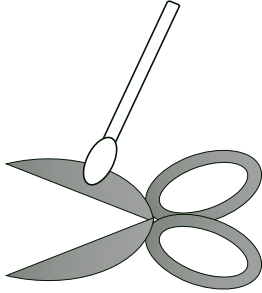
使用機器および試薬

- ・3M™ クリーントレース™ ルミノメーター UNG3
- ・3M™ クリーントレース™ ATP測定用試薬 UXL100

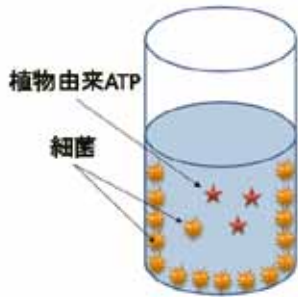
* 各使用説明書をもとに作成した。詳しくは製品の使用説明書を参照のこと。

実践編 『検体の拭き取り方法』

生け水の汚染度を評価する場合		
<p>生け水を捨てて、容器内側の水に浸っていた部分をスワブで拭き取る</p> <p>* 生け水を捨てたくない場合は、水を捨てずに容器を傾けて、水に浸っていた部分をスワブで拭き取る</p>		<p>スワブ(綿棒部)は水に浸けないようにする</p> <p>繰り返し測定する場合は、同じ箇所を拭き取らない</p>

ハサミの汚染度を評価する場合		
<p>ハサミの両刃の表裏をまんべんなくスワブで拭き取る</p>		<p>ハサミは原則として、作業当日の使用前あるいはそれに準じた状態のものを測定する</p>

参考： 容器内の細菌繁殖の状態



- ・細菌は主に容器の内側に付着して増殖する
- ・生け水中に浮遊している細菌は容器内側に付着している細菌数に比べ少ない
- ・生け水中には植物由来のATPも存在する

MPSジャパン株式会社

〒102-0081

東京都千代田区四番町4-9東越伯鷹ビル5F

TEL 03-3238-2702

FAX 03-3238-2701

<http://www.mps-jfma.net>

■品質改善検討チーム報告書

- ・農研機構花き研究所
- ・(地独)北海道総研 農業研究本部 花・野菜技術センター
- ・山形県農業総合研究センター園芸試験場・置賜総合支庁産地研究室
- ・千葉県農林総合研究センター暖地園芸研究所
- ・新潟県農業総合研究所園芸研究センター
- ・長野県野菜花き試験場
- ・静岡県農林技術研究所
- ・(地独)大阪府立環境農林水産総合研究所
- ・熊本県農業研究センター農産園芸研究所

農研機構花き研究所

成果要約

容器の汚染度を評価するため、ルミノメーターの使用方法を確立した。シュッコンカスミソウを用いた被験者試験の結果、研究者が策定した日持ち終了段階に達したステージ2では消費者は廃棄しない結果が得られた。

目的

品質管理認証制度において、容器等の汚染度の調査に使用するルミノメーターの使用方法を確立する。各道県の参画試験研究機関と連携し、これまで開発されてきた技術の実証を行う。また、最適収穫時期の策定、日持ち検定基準の確立、温度変化と日持ちの関係の調査、バケツ洗浄の有無が細菌増殖に及ぼす影響の調査、輸送環境の調査などをあわせて行う。

結果の概要

1. バラ切り花では、生け水中の菌数と水中用試薬で測定したルミノメーター値との間に相関は認められなかった(図1左)。このことから、生け水の汚染に水中用試薬を用いることは適当でないと考えられた。
2. 容器内側を拭き取って測定したルミノメーター値(表面用試薬で測定)は、水道水区では日数とともに増加し、抗菌剤区では増加しなかった(図2右)。この結果から、生け水の汚染度は表面用試薬を用いることで評価が可能と結論した。
3. バラとダリアにおいて、輸送シミュレーション中に5℃と35℃を6時間おきに繰り返す極端な温度変化が日持ちに及ぼす影響を調査した結果、バラ切り花では、温度変化により日持ちが1日短縮した。ダリアでは極端な温度変化による日持ち短縮は認められなかった(図3)。
4. シュッコンカスミソウにおいて被験者試験により、一般消費者がどの程度老化が進行した切り花を廃棄するか調査した。その結果、小花の90%が萎凋し、研究者が策定した日持ち終了段階に達したステージ2では消費者は廃棄しないことが明らかとなった(図4)。
5. 湿式輸送中のバラと乾式輸送中のカーネーション輸送箱内のエチレン濃度は、通常の大気レベルよりもやや高いレベルで推移した。

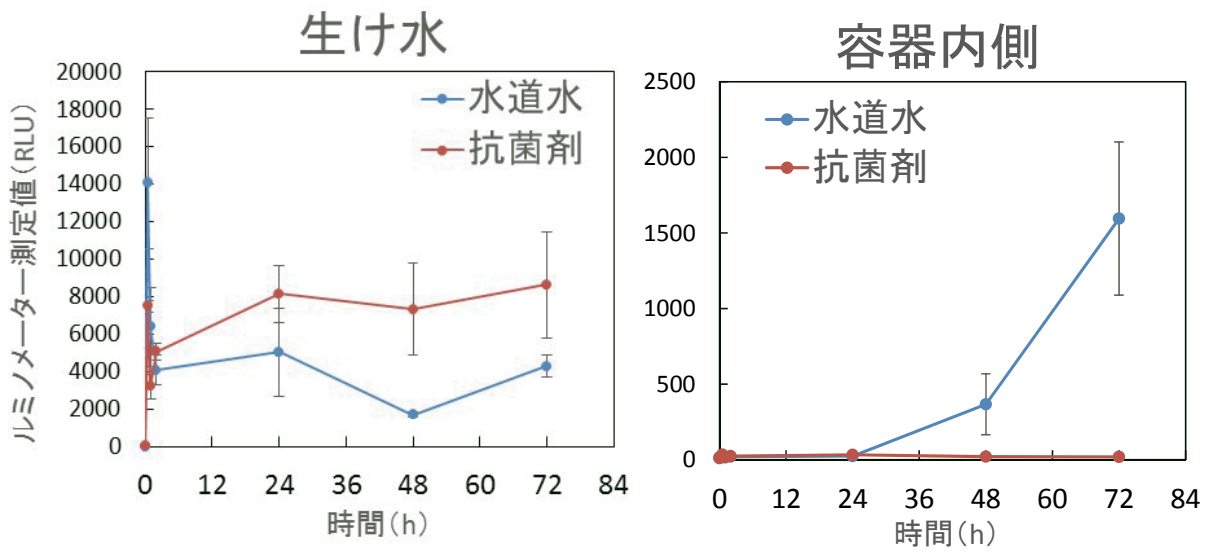


図1 パラ切り花の生け水と容器内側のルミノメーター測定値



図2 ダリアの日持ちに及ぼす輸送時の温度変化の影響
左から恒温20℃、変温5℃/35℃、恒温5℃



図3 シュツコンカスミソウにおける老化の進行
左から2日目、7日目、14日目、21日目
7日目で90%の小花が萎れたが、評価者が廃棄すると回答した値は0%であった

(地独)北海道総研 農業研究本部 花・野菜技術センター

成果要約

スターチス・シヌアータではジベレリンを含む品質保持剤処理により茎葉の黄化が抑制された。ビブラナム「スノーボール」では、切り枝を貯蔵後、糖質と抗菌剤を含む開花液に生けて開花させる処理により、抑制出荷できる技術を開発した。

目的

カーネーション、ダリア、デルフィニウム、スターチス、ビブラナムにおいて、前処理、輸送環境と輸送方法、後処理について検討し、品質保持に最適な条件を明らかにする。さらに実証試験により有効性を検討する。特にスターチス・シヌアータでは茎葉の黄化防止に及ぼすジベレリン含有品質保持剤の有効性を明らかにする。また、ビブラナムでは抑制出荷できる技術の開発を目指す。

結果の概要

1. スプレーカーネーション10品種を供試して、航空便とトラック便で実送り日持ちを調査した(図1)。その結果、両者の間に大きな差はなく、大半の品種で10日以上の日持ちを確保できることを明らかにした。
2. ダリア4品種において、後処理を行うことにより前進させることが可能である収穫ステージを明らかにした。
3. デルフィニウムにおいて、STSの吸収量に収穫前の相対湿度は影響しないが、処理時の湿度に影響され、低湿度により吸収が促進されることを明らかにした。
4. ビブラナム「スノーボール」はエチレンに対する感受性が高く、STS処理により落花が抑制されることを明らかにした。
5. ビブラナム「スノーボール」では、切り枝を貯蔵後、糖質と抗菌剤を含む開花液に生けて開花させる処理により、抑制出荷できる技術を開発した(図2、3)。
6. スターチス・シヌアータでは9品種を用い、輸送後の茎葉の黄化程度を調査した結果、黄化程度には品種間差があり、「フレンチバイオレット」や「セイシャルブルー」は黄化しにくい、「セイシャルスカイ」や「ラスターアメジスト」は黄化しやすいことを明らかにした。また、黄化しやすい品種でもジベレリンを主成分とする黄化防止剤で処理すると、黄化を防止できることを明らかにした(表1)。

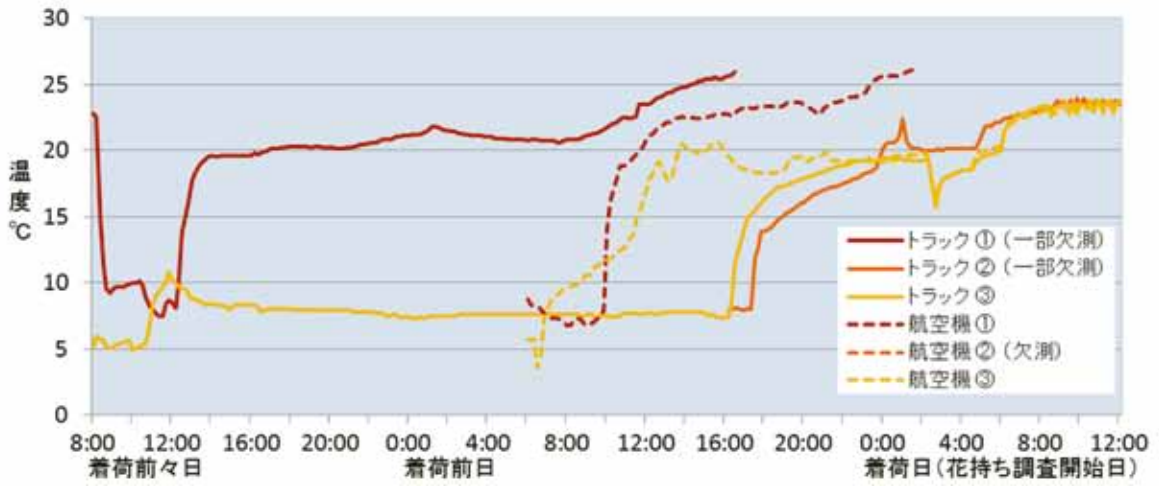


図1 カーネーション輸送中の温度変化

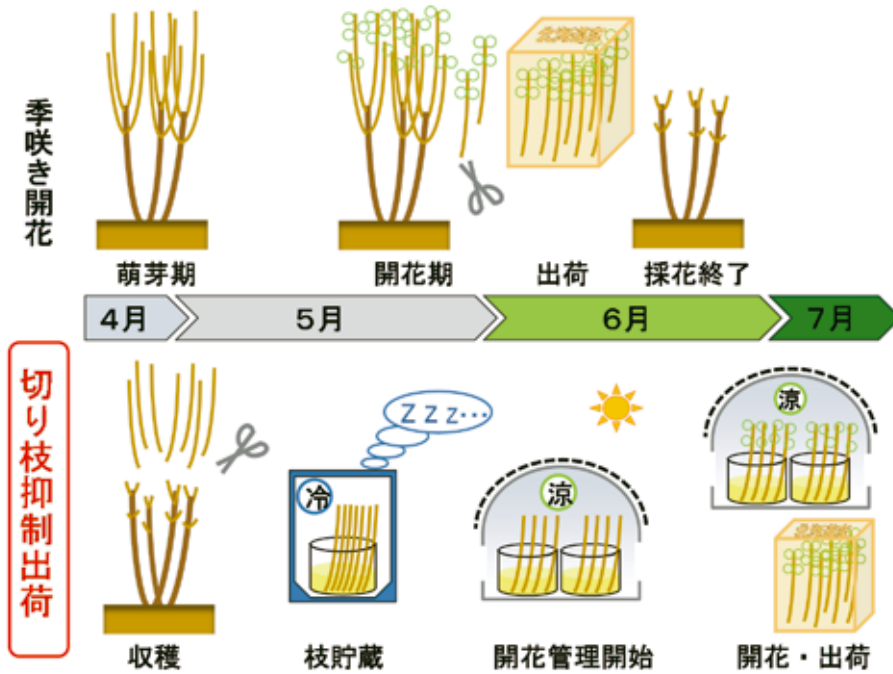


図2 ビブラナム切り枝抑制出荷の概要



図3 抑制出荷したビブラナムの開花に及ぼすグルコース処理の影響
左: 対照、右: グルコース

表1 スターチス茎葉の黄化に及ぼす品質保持剤処理の影響

品種名 \ 処理区	慣行	水+高温	防止剤+高温
セイシャルブルー	37	35	37
フレンチバイオレット	37	35	35
ネイビーサンバード	37	33	35
ノーブルピオレッタ	37	33	35
ネオブルー	35	35	37
ネオアラビアン	35	33	35
サムライブルー	33	33	35
ラスターアメリジスト	31	31	35
セイシャルスカイ	31	29	33

数値は園芸植物標準色票の色表番号の上2桁の値
33を商品性限界値とする

山形県農業総合研究センター園芸試験場・置賜総合支庁産地研究室

成果要約

バラにおいて、後処理剤の品質保持効果に製品間で差があることを明らかにした。また、2週間貯蔵しても、後処理を行うことにより7日間以上の日持ちを確保できることを明らかにした。ダリアでは、BA剤の散布処理と後処理を組み合わせることにより、日持ちはさらに延長することを明らかにした。

目的

バラ、アルストロメリア、ダリアの複数品種の切り花を対象に、前処理、輸送環境と輸送方法、後処理について検討し、品質保持に最適な条件を明らかにする。さらに実証試験により有効性を検討する。またバラでは市販後処理剤の性能比較を実施する。ダリアでは収穫ステージを早めることが可能か検証する。

結果の概要

1. バラ3品種を用いて各種市販後処理剤の品質保持効果を調べたところ、すべての後処理により日持ちが延長し、特に「アバランチェ+」ではその効果が大きいことを明らかにした。また、「サムライ08」では後処理剤の効果に製品間で相当な差があることも見いだされた(図1)。
2. STS剤の前処理によりバラ「サムライ08」の日持ちが有意に延長すること、また「マルシア」でも延長する傾向を示すことを明らかにした。また前処理時にSTSと糖質を組み合わせることにより、日持ちはさらに延長することを明らかにした(図2)。
3. バラ「サムライ08」では2週間貯蔵しても、後処理を行うことにより7日間以上の日持ちを確保できることを明らかにした。
4. ダリア「黒蝶」切り花では、2種類のBA含有前処理剤の散布により日持ちが延長することを明らかにした。また、後処理を組み合わせることにより、日持ちはさらに延長することを明らかにした。
5. ダリア「黒蝶」では、後処理を行うことにより、収穫ステージを早めることが可能なことを明らかにした(図3)。
6. アルストロメリア「レベッカ」では前処理と後処理を併用することにより、それぞれの単独処理よりも日持ちが延長することを明らかにした。また収穫ステージを早めても、前処理と後処理を併用することにより、慣行のステージと同等の日持ちが確保できることを明らかにした。

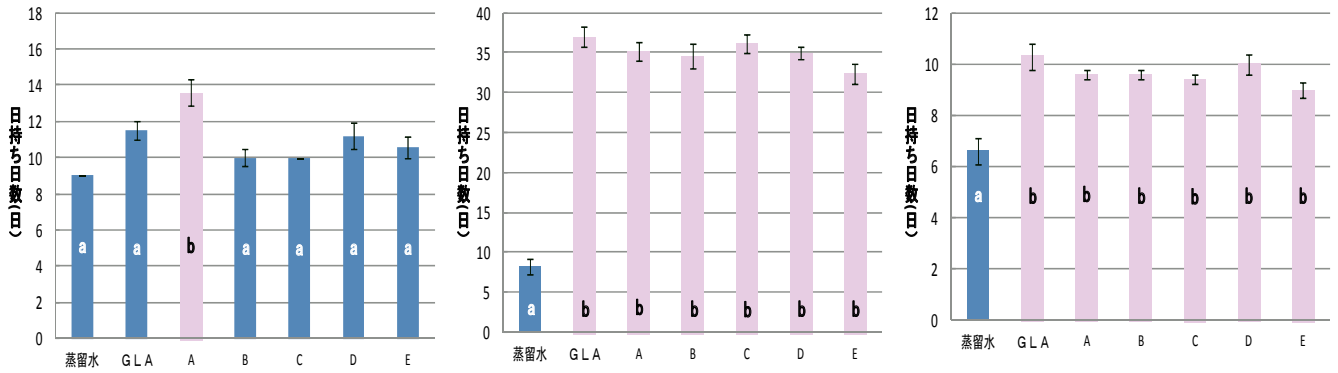


図1 バラの日持ちに及ぼす各種後処理剤処理の影響
左から「サムライ08」、「アバランチェ+」、「イブピアツチェ」



図2 バラの日持ちに及ぼすSTSと糖質処理の影響
左上: 蒸留水、右上: STS、左下: グルコース+STS、右下: スクロース+STS



図3 ダリアの日持ちに及ぼす収穫時期と後処理有無の影響

千葉県農林総合研究センター暖地園芸研究所

成果要約

ヒマワリでは後処理により切り前を早められることを明らかにした。ストックではBA処理により日持ちが延長することを明らかにした。畑地性カラーではジベレリン処理により日持ちが延長し、BAを組み合わせると品質保持効果が高まることを明らかにした。

目的

千葉県は国内有数の花き産地であり、首都圏近郊という地の利をいかして多くの品目を産出している。このうち、カラー、ヒマワリ、キンギョソウ、ストックは国内でもトップクラスの産地となっている。これら4品目について品質保証技術の改善を行い、さらにその実用性を実証する。

結果の概要

1. ヒマワリの通常の切り前(5~8分咲き)では出荷作業の手間や輸送中の花卉の傷みが指摘されている。「サンリッチオレンジ」では、後処理を行えば通常よりもかために収穫しても、慣行の切り前で収穫したときより日持ちが延長した(図1、図2)。
2. キンギョソウにおいて、スクロースとSTSを組み合わせた前処理はペンステモン咲き6品種において、日持ち延長効果はみられなかった。この原因は処理時間が短く前処理液が十分に吸収されなかったことではないかと考えられる。また、6-ベンジルアミノプリン(BA)の吸水と散布による前処理による効果は認められなかった。一方、後処理により開花と発色が促進され、日持ちが延長した(図3)。
3. スtock「アイアンホワイト」において、STS剤のみおよびSTS剤とスクロースを組み合わせた前処理による日持ち延長効果はみられなかった。一方、BA剤の散布処理により「アイアンホワイト」と「アイアンチェリー」の日持ちが延長した(図4)。また、BA剤の散布処理と後処理を組み合わせると日持ちはさらに延長した。
4. 畑地性カラー「クリスタルブラッシュ」では、BA剤の浸漬処理、吸水処理のいずれも日持ちを延長しなかったが、ジベレリン(GA)処理により日持ちが延長した。BAとGAを組み合わせることにより品質保持効果は高まった。「クリザールBVB」はBAとGAを組み合わせた処理と同等の効果を示した(図5)。
5. 湿地性カラー「ウェディングマーチ」の観賞期間中にとろけ症状を示して腐敗する原因は細菌であることを明らかにした。



図1 ヒマワリの切り前

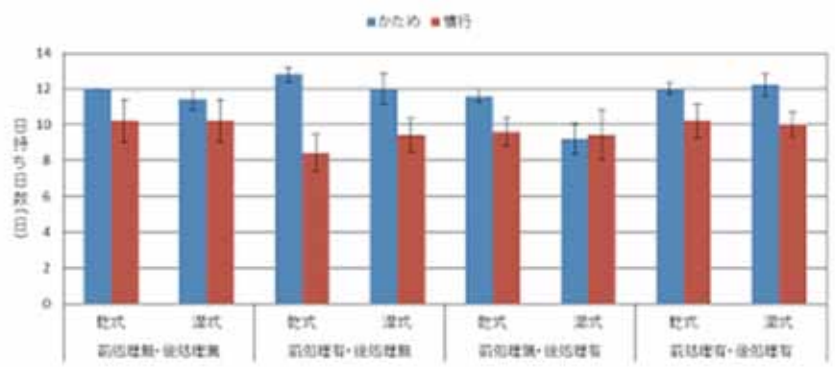


図2 ヒマワリの日持ちに及ぼす前処理、輸送方法、後処理、切り前の影響



図3 キングヨソウの日持ちに及ぼす前処理と後処理の影響

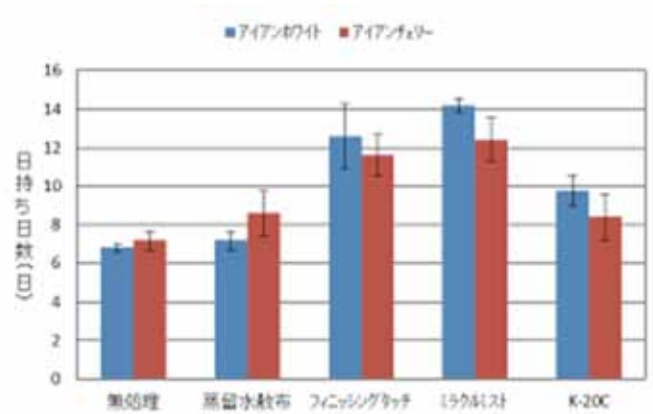


図4 ストックの日持ちに及ぼすBA処理の影響

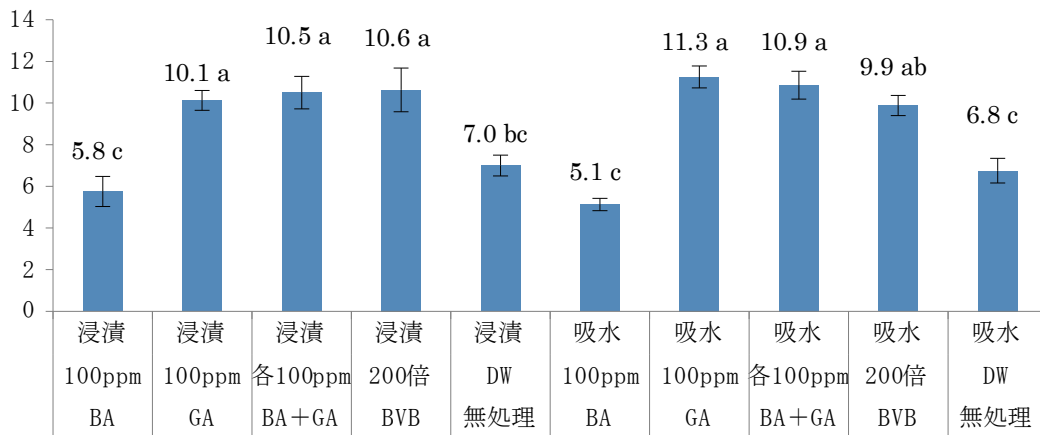


図5 畑地性カラーの日持ちに及ぼすBAおよびジベレリン処理の影響

新潟県農業総合研究所園芸研究センター

成果要約

LAユリではSTS処理により開花率が向上することを明らかにした。オリエンタルユリでは球根切り花用前処理剤と後処理剤を組み合わせることにより日持ちが延長することを明らかにした。チューリップでは前処理剤による品質保持効果の品種間差を明らかにした。

目的

実用的な切り花品質保持技術を確立することによりさらなる需要の拡大を図るため、ユリでは球根用前処理剤と後処理剤による品質保持効果を検証する、チューリップではこれまで開発されてきた品質保持技術の改善と実証を行う。

結果の概要

1. 収穫ステージを早めたLAユリ「アラジンズデジール」では、STS剤処理により開花率が向上することを明らかにした。
2. オリエンタルユリ2品種において、「クリザールBVB」の前処理により、花の日持ちが2日程度長くなり、葉の黄化を抑制する効果が認められたが、アントシアニン系花色の品種では退色する傾向が認められた。また、「クリザールフラワーフード」50倍連続の後処理により、上位花が大きく開花し、花色が濃くなる効果を認めたが、葉の黄化が促進された。
3. オリエンタルユリでは、前・後併用処理により花の退色と葉の黄化を抑制し、花の日持ちを長くし、上位の蕾を大きく開花させる効果が認められた(図1、図2)。この効果を産地実証により確認した。
4. 県内の産地におけるチューリップ用市販前処理剤の使用方法について調査したところ、前処理は冷蔵庫内(2℃または5℃)または作業場(温度成行き)で行われており、朝収穫の短時間処理では200倍希釈、夕収穫の1晩処理では500倍希釈での使用が多いことを確認した。
5. チューリップ切り花への「BVBエクストラ」の前処理において、原液吸収量と茎伸長量、葉色の相対値および花の日持ちには相関関係がみられた。
6. 「BVBエクストラ」の前処理により、チューリップの多くの品種において茎伸長および葉色の相対値の低下を抑制し日持ちが延長した(図3)が、その効果に品種間差異がみられた。
7. 2週間程度使用した前処理剤「BVBエクストラ」を用いてもチューリップ切り花に対する品質保持効果は維持されていた。



図1 ユリ「カサブランカ」の日持ちに及ぼす球根用前処理剤と後処理剤の影響
右から水+水、水+後処理、前処理+水、前処理+後処理



図2 ユリ「ソルボンヌ」の日持ちに及ぼす球根用前処理剤と後処理剤の影響
右から水+水、水+後処理、前処理+水、前処理+後処理



図3 チューリップ「ラルゴ」の日持ちに及ぼすチューリップ用前処理濃度剤の影響
左から対照、200倍液、500倍液

長野県野菜花き試験場

成果要約

ダリアでは超音波式加湿器を用いたBA処理が散布処理と同等の品質保持効果を示すことを明らかにした。シャクヤクでは摘葉およびSTSと後処理の組み合わせにより不開花を抑制できることを明らかにした。トルコギキョウ、輪ギク、リンドウおよびラナンキュラスではSTSの前処理と糖質と抗菌剤の後処理を組み合わせることにより日持ちが延長することを明らかにした。

目的

日持ち保証への対応等を目的として主要切り花の品質管理技術を確立する。カーネーション、トルコギキョウ、輪ギク、ダリア、リンドウ、シャクヤク、ラナンキュラスの7品目を対象に前処理、輸送方法、輸送環境と輸送方法、後処理について検討し、品質保持に最適な条件を明らかにする。さらに実証試験により有効性を検討する。特にダリアでは省力的なBA剤処理方法の確立を目的とする。

結果の概要

1. カーネーションでは、STSの前処理により日持ちが延長したが、湿式輸送は日持ちに影響しないことを明らかにした。
2. トルコギキョウでは、STSと糖質の前処理と後処理を組み合わせることにより日持ちが延長することを明らかにした(図1)。また湿式輸送中にSTS処理することによっても日持ちが延長した。
3. 輪ギクでは、STSの前処理のみでは一部の品種(精興の誠)の日持ちが延長すること、STS前処理と後処理を組み合わせることにより供試した4品種の日持ちが延長することを明らかにした。
4. ダリアでは、超音波式加湿器を用いたBA処理が散布処理と同等の品質保持効果を示すことを明らかにした(図2)。また、4品種中、3品種において収穫時期を早めると日持ちが長くなることを明らかにした(図3)。
5. リンドウでは、STSの前処理およびSTSの前処理と後処理を組み合わせることにより日持ちがやや延長することを明らかにした。
6. シャクヤク20品種において、不開花を回避できる適当な収穫時期を明らかにした(図4)。また、開花しにくい「滝の粧」において、摘葉処理およびSTSと後処理を組み合わせた処理により開花が促進されることを明らかにした。
7. ラナンキュラスでは、STSの前処理と糖質と抗菌剤の後処理を組み合わせることにより日持ちが延長することを明らかにした。



図1 トルコギキョウの日持ちに及ぼすSTSと糖の前処理と後処理の影響
左: 対照、右: STSと糖の前処理+後処理

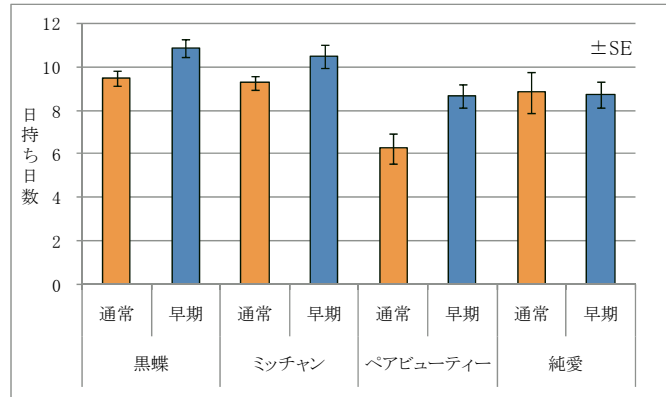
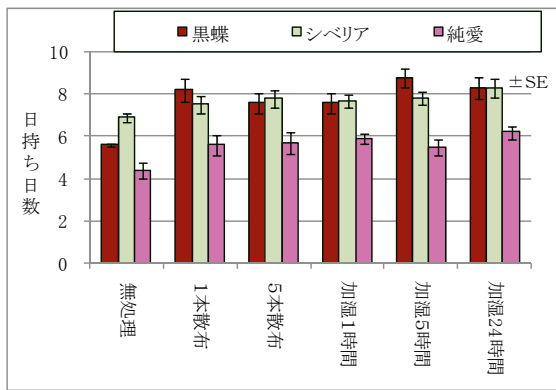


図2 ダリアの日持ちに及ぼすBA処理方法の影響

図3 ダリアの日持ちに及ぼす収穫時期の影響

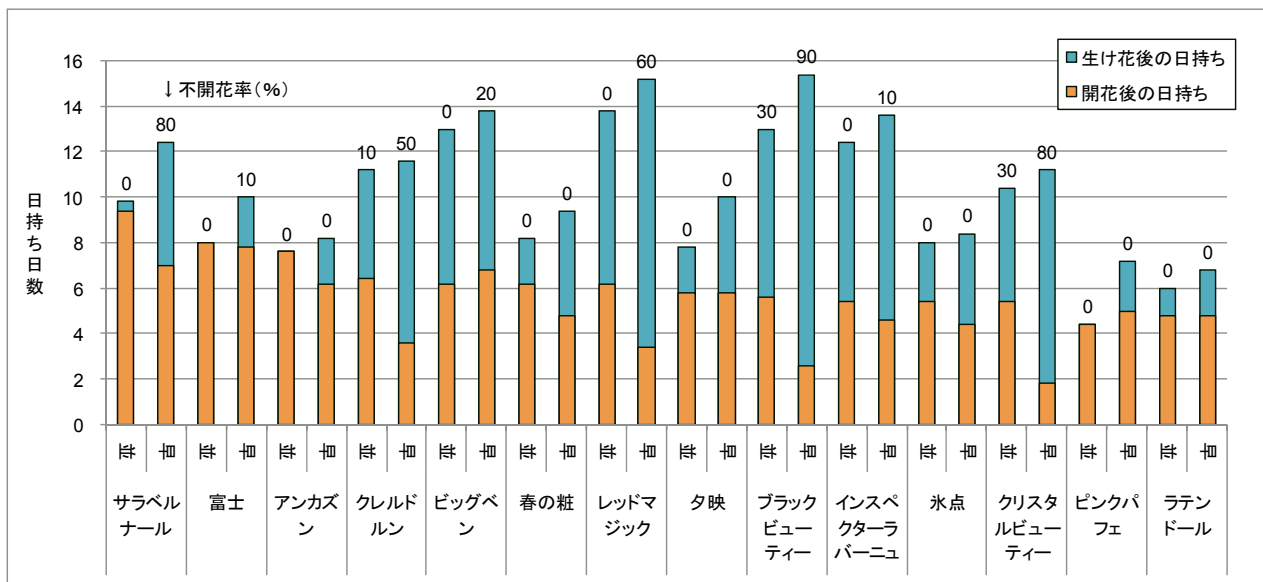


図4 シャクヤクの開花と日持ちとに及ぼす収穫時期の影響

静岡県農林技術研究所

成果要約

バラ「サムライ08」ではSTS処理により日持ちが延長した。また、生け水のEC値と日持ちとの間に負の相関がみられた。ガーベラでは前処理と後処理の組み合わせにより日持ちが延長した。クルクマでは湿式輸送あるいは抗菌剤処理により日持ちが延長した。

目的

バラ、ガーベラ、クルクマおよびスイートピーにおいて、複数品種を用いて、前処理、輸送環境と輸送方法、後処理について検討し、品質保持に最適な条件を明らかにする。さらに、実証試験により有効性を検討する。エチレン感受性のバラについてSTSの前処理の効果を確認し、エチレンの反応を抑えるのに有効なSTSの吸収量とその処理方法を明らかにする。バラの生け水の汚れと日持ちの関係を明らかにする。特に生け水のECの上昇が白濁および日持ちに及ぼす影響を調査する。

結果の概要

1. バラ「サムライ08」においてエチレン反応を効果的に抑えるためには、切り花1本あたり1 μmol 以上のSTSを吸収させることが必要であった。STS処理により日持ちは延長した。
2. バラにおいて、EC値が3 mS/m を超えるとその後白濁することが多く、白濁確認後3日以内に観賞限界となる花が多かった。3日後の生け水のEC値と日持ちには負の相関が認められた(図1)。
3. 切り口の茎の直径が8 mm以上のバラではECが上昇しやすく、日持ちも短かった。
4. ガーベラにおいて、塩化カルシウムの前処理により、茎の伸長と屈曲が抑制された(図2)。
5. ガーベラにおいて、収穫から前処理開始までの時間が長くなると、花茎の基部が付いた状態で前処理中の吸水量が減少し相対新鮮重が低下したが、水揚げ促進剤を使用すれば、相対新鮮重を増加させることができた。
6. ガーベラ25品種を用い、多くの品種で前処理と後処理を組み合わせた区で無処理区より日持ちが向上した。
7. クルクマでは、湿式輸送により日持ちが延長した。乾式輸送した場合には、界面活性剤(Tween20)の前処理により日持ちが延長した(図3)。
8. クルクマにおいて、抗菌水の連続処理により日持ちが延長した(図4)。抗菌剤にグルコースを組み合わせると苞葉が褐変する葉害が発生し、グルコース濃度が高いほど症状はひどくなった。
9. スイートピーでは市販4剤で日持ちが延長した。STS処理開始時間が24時間で日持ち日数は短くなった。また、後処理により日持ちがやや延長した。

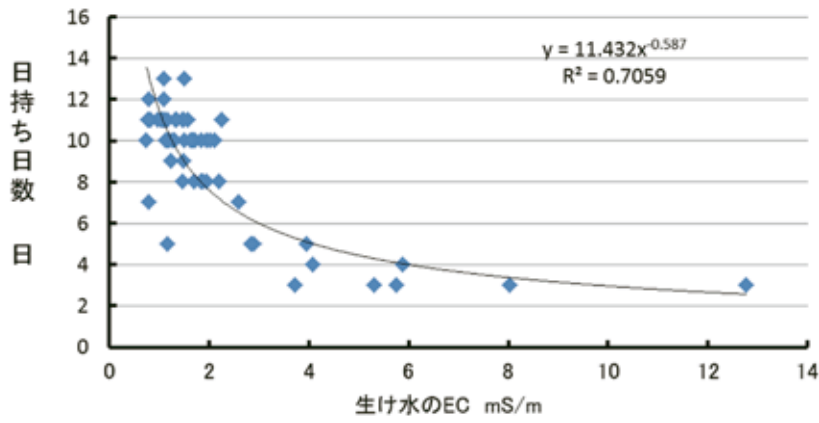


図1 バラの日持ちと生け水中のECの関係



図2 ガーベラの花茎曲がりに及ぼす塩化カルシウム処理の影響

左写真: 左から0%、1%、2% (1日乾式保存後の状態)

右写真: 左から0%、0.25%、0.5%、1%、2% (11日後の状態)



図3 クルクマの日持ちに及ぼす界面活性剤処理と輸送の影響

右から水・乾式輸送、界面活性剤・乾式輸送、水・湿式輸送、界面活性剤・湿式輸送

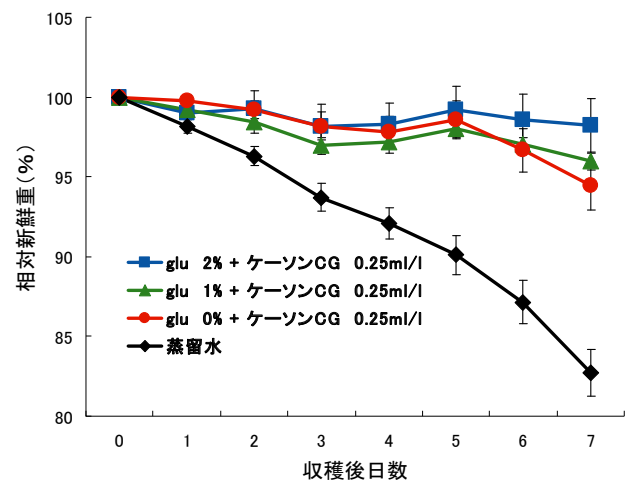


図4 クルクマの相対新鮮重に及ぼす抗菌剤処理の影響

(地独)大阪府立環境農林水産総合研究所

成果要約

水揚げが悪化しやすいケイトウ品種では界面活性剤の処理により日持ちが延長した。グラジオオラスとダッチアイリスでは球根切り花用前処理剤により日持ちが延長した。ダッチアイリスにおいて、球根切り花用前処理剤は小売段階における処理でも有効であった。ダッチアイリスでは収穫ステージを早めることにより日持ちが延長した。ハナモモでは糖質を含む前処理剤により日持ちが延長した。

目的

大阪府の主要花きであるグラジオオラス、ケイトウ、ハナモモ、サクラ、ダッチアイリスの5品目について、これまでに切り花各品目の日持ちへの有効性が明らかとなっている栽培管理、切り前、管理温度、前処理剤、輸送温度、小売段階の処理、後処理の各条件の影響を検証し、日持ち保証のための最適条件を導き出す。

結果の概要

1. グラジオオラスでは球根切り花用前処理剤「クリザールBVB」により日持ちが延長し(図1)、その効果は糖質を組み合わせると向上することを明らかにした(図2)。
2. 水揚げが悪化しやすいケイトウ「クリスタルビューティ」では界面活性剤の処理により日持ちが延長することを明らかにした(図3)。
3. ダッチアイリスでは、2日以上貯蔵は、乾燥、湿潤条件とも半日から1日程度観賞性を低下させた。乾燥条件ではその影響は顕著であった。また、花卉展開は貯蔵により抑制された。
4. ダッチアイリスでは、「クリザールBVB」あるいは「BULB100」の前処理により日持ちが延長することを明らかにした(図4)。
5. ダッチアイリスでは小売段階の「クリザールBVB」処理により日持ちが延長することを明らかにした。
6. ダッチアイリスでは収穫ステージを早めることにより、日持ちが約1日延長した(図5)。
7. ハナモモ「秀月」では「美咲ファーム」により開花数が増加し、ブルーイングが減少した。また、日持ちが最も長くなった。ハナモモ「矢口」では、「プロフェッショナル3」により最も開花が促進された。



図1 グラジオラスの日持ちに及ぼす球根用前処理剤処理の影響
左:対照、右:前処理



図2 グラジオラスの日持ちに及ぼす球根用前処理剤と糖質前処理の影響
左:対照、右:前処理



図3 ケイトウの日持ちに及ぼす界面活性剤処理の影響
左:対照、右:界面活性剤



図4 ダッチアイリスの日持ちに及ぼす球根用前処理剤処理の影響
左:対照、右:前処理



図5 ダッチアイリスの日持ちに及ぼす収穫時期の影響
左ほど収穫時期が早期

熊本県農業研究センター農産園芸研究所

成果要約

トルコギキョウにおいて、STS剤の品質保持効果では収穫後、吸水してから処理することにより低下した。トルコギキョウでは、高温期に収穫した切り花の日持ちは糖質含有の前処理剤により約3日間延長した。シュツコンカスミソウでは、前処理と後処理を組み合わせると前処理単独よりも日持ちが延長したが、「ベールスター」のほうが「アルタイル」よりも品質保持効果が大きかった。

目的

熊本県の主要花きであるトルコギキョウとシュツコンカスミソウにおいて、収穫後の管理、前処理、輸送方法、後処理について検討し、品質保持に最適な条件を明らかにする。さらに実証試験により処理方法の有効性を検証する。

結果の概要

1. トルコギキョウでは、STS剤の前処理により日持ちが延長した。STS剤の品質保持効果は収穫後、吸水してから処理することにより低下することを明らかにした(図1)。
2. トルコギキョウにおいて吸水量の変動を調査した結果、吸水開始後1時間の吸水量が多く、その後は緩やかに低下することを明らかにした(図2)。
3. トルコギキョウにおいて、高温期に収穫した切り花の日持ちは糖質含有の前処理剤により約3日間延長することを明らかにした。
3. シュツコンカスミソウ「アルタイル」、「ベールスター」ともに、前処理時の温度は日持ちに影響しなかった(図3)。
4. シュツコンカスミソウ「アルタイル」、「ベールスター」ともに、STS、糖質および抗菌剤を含む「クリザールかすみ」を用いた前処理により日持ちが延長し、後処理剤を用いることでさらに延長することを明らかにした。
5. 前処理と後処理による品質保持効果は「ベールスター」が「アルタイル」よりも大きいことを明らかにした。
6. 前処理剤に抗菌剤(クリザールブースター)を添加することにより、4回使用しても細菌の増殖が抑制されることを明らかにした(図4)。
6. シュツコンカスミソウの産地からの実証試験において、航空便とトラック便の間で日持ちに大きな差はみられないことを明らかにした。



図1 トルコギキョウの日持ちに及ぼすSTS処理と吸水の影響
左から無処理、吸水後STS処理、未吸水STS処理

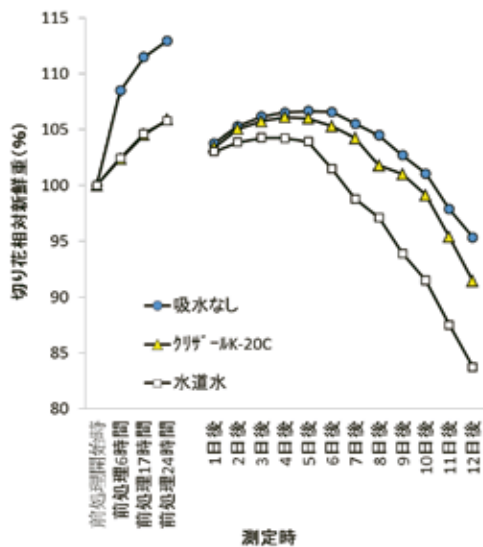


図2 トルコギキョウの相対新鮮重の変動

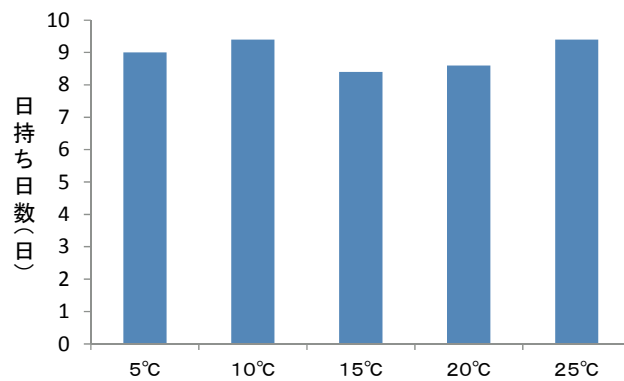


図3 シュッコンカスミソウの日持ちに及ぼす前処理時の温度の影響

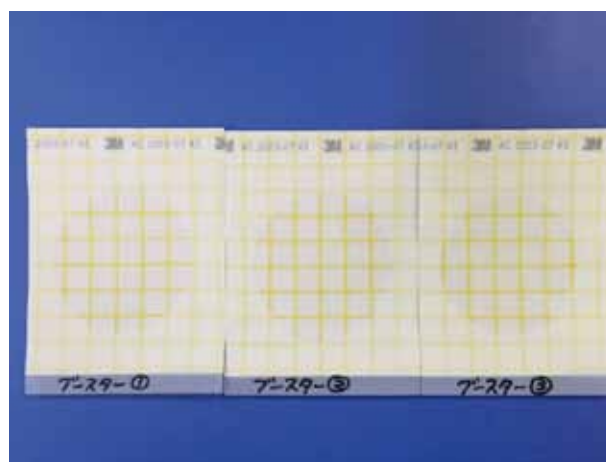
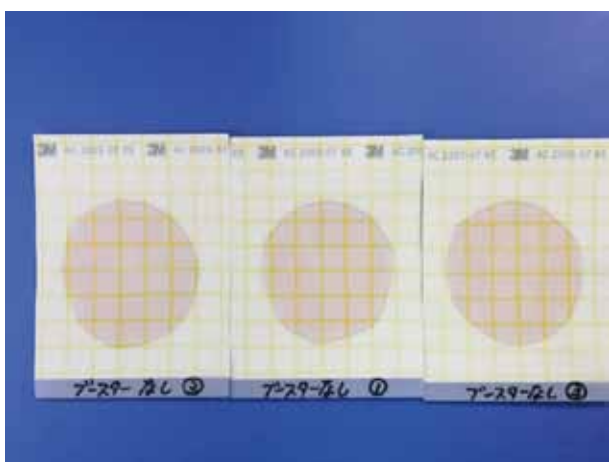


図4 前処理液の細菌増殖におよぼす抗菌剤添加の影響
左: 対照、右: 抗菌剤添加

■産地訪問まとめ

- ・産地調査作業表
- ・産地訪問ヒヤリングシートまとめ

平成26年度産地活性化総合対策事業（全国推進事業）

平成26年度産地活性化総合対策事業のうち
国産花きイノベーション推進事業

花き日持ち性向上対策実証事業

産地調査作業

2014年7月10日修正版

MPSジャパン株式会社

■産地調査調査項目

1. ヒアリング
 - (1) 採花時間
 - (2) 前処理剤の使用
 - (3) バケツの洗浄 頻度・方法
 - (4) 保管方法
 - ① 冷蔵庫保管温度
 - ② 前処理・選別・加工場温度
 - ③ 除湿器の有無
 - (5) 採花～出荷 滞留日数
 - (6) 出荷
 - ① 出荷前冷却
 - ② 出荷形態
 - ③ 輸送温度
 - (7) 採花日表示

2. ハウス、選別所、出荷所
 - (1) 衛生度チェック（ルミノメーター、ペトリフィルム使用）
 - ① バケツ
 - ② ハサミ(ハウス、選別・加工場)
 - ③ 加エテーパー
 - (2) 清掃状態
 - ① ハウス
 - ② 前処理・選別・加工場

■生産・流通段階の実証試験の方法

1. 前処理
前処理の有無、前処理剤の種類によって日持ちとの関係を明らかにする。
2. 衛生管理
バケツ、ハサミの洗浄、殺菌ができていくかどうかをルミノメーターでチェックし、日持ち日数との関係を明らかにする。
3. 乾式・湿式
乾式輸送、湿式輸送の各々において常温、冷蔵で輸送した場合の日持ち日数を明らかにする。
4. 出荷前冷却
常温輸送において出荷前冷却が日持ちにどう影響するか調査する。
5. 輸送時の品質保持剤の使用(湿式)
バケツ輸送時の品質保持剤の使用について、品目別に日持ちとの関係を明らかにする。
6. 輸送温度・輸送日数
輸送温度、日数が日持ちに与える影響を調査する。
7. 現地審査表
採花日表示など日持ちに影響する各項目について実態を調査すると共に評価基準を設ける。
①採花日表示 ②採花時間 ③温度管理 ④前処理剤の使用 ⑤衛生管理(バケツ、ハサミ、冷蔵庫) ⑥出荷前冷却 ⑦清棉状態(ハウス、冷蔵庫、出荷所)
8. 品質管理認定書
日持ち性向上を高める品質管理ができている生産者、流通業者を対象に認定書を付与する。評価基準表によって審査して認定する。結果はまとめて認定された生産者の一覧表を取引している市場、仲卸に掲示すると共に、小売側にも知ってもらうようにポスター、チラシ、シールなどを用意する。
生産者：フラワーマネジメント生産(FMP) 流通・加工業者：フラワーマネジメント流通認定(FMT)

■販売段階の実証試験の方法

1. 日持ち保証販売
5日、7日間の日持ち保証販売を実施する。売上実績を前年同月比で比較する。
2. モニター調査
購入頂いたお客様に使い捨てカメラ、ボタン温度計をお渡しして、実際に何日間鑑賞期間があったか追跡調査を行う。
3. アンケート調査(お客様)
お客様にアンケート調査をお願いして、日持ち性に対する意識、花の取り扱い方法の知識などヒアリングする。
4. アンケート調査(スタッフ)
店のスタッフに日持ち保証販売の知識、課題、お客様とのやりとりから感じたこと、自己評価などヒアリングする。
5. 衛生管理
バケツ、ハサミの洗浄、殺菌ができていかどうかをルミノメーターでチェックし、日持ち日数との関係を明らかにする。
6. 店舗温度調査
店舗温度をボタン温度計で測定して、日持ち性に対する影響を考察・提言すると共に日持ち試験温度について検討する。
7. 現地審査表
日持ちに影響する各項目について評価基準を設ける。
①水揚げ(水揚げ方法、時間、水温度など) ②品質保持剤の使用 ③衛生管理(バケツ、ハサミ) ④温度管理(保管、店頭)
⑤売場環境(直射日光、冷暖房の風) ⑥店頭滞留日数管理 ⑦品質保持剤のお客様にお渡し ⑧花の取扱いの説明
8. 品質管理認定書
日持ち性向上を高める品質管理ができている販売店を対象に認定書を付与する。評価基準表によって審査して認定する。
お客様にも知ってもらうようにポスター、チラシなどを用意する。日持ち性向上を高める品質管理ができていない店舗を対象に認定書を付与する。
店舗:フラワーマネジメントストア(FMS)

チェック項目	
✓	朝夕の気温の低い時に採花しましたか？
	採花バサミは清潔ですか？
	採花後30分以内に花を冷蔵庫に入れましたか？
	使用するバケツは内側を触ってみて、ぬるっとしませんでしたか？
	前処理剤を使用しましたか？
	前処理剤を入れた水は、1度使用したら捨てていますか？
	作業場は清潔ですか？
	湿式輸送の場合、品質保持剤を規定量入れていますか？ 湿式以外はこちらに☑ください-----乾式 <input type="checkbox"/> / ゼリー使用 <input type="checkbox"/>
	品質保持剤を希釈する際には、水道水を使用していますか？ 井戸水使用の場合は、こちらに☑ください----- <input type="checkbox"/>
	出荷までの間冷蔵庫で保管していますか？
	冷蔵庫は掃除していますか？
	採花日を記載していますか？

チェック項目	
●	朝夕の気温の低い時に採花しましたか？ 日中は温度が高いため、収穫したばかりの切り花の気温が上昇しやすく、ダメージを与えやすい。また、日中は蒸散が盛んなため、水揚げにくい。したがって朝夕の涼しい時間帯に収穫することが必要である。
●	採花バサミは清潔ですか？ 花を採花する際、切り口から出る汁液により細菌が増殖する可能性がある。細菌は水揚げを阻害するため、採花バサミは洗浄し、消毒が必要である。
●	採花後30分以内に花を冷蔵庫に入れましたか？ 採花した切り花を常温で放置すると、呼吸により貯蔵糖質を消費し、日持ちが短縮する。また、蒸散が盛んで水揚げも容易でない。そのため、採花後、できる限り早く冷蔵庫に入れなければならない。
●	使用するバケツは内側を触ってみて、ぬるっとしませんでしたか？ ぬるっとしているバケツでは、微生物や微生物が分泌した多量糖が繁殖しており、水揚げを阻害する。そのため、バケツの内側がぬるっとしているなら、必ずきれいに洗浄しなければならない。
●	前処理剤を使用しましたか？ 多くの切り花の日持ちは前処理剤の使用により延長する。特にカーネーション、デルフィニウム、スイートピー、シュウケイカスミワ、アルストロメリアなどの切り花は前処理剤の品質保持効果が高い。そのため、前処理剤の使用が必要である。
●	前処理剤を入れた水は、1度使用したら捨てていますか？ 前処理剤を繰り返し使用すると細菌などの微生物が増殖し、前処理剤溶液の吸取を阻害する。その結果、前処理剤の効果が低下する。そのため、前処理剤を入れた水は、一度使用したら捨てたほうがいい。
●	作業場は清潔ですか？ 作業場を清潔にしないと、病原微生物などの増殖が促進され、それにより灰色かび病などの病害発生にも引き起こす。そのため、作業場は清潔にしなければならない。
●	湿式輸送の場合、品質保持剤を規定量入れていますか？ 規定量より少ないと抗菌効果が十分であり、また規定量よりも多いと葉腐が生じる可能性がある。そのため、規定量を入れる必要がある。
●	品質保持剤を希釈する際には、水道水を使用していますか？ 井戸水は細菌が増殖している可能性がある。そのため、殺菌された水道水を使用することが必要である。
●	出荷までの間冷蔵庫で保管していますか？ 呼吸量は温度が高いほど増加し、その結果、貯蔵糖質を消費して日持ちが短くなる。そのため、出荷までの間、冷蔵庫で保管することが必要である。
●	冷蔵庫は掃除していますか？ 冷蔵庫を掃除しないと病原微生物などが繁殖し、灰色かび病などの病害を引き起こす。そのため、冷蔵庫は定期的な掃除が必要なければならない。
●	採花日を記載していますか？ 切り花の日持ちは限られており、採花後の時間経過にもよって短縮する。日持ちは採花からの日数として推定できるため、採花日の記載が必要である。

■平成26年花き度日持ち性向上対策実証事業 ルミノメーター調査項目

産地名:	測定者:	機器番号:
------	------	-------

日付	測定時間	天気	湿度	温度	バケツ	ハサミ	作業台	備考 (測定時の状態を記入)
例 6/27	13:30	☀ ☁ ☂	30%	28°C	3,867			バケツ:前処理剤入り。花50本投入後約1時間。
①		☀ ☁ ☂						
②		☀ ☁ ☂						
③		☀ ☁ ☂						
④		☀ ☁ ☂						
⑤		☀ ☁ ☂						
⑥		☀ ☁ ☂						
⑦		☀ ☁ ☂						
⑧		☀ ☁ ☂						
⑨		☀ ☁ ☂						
⑩		☀ ☁ ☂						

上記にご記入の上、03-3238-2701(MPSジャパン)にFAX下さい。

■産地訪問ヒヤリングシートまとめ

	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道
都道府県	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道
産地名	JA新はこだて	北空知	北空知	北空知	北空知	北空知	北空知	北空知	北空知
産地品目	カーネーション	スターチス	HBスターチス	ダリア	デルフィニウム・ユリ	デルフィニウム・ユリ	デルフィニウム(ハルフェ)	デルフィニウム(ハルフェ)	デルフィニウム(ハルフェ)
生産者名	栗田氏	内藤氏	田村氏	竹内氏	池田氏	池田氏	才田氏	才田氏	才田氏
出荷先	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ハウス(園場)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
採花	・4:00～8:00	—	・採花後、すぐに冷蔵庫へ。	・採花後、ミラカルミスト(蒸散防止剤)を使用。採花は11月いっぱいまで行い、3番目の花まで採る。	—	—	—	—	—
水揚げ	・採花後30分以内に水揚げ開始。切り戻しなし。常温・前処理剤使用(ハイフローラトルコ用)10～24時間。	・採花後2時間以内に水切り・東にし20分以内に水揚げ。	・前処理剤入りバケツにて水割け。	・前処理剤使用(美咲SC・大塚化学 糖1%)	・常温・前処理剤使用(STS剤)。8時間。	・常温・前処理剤使用(STS剤)。8時間。	・常温・前処理剤使用(STS剤)。8時間。	・常温・前処理剤使用(STS剤)。8時間。	・常温・前処理剤使用(STS剤)。8時間。
保管	・箱詰め後、冷蔵庫にて保管。 ・5℃以下。	・前前受の場合は、集荷後に予冷庫へ。	—	—	・冷蔵庫にて保管。	・冷蔵庫にて保管。	・冷蔵庫にて保管。	・冷蔵庫にて保管。	・冷蔵庫にて保管。
選別	—	—	—	—	・選花時に水替え。	・選花時に水替え。	—	—	—
冷却	—	—	・冷蔵庫2台。6～7℃。	—	—	—	・選花後、東にし、再び冷蔵庫へ。	・選花後、東にし、再び冷蔵庫へ。	・選花後、東にし、再び冷蔵庫へ。
出荷	・採花後、翌日に集荷。集荷後、荷受け	—	・採花の翌日、集荷所へ。一日予冷庫。翌日、出荷。市場へ。(例)月曜:採花→火曜:集荷所受け→一日予冷庫→出荷→金曜:市場	—	—	—	—	—	—
バケツ	・1568RUL(花入り) ・87RUL(花なし) ・1972RUL(洗浄後)	・1025RUL(花入り・1時間) ・638RUL(花なし)	・605RUL(花入り・1時間) ・294RUL(花なし) ・10785RUL(乾燥バケツ・洗浄前) ・2679RUL(乾燥バケツ・洗浄後)	・687RUL(花入り・5時間) ・25RUL(花なし)	・267RUL(花入り・5時間) ・906RUL(花入り・5時間) ・776RUL(乾燥バケツ・洗浄後)	・267RUL(花入り・5時間) ・906RUL(花入り・5時間) ・776RUL(乾燥バケツ・洗浄後)	・12RUL(花なし) ・3371RUL(花入り・4時間) ・2894RUL(花入り・4時間) ・554RUL(花入り・4時間) ・417RUL(花入り・4時間)	・12RUL(花なし) ・3371RUL(花入り・4時間) ・2894RUL(花入り・4時間) ・554RUL(花入り・4時間) ・417RUL(花入り・4時間)	
ハザミ	・10828RUL	・24545RUL	・9343RUL	・58369RUL ・11843RUL(殺菌剤ケミクロンG使用) ・1769RUL(殺菌剤を使用したものをティッシュで拭う)	・2030RUL	・2030RUL	・8622RUL	・8622RUL	
作業台	—	・14988RUL	・5103RUL	—	—	—	—	—	
その他	・バケツは、毎日。使用前にタワシで洗浄。	・バケツは、毎日。水道水とタワシで洗浄。 ・使用前に再度、洗浄。	・バケツは、毎日。水道水にて洗浄。 ・使用前に再度、洗浄。	・バケツは、毎日、洗浄。	・バケツは、毎日、洗浄。	・バケツは、毎日、洗浄。	・バケツは、毎日、洗浄。	・バケツは、毎日、洗浄。	・バケツは、毎日、洗浄。
潅漑日数	・2～3日(採花からセリまでは5日)	—	・2日	—	—	—	—	—	
備考	・ピーク時は、一日中、採花。 ・集荷所まで10km ・天候:晴れ。温度29℃。湿度55.4%	・バケツ、100本単位で入れている。 ・天候:晴れ。温度29℃。湿度55.4%	・敷地は100坪。ハウスは51棟。 ・1回400箱出荷。生産のピークを作らず、年中平均。出荷、ハザミは、毎日、草刈に週々。一晩置いた後に遊玩で使い、使用、乾燥は、乾燥機とトバート、指導員業者研修の数を要し入れ行っている。 ・天候:晴れ。温度28.8℃。湿度58.6%	・1日3000本以上採花。それ以上は人工がかかる。機力、全て上向きに摘みぬき、行う。6月の前年仕出(出荷)は、競争相手がいなかったため200%。監督店と協働で、後処理を生産者、販路店にて行うことにより、花持ちが週間以上になることが判明した。この結果を周知させるため、生産者向けのチラシを作成し、箱詰め時に記入していたが、生産者が多忙なため不詳であった。 ・天候:晴れ	・コリは毎日、出荷。採花日表示しやすい。 ・スリープに記載が可能 ・デルフィニウムは衛生管理を徹底しないと、すぐに水が汚れ、花が落ちる。	・コリは毎日、出荷。採花日表示しやすい。 ・スリープに記載が可能 ・デルフィニウムは衛生管理を徹底しないと、すぐに水が汚れ、花が落ちる。	・コリは毎日、出荷。採花日表示しやすい。 ・スリープに記載が可能 ・デルフィニウムは衛生管理を徹底しないと、すぐに水が汚れ、花が落ちる。	・コリは毎日、出荷。採花日表示しやすい。 ・スリープに記載が可能 ・デルフィニウムは衛生管理を徹底しないと、すぐに水が汚れ、花が落ちる。	・コリは毎日、出荷。採花日表示しやすい。 ・スリープに記載が可能 ・デルフィニウムは衛生管理を徹底しないと、すぐに水が汚れ、花が落ちる。

■産地訪問ヒヤリングシートまとめ

	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道	北海道
産地名	北いしかり	JA北いしかり	JA月形	JA月形	JA月形	JA北いしかり	北海道 そらち南
産地品目	ユリ	ユリ	ユリ	ユリ	ユリ	ユリ	トルコギキョウ
生産者名	中田氏	中田氏	山田氏	山田氏	中藤氏	木屋路氏	安田氏
出荷先	—	—	—	—	—	—	全圃(北海道内～関西)
ハウスの(圃場)	—	—	—	—	—	—	・一カ所に集中
採花	・4:30～10:00 ・ハウスミはハイターで殺菌。	・8:00～10:00 ・ハウスミは洗浄していない。	・4:30～7:30 ・採花の鍵は破いて、熟練熟圃。 ・品種で切替え。	・4:30～7:30 ・採花の鍵は破いて、熟練熟圃。 ・品種で切替え。	・4:30～10:00 ・気温が上がってきたら中止。	・4:30～10:00 ・気温が上がってきたら中止。	・月・水・土のみ4:00～10:00
水揚げ	・採花後5～10分で前処理バケツへ。 ・前処理剤使用(K20C 1000倍希釈)	・前処理温度4～5℃ 12～24時間 ・前処理剤使用(K20C1000希釈、プースター2000倍)	・採花後10～15分でバケツ。 ・水揚げは5～6時間。	・採花後10～15分でバケツ。 ・水揚げは5～6時間。	・ハウスのバケツを持つていくので、すぐ水揚げ開始。 ・常温で5時間。前処理の使用はなし。	・ハウスのバケツを持つていくので、すぐ水揚げ開始。 ・常温で5時間。前処理の使用はなし。	・水道水を利用。 ・採花後、出荷日(翌日)の箱詰めまで常時。選花場で実施。
保管	・冷蔵庫なし。	—	・冷蔵庫4℃。	—	—	—	・していない。
選別	—	・作業場は常温。	・作業場は常温。29℃。	—	—	—	・水揚げ後、翌朝の出荷までに行う。
冷却	・冷蔵庫なし。	・選別後、冷蔵庫4～5℃。	・冷蔵庫4℃。	—	—	—	・夏の暑い日だけ15℃の冷蔵庫使用。 (抜き運み防止のため)
出荷	・採花の翌日の朝、箱詰め出荷。 ・冷蔵トラックにて。	・採花の翌日の朝、箱詰め。朝8:00出荷。 ・冷蔵トラック。	・採花の翌日の朝、箱詰め。朝7:00出荷。 ・冷蔵トラック。	・採花の翌日の朝、箱詰め。朝7:00出荷。 ・冷蔵トラック。	・採花の翌日の朝、出荷、冷蔵トラック3～10℃。	・採花の翌日の朝、出荷、冷蔵トラック3～10℃。	・採花した翌朝8:30までに集荷場へ、その日のうちに出荷。道内はトラック、道外は航空機を利用。
バケツ	・213RUL(花入れ・7時間) ・1709RUL(花入れ・7時間)	・2631RUL(水のみ) ・248RUL(K20C) ・868RUL(カスミンソウ用前処理剤使用)	・357RUL(前日のバケツ) ・5292RUL(洗浄後・拭き取り)	・200RUL(前日のバケツ) ・238RUL(洗浄後・拭き取り)	・2754RUL ・5719RUL(水のみ・採花後4～5時間)	・2754RUL ・5719RUL(水のみ・採花後4～5時間)	・1419RUL(花なし・使用後) ・1042RUL(花入り・使用中)
ハサミ	・2802RUL	—	・1716RUL ・117363RUL(作業台のハサミ)	・5001RUL	・5564RUL	・5564RUL	・43186RUL(選別作業中のもの) ・1658RUL(前日に使用していたもの)
作業台	・1979RUL	—	・2526RUL	・6606RUL	・1834RUL	・1834RUL	—
その他	・バケツは毎日、水道水でブラシを使い洗浄。	・バケツは毎日、水道水でブラシを使い洗浄。	・バケツは毎日、水道水でブラシを使い洗浄。	・バケツは毎日、水道水でブラシを使い洗浄。	・バケツは毎日、水道水でブラシを使い洗浄。	・バケツは毎日、水道水でブラシを使い洗浄。	—
消毒日数	—	・1日 ・採花の翌日の朝に出荷。 ・カスミンソウは、バケツ出荷。 ・カーネーションは、タンポール出荷。 ・ブルースターは、エコーラー使用。	・1日 ・採花の翌日の朝に出荷。 ・JAの出荷所で1日、3日目に配送。 ・5日目にセリ場。 ・ハウスは17棟。1700坪。	・1日 ・採花の翌日の朝に出荷。 ・JAの出荷所で1日、3日目に配送。 ・5日目にセリ場。	・1日 ・採花の翌日の朝に出荷。 ・敷地はカサハラス(29棟)。 ・土壌は殺菌剤。出荷予定業者作成。 ・夏季は95～100度で出荷。球根は12℃で2週間。 ・ルーティングして植え付ける。	・1日 ・採花の翌日の朝に出荷。	—
備考	—	—	—	—	—	—	—

■産地訪問ヒヤリングシートまとめ

都道府県	北海道	青森	岩手	岩手	岩手	秋田
産地名	そらち商	尾野バラ園	安代 新いわて農協	安代 新いわて農協	安代 新いわて農協	JA秋田おばこ
産地品目	トルコギキョウ	バラ	リンドウ	リンドウ	リンドウ	リンドウ
生産者名	長島氏	尾野氏	島山氏	工藤氏	八崎氏	藤沢氏
出荷先	全国(北海道内～関西)	—	—	—	—	—
ハウスの(圃場)	・一カ所に集中	—	・通路に防水シートを使用。 ・雑草も無く良く清掃されている。	・昨日出荷終了の為、圃場観察無し。	・通路の清掃が行き届いていない。(葉・花・雑草)	・雑草対策で防水シートを使用。 ・圃場管理は良く出来ている。
採花	・4:00～10:00(木曜以外の毎日)	—	・手折りで採花。最長で2～3時間以内にはパケツに入れる。	・手折りで採花。パケツを用意し直ぐに水に漬ける。通常、朝方に採花。出荷のピーク時は1日中行う。	・朝・夕に行う。手折りで採花後は直ぐにパケツへ。	・パケツを用意し、手折りで採花後は直ぐに水に漬ける。
水揚げ	・水道水を利用。 ・採花後、出荷日(翌日)の箱詰めまで常時。選花場で実施。	—	・等級・長さの選別後、下選処理。結草機→経路直ぐに水槽に6時間水揚げ。水は地下水を使用。前処理剤使用なし。	・水槽・長さの選別後、下選処理。結草機→経路直ぐに水槽に6時間水揚げ。水は地下水を使用。前処理剤使用なし。	・前処理剤(美ターナル)を使用して6時間以上行う。 ・水は湧き水を使用。	・選別後、結束しハサミでカット→井戸水で水揚げ(4時間以上)。前処理剤は使用しない。
保管	・採花後、水揚げ。	—	・常温。冷蔵庫無し。	・常温。冷蔵庫無し。	・常温。冷蔵庫無し。	・常温(当日18℃)。 ・冷蔵庫有り(ほうれん草用)。
選別	・水揚げ後、翌朝の出荷までに行う。 ・切り前により、翌日出荷と翌々日出荷に選別。	—	・常温。 ・作業場、夏の常温で26～28℃。	・常温。	・常温。	・常温。
冷却	・していない。扇風機を利用して、選花場の風通しを確保。	—	・無し。	・無し。	・無し。	・無し。
出荷	・採花した翌朝8:30までに集荷場へ。 ・その日のうちに出荷。 ・道内はトラック、道外は航空機を利用。	—	・基本、乾式(ダンボール)。 ・輸出入は湿式で、前処理(美ターナル)を使用。	・基本、乾式(ダンボール)。 ・輸出入は湿式で、前処理(美ターナル)を使用。	・乾式(ダンボール)。 ・乾式(美ターナル)。	・出荷当日の朝に箱詰め作業を行う。 (乾式)。 (乾式)。 ・出荷キリモノまで水を吸わせる事により湿度を保つ為
パケツ	・108RUL(花なし・使用中) ・254RUL(花入り・使用中)	・122RUL(花入り・前処理剤使用)。 ・冷蔵庫内の出荷待ち。水は2日間交換なし)	・35RUL(花入り・前処理剤使用・輸出用)	・134RUL(乾燥時) ・17117RUL(花入り)	・338RUL(花・前処理剤入り)	・2063RUL ・302RUL(花入り)
ハサミ	・29280(選別作業中のもの) ・476RUL(選別に使用していたもの)	・60542RUL(採花後、出荷用に揃えるためのもの)	—	—	—	・28RUL
作業台	—	・3646RUL(直前まで作業を実施)	—	—	—	・7708RUL
その他	—	・12600RUL ・4094RUL(出荷待ちの荷の足元にある水を測定)	・3210RUL(花入り・水槽) ・39184RUL(結草機カッター、使用中) ・水櫃(コンクリート)は1ヶ月に一度ハイターとブラシで清掃	・7222RUL(結草機カッター) ・年に一度手入れ	・54456RUL(採花直後の花入り) ・23RUL(沢水)	・67RUL(井戸水)
講習日数	・切り前の早いものは集荷まで1日保管するが、集荷後の滞留はなし。 ・水替えは出荷ごとに実施。 ・水替えの際にはパケツを洗淨。	—	・基本約2～3日で市場へ。 ・出荷のピーク時になると4～5日。 ・朝露の時は、結草後に選風機で花を乾かしてから水槽(水揚げ)へ。	・通常2日間 ・市場までは3日間(関東圏)。 ・関西圏は4日間。 ・大型選風機を完備(朝露の乾燥用)	・基本2日間で集荷場へ。	・2日間 ・出荷・集荷状況。近くの集荷所に7:30まで。 ・小さい集荷場が14ヶ所有り、14ヶ所の集荷所をトラックが巡回してセンター集荷所へ、センター10:30着。12:30にセンターを出発し各市場へ。
備考	—	・9月6日(土)に発送。8日(月)市場着。	—	—	—	—

■産地訪問ヒヤリングシートまとめ

都道府県	福島	千葉	新潟	新潟	新潟	新潟
産地名	あふくまカットフラワーグループ	榎木ハヤ園	JA北魚沼	JA北魚沼	JA北魚沼	JA新潟みらい しろね
産地品目	トルコギキョウ	バラ	オリエンタルユリ	オリエンタルユリ	オリエンタルユリ	チューリップ
生産者名	三浦氏	榎木氏	森山氏	渡辺氏	(有)吉沢フラワー堀氏	藤田間氏
出荷先	東日本産花き・多摩生花	青山フラワーマーケット他	梅田・なにかわ・西日本・京都・岡山・花満・福岡・名古屋・浜松・FAI・東日本振興・第一花き・仙台生花・新花・金沢など	梅田・なにかわ・西日本・京都・岡山・花満・福岡・名古屋・浜松・FAI・東日本振興・第一花き・仙台生花・新花・金沢など	大田・なにかわ・梅田・京都・世田谷など	大田・なにかわ・梅田・京都・世田谷など
ハウス(面積)	—	—	1.3ha 他露地有	1.3ha 他露地有	14棟、約1300坪	ハウス800坪、他50坪
採花	—	8:30～11:00	毎日、5時から7時、夕方17:30以降。	毎日、日の出から8時からいまで。	毎日、8時から9時(繁忙期は11時からいまでかかることがある)	毎日、7時から8時。
水揚げ	・採花からバケツに入れるまで、20～30分、水揚げ2時間。	—	・井戸水使用、即時。	・井戸水使用、即時。	・クリザール500倍または200倍、水道水使用。	・水道水使用、即時。
保管	—	—	10℃	当日分は16℃～10℃。最長2日8℃。	5℃(保冷庫)。	10℃。 チューリップ2℃(保冷庫)。
選別	—	—	朝8:00～14時くらい。最長16時くらい。 25～27℃、6～7名。	朝8:00～17時くらい。22～23℃、4℃。	午前中に実施(繁忙期は終日)、茎をそろえるために包丁を使用。基本的に洗浄や殺菌はしていない。作業場は常温(空調設備有)。	ハサミ使用。基本的に洗浄や殺菌はしていない。 作業場は常温。
冷却	—	—	保管と同様。	保管と同様。	保管と同様。	保管と同様。
出荷	・クリザール+バケツ	—	・随時出荷(金曜以外)。 朝に前日分も出荷。	・常温の車で5分程度で農協へ。 農協の一時保管22℃前後。	・月曜日 水曜日 土曜日	・随時出荷。
バケツ	・682RUL(乾燥バケツ・前面を測定) ・29RUL(花なし・井戸水・前処理剤なし・冷蔵庫入り) ・679RUL(花入り・井戸水・前処理剤なし・冷蔵庫入り) ・29RUL(花入り・井戸水・前処理剤なし・冷蔵庫入り)	・484RUL(採花後24時間経ったもの)	・185RUL	・429RUL	・3886RUL(11月2日作成の液剤 3回目の使用)	・206RUL(当日分) ・64RUL(滞留1日)
ハサミ	・837RUL	・5218RUL ・4948RUL(オーグリーナー-SKK剤に浸けた後、測定)	・9708RUL ・年に1回は砥ぐ程度 殺菌などはなし	・1056RUL ・ヤニ取り剤適宜使用	—	・16332RUL
作業台	—	・1472RUL	・ゴザのため測定不能	・2923RUL ・常に水にぬれた状態で、選別作業実施	・534RUL	・53RUL(特に洗浄していない)
その他	—	・417RUL(井戸水) ・バケツは毎日、井戸水にて洗浄。	・採花用のカメラ、月一度研ぐ	・2～3ヶ月程度に一度研ぐ(採花用カメラ)	・9904RUL(包丁)	・2～3ヶ月程度に一度研ぐ(採花用カメラ)
消費日数	・2日	—	・最長2日、集荷日の都合。	・最長2日	・最長2日 ・朝採花・日中採花・夕方または翌朝集荷場へ、集荷日の都合で2日滞留することがある	・最長3日
備考	・運花場温度20℃	・ハウス内、乾球:60%、33℃・露点:58.6%、23.9℃・湿球:58.4%、26.1℃ ・ハウス外、乾球:61.9%、31.3℃・露点:61.7%、31.3℃・湿球:61.8%、25.4℃ ・連年井戸水を使用 ・水温は連年14℃程度を保つ。	・保管用バケツは花が傷まないようにエアパルプを使用し、ラシオン特性を持たせるなど工夫されている。温度管理や衛生面もハサミとカメラを除けば問題なし。	・農協の中ではハイグレートな生産者。 ・品質に関する賞金は高い。バケツの洗浄は完璧。作業台も掃除はしないと書いているが見た目は綺麗(洗濯バネリカむ)。	—	—

■産地訪問ヒヤリングシートまとめ

都道府県	新潟	静岡	静岡	静岡	愛知	愛知	愛知	
産地名	(有)花プラン	静岡市農業協同組合	J&トビあ兵松					
産地品目	バラ	バラ・トルコギキョウ・キク・シキミ・サカキ	コデマリ		スプレーマム	スプレーマム	デルフィニウム	
生産者名	—	遠藤氏・他10名	コデマリ種会長 池田氏		田中氏	石井氏	新家氏	
出荷先	東日本紡績・東京フラワーポート・南関東	東日本紡績・大田花き・埼玉園芸・静岡県・駿河	—		全国(札幌～大阪)	全国(札幌～大阪)	梅田生花・東京フラワーポート・第一花き・オークネット	
ハウス(園場)	・2400坪(内バラ切花1650坪)	・6300坪(バラ)	—		・点在している	—	・1350坪	
採花	・毎日(20分以内)に選花室に運ぶ(鮮度保持)入水バケツに入れ(冷蔵庫へ)	—	—		・4:00～10:00 ・集荷がある時 8:00～10:00 ・集荷がない時 4:00～10:00	・7:00～10:00	・9:00～12:00くらいまで ・ハウス内20℃前後、外気20℃以下 ・ハサミの消毒なし、年に一度更新	
水揚げ	・鮮度保持剤 ・キープフラワー・冬2日、夏毎日入れ替	・前処理剤 農家・井戸水のみ(一部前処理剤使用)トルコ・美咲ハクテ(アガツト)・センター(水道水のみ(ハイター・殺菌剤))	・農家・井戸水のみ(一部前処理剤使用)トルコ・美咲ハクテ(アガツト)・センター(水道水のみ(ハイター・殺菌剤))		・10:00～ 常温で花をまねて開始。前処理剤使用(ケミクロンG)。冷蔵庫に保管するものは、ハイフローM500を使用。	・午前中にしぼり、水揚げ開始。前処理剤使用(ケミクロンG)	・即時。選花場内の保管エリア(10℃前後)K20C 水道水使用 ・最低14時間前処理剤を実施	
保管	—	・小バケツ湿式入荷⇒40L水揚げバケツに移す⇒選別⇒冷蔵庫保管⇒箱詰め⇒出荷	—		・集荷の朝まで水揚げ。集荷前に余った花は、吸き運出し、新たに採花したものと一緒に集荷するため、冷蔵庫にて保管。	・出荷の朝まで水揚げ	・上記保管エリアを利用	
選別	—	—	—		・水揚げ後、箱詰め。	・箱詰め。	・30分以上の前処理後実施 ・15℃以下の作業場。温度計はない ・作業台は雑巾で拭く(洗剤はしない)ハサミの消毒なし	
冷却	・冷蔵庫・3℃設定	・センターでの作業(選別室・20℃前後、冷蔵庫・4℃)	—		—	—	・保管と同様	
出荷	・選花:月・水・土(水売りは、土、日、月切りを火曜午前出荷;採花からMax4日)後)締切輸送 ・冷蔵トラック輸送。7℃設定。トラック会社が最先着冷蔵庫を投入していた(かつた)て変更(データーロガーで証明)	・センター(選別室・20℃前後、冷蔵庫・4℃) ・市場売り ・バラ採花(農家で1次選別)、センター(2次選別) ・Day 月 水/木/金 木 金 火 火 水 金 pm/土/日 am 日 月 木 金 日 pm/月/火 am 火 水 ・トルコは前日採花	—		・採花した翌朝に集荷所へ、その日のうちに出荷。もしくは、後日集荷。冷蔵庫(15℃)にて保管し、翌日に出荷。日曜:採花→月曜朝集荷→月曜・火曜・出荷	・次の日の朝、常温の車で9分程度で農協へ ・暖なしのトラック		
バケツ	289RUL(前処理用)バケツ3日・冷蔵庫内) 106RUL(前処理用)バケツ昨日・冷蔵庫内) 181RUL(前処理用)バケツ・選花室内)	・7RUL(センター水バケツ40L)12月10日 ・80RUL(センター水バケツ40L)12月9日 ・553RUL(センター水バケツ10L)	—		・3012RUL(花なし、空バケツ) ・9RUL(花なし、ケミクロンG使用) ・144RUL(花入り、ケミクロンG使用) ・142RUL(花入り、ハイフローM500使用)	・4926RUL(花なし、空バケツ) ・326RUL(花入り、ケミクロンG使用) ・215RUL(花入り、ケミクロンG使用)	・395RUL(バケツ、洗浄球難良好・通常はスポンジで洗浄、水揚げ後選別は毎回交換)バケツも洗浄、年に数回ハイターを使用し消毒実施)	
ハサミ	・1275RUL(選花用ハサミ・定期的に逆性石鹼で消毒)	—	—		・1014RUL ・3625RUL	・2865RUL	・16804RUL(作業中に植物体から出た液で汚れているため高い数値は選別は推測される)ハサミについては、以前は消毒をされていたことがあるが、刃裏が弱くなかったため、現在は消毒せずに使用している。	
作業台	—	—	—		—	—	・1774RUL(雑巾で毎回拭き上げ、見た目はきれいな状態)	
その他	・151RUL(循環型洗剤) ・8RUL(水道水)	・258RUL(バラ生産者・根本氏・井戸水のみ、バケツスメリ有) ・5395RUL(バラ生産者・バッキンクハウス、井戸水、バケツスメリ有)	—		・19497RUL(コギリの刃) ・洗浄を行ったことがない。	—	—	
講習日数	—	—	—		・11～2日 ・採花した翌日に集荷所へ、そのまます出荷。その日に出荷されなかったものは、翌日出荷	・11～2日 ・採花した翌日に集荷所へ、そのまます出荷。その日に出荷されなかったものは、翌日出荷	・1日 金曜採花2日 ・水揚げに対する講習は非営内に集い、洗剤も学習。温度計がハウス内外にはなく作業場や保管庫にも設置するよう提案。	
備考	・生産:切花30万本、バラ草5万本/年 ・ポスト対策:リキッド・リキッド(赤用・赤以外用)10月10日開始実施。東日本紡績市見1月9日納品分では(殺菌剤)①バラ用(ケリザール)②トルコ(前処理)ケリザール③(輸送用)④トルコ(バケツ)⑤ケリザール⑥(ポスト対策)⑦トルコ(バケツ)⑧400C(STS剤)⑨スタック(STS剤)⑩抗菌剤、Proz(輸送用:花かみ用)⑪フロリスバット	・高齢化に伴う産地の縮小のモデル地区を自ら上で、コデマリは今年7各減少で27名、高齢の方が主力なので、年々減少の一途。花嫁の集客も相次ぎ、湖西地区から、産地で40分、産地地区、産地地区から、産地地区へ、翌日産地へ。	・高齢化に伴う産地の縮小のモデル地区を自ら上で、コデマリは今年7各減少で27名、高齢の方が主力なので、年々減少の一途。花嫁の集客も相次ぎ、湖西地区から、産地で40分、産地地区、産地地区から、産地地区へ、翌日産地へ。		・使用していたため、リミネーターの数値が高くなるかと思われた。ハクテの洗浄がよくできているかは不明である。試験は、①水垢防止を要。水との日持ちの差。②黄化防止を要。天候:雨。乾燥:77.5%。露点:25.5℃。曇点:76.3%。21.0℃。遊球:76.4%、22.3℃	・11～2日 ・採花した翌日に集荷所へ、そのまます出荷。その日に出荷されなかったものは、翌日出荷	・11～2日 ・採花した翌日に集荷所へ、そのまます出荷。その日に出荷されなかったものは、翌日出荷	・83.3%、21.8℃。露点:83.3%、24.6℃。曇点:83.3%、22.7℃

■産地訪問ヒヤリングシートまとめ

都道府県	宮崎	宮崎	宮崎	宮崎	宮崎	宮崎	宮崎	
産地名	JAはまゆう	JAはまゆう	JAはまゆう	JAはまゆう	JAはまゆう	JAはまゆう	JAはまゆう	
産地品目	スイトピー	スイトピー	スイトピー	スイトピー	スイトピー	スイトピー	スイトピー	
生産者名	川谷氏	徳井氏	杉岡氏	由良氏	倉岡氏	渡辺氏		
出荷先	大田・なにわ・冬港FB・鶴見・福岡・花満など24市場	大田・なにわ・冬港FB・鶴見・福岡・花満など24市場	大田・なにわ・冬港FB・鶴見・福岡・花満など24市場	大田・なにわ・冬港FB・鶴見・福岡・花満など24市場	大田・なにわ・冬港FB・鶴見・福岡・花満など24市場	大田・なにわ・冬港FB・鶴見・福岡・花満など24市場	大田・なにわ・冬港FB・鶴見・福岡・花満など24市場	
ハウス(園場)	・18アール	・26アール	・12アール	・25アール	・27アール	・32アール		
採花	・7:30~10:00くらいまで	・7:00~11:00くらいまで	・5:00~8:00くらいまで 採花ハサミ 毎回消毒	・7:30~9:00くらいまで 採花ハサミ 月一度研ぐ	・4:00~9:00くらいまで	・4:00~8:30くらいまで 採花ハサミ 月一度研ぐ		
水揚げ	・選別場にて実施。井戸水使用。(農協にて検査。衛生的に問題ないこと)採花後2時間以内にクリサールK200にて処理。	・選別場にて実施。井戸水使用。水道水使用毎回交換。クリサールK200にて1時間以上処理。同様の日は長めに処理。容器はスポンジにて洗浄。	・選別場にて実施。水道水使用毎回交換。クリサールK200にて1時間以上処理。同様の日は長めに処理。容器はスポンジにて洗浄。	・選別場にて実施。水道水使用毎回交換。クリサールK200にて3時間以上処理。	・選別場にて実施。水道水使用毎回交換。クリサールK200にて3時間以上処理。	・選別場にて実施。水道水使用毎回交換。クリサールK200にて3時間以上処理。	・選別場にて実施。水道水使用毎回交換。クリサールK200にて3時間以上処理。	
保管	・常温(冬期産地のため問題なし)	・常温(冬期産地のため問題なし)	・常温(冬期産地のため問題なし)	・常温(冬期産地のため問題なし)	・常温(冬期産地のため問題なし)	・常温(冬期産地のため問題なし)		
選別	・常温	・常温	・常温	・常温	・常温	・常温		
冷却	・保管と同様	・保管と同様	・なし	・なし	・なし	・なし		
出荷	・次の日の新常温の車で5分程度で農協へ。	・次の日の新常温の車で5分程度で農協へ。	・次の日の新常温の車で5分程度で農協へ。	・次の日の新常温の車で5分程度で農協へ。	・次の日の新常温の車で5分程度で農協へ。	・次の日の新常温の車で5分程度で農協へ。		
パケッ	・21001RUL(週に一度漂白剤でスポンジを使用し洗浄)	・5329RUL(トコ状のため洗浄しにくいと思われる)	・103RUL	・水揚げ液(逐刺舎)151RUL 保管溶液(真水)11RUL	・110RUL(週に1度 スポンジを使用し洗浄)	・181RUL		
ハサミ	・ハサミはサビ防止のためぬめかの中で保管(消毒なし)	・4697RUL (作業中に植物体から出た液で汚れていて、たまたま高い数値になったと推測される)	・1769RUL	・水揚げ液(逐刺舎)151RUL 保管溶液(真水)11RUL	・357RUL ハサミはサビ防止のためぬめかの中で保管。月に一度塩素系漂白剤にて消毒。月一度研磨	・未使用のものがあったので未測定 定期的にはオキントールにて消毒 月一度研磨		
作業台	・作業台は拭きあげられている(消毒はしていない)	・224RUL(雑巾で毎回拭き上げ。見た目はきれいな状態)	・3367RUL 塗料塗りのコンパネ	・毎回塩素系漂白剤にて消毒	・毎回塩素系漂白剤にて消毒	・1008RUL タオルで拭き		
その他	・水揚げ溶液2581RUL(毎回入れ替え)	・水揚げ溶液208RUL(トコ状の水揚げ設備内の溶液。毎回入れ替え)	・1日	・1日	・1日	・1日		
講習日数	・1日	・1日	・1日	・1日	・1日	・1日		
備考	【JAはまゆう詳細】 生産面積540アール・生産額30軒。農協運集導入荷時間6:30~7:00(採花日の翌朝に生産者持ち込み)選集場は常温(冬期のため高くても15度以下)トラック出発時間10:00。 都委員にて品質向上対策委員を構成。月1回の自撮り会。細部調査の定期的な実施(サニタリー使用)評価室による日持ち実験の実施(22度、1000ルクス)昨年品質に關するクレーマーは40軒。	・報告全体として品質に対する意識が非常に高い。トコ状の水揚げ設備は溶液が無菌になる量が多く、洗浄も十分にしている。ビンなどの利用を減らした。リノールによる消毒を推奨。リノールは非常に興味を持っていただきた。	・報告全体として品質に対する意識が非常に高い。トコ状の水揚げ設備は溶液が無菌になる量が多く、洗浄も十分にしている。ビンなどの利用を減らした。リノールによる消毒を推奨。リノールは非常に興味を持っていただきた。	・報告全体として品質に対する意識が非常に高い。トコ状の水揚げ設備は溶液が無菌になる量が多く、洗浄も十分にしている。ビンなどの利用を減らした。リノールによる消毒を推奨。リノールは非常に興味を持っていただきた。	・報告全体として品質に対する意識が非常に高い。トコ状の水揚げ設備は溶液が無菌になる量が多く、洗浄も十分にしている。ビンなどの利用を減らした。リノールによる消毒を推奨。リノールは非常に興味を持っていただきた。	・報告全体として品質に対する意識が非常に高い。トコ状の水揚げ設備は溶液が無菌になる量が多く、洗浄も十分にしている。ビンなどの利用を減らした。リノールによる消毒を推奨。リノールは非常に興味を持っていただきた。	・報告全体として品質に対する意識が非常に高い。トコ状の水揚げ設備は溶液が無菌になる量が多く、洗浄も十分にしている。ビンなどの利用を減らした。リノールによる消毒を推奨。リノールは非常に興味を持っていただきた。	

■産地訪問にヤリಂಗシシートまとめ

産地情報	高崎	佐賀
産地名	JA長崎せいひ三和町支所	唐津花市場
産地品目	キンギョソウ	
生産者名	共同選果場	施設生産部会
出荷先	木田・なにわ・各港FB・鶴見・福岡・花満など24市場	—
ハウス(圃場)	・807ール(8名)	—
採花	・早期よりお昼前後まで	—
水揚げ	・選花場にて実施。 ・採花後2時間以内にクリザールK20Cにて処理。	—
保管	・常温(冬期産地のため問題なし)	—
選別	・常温	—
冷却	・保管と同様	—
出荷	・選花場の滞留日数1日(翌朝8時出荷)	—
パケツ	・23RUL(随時必要量を作成)	—
ハサミ	・消毒なし	—
作業台	・ゴザ・コンパネ	—
その他	—	—
滞留日数	・0日(生産者は採花後だちに選花場へ持ち込み)	
備考	<p>日持ち向上体対策(葉取作業や葉取経験の無い生産者)については、一理取りだけした。水質検査等については、現状を知らないとどうするか是非やりたいとの意向。日裡調整を行う事となる。</p> <p>【JA長崎せいひ三和町支所産地】:生産面積807アール・8年・30万本。出荷時期11月～5月上旬。生産者共10名。選花場をめぐり選別作業(選花機)は15分程度。選花機が15分程度に採花を兼ね、すくみ桶水から15分～30分程度切り風し風を懸える。花つきや曲りなどで選別を2回。10本軍として出荷用の箱(選花機)に20分程度。選花機は選花機のため選花機は非常に良い。選花場に選花機を入れるため、選花機10分程度。翌朝8時にクリザールに持ち込み出荷。選花機は選花機も高いレベルで選花される。選花機選花機を採花機と作業開始時と終了時にハサミの消毒作業を実施した。</p>	

■ 輸送時の温湿度と日持ち日数

- ・ケース 1～ケース 19

■ 異なる条件下での同品種間の比較

- ・トルコギキョウ(コレゾローサ)
- ・カスミソウ(アルタイル)
- ・カスミソウ(ベールスター)

ケース番号 ロガー番号	ケース1				ケース2		ケース3		ケース4		ケース5		ケース6			ケース7				ケース8				ケース9		ケース10		ケース11												
	MPS1	MPS2	MPS3	MPS4	MPS5	MPS6	MPS8	MPS9	MPS10	MPS11	MPS13.14	MPS17	MPS18	MPS19	MPS20	MPS21	MPS22	MPS23	MPS24	MPS25	MPS2	MPS1	MPS3	MPS25	MPS2	MPS1	MPS3													
産地	JA新はこだて				JA北いしかり		JA新はこだて		JA北いしかり		JA北いしかり		JA九重町飯田 :生産者A			JA九重町飯田 :生産者B			JA菊池				JA宇城(牛島)				JA宇城(守瀬)		JAくま		JA菊池		JAやつしろ							
市場	東日本板橋花き				東日本板橋花き		東日本板橋花き		東日本板橋花き		福岡花市場		福岡花市場			大田花き				FAJ				FAJ		大田花き		大田		大田										
輸送会社											札幌通運 (常温)		三和陸運(低温輸送)			日通(低温:12℃)				永井運送(低温)				熊本交通運輸 (低温)		熊本交通運輸 (低温)		常温輸送		三和陸運 低温:13℃		三和陸運 低温:13℃								
輸送方法	トラック・箱				トラック・花		トラック・花		トラック・花		トラック・花		トラック・花			トラック・花				トラック・花				トラック・花		トラック・花		トラック・花		トラック・花		トラック・花								
輸送期間	7/4~7/9				8/20~8/26		8/20~8/26		8/20~8/26		8/20~8/26		9/25~9/29			10/8~10/10				10/26~10/26				10/21~10/23		11/16~11/18		11/16~11/18		11/16~11/18		11/16~11/18								
輸送形態	乾式				乾式		乾式		乾式		乾式		乾式			乾式				乾式				乾式		乾式		乾式		乾式		乾式		乾式						
使用機器																																								
品目(品種)	カーネーション(ピンクビジョン、ファービー)				ユリ(ピビアナ)		カーネーション(チェプリ、ゼウス)		デルフィ(バルフェ、りょうか)		オリエンタルリー		C.カスミ (アルタイル)			C.カスミ (パールスター)			C.カスミ (アルタイル)				シュココンカスミソウ (アルタイル)				カスミソウ (パールスター)				カスミソウ (アルタイル)		トルコ (コレソLP)		トルコ (コレソローサ)		トルコ (コレソローサ)		トルコ (コレソLP)	
品質管理 認定・生産 部門	項目	基準																																						
	ハウス(圃場)	ハウス(圃場)は清掃されている 朝、夕の気温の低い時に採花し ているか																																						
	採花	採花時間	30分以内																																					
	前処理	バケツに入れるまでの 時間	夏季25℃以上の場合は30分以内																																					
	前処理	冷蔵庫に入れるまでの 時間	適正な前処理剤の使用 (キク類、球根類は除外)																																					
	前処理	水揚げの清潔度	ルミノメーター1000RLU以内																																					
	前処理	前処理剤の使用	適正な前処理剤の使用 (キク類、球根類は除外)																																					
	前処理	バケツの水替え頻度	水道水使用、適宜交換																																					
	前処理	バケツの保管	清潔な場所に保管																																					
	選花場	清潔度	清掃されているか																																					
	選花場	温度・湿度	25℃以下																																					
	選花場	ハサミの洗浄度	ルミノメーター1000RLU以内																																					
	保管庫	温度・湿度	適正温度、10℃以下																																					
	保管庫	湿度	22~15℃																																					
	保管庫	温度	平均7℃(Max 12℃)																																					
	保管庫	湿度	約24℃																																					
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						
保管庫	温度	13~9℃ Ave:10℃																																						
保管庫	湿度	23~9℃ Ave:16℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	約10℃																																						
保管庫	温度	19~24℃																																						
保管庫	湿度	10℃																																						
保管庫	温度	7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	17~23℃																																						
保管庫	湿度	17~23℃																																						
保管庫	温度	20~25℃																																						
保管庫	湿度	20~25℃																																						
保管庫	温度	20℃																																						
保管庫	湿度	8~14℃ Ave:11℃																																						
保管庫	温度	17~7℃																																						
保管庫	湿度	13℃																																						
保管庫	温度	適正温度、10℃以下																																						
保管庫	湿度	平均7℃(Max 12℃)																																						

ケース番号 ロガー番号		ケース12			ケース13							ケース14		ケース15		ケース16		ケース17	ケース18	ケース19					
		MPS4	MPS5	MPS6	MPS26	MPS27	MPS28	MPS29	MPS30	MPS31	MPS32	MPS33	MPS1	MPS2	MPS3	MPS4	MPS5	MPS7	MPS6						
産地		JA熊本市 生産者A			JA熊本市 生産者B			JA熊本市 生産者C							JAあまくさ		JAあまくさ		JAあまくさ	JAあまくさ	JAあまくさ				
市場		佐川(低温)			佐川(常温)			佐川(常温)							JAあまくさ		JAあまくさ		JAあまくさ	JAあまくさ	JAあまくさ				
輸送会社		佐川(低温)			佐川(常温)			佐川(常温)							JAあまくさ		JAあまくさ		JAあまくさ	JAあまくさ	JAあまくさ				
輸送方法		トラック			トラック			トラック							トラック		トラック		トラック	トラック	トラック				
輸送期間		11/24 10:00~11/26 9:00			11/24~11/28			11/24~11/28							12/9~12/11		12/9~12/11		1/20~1/22	1/20~1/22	1/30~2/1				
輸送形態		湿式(パケット)			湿式(水入りダンボール)			湿式(水入りダンボール)							湿式(パケット)		湿式(パケット)		湿式(パケット)	湿式(パケット)	湿式(パケット)				
使用機器		重油加温機			重油加温機			重油加温機							重油加温機		重油加温機		重油加温機	重油加温機	重油加温機				
品目(品種)		トルコ (コレゾLP)			トルコ (グラナスLP)			トルコ (セレP)							小菊 3本パック		小菊 3本パック		小菊 3本パック	小菊 3本パック	小菊 3本パック				
品質管理 認証・ 生産部門	ハウス(圃場)	項目	基準																						
		清掃	ハウス(圃場)は清掃されている 朝、夕の気温の低い時に採花しているか																						
		採花時間	30分以内																						
	採花	パケットに入れるまでの時間	夏季25℃以上の場合は30分以内																						
		冷蔵庫に入れるまでの時間	リノメーター1000RLU以内																						
		水揚げの清潔度	適正な前処理剤の使用 (キク類、球根類は除外)																						
	前処理/パケット	前処理剤の使用	水道水使用、適宜交換																						
		パケットの水替え頻度	〇(水道水は使用、適宜交換は不明)																						
		パケットの保管	清潔な場所に保管																						
	選花場	清潔度	清掃されているか																						
		温度・湿度	25℃以下(15℃以下が望ましい)																						
		ハサミの洗浄度	リノメーター1000RLU以内																						
	保管庫・生産者	温度・湿度	適正温度、10℃以下																						
		保管庫・JA	適正温度、10℃以下																						
		滞留日数	2日以内(直接市場に出荷する場合は3日以内)																						
出荷前冷蔵 輸送時花持ち 剤	冷蔵温度・時間	3時間以上冷蔵																							
	花持ち剤の使用(湿式)	適正な花持ち剤の使用																							
	出荷所までの輸送	直射日光に当てない、5~15℃																							
採花日記録	温度	13℃前後																							
	採花日記録	採花日の記録がされているか																							
	コミュニケーション	商品の情報発信、評価の情報収集 クレーム処理 栽培記録																							
品質管理認証 ・流通部門(輸送)	輸送時の温度管理	5~10℃																							
	品質管理認証 ・流通部門(市場)	荷受場の温度・湿度																							
	生産者アンケートより	採花ハサミは清潔か 使用するパケットは内側を触ってみて、ぬるっとしないか 前処理剤を入れた水は、1度使用したら捨てているか 冷蔵庫を掃除しているか																							
備考		産地では冷库を使用している																							
産地 ↓ 流通	採花 ↓ トラックに積載	温度	温度時間値	°CH	572	686	738	236	257	236	278	298	332	344	321	325	266	371	363	310	66	215			
			最大値	°C	18.0	27.5	41.2	26.7	25.9	25.7	25.7	26.2	26.0	25.8	24.2	21.4	27.9	25.5	23.7	25.5	23.7	10.4	15.1		
			最小値	°C	7.7	13.4	11.4	4.9	5.2	4.8	5.5	4.4	4.8	4.5	4.8	5.2	5.2	4.9	2.8	7.0	8.0	8.0	1.7	8.0	
		湿度	平均値	°C	12.4	16.7	17.6	9.1	9.9	9.1	10.7	7.0	7.8	8.1	7.5	11.2	9.5	11.8	11.5	9.8	9.4	9.4	9.2	8.0	
			最大値	%	99	71	85	98	98	97	96	95	93	96	91	79	90	91	90	95	87	87	95	92	
			最小値	%	52	33	18	68	65	64	64	61	61	63	62	52	43	42	42	49	49	49	66	66	
	トラックに積載 ↓ 市場到着	温度	温度時間値	°CH	189	212	231	704	539	561	627	670	582	580	623	253	251	208	207	199	293	205	293		
			最大値	°C	15.0	15.4	18.3	22.3	22.4	22.1	22.0	16.8	16.1	15.8	16.2	13.1	12.3	13.1	13.2	12.4	12.4	11.1	9.1	11.1	
			最小値	°C	6.5	6.7	8.0	3.9	3.5	3.6	3.5	2.4	1.9	2.4	2.1	5.8	6.2	6.1	6.0	5.6	6.0	9.4	4.8	6.9	
		湿度	平均値	%	9.9	10.2	12.4	6.3	5.2	5.1	5.7	6.7	6.2	6.7	8.4	8.3	7.7	7.7	7.4	7.4	10.5	10.5	6.9	10.5	
			最大値	%	89	85	84	96	99	98	97	97	97	97	99	92	97	99	97	97	97	97	91	92	
			最小値	%	55	56	60	81	88	85	84	84	81	82	86	68	71	85	83	83	83	80	42	42	
産地・ 流通	採花 ↓ 市場到着	温度時間値	°CH	761	898	969	940	797	797	905	968	915	924	944	578	579	571	509	509	420	81	420			
		最大値	°C	18.0	27.5	41.2	26.7	25.9	25.7	25.7	26.2	26.0	25.8	24.2	21.4	27.9	25.5	23.7	25.5	23.7	10.4	15.1	15.1		
		最小値	°C	6.5	6.7	8.0	3.9	3.5	3.6	3.5	2.4	1.9	2.4	2.1	5.8	6.2	6.1	6.0	5.6	6.0	9.4	4.8	6.9		
採花日	温度	°C	11.7	14.6	16.0	6.8	6.2	5.9	6.8	6.7	6.8	6.9	6.9	9.9	9.7	9.7	9.7	9.7	10.3	10.3	7.4	10.3			
	湿度	%	99	85	85	98	98	97	97	97	97	97	99	92	97	99	97	97	97	91	92	92			
	平均値	%	52	33	18	68	65	64	64	61	61	63	62	52	43	42	42	49	49	73	42	42			
後処理	°C	75	61	67	92	94	94	92	90	88	91	90	73	77	78	78	75	84	84	84	84	84			
日持ち試験期間	11/21~12/6 後処理剤の有無		日持ち試験は実施せず																						
日持ち試験結果 (平均)	後処理:水道水	7.0日間	後処理:水道水	6.0日間	後処理:水道水	8.0日間	花を販売したため、日持ち試験は実施せず。																		
	後処理:クリザール	13.5日間	後処理:クリザール	11.2日間	後処理:クリザール	14.6日間	後処理:水道水 7.0日間																		
	後処理:プロフェッショナル2	11.0日間	後処理:プロフェッショナル2	10.3日間	後処理:プロフェッショナル2	11.3日間	後処理:水道水 7.3日間																		
	後処理:プロ3	11.3日間	後処理:プロ3	12.7日間	後処理:プロ3	11.3日間	後処理:水道水 14.6日間																		

は、生産者アンケート項目と重なる項目
 は、温湿度ログの解析より求めた項目
赤字は、認証制度の要求項目を満たさない値

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース1)

ケース1	MPS1~4		
産地	JA 新はこだて	市場	東日本板橋花き
品目	カーネーション(ピンクピジョン、ファービー)		
輸送方法	トラック便、エア便	輸送形態	乾式
採花日	7/4 9:00		
輸送期間	7/4~7/9	日持ち試験	7/9~7/28
試験目的	・箱の内側面と花中央部の温度・湿度の比較 ・トラック便とエア便との日持ち比較 ・前処理剤の日持ち比較(クリザール+ブースターとハイフローラトルコギキョウ)		

(1)温度と湿度

温度(箱内側面)

便 経過	トラック便				エア便			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	817	23.8	6.9	11.2	1032	24.4	6.7	10.6
トラックに積載 →市場到着	470	20.2	9.1	10.7	410	27.7	10.2	20.8
採花 →市場到着	1288	23.8	6.9	11.0	1442	27.7	6.7	12.3

※温度時間値: 温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される
注)市場到着時刻は不明であったため、グラフより7/9 6:00とした。

温度(花中央部)

便 経過	トラック便				エア便			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	824	24.4	7.2	11.3	1016	24.1	7.2	10.4
トラックに積載 →市場到着	465	15.7	8.4	10.5	386	25.7	7.7	19.6
採花 →市場到着	1289	24.4	7.2	11.0	1401	25.7	7.2	12.0

※温度時間値: 温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される
注)市場到着時刻は不明であったため、グラフより7/9 6:00とした。

湿度(箱内側面)

便 経過	トラック便			エア便		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	93	66	78	94	63	86
トラックに積載 →市場到着	98	91	93	100	83	92
採花 →市場到着	98	66	84	100	63	87

注)市場到着時刻は不明であったため、グラフより7/9 6:00とした。

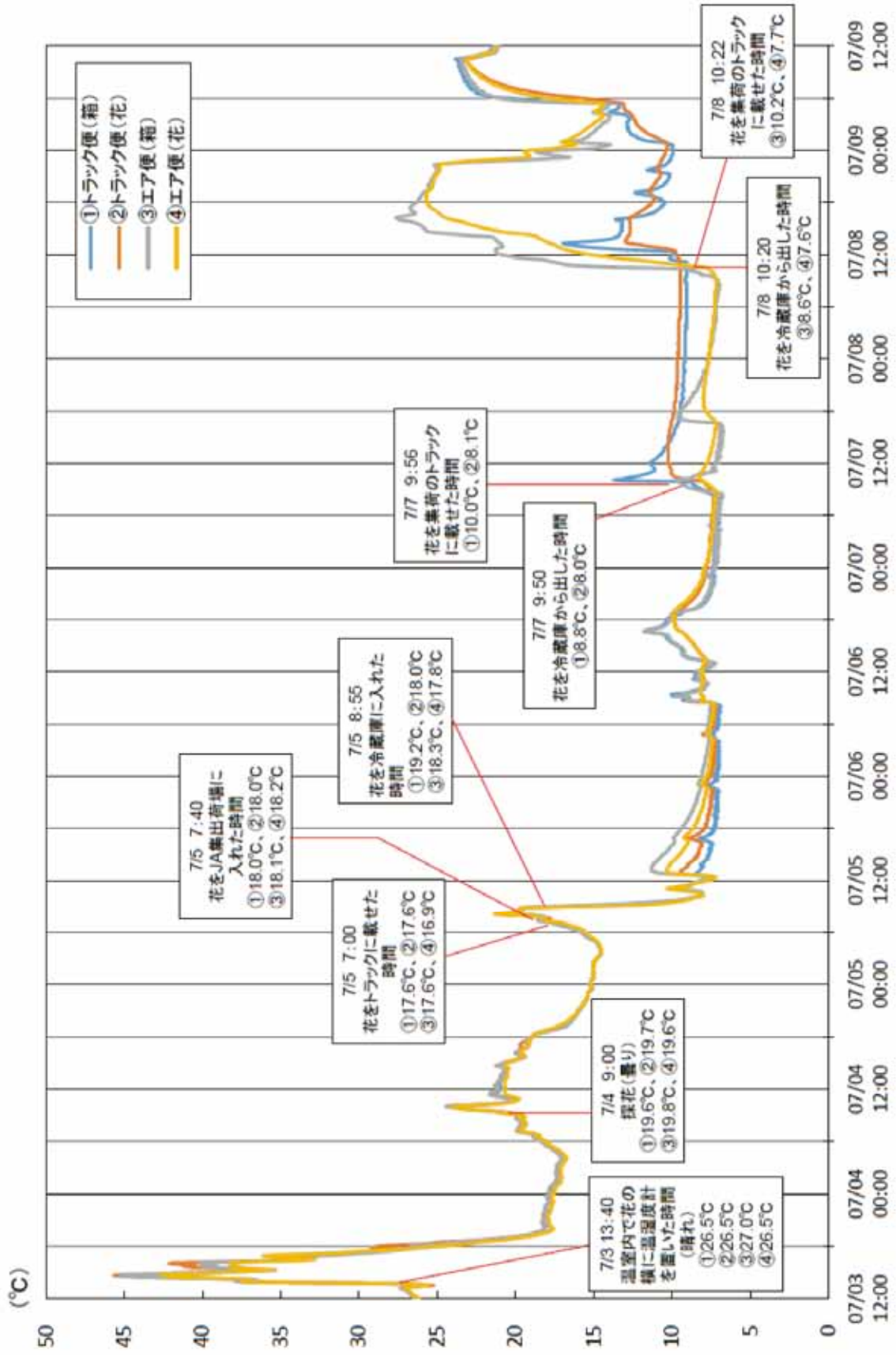
湿度(花中央部)

経過	トラック便			エア便		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	100	93	86	100	70	90
トラックに積載 →市場到着	100	100	100	100	92	98
採花 →市場到着	100	63	91	100	70	91

注)市場到着時刻は不明であったため、グラフより7/9 6:00とした。

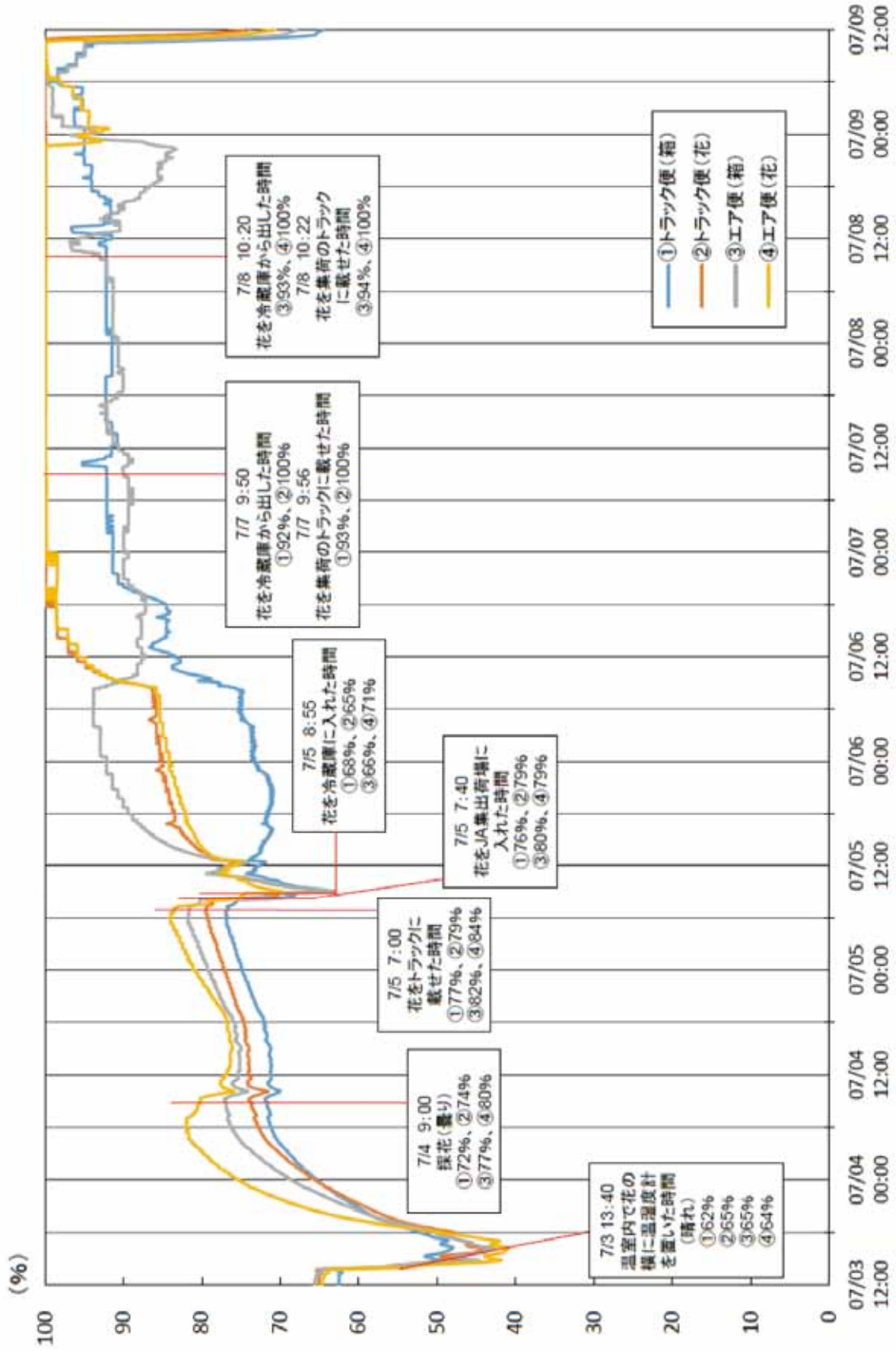
JA新はこだて(7月4日)→東日本板橋花き(7月9日) : 輸送区間における温度比較(カーネ:ピンクピジョン、ファービー)
 輸送方法:トラック便、エア便 測定箇所:箱、花 出荷形態:乾式

整理番号:1-1~1-4
 ロガー番号:MPS1~4



JA新はこだて(7月4日)→東日本板橋花き(7月9日) : 輸送区間における湿度比較(カーネ:ピンクピジョン、ファービー)
 輸送方法:トトラック便、エア便 測定箇所:箱、花 出荷形態:乾式

整理番号:1-1~1-4
 ログナンバー:MPS1~4



(2)日持ち試験結果

カーネーション(ピンクビジョン)

(日間)

前処理剤 \ 便	トラック便	エア便	便の比較
クリザール+ブースター	17.6	16.8	「トラック便」の方が 0.8 日間長い
ハイフローラトルコギキョウ	17.2	17.6	「エア便」の方が 0.4 日間長い
前処理剤の比較	「クリザール+ブースター」の方が 0.4 日間長い	「ハイフローラトルコギキョウ」の方が 0.8 日間長い	—

※後処理剤は全てクリザールを使用

カーネーション(ファービー)

(日間)

前処理剤 \ 便	トラック便	エア便	便の比較
クリザール+ブースター	21 以上(途中終了)	21 以上(途中終了)	—
ハイフローラトルコギキョウ	17.6	18.4	「エア便」の方が 0.8 日間長い
前処理剤の比較	「クリザール+ブースター」の方が 3.4 日間以上長い	「クリザール+ブースター」の方が 2.6 日以上間長い	—

※後処理剤は全てクリザールを使用

(日間)

葉面散布	19.8
------	------

※後処理剤は全てクリザールを使用

(3)解析結果

- ・トラック便の箱内側面の温度時間値は 1288°C_H、最高温度 23.8°C、平均温度 11.0°C、花中央部の温度時間値は 1289°C_H、最高温度 24.4°C、平均温度 11.0°Cであった。
- ・エア便の箱内側面の温度時間値は 1442°C_H、最高温度 27.7°C、平均温度 12.3°C、花中央部の温度時間値は 1401°C_H、最高温度 25.7°C、平均温度 12.0°Cであった。
- ・トラック便とエア便の温度では、輸送中に平均温度で約 9°Cの差が生じる。輸送中の最高気温は、トラック便(箱内側面)は 20.2°C、エア便(箱内側面)は 27.7°Cであった。
- ・ロガーの設置位置が、「花中央部」では、「箱内側面」より湿度が約 10%高い。
- ・「トラック便」と「エア便」の比較では、どのような前処理剤を使用した場合でも日持ち日数の差は 0.8 日間以内であった。
- ・前処理剤の比較では、ピンクビジョンでは、日持ち日数の差は 0.8 日間以内であった。ファービーでは、「クリザール+ブースター」を使用した場合 21 日間以上であった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース2)

ケース2	MPS5~6		
産地	JA 北いしかり	市場	東日本板橋花き
品目	ユリ(ビビアナ)		
輸送方法	トラック便、エア便	輸送形態	乾式
採花日	トラック便:8/5、エア便:8/6		
輸送期間	8/5~8/7	日持ち試験	8/8~8/20
試験目的	<ul style="list-style-type: none"> ・トラック便とエア便との日持ち日数比較 ・開花処理剤の有無による日持ち日数比較 		

(1)温度と湿度

温度

便 経過	トラック便				エア便			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	465	25.7	7.4	15.8	461	24.8	8.2	18.1
トラックに積載 →市場到着	960	27.3	8.4	22.1	506	27.0	8.1	22.5
採花 →市場到着	1426	27.3	7.4	19.5	967	27.0	8.1	20.1

※温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される
注)市場到着時刻は正確なものが不明であったため、グラフより8/8 7:00とした。

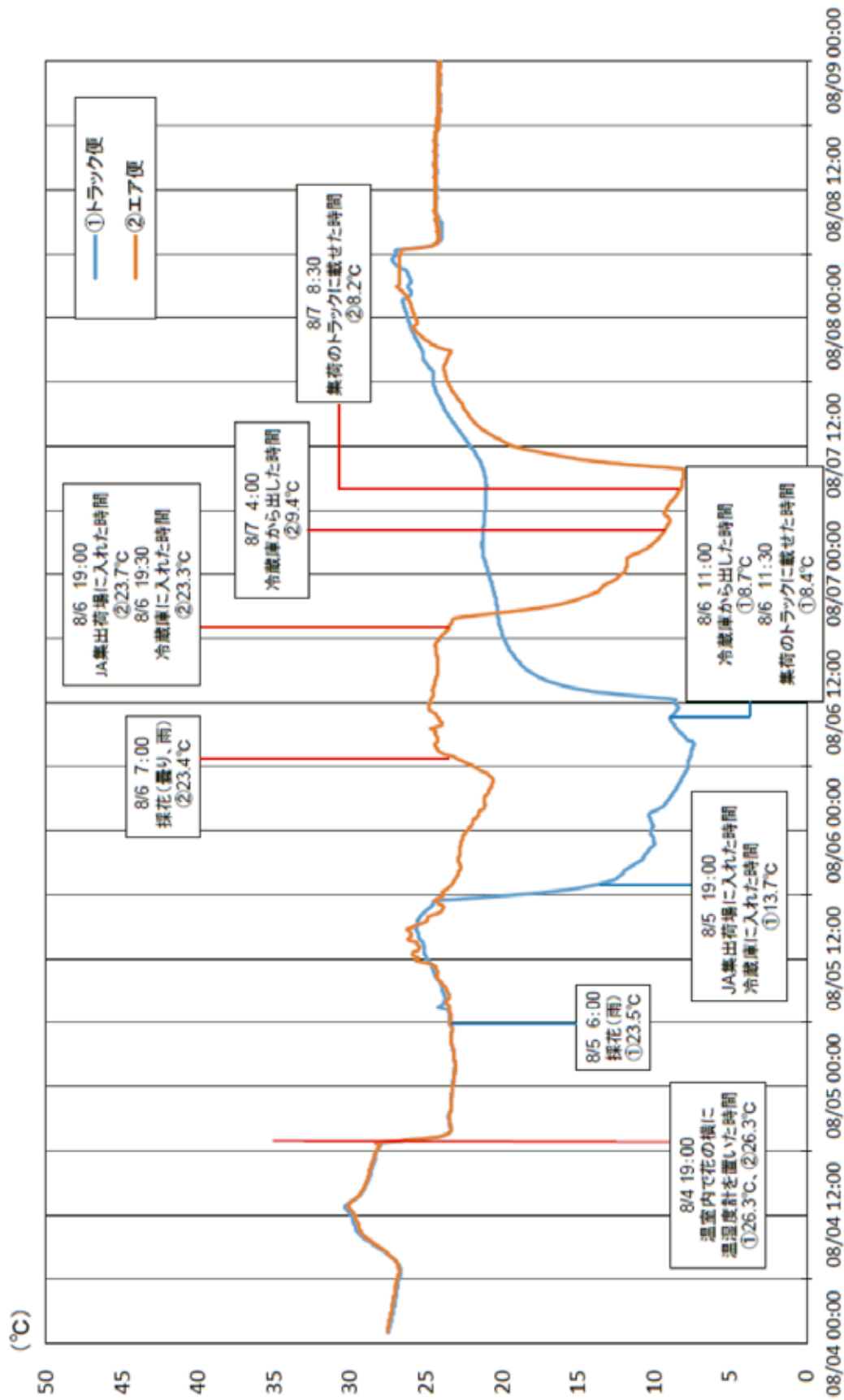
湿度

便 経過	トラック便			エア便		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	91	89	90	97	90	92
トラックに積載 →市場到着	94	90	93	95	91	93
採花 →市場到着	94	89	92	97	90	93

注)市場到着時刻は正確なものが不明であったため、グラフより8/8 7:00とした。

JA北いしかり(8月4日)→東日本板橋花き(8月7日) : 輸送区間における温度比較(ユリ・ピニア)
 輸送方法: トラック便、エア便

整理番号: 2-1、2-2
 ログナンバー: MPS5、6



(トラック便)

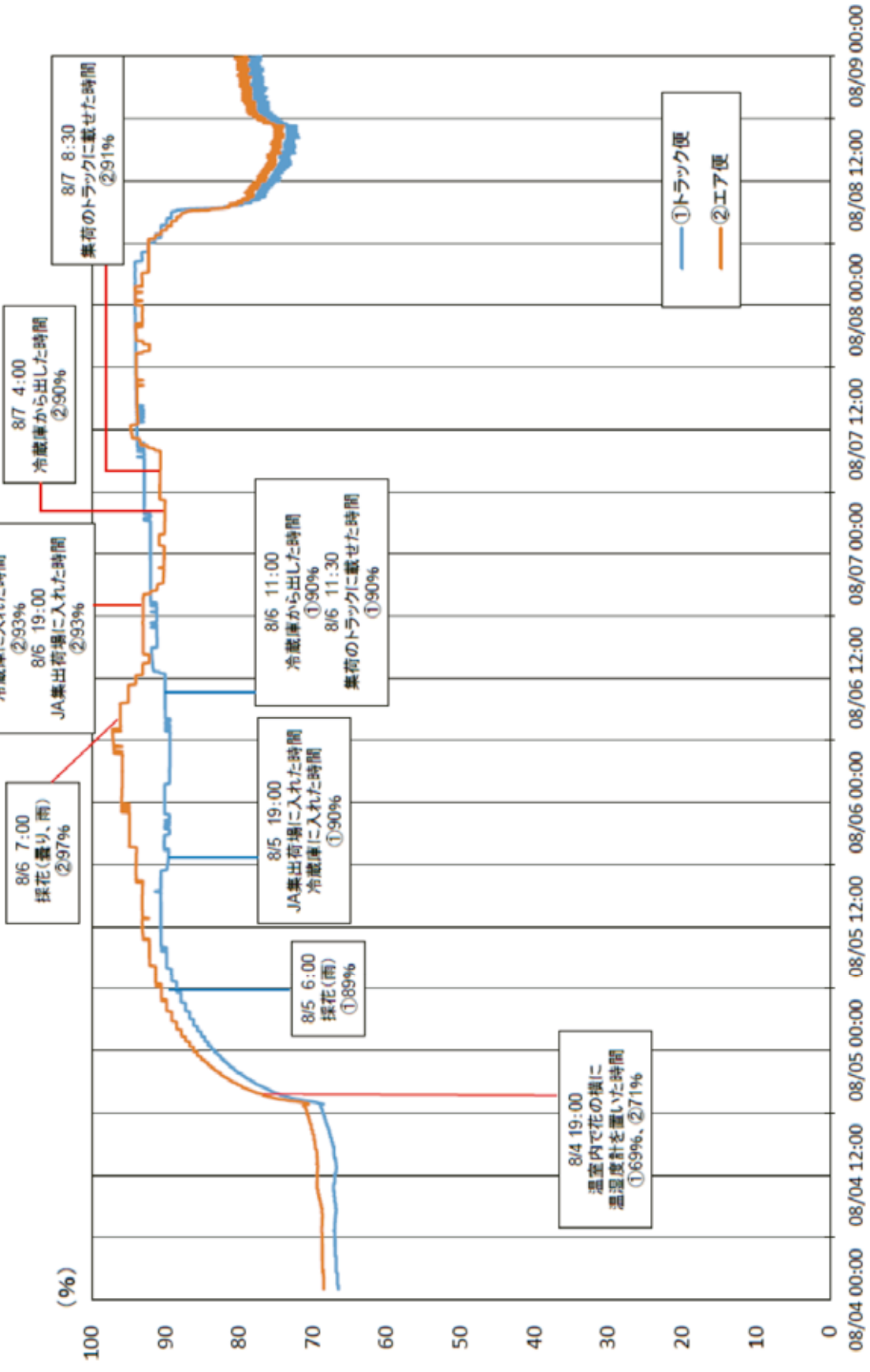
採花からトラックに積載まで 温度時間値: 465°CH / 温度 Max: 25.7°C, Min: 7.4°C, Ave: 15.8°C
 トラックに積載から市場到着まで 温度時間値: 960°CH / 温度 Max: 27.3°C, Min: 8.4°C, Ave: 22.1°C
 採花から市場到着まで 温度時間値: 1426°CH / 温度 Max: 27.3°C, Min: 7.4°C, Ave: 19.5°C

(エア便)

温度時間値: 461°CH / 温度 Max: 24.8°C, Min: 8.2°C, Ave: 18.1°C
 温度時間値: 506°CH / 温度 Max: 27.0°C, Min: 8.1°C, Ave: 22.5°C
 温度時間値: 967°CH / 温度 Max: 27.0°C, Min: 8.1°C, Ave: 20.1°C

JA北いしかり(8月4日)→東日本板橋花き(8月7日) : 輸送区間における湿度比較(ユリ・ビビアナ)
 輸送方法: トラック便、エア便

整理番号: 2-1、2-2
 ログナンバー: MPS5、6



(トラック便)

採花からトラックに積載まで
 湿度 Max: 91%、Min: 89%、Ave: 90%
 トラックに積載から市場到着まで
 湿度 Max: 94%、Min: 90%、Ave: 93%
 採花から市場到着まで
 湿度 Max: 94%、Min: 89%、Ave: 92%

(エア便)

湿度 Max: 97%、Min: 90%、Ave: 92%
 湿度 Max: 95%、Min: 91%、Ave: 93%
 湿度 Max: 97%、Min: 90%、Ave: 93%

(2) 開花処理剤と日持ち試験結果

(日間)

開花処理剤 \ 便	トラック便	エア便	便の比較
開花処理剤:無し	10.3	9.6	「トラック便」の方が 0.7 日間長い
開花処理剤:有り	9.0	9.6	「エア便」の方が 0.6 日間長い
開花処理剤の有無の比較	「無し」が 1.3 日間長い	差は無し	—

※前処理剤は使用(生産者アンケートより)、後処理剤は全てクリザールを使用

(3) 解析結果

- ・トラック便の温度時間値は 1426°C_H、最高温度 27.3°C、平均温度 19.5°C、エア便の温度時間値は 967°C_H、最高温度 27.0°C、平均温度 20.1°Cであった。
- ・トラック便の採花日はエア便の採花日より 1 日前であった。
- ・トラック便とエア便の輸送中の温度には、ほとんど差がなかった。
- ・トラック便とエア便の比較では、開花処理剤の使用の有無に関わらず、日持ち日数の差は 0.7 日間以内であった。
- ・トラック便の場合、開花処理剤を使用しなかった方が 1.3 日間日持ち日数が長かった。エア便では差がなかった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース3)

ケース3	MPS8~9		
産地	JA 新はこだて	市場	東日本板橋花き
品目	カーネーション(チェプリ、ゼウス)		
輸送方法	トラック便、エア便	輸送形態	乾式、湿式
採花日	8/20		
輸送期間	8/20~8/25	日持ち試験	8/25~9/14
試験目的	<ul style="list-style-type: none"> ・トラック便とエア便との日持ち日数比較 ・前処理剤の種類による日持ち日数比較 ・バケツの洗浄方法による日持ち日数比較 ・乾式と湿式との日持ち日数比較 		

(1)温度と湿度

温度

便 経過	トラック便				エア便			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	966	31.8	6.7	13.3	1130	31.8	6.4	11.6
トラックに積載 →市場到着	585	24.4	4.0	13.1	533	30.7	18.3	27.0
採花 →市場到着	1551	31.8	4.0	13.3	1663	31.8	6.4	14.2

※温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される
注)市場到着時刻は正確なものが不明であったため、グラフより8/25 6:00とした。

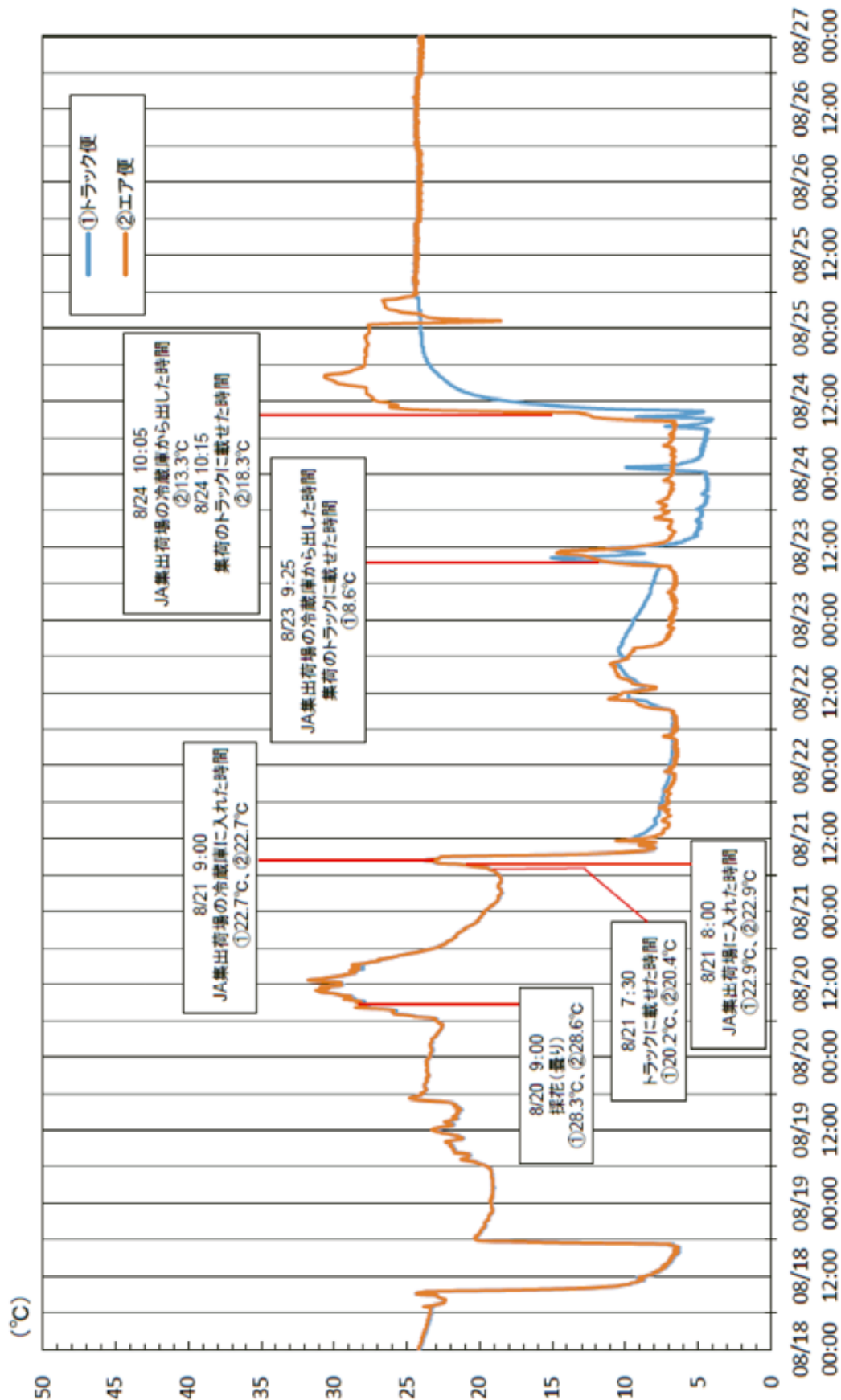
湿度

便 経過	トラック便			エア便		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	95	57	86	96	57	86
トラックに積載 →市場到着	100	81	94	99	72	84
採花 →市場到着	100	57	89	99	57	86

注)市場到着時刻は正確なものが不明であったため、グラフより8/25 6:00とした。

JA新はこだて(8月20日)→東日本板橋花き(8月25日):輸送区間における温度比較(カーネーション・チェブリ、ゼウス)
 輸送方法:トラック便、エア便

整理番号:3-1、3-2
 ロガー番号:MPS8、9

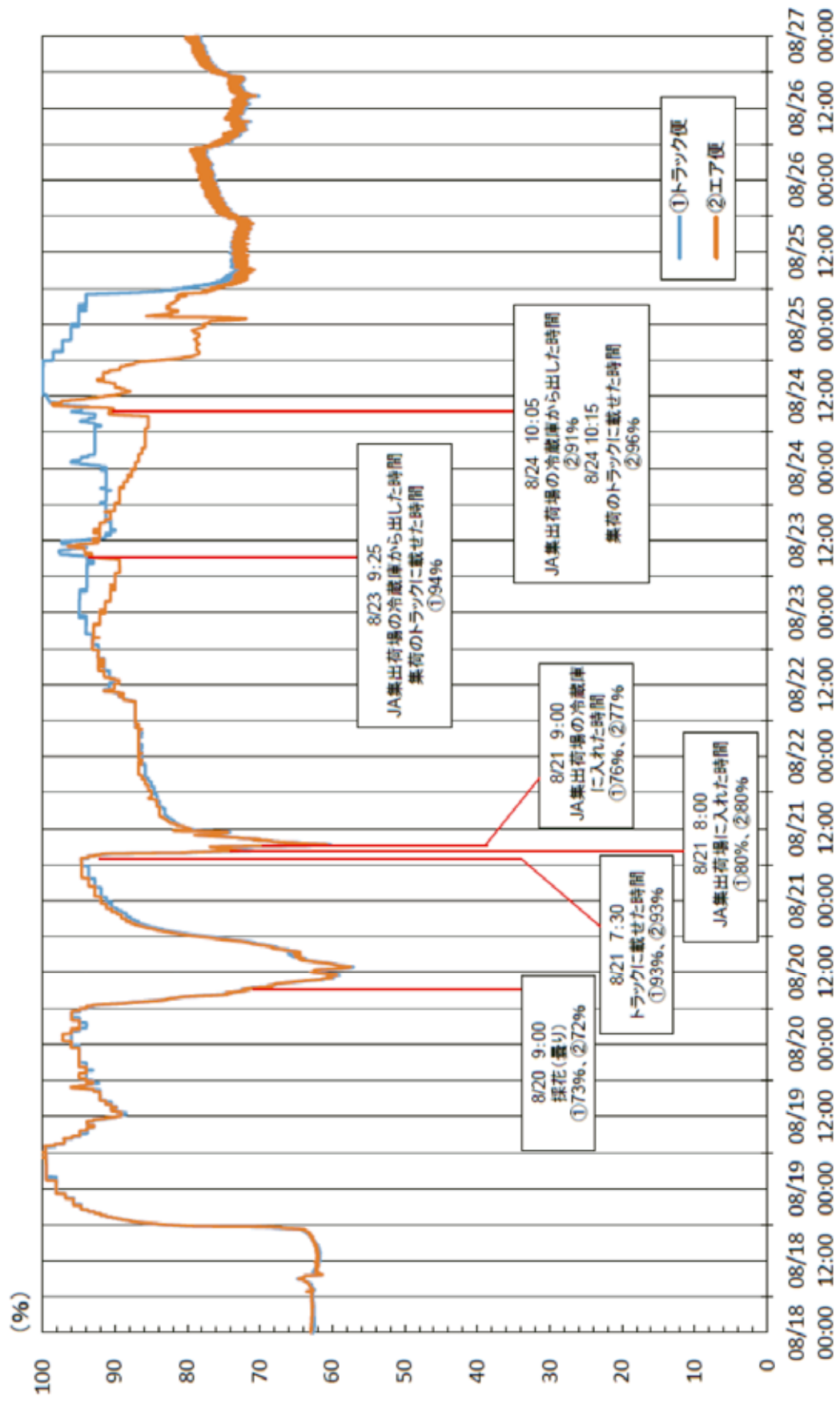


(トラック便)
 採花からトラックに積載まで 温度時間値: 966°C・H / 温度 Max: 31.8°C, Min: 6.7°C, Ave: 13.3°C 温度時間値: 1130°C・H / 温度 Max: 31.8°C, Min: 6.4°C, Ave: 11.6°C
 トラックに積載から市場到着まで 温度時間値: 585°C・H / 温度 Max: 24.4°C, Min: 4.0°C, Ave: 13.1°C 温度時間値: 533°C・H / 温度 Max: 30.7°C, Min: 18.3°C, Ave: 27.0°C
 採花から市場到着まで 温度時間値: 1551°C・H / 温度 Max: 31.8°C, Min: 4.0°C, Ave: 13.3°C 温度時間値: 1663°C・H / 温度 Max: 31.8°C, Min: 6.4°C, Ave: 14.2°C

(エア便)

JA新はこだて(8月20日)→東日本板橋花き(8月25日):輸送区間における湿度比較(カーネーション・チェブリ、ゼウス)
 輸送方法:トラック便、エア便

整理番号:3-1、3-2
 ログ番号:MPS8、9



(トラック便)

採花からトラックに積載まで
 湿度 Max: 95%、Min: 57%、Ave: 86%
 トラックに積載から市場到着まで
 湿度 Max: 100%、Min: 81%、Ave: 94%
 採花から市場到着まで
 湿度 Max: 100%、Min: 57%、Ave: 89%

(エア便)

湿度 Max: 96%、Min: 57%、Ave: 86%
 湿度 Max: 99%、Min: 72%、Ave: 84%
 湿度 Max: 99%、Min: 57%、Ave: 86%

(2)開花処理剤と日持ち試験結果

カーネーション(チェプリ)

(日間)

前処理剤	便	トラック便	エア便	便の比較
クリザール+ブースター		9.4	10.8	「エア便」の方が 1.4 日間長い
ハイフローラトルコギキョウ		9.2	9.6	「エア便」の方が 0.4 日間長い
前処理剤の比較		「クリザール+ブースター」の方が 0.2 日間長い	「クリザール+ブースター」の方が 1.2 日間長い	—

※輸送形態は乾式、後処理剤は全てクリザールを使用

カーネーション(チェプリ)

洗浄方法	日数	(参考)ルミノメーター値
バケツをクリザールクリーナーで洗浄後、クリザールクリーンタッチで仕上げ	11.8 日間	133 RLU
バケツを水のみで洗浄	12.8 日間	1228 RLU
洗浄方法の比較	「水のみで洗浄」の方が 1.0 日間長い	

※輸送形態は乾式、前処理剤はハイフローラトルコギキョウ、後処理剤はクリザールを使用

カーネーション(ゼウス)

(日間)

輸送形態	日数
乾式	18.6
湿式	18.4
輸送形態の比較	「乾式」の方が 0.2 日間長い

※トラック便で、前処理剤はハイフローラトルコギキョウ、後処理剤はクリザールを使用
湿式では、輸送時の品質保持剤は入れていない。

(3)解析結果

- ・トラック便の温度時間値は 1551°CH、最高温度 31.8°C、平均温度 13.3°C、エア便の温度時間値は 1663°CH、最高温度 31.8°C、平均温度 14.2°Cであった。
- ・前処理剤の比較では、トラック便、エア便ともに「クリザール+ブースター」の方が日持ち日数が最大 1.2 日間長かった。
- ・トラック便とエア便の比較では、前処理剤の種類に関わらず、エア便の方が日持ち日数が最大 1.4 日間長かった。
- ・バケツの洗浄方法による比較では、「水のみで洗浄」の方が、日持ち日数が 1.0 日間長かった。洗浄方法以外に、日持ち日数を短くする要因がなかったか検証が必要である。
- ・輸送形態の比較では、乾式の方が湿式より 0.2 日間長かった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース4)

ケース4	MPS10~11		
産地	JA北いしかり	市場	東日本板橋花き
品目	デルフィニウム(パルフェ、りょうか)		
輸送方法	トラック便、エア便	輸送形態	湿式(エコゼリー)
採花日	トラック便:8/19、エア便:8/20		
輸送期間	8/19~8/21	日持ち試験	8/22~9/3
試験目的	・トラック便とエア便との日持ち日数比較		

(1)温度と湿度

温度

便 経過	トラック便				エア便			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	—	24.4	21.6	22.2	183	13.7	10.2	10.8
トラックに積載 →市場到着	796	28.6	18.5	23.8	266	29.4	13.9	23.1
採花 →市場到着	—	28.6	18.5	23.3	449	29.4	10.2	15.8

※ 温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される
 注)市場到着時刻は正確なものが不明であったため、グラフより8/8 7:00とした。
 ロガーの開始設定時刻を8/20 0:00としたため、トラック便の採花時刻に間に合わなかった。
 よって、トラック便の集計は8/20 0:00から行っている。

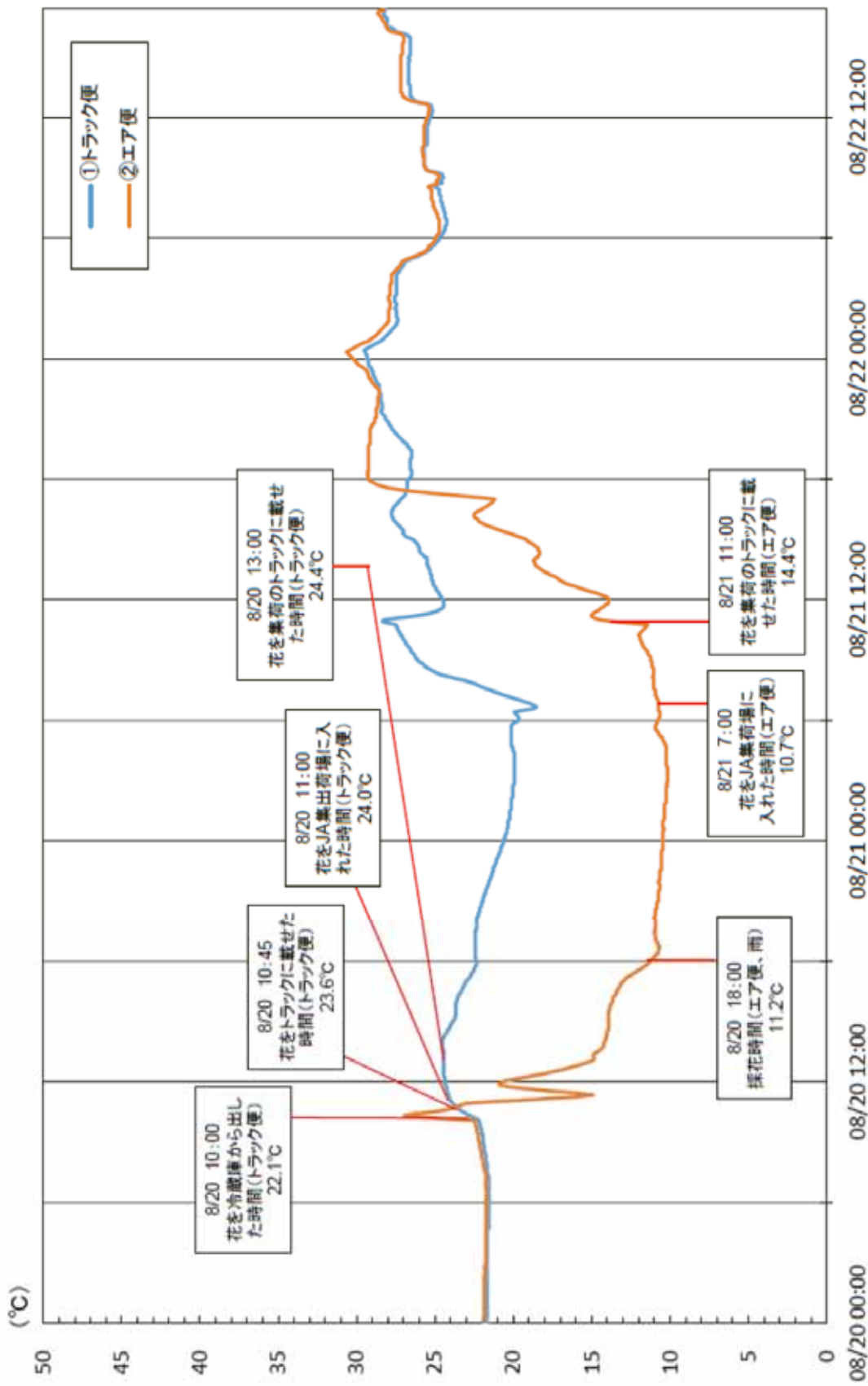
湿度

便 経過	トラック便			エア便		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	71	68	69	78	73	76
トラックに積載 →市場到着	81	71	75	78	75	77
採花 →市場到着	81	68	73	78	73	76

注)市場到着時刻は正確なものが不明であったため、グラフより8/8 7:00とした。
 ロガーの開始設定時刻を8/20 0:00としたため、トラック便の採花時刻に間に合わなかった。
 よって、トラック便の集計は8/20 0:00から行っている。

JA北いしかり(8月20日)→東日本板橋花き(8月23日) : 輸送区間における温度比較(デルフィニウム・パルフェ、りょうか)
 輸送方法:トトラック便、エア便

整理番号:4-1~4-2
 ログナンバー:MPS10~11



(トトラック便)

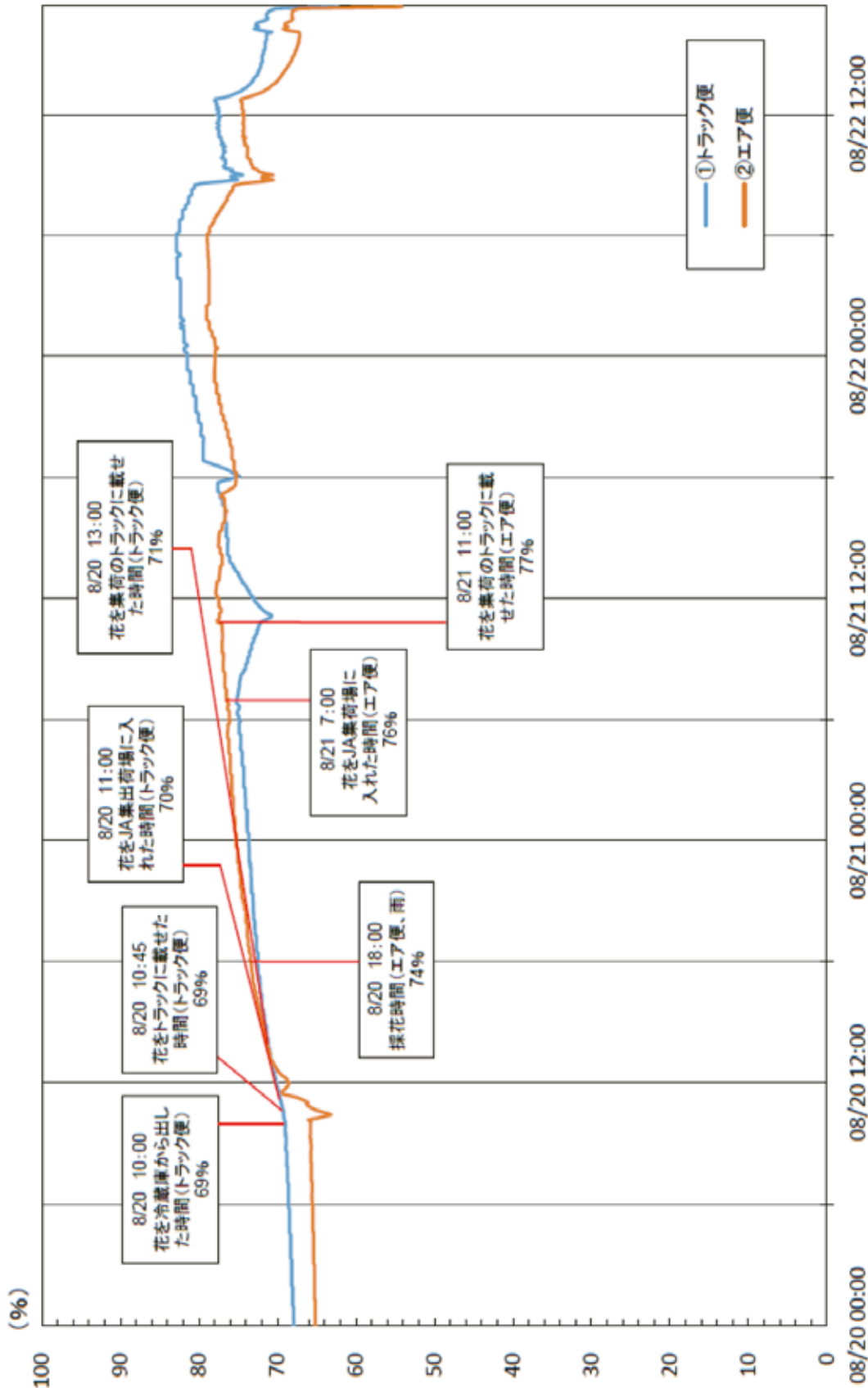
採花からトラックに積載まで
 トラックに積載から市場到着まで
 採花から市場到着まで

(エア便)

温度時間値:183°CH / 温度 Max:13.7°C、Min:10.2°C、Ave:10.8°C
 温度時間値:266°CH / 温度 Max:29.4°C、Min:13.9°C、Ave:23.1°C
 温度時間値:449°CH / 温度 Max:29.4°C、Min:10.2°C、Ave:15.8°C

JA北いしかり(8月20日)→東日本板橋花き(8月23日) : 輸送区間における湿度比較(デルフィニウム・パルフェ、りょうか)
 輸送方法:トトラック便、エア便

整理番号:4-1~4-2
 ログナンバー:MPS10~11



(トトラック便)

採花からトラックに積載まで
 トラックに積載から市場到着まで
 採花から市場到着まで

湿度 Max:81%、Min:71%、Ave:75%

(エア便)

湿度 Max:78%、Min:73%、Ave:76%
 湿度 Max:78%、Min:75%、Ave:77%
 湿度 Max:78%、Min:73%、Ave:76%

(2) 開花処理剤と日持ち試験結果

パルフェ

(日間)

輸送方法	トラック便	エア便	便の比較
日持ち日数	14	10	「トラック便」の方が4日間長い

※後処理剤は全てクリザールを使用

りょうか

(日間)

輸送方法	トラック便
日持ち日数	10

※後処理剤は全てクリザールを使用

(3) 解析結果

- ・トラック便はエア便より採花日が1日前であった。
- ・トラック便とエア便とも輸送中の最高温度、平均温度には、ほとんど差がなかった。
- ・輸送中の温度時間値は、トラック便は796°CH、エア便は266°CHであった。
- ・トラック便の方がエア便より、日持ち日数が4日間長かった。
- ・トラック便の比較では、パルフェの方がりょうかより日持ち日数が4日間長かった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース5)

ケース5	MPS13~14 ※13と14はほぼ同じなので、MPS13で解析		
産地	JA北いしかり	市場	福岡花市場
品目	オリエンタルリリー(ピコ)		
輸送方法	エア便	輸送形態	未記入
採花日	9/5		
輸送期間	9/5~9/7	日持ち試験	9/8~9/21
試験目的	・日持ち日数確認		

(1)温度と湿度

温度

便 経過	エア便			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	438	24.4	6.6	14.3
トラックに積載 →市場到着	623	27.5	10.8	22.0
採花 →市場到着	1061	27.5	6.6	18.0

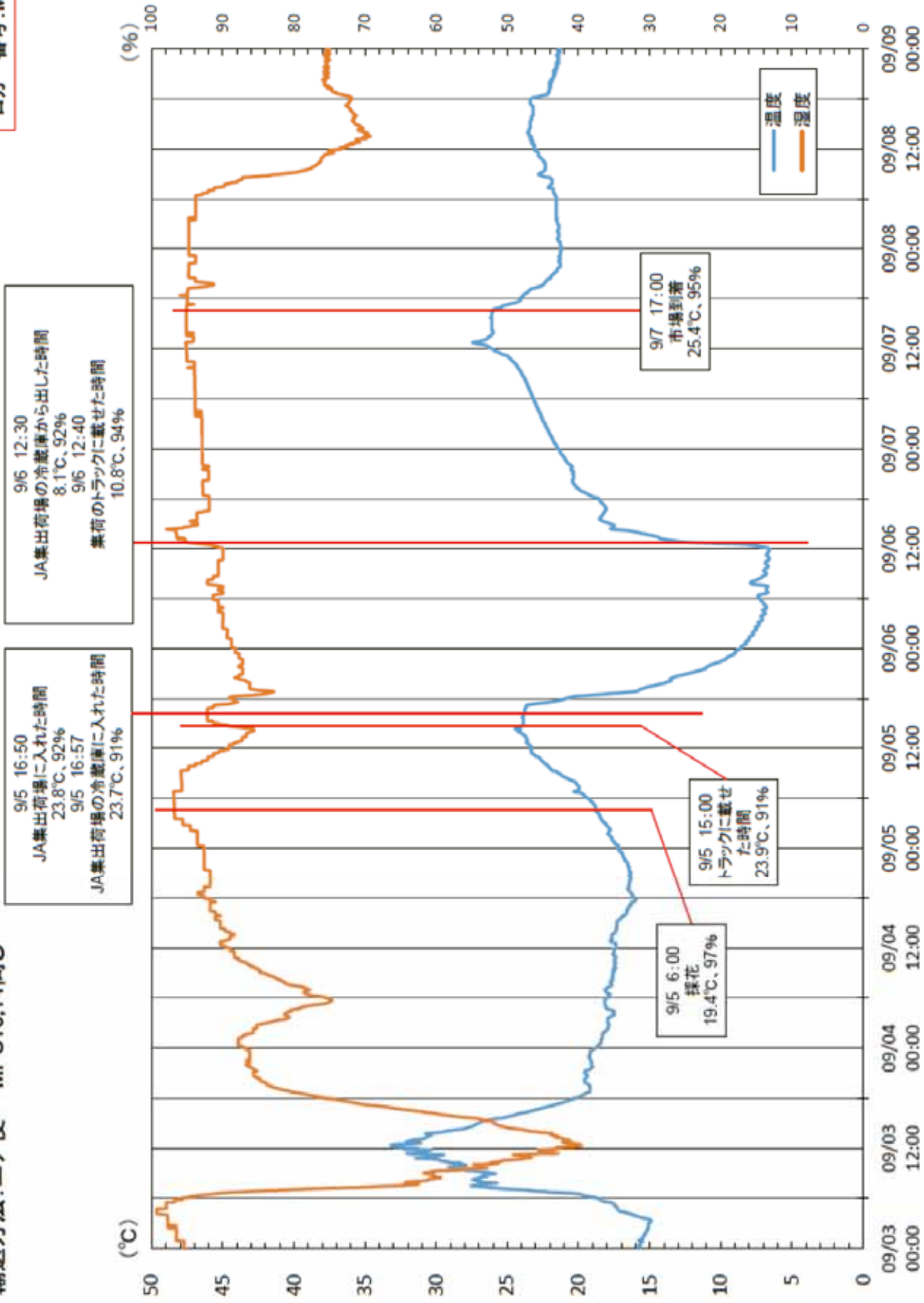
※ 温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度

便 経過	エア便		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	97	83	90
トラックに積載 →市場到着	98	92	94
採花 →市場到着	98	83	92

JA北いかり(9月5日)→福岡花市場(9月7日) : 輸送区間における温度・湿度比較(オリエンタルリリー・ピコ)
 輸送方法: エア便 MPS13,14同じ

整理番号: 5-1
 ロガー番号: MPS13



探花からトラックに積載まで 温度時間値: 438°CCH / 湿度 Max: 97%, Min: 83%, Ave: 90%
 トラックに積載から市場到着まで 温度時間値: 623°CCH / 湿度 Max: 98%, Min: 92%, Ave: 94%
 探花から市場到着まで 温度時間値: 1061°CCH / 湿度 Max: 98%, Min: 83%, Ave: 92%

(2) 日持ち試験結果

ピコ (日間)

輸送方法	エア便
日持ち日数	14

※前処理剤はクリザールを使用、後処理剤は水 500ml にクリザールを 50 倍にて使用。

(3) 解析結果

・温度時間値は 1061°C_H、最高気温 27.5°C、平均気温 18.0°C で日持ち日数は 14 日間であった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース6:熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース6	MPS17~19		
産地	JA九重町飯田	市場	福岡花市場
品目	C.カスミ(アルタイル、パールスター)		
輸送方法	トラック便	輸送形態	湿式(バケツ)
採花日	9/25		
輸送期間	9/25~9/28	日持ち試験	9/29~10/9
試験目的	<ul style="list-style-type: none"> ・品目間の比較 ・生産者間の比較 		

(1)温度と湿度

温度

便 経過	トラック便(生産者A:アルタイル)				トラック便(生産者A:パールスター)			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	635	18.8	3.9	9.5	628	18.8	3.8	9.4
トラックに積載 →市場到着	107	22.9	6.8	14.3	106	22.7	6.6	14.1
採花 →市場到着	742	22.9	3.9	10.0	734	22.7	3.8	9.9

※温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

便 経過	トラック便(生産者B)			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	951	33.8	3.8	10.4
トラックに積載 →市場到着	112	23.0	6.6	14.0
採花 →市場到着	1062	33.8	3.8	10.7

※温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度

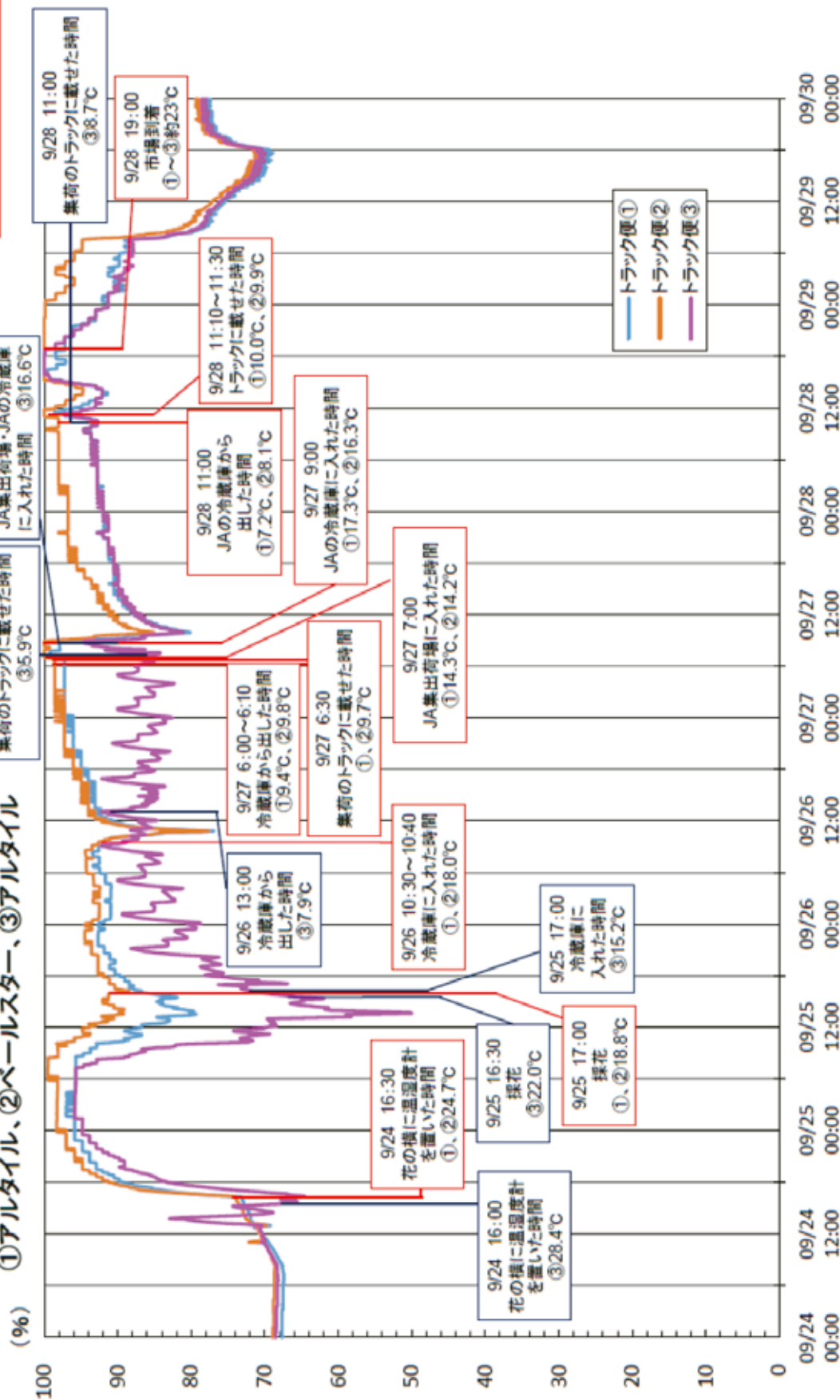
便 経過	トラック便(生産者A:アルタイル)			トラック便(生産者A:パールスター)			トラック便(生産者B)		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	99	77	93	100	78	95	96	50	87
トラックに積載 →市場到着	100	91	96	100	95	98	100	92	97
採花 →市場到着	100	77	93	100	78	95	100	50	87

JA九重町飯田(9月5日)→福岡花市場(9月7日): 輸送区間における湿度比較(C.カスミ)

輸送方法: トラック便(湿式・バケット、低温輸送)

①アルタイル、②ペールスター、③アルスタイル

整理番号: 6-1~6-3
ロガー番号: MPS17~19



採花から市場到着まで

①アルタイル 温度時間値: 742°C_H / 温度 Max: 22.9°C, Min: 3.9°C, Ave: 10.0°C
 ②ペールスター 温度時間値: 734°C_H / 温度 Max: 22.7°C, Min: 3.8°C, Ave: 9.9°C
 ③アルスタイル 温度時間値: 1062°C_H / 温度 Max: 33.8°C, Min: 3.8°C, Ave: 10.7°C

(2) 日持ち試験結果

C.カスミ

(日間)

生産者	A	B	生産者の比較
品目			
アルタイル	9.0	9.8	Bの方が0.8日間長い
ベールスター	11.0	—	—
品目の比較	ベールスターの方が2日間長い	—	—

※前処理剤は使用、後処理剤は全て水 500ml にクリザールを 50 倍にて使用

(3) 解析結果

- ・生産者 A のアルタイルの温度時間値は 742°C_H、最高温度 22.9°C、平均温度 10.0°C、ベールスターの温度時間値は 734°C_H、最高温度 22.7°C、平均温度 9.9°Cであった。
- ・生産者 B のアルタイルの温度時間値は 1062°C_H、最高温度 33.8°C、平均温度 10.7°Cであった。
- ・生産者 B は採花 30 分後に冷蔵庫保管したのに対し、生産者 A が冷蔵庫保管したのは採花翌日で 17 時間以上経ってからであった。
- ・生産者 A のアルタイルとベールスターでは、ベールスターの方が日持ち日数が 2 日間長かった。
- ・アルタイルの生産者 A と生産者 B では、生産者 B の方が日持ち日数が 0.8 日間長かった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース7:熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース7	MPS20		
産地	JA 菊池	市場	大田花き
品目	シュッココンカスミソウ(アルタイル LG)		
輸送方法	エア便	輸送形態	湿式(水入りダンボール)
採花日	10/8		
輸送期間	10/8~10/9	日持ち試験	10/10~10/21
試験目的	・後処理剤の日持ち日数比較		

(1)温度と湿度

温度

経過	便	エア便			
		温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載		381	23.8	12.8	14.9
トラックに積載 →市場到着		215	29.0	18.7	24.3
採花 →市場到着		596	29.0	12.8	17.3

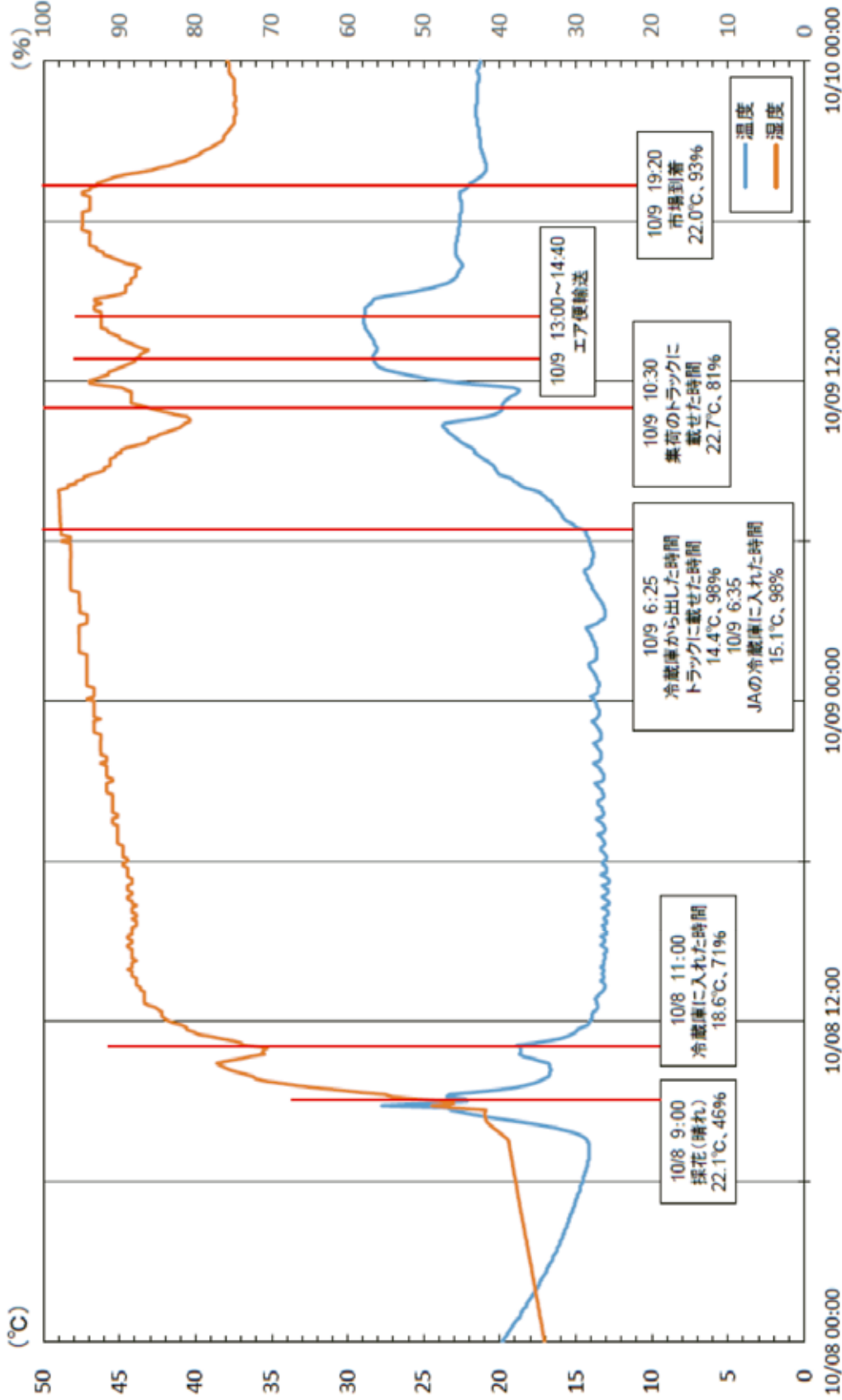
※ 温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度

経過	便	エア便		
		最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載		98	46	89
トラックに積載 →市場到着		95	81	91
採花 →市場到着		98	46	90

JA菊池(10月8日)→大田市場(10月9日) : 輸送区間における温度・湿度比較(シュッコンカスミソウ)
 輸送方法: トラック便(湿式・水入り段ボール、低温輸送(12°C))・エア便

整理番号: 7-1
 ログナンバー: MPS20



採花からトラックに積載まで 温度時間値: 381°CH / 湿度 Max: 23.8°C, Min: 12.8°C, Ave: 14.9°C / 湿度 Max: 98%, Min: 46%, Ave: 89%
 トラックに積載から市場到着まで 温度時間値: 215°CH / 湿度 Max: 29.0°C, Min: 18.7°C, Ave: 24.3°C / 湿度 Max: 95%, Min: 81%, Ave: 91%
 採花から市場到着まで 温度時間値: 596°CH / 湿度 Max: 29.0°C, Min: 12.8°C, Ave: 17.3°C / 湿度 Max: 98%, Min: 46%, Ave: 90%

(2) 後処理剤と日持ち試験結果

シュッコンカスミソウ(アルタイル LG)

(日間)

後処理剤	水道水(無)	美咲	クリザールプロ	後処理剤の比較
日持ち日数	6.9	6.1	7.9	最長はクリザールプロの 7.9 日間、 最短は美咲の 6.1 日間

※前処理剤は全てクリザールカスミを使用

注)前処理剤を入れた水は、1 度使用しても捨てていない(生産者記録より)

(3) 解析結果

- ・温度時間値は 596°C_H、最高温度は 29.0°C、平均温度は 17.3°Cであった。
- ・後処理剤の比較では、クリザールプロで日持ち日数が 7.9 日間であった。水道水(後処理の使用無)では 6.9 日間、美咲では 6.1 日間であり、後処理剤の有無以外に日持ち日数に関する要因がなかったか検証が必要である。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース8:熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース8	MPS21~24		
産地	JA 宇城	市場	フラワーオークションジャパン
品目	カスミノウ(ベールスター、アルタイル)		
輸送方法	トラック便、エア便	輸送形態	縦箱湿式
採花日	10/26		
輸送期間	8/20~8/25	日持ち試験	8/25~9/14
試験目的	<ul style="list-style-type: none"> ・トラック便とエア便との日持ち日数比較 ・後処理剤の種類による日持ち日数比較 ・品種による日持ち日数比較 		

(1)温度と湿度

温度(ベールスター)

経過	便	トラック便				エア便			
		温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載		590	23.8	15.8	20.7	590	24.2	15.6	20.7
トラックに積載 →市場到着		348	22.6	9.9	12.7	117	26.8	22.8	24.7
採花 →市場到着		938	23.8	9.9	16.8	707	26.8	15.6	21.3

※ 温度時間値: 温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度(ベールスター)

経過	便	トラック便			エア便		
		最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載		97	78	87	96	79	87
トラックに積載 →市場到着		99	81	95	85	79	82
採花 →市場到着		99	78	91	96	79	86

温度(アルタイル)

経過	便	トラック便				エア便			
		温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載		618	28.9	18.0	22.5	621	29.1	18.1	22.6
トラックに積載 →市場到着		355	21.7	10.0	12.2	152	27.0	21.7	24.3
採花 →市場到着		973	28.9	10.0	17.2	773	29.1	18.1	22.9

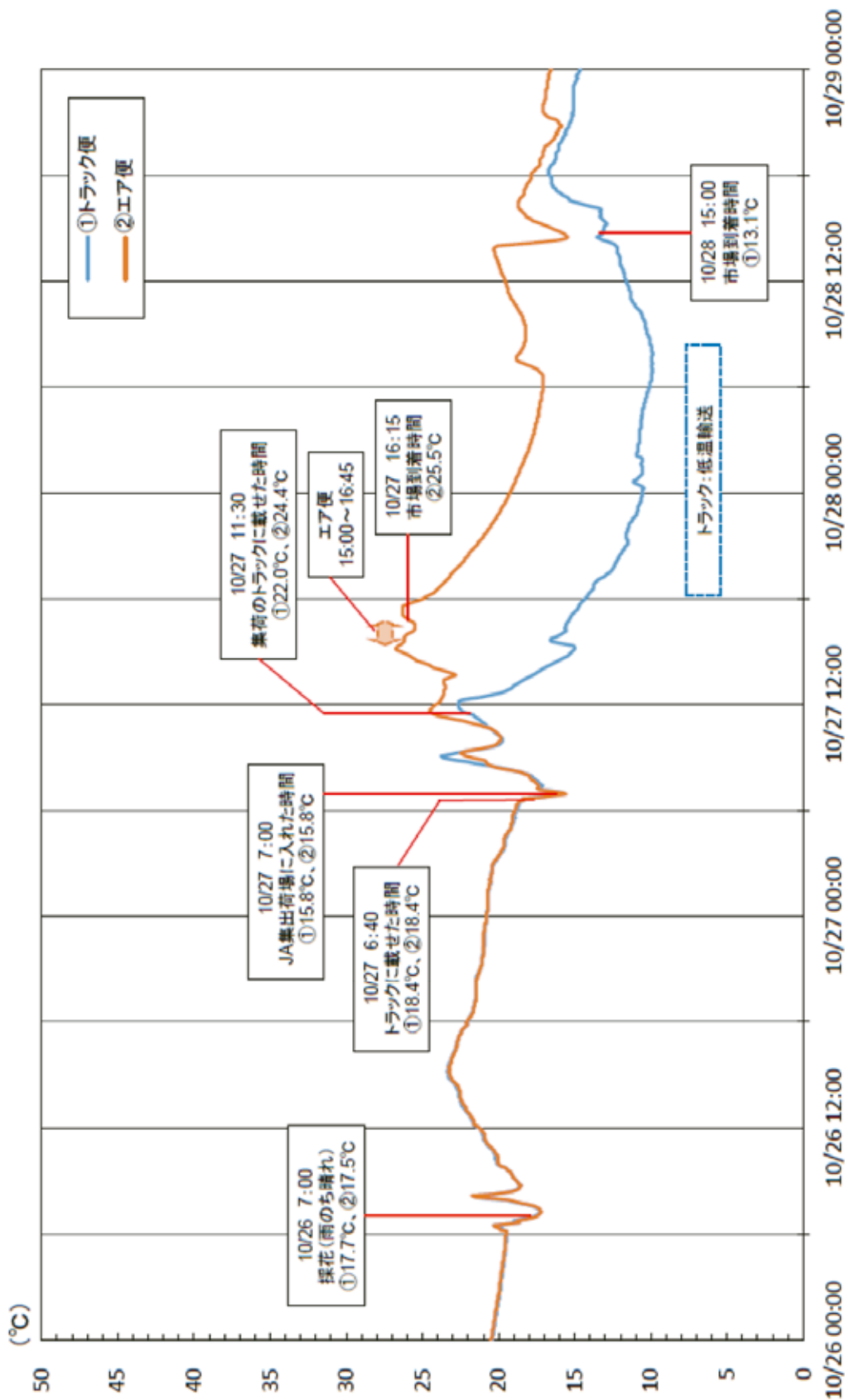
※ 温度時間値: 温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度(アルタイル)

便 経過	トラック便			エア便		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	90	58	77	92	59	77
トラックに積載 →市場到着	94	80	90	91	77	80
採花 →市場到着	94	58	84	92	59	78

JA宇城(10月26日)→FAJ(10月28日):輸送区間における温度比較(カスミソウ・ペールスター)
 輸送方法:トラック便、エア便

整理番号:8-1、8-2
 ログ一番号:MPS21、22



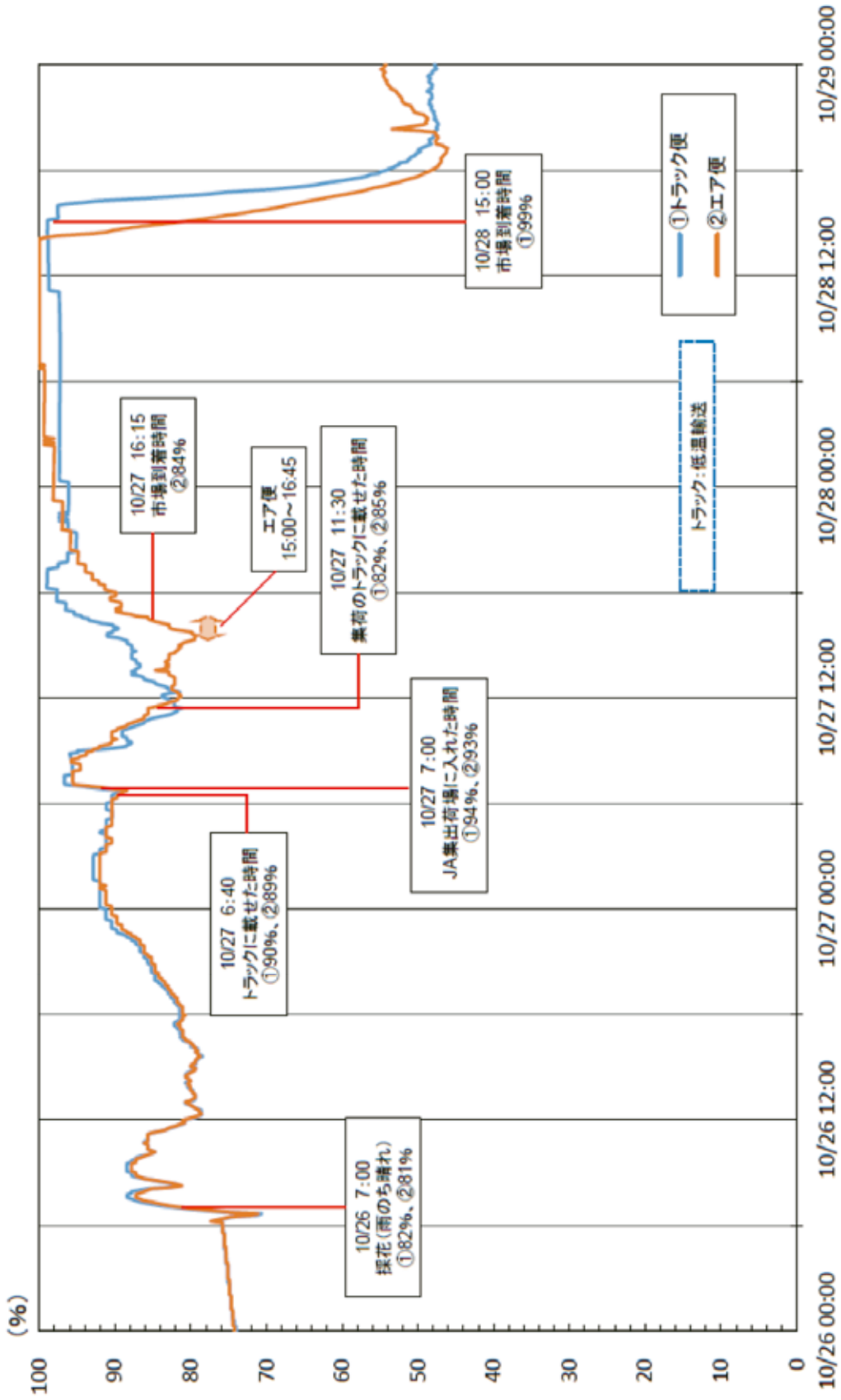
(トラック便) 温度時間値:590°CCH / 温度 Max:23.8°C, Min:15.8°C, Ave:20.7°C
 温度時間値:348°CCH / 温度 Max:22.6°C, Min:9.9°C, Ave:12.7°C
 温度時間値:938°CCH / 温度 Max:23.8°C, Min:9.9°C, Ave:16.8°C

(エア便) 温度時間値:590°CCH / 温度 Max:24.2°C, Min:15.6°C, Ave:20.7°C
 温度時間値:117°CCH / 温度 Max:26.8°C, Min:22.8°C, Ave:24.7°C
 温度時間値:707°CCH / 温度 Max:26.8°C, Min:15.6°C, Ave:21.3°C

採花からトラックに積載まで
 トラックに積載から市場到着まで
 採花から市場到着まで

JA宇城(10月26日)→FAJ(10月28日):輸送区間における温度比較(カスミソウ・ペールスター)
 輸送方法:トラック便、エア便

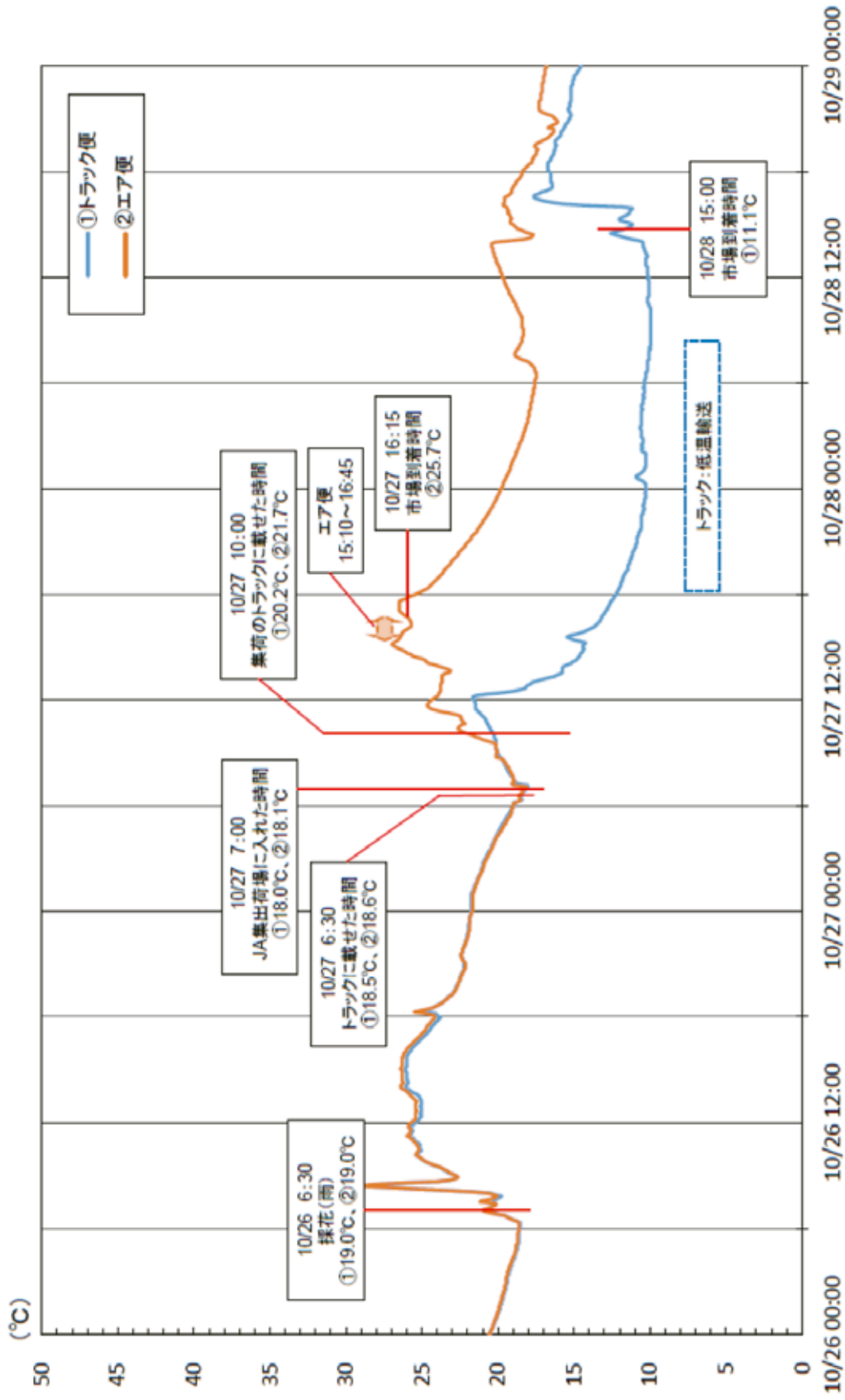
整理番号:8-1、8-2
 ロガー番号:MPS21、22



輸送方法	湿度 Max	湿度 Min	湿度 Ave
採花からトラックに積載まで	97%	78%	87%
トラックに積載から市場到着まで	99%	81%	95%
採花から市場到着まで	99%	78%	91%
(トラック便)	96%	79%	87%
(エア便)	85%	79%	82%
	96%	79%	86%

JA宇城(10月26日)→FAJ(10月28日):輸送区間における温度比較(カスミンウ・アルマイル)
 輸送方法:トラック便、エア便

整理番号:8-3、8-4
 ログナンバー:MPS23、24



(トラック便)

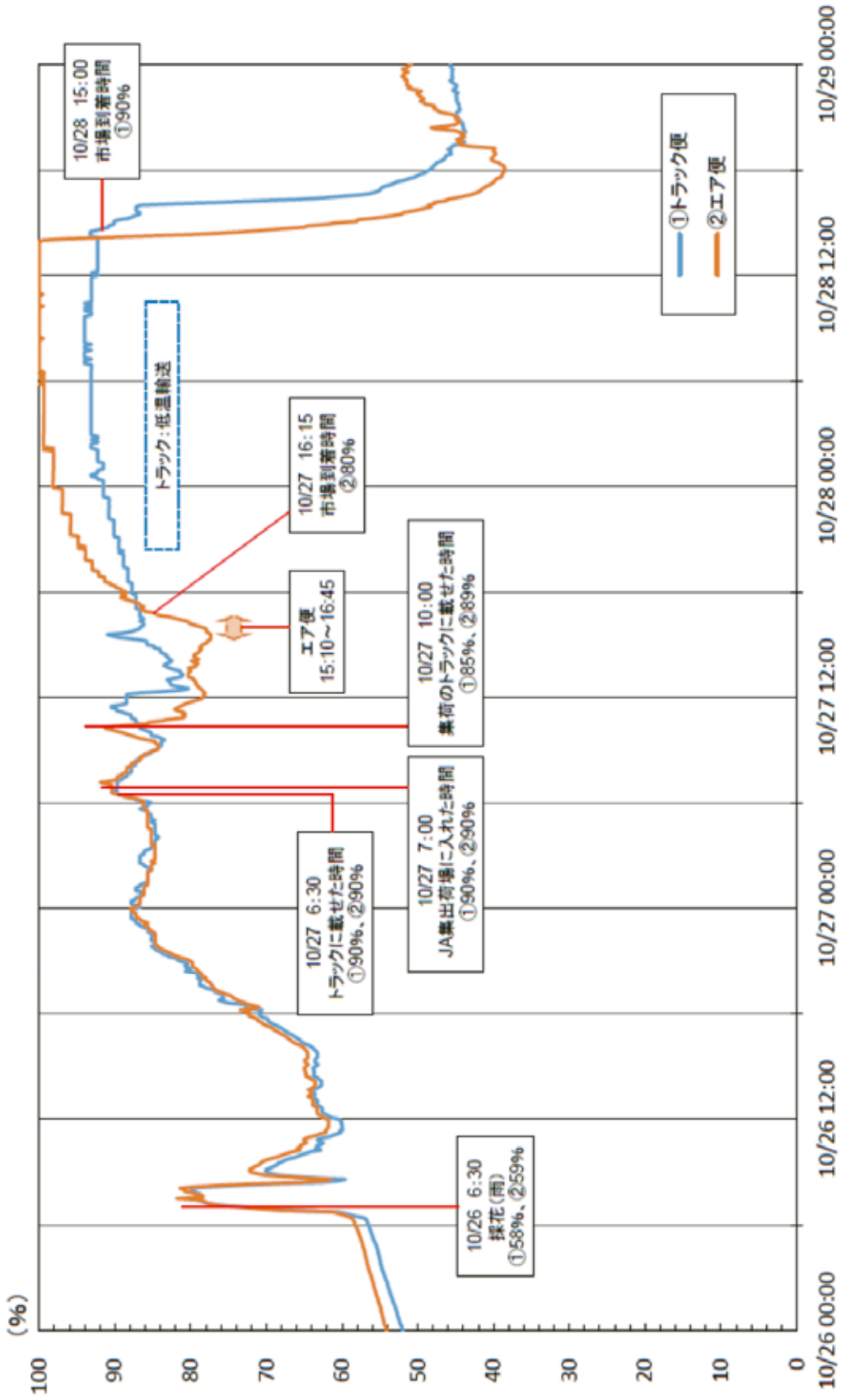
採花からトラックに積載まで
 トラックに積載から市場到着まで
 採花から市場到着まで

(エア便)

温度時間値:618°CCH / 温度 Max:28.9°C, Min:18.0°C, Ave:22.5°C / 温度時間値:621°CCH / 温度 Max:29.1°C, Min:18.1°C, Ave:22.6°C
 温度時間値:355°CCH / 温度 Max:21.7°C, Min:10.0°C, Ave:12.2°C / 温度時間値:152°CCH / 温度 Max:27.0°C, Min:21.7°C, Ave:24.3°C
 温度時間値:973°CCH / 温度 Max:28.9°C, Min:10.0°C, Ave:17.2°C / 温度時間値:773°CCH / 温度 Max:29.1°C, Min:18.1°C, Ave:22.9°C

JA宇城(10月26日)→FAJ(10月28日):輸送区間における温度比較(カスミンソウ・アルマイル)
 輸送方法:トラック便、エア便

整理番号:8-3、8-4
 ログナンバー:MPS23、24



	(トラック便)	(エア便)
採花からトラックに積載まで	湿度 Max:90%、Min:58%、Ave:77%	湿度 Max:92%、Min:59%、Ave:77%
トラックに積載から市場到着まで	湿度 Max:94%、Min:80%、Ave:90%	湿度 Max:91%、Min:77%、Ave:80%
採花から市場到着まで	湿度 Max:94%、Min:58%、Ave:84%	湿度 Max:92%、Min:59%、Ave:78%

(2)後処理剤と日持ち試験結果

カスミソウ(パールスター)

(日間)

後処理剤 \ 便	トラック便	エア便	便の比較
無し(水道水)	8.0	7.7	トラック便の方が 0.3 日間長い
美咲	11.0	11.3	エア便の方が 0.3 日間長い
プロ2	9.3	9.0	トラック便の方が 0.3 日間長い
後処理剤の比較	日持ちが最も長いのは美咲、最も短いのは水道水であった	日持ちが最も長いのは美咲、最も短いのは水道水であった	—

※前処理有り

カスミソウ(アルタイル)

(日間)

後処理剤 \ 便	トラック便	エア便	便の比較
無し(水道水)	7.0	7.0	差は無し
美咲	8.8	7.3	トラック便の方が 1.5 日間長い
プロ2	7.7	7.7	差は無し
後処理剤の比較	日持ちが最も長いのは美咲、最も短いのは水道水であり、差は 1.8 日間であった	日持ちが最も長いのはプロ2、最も短いのは水道水であり、1.7 日間であった	—

※前処理有り

(3)解析結果

- ・パールスターのトラック便の温度時間値は 938°C_H、最高温度 23.8°C、平均温度 16.8°C、エア便の温度時間値は 707°C_H、最高温度 26.8°C、平均温度 21.3°Cであった。
- ・アルタイルのトラック便の温度時間値は 973°C_H、最高温度 28.9°C、平均温度 10.0°C、エア便の温度時間値は 773°C_H、最高温度 29.1°C、平均温度 22.9°Cであった。
- ・パールスターでの前処理剤の比較では、トラック便、エア便ともに日持ち日数が最も長いのが美咲、次にプロ2であり、無し(水道水)が最も短かった。美咲と無し(水道水)の差は 2.6~3.0 日間であった。
- ・アルタイルでの前処理剤の比較では、トラック便では、日持ち日数が最も長いのが美咲、次にプロ2であり、無し(水道水)が最も短かった。エア便では、日持ち日数が最も長いのがプロ2、次に美咲であり、無し(水道水)が最も短かった。美咲(トラック便)やプロ2(エア便)と無し(水道水)の差は 1.7~1.8 日間であった。
- ・トラック便とエア便の比較では、品種や後処理の種類に関わらず、日持ち日数の差はほとんどが無しまたは 0.3 日間であり、アルタイル・美咲ではトラック便の方が 1.5 日間長かった。
- ・品種の比較では、輸送形態や後処理剤の種類に関わらず、パールスターの方が日持ち日数が長かった。

■ 輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース 9: 熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース 7	MPS20		
産地	JA くま	市場	FAJ
品目	トルコギキョウ(コレゾライトピンク)		
輸送方法	トラック便	輸送形態	ダンボール縦箱湿式
採花日	10/21		
輸送期間	10/21~10/23	日持ち試験	10/24~11/7
試験目的	・後処理剤の日持ち日数比較		

(1) 温度と湿度

温度

経過	便	トラック便			
		温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載		581	36.3	19.7	22.3
トラックに積載 →市場到着		332	24.2	7.4	10.7
採花 →市場到着		913	36.3	7.4	16.0

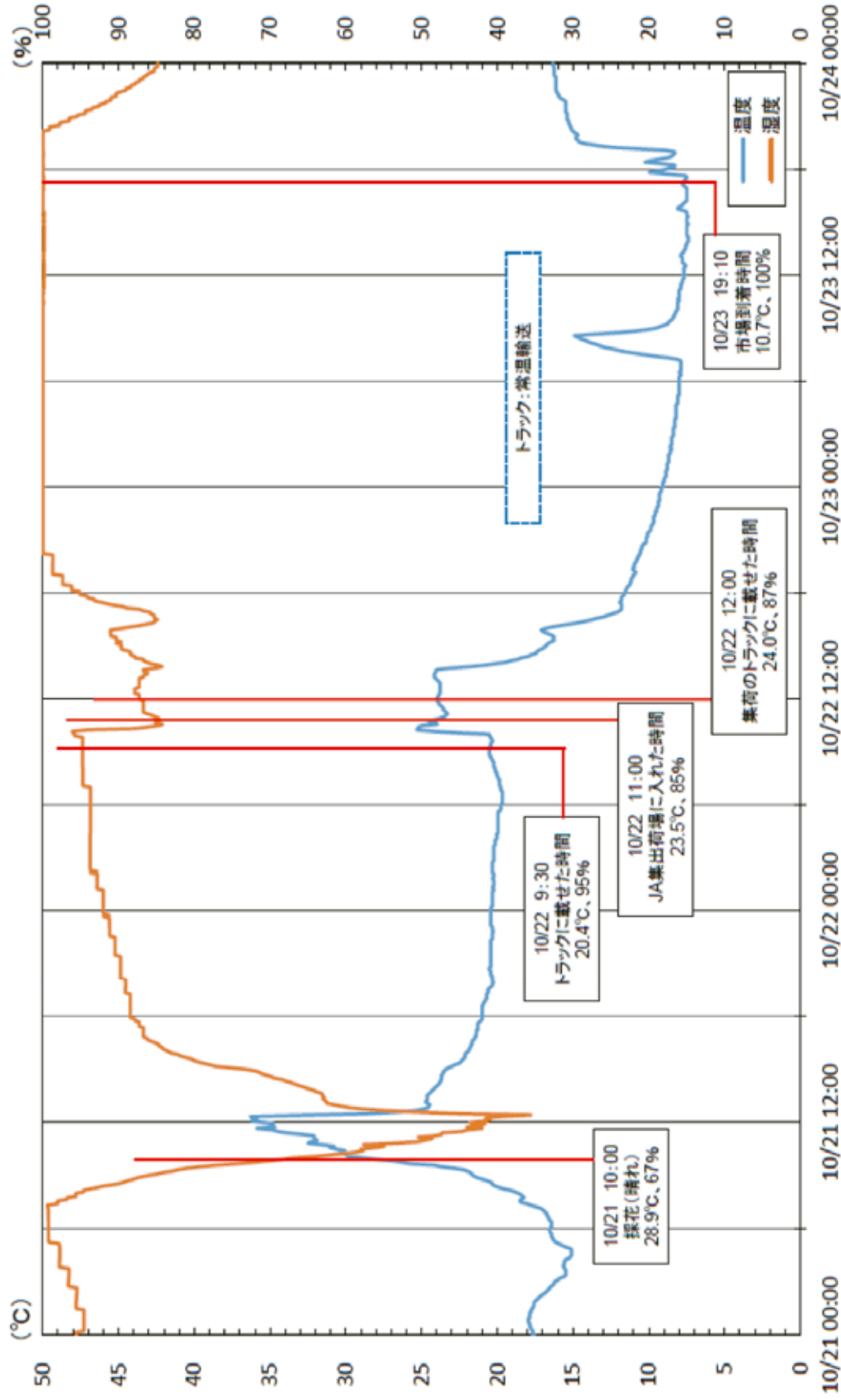
※ 温度時間値: 温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度

経過	便	トラック便		
		最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載		96	36	84
トラックに積載 →市場到着		100	84	98
採花 →市場到着		100	36	91

JAくま(10月21日)→FAJ(10月23日): 輸送区間における温度比較(トルコギキョウ・コレゾライトピンク)
 輸送方法: トラック便

整理番号: 9
 ログ番号: MPS25



採花からトラックに積載まで 温度時間値: 581°CH / 湿度 Max: 36.3°C, Min: 19.7°C, Ave: 22.3°C / 湿度 Max: 96%, Min: 36%, Ave: 84%
 トラックに積載から市場到着まで 温度時間値: 332°CH / 湿度 Max: 24.2°C, Min: 7.4°C, Ave: 10.7°C / 湿度 Max: 100%, Min: 84%, Ave: 98%
 採花から市場到着まで 温度時間値: 913°CH / 湿度 Max: 36.3°C, Min: 7.4°C, Ave: 16.0°C / 湿度 Max: 100%, Min: 36%, Ave: 91%

(2) 後処理剤と日持ち試験結果

トルコギキョウ(コレゾライトピンク)

(日間)

後処理剤	無し(水道水)	プロフェッショナル2	フラワーフード	後処理剤の比較
日持ち日数	7.4	15.0	14.8	最長はプロフェッショナル2の 15.0 日間、最短は水道水の 7.4 日間

(3) 解析結果

- ・温度時間値は 913°C_H、最高温度は 36.3°C、平均温度は 16.0°Cであった。
- ・後処理剤の比較では、日持ち日数はプロフェッショナル2で 15.0 日間、フラワーフードで 14.8 日間、処理無し(水道水)では 7.4 日間であった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース 10: 熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース 10	MPS1~2		
産地	JA 菊池	市場	大田花き
品目	トルコギキョウ(コレゾローサ)		
輸送方法	トラック便、エア便	輸送形態	縦箱湿式
採花日	トラック便:11/16、エア便:11/17		
輸送期間	11/16~11/18	日持ち試験	11/19~12/5
試験目的	<ul style="list-style-type: none"> ・トラック便とエア便との日持ち日数比較 ・後処理剤の種類による日持ち日数比較 		

(1)温度と湿度

温度

便 経過	トラック便				エア便			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	267	12.7	7.4	10.0	281	17.3	5.6	10.8
トラックに積載 →市場到着	237	13.6	5.6	8.4	137	21.9	10.6	17.1
採花 →市場到着	504	13.6	5.6	9.2	418	21.9	5.6	12.3

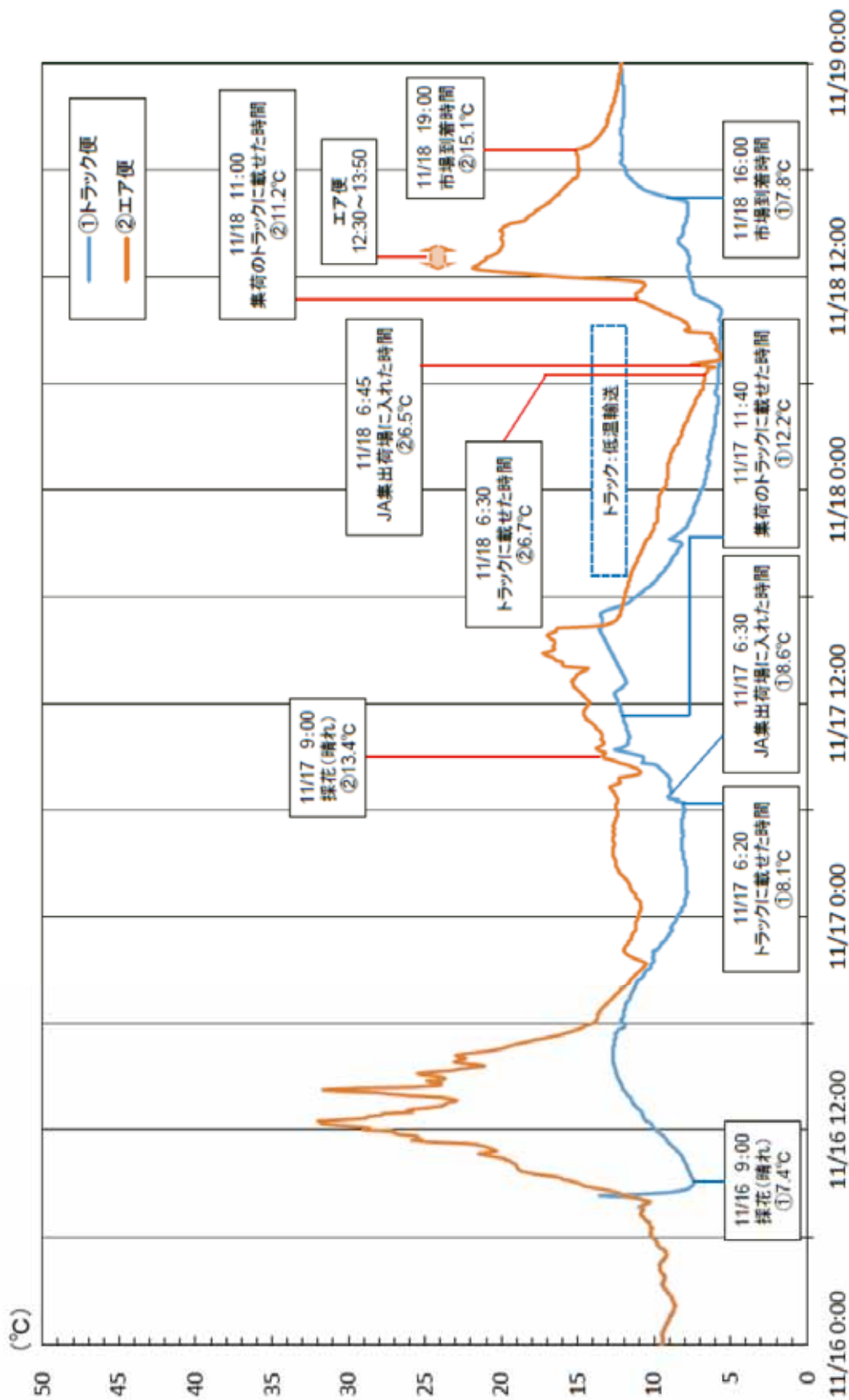
※温度時間値: 温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度

便 経過	トラック便			エア便		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	89	67	79	99	68	82
トラックに積載 →市場到着	99	76	91	83	61	72
採花 →市場到着	99	67	85	99	61	80

JA菊池(11月16日)→大田花き(11月18日):輸送区間における温度比較(トルコギキョウ・コレゾローサ)
 輸送方法:トラック便、エア便

整理番号:10-1、10-2
 ロガー番号:MPS1、2



(トラック便)

採花からトラックに積載まで
 トラックに積載から市場到着まで
 採花から市場到着まで

(エア便)

温度時間値:267°CH / 温度 Max:17.3°C, Min:5.6°C, Ave:10.8°C
 温度時間値:237°CH / 温度 Max:21.9°C, Min:10.6°C, Ave:17.1°C
 温度時間値:504°CH / 温度 Max:21.9°C, Min:5.6°C, Ave:12.3°C

(2)開花処理剤と日持ち試験結果

トルコギキョウ(コレゾローサ)

(日間)

後処理剤 \ 便	トラック便	エア便	便の比較
無し(水道水)	7.0	5.4	トラック便の方が 1.6 日間長い
クリザールプロ	14.0	13.8	トラック便の方が 0.2 日間長い
後処理剤の比較	クリザールプロの方が 7.0 日間長い	クリザールプロの 方が 8.4 日間長い	—

※ 前処理剤は全てクリザール K-20C を使用

注)前処理剤を入れた水は、1 度使用しても捨てていない(生産者アンケートより)。

(3)解析結果

- ・トラック便の採花日は、エア便の採花日より 1 日前であった。
- ・トラック便の温度時間値は 504°C_H、最高温度 13.6°C、平均温度 9.2°C、エア便の温度時間値は 418°C_H、最高温度 21.9°C、平均温度 12.3°Cであった。
- ・トラック便とエア便の比較では、後処理剤の種類に関わらず、トラック便の方が日持ち日数が最大 1.6 日間長かった。
- ・後処理剤の比較では、トラック便ではクリザールプロの方が後処理無し(水道水)より 7.0 日間、エア便ではクリザールプロの方が後処理無し(水道水)より 8.4 日間長かった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース 11:熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース 11	MPS3		
産地	JA やつしろ	市場	FAJ
品目	トルコギキョウ(コレゾライトピンク)		
輸送方法	トラック便	輸送形態	湿式バケツ
採花日	11/19		
輸送期間	11/19~11/20	日持ち試験	11/21~12/9
試験目的	・後処理剤の日持ち日数比較		

(1)温度と湿度

温度

経過	便	トラック便			
		温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載		105	30.8	12.4	15.0
トラックに積載 →市場到着		361	16.9	7.0	12.5
採花 →市場到着		466	30.8	7.0	13.0

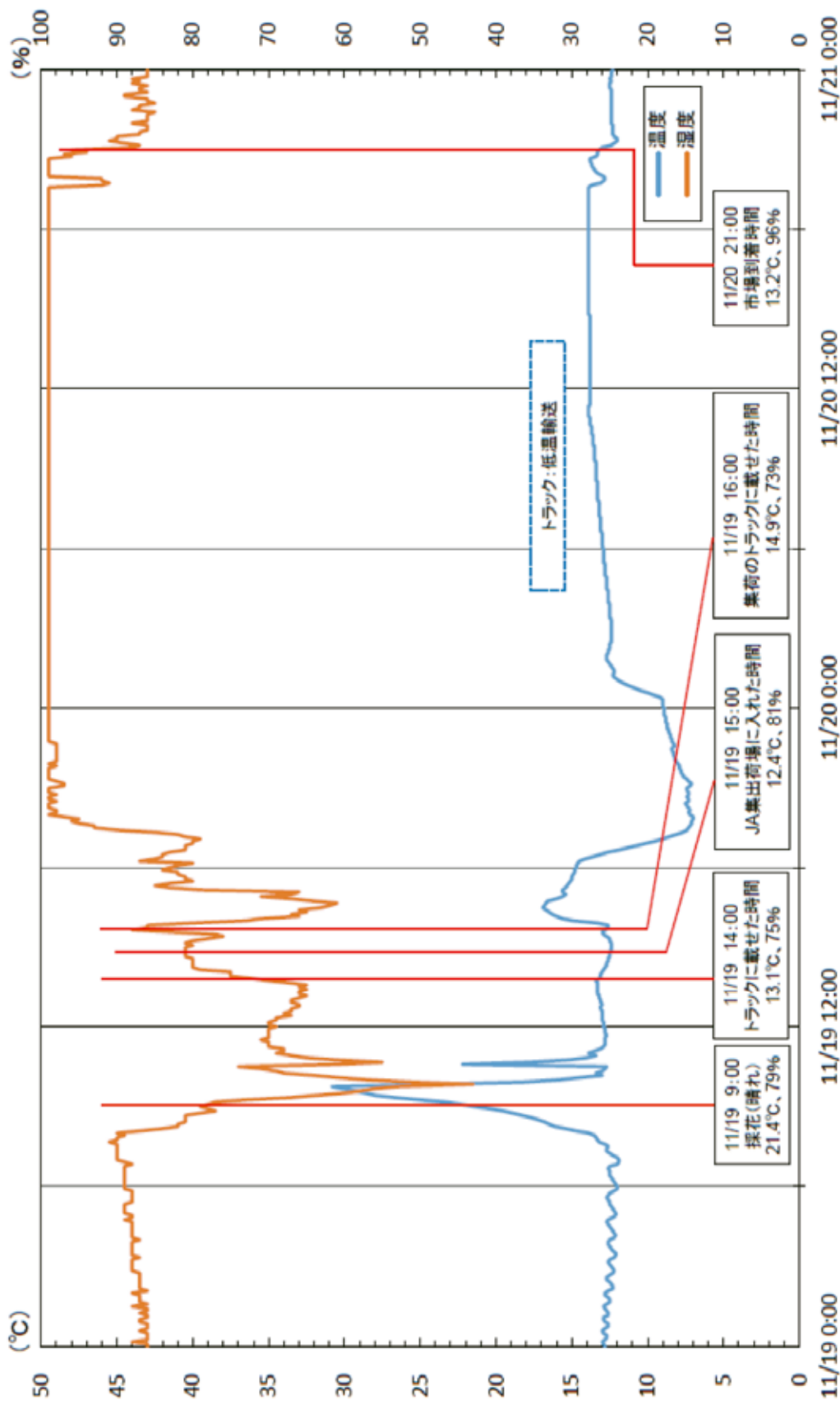
※ 温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度

経過	便	トラック便		
		最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載		88	43	71
トラックに積載 →市場到着		99	61	96
採花 →市場到着		99	43	91

JA やつしろ(11月19日)→大田花き(11月20日): 輸送区間における温度・湿度比較(トルコギキョウ・コレゾライトピンク)
 輸送方法: トラック便

整理番号: 11
 ログ番号: MPS3



採花からトラックに積載まで 温度時間値: 105°CCH / 湿度 Max: 30.8°C, Min: 12.4°C, Ave: 15.0°C / 湿度 Max: 88%, Min: 43%, Ave: 71%
 トラックに積載から市場到着まで 温度時間値: 361°CCH / 湿度 Max: 16.9°C, Min: 7.0°C, Ave: 12.5°C / 湿度 Max: 99%, Min: 61%, Ave: 96%
 採花から市場到着まで 温度時間値: 466°CCH / 湿度 Max: 30.8°C, Min: 7.0°C, Ave: 13.0°C / 湿度 Max: 99%, Min: 43%, Ave: 91%

(2) 後処理剤と日持ち試験結果

トルコギキョウ(コレゾライトピンク)

(日間)

後処理剤	無し(水道水)	クリザールプロ	後処理剤の比較
日持ち日数	4.4	12.4	クリザールプロの方が 8.0 日間長い

(3) 解析結果

- ・温度時間値は 466°CH、最高温度は 30.8°C、平均温度は 13.0°Cであった。
- ・後処理剤の比較では、日持ち日数はクリザールプロで 12.4 日間、処理無し(水道水)では 4.4 日間であった。

■ 輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース 12: 熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース 12	MPS4~6		
産地	JA 熊本市	市場	鶴見花き
品目	トルコギキョウ(コレゾライトピンク、グラナスライトピンク、セレブピンク)		
輸送方法	トラック便	輸送形態	湿式(バケツ、水入りダンボール)
採花日	11/18		
輸送期間	11/18~11/21	日持ち試験	11/21~12/6
試験目的	<ul style="list-style-type: none"> ・後処理剤使用の有無による日持ち日数比較 ・品目による日持ち日数比較 		

(1) 温度と湿度

温度

経過	トラック便・低温輸送(コレゾライトピンク)				トラック便・常温輸送(グラナスライトピンク)			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	572	18.0	7.7	12.4	686	27.5	13.4	16.7
トラックに積載 →市場到着	189	15.0	6.5	9.9	212	15.4	6.7	10.2
採花 →市場到着	761	18.0	6.5	11.7	898	27.5	41.2	8.0

※ 温度時間値: 温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

経過	トラック便・常温輸送(セレブピンク)			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	738	41.2	11.4	17.6
トラックに積載 →市場到着	231	18.3	8.0	12.4
採花 →市場到着	969	41.2	8.0	16.0

※ 温度時間値: 温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

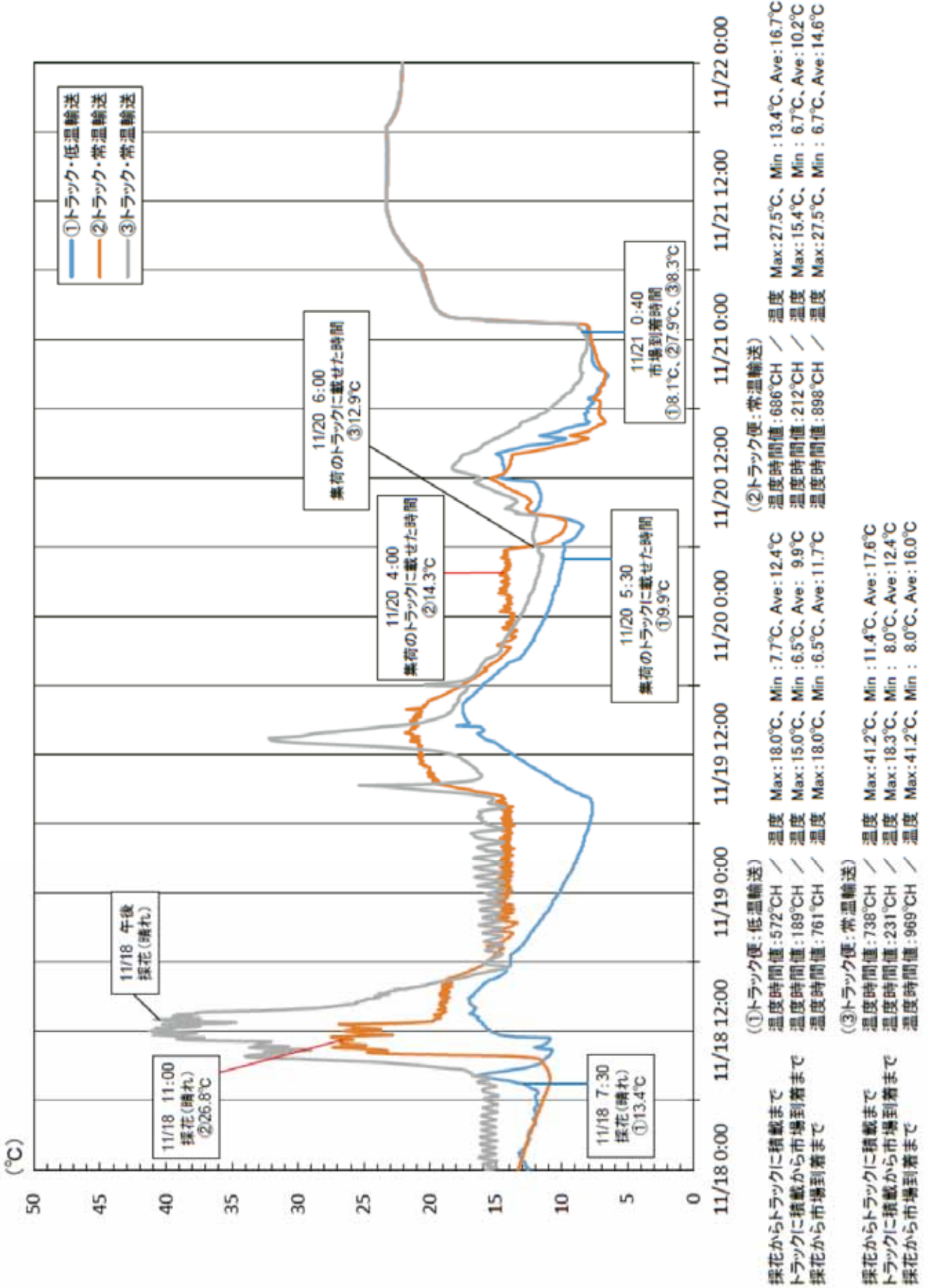
注) セレブピンクの市場到着時刻は正確なものが不明であったため、グラフより 11/18 12:00 とした。

湿度

経過	トラック便(コレゾライトピンク)			トラック便(グラナスライトピンク)			トラック便(セレブピンク)		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	99	52	74	71	33	54	85	18	63
トラックに積載 →市場到着	89	55	77	85	56	75	84	60	75
採花 →市場到着	99	52	75	85	33	61	85	18	67

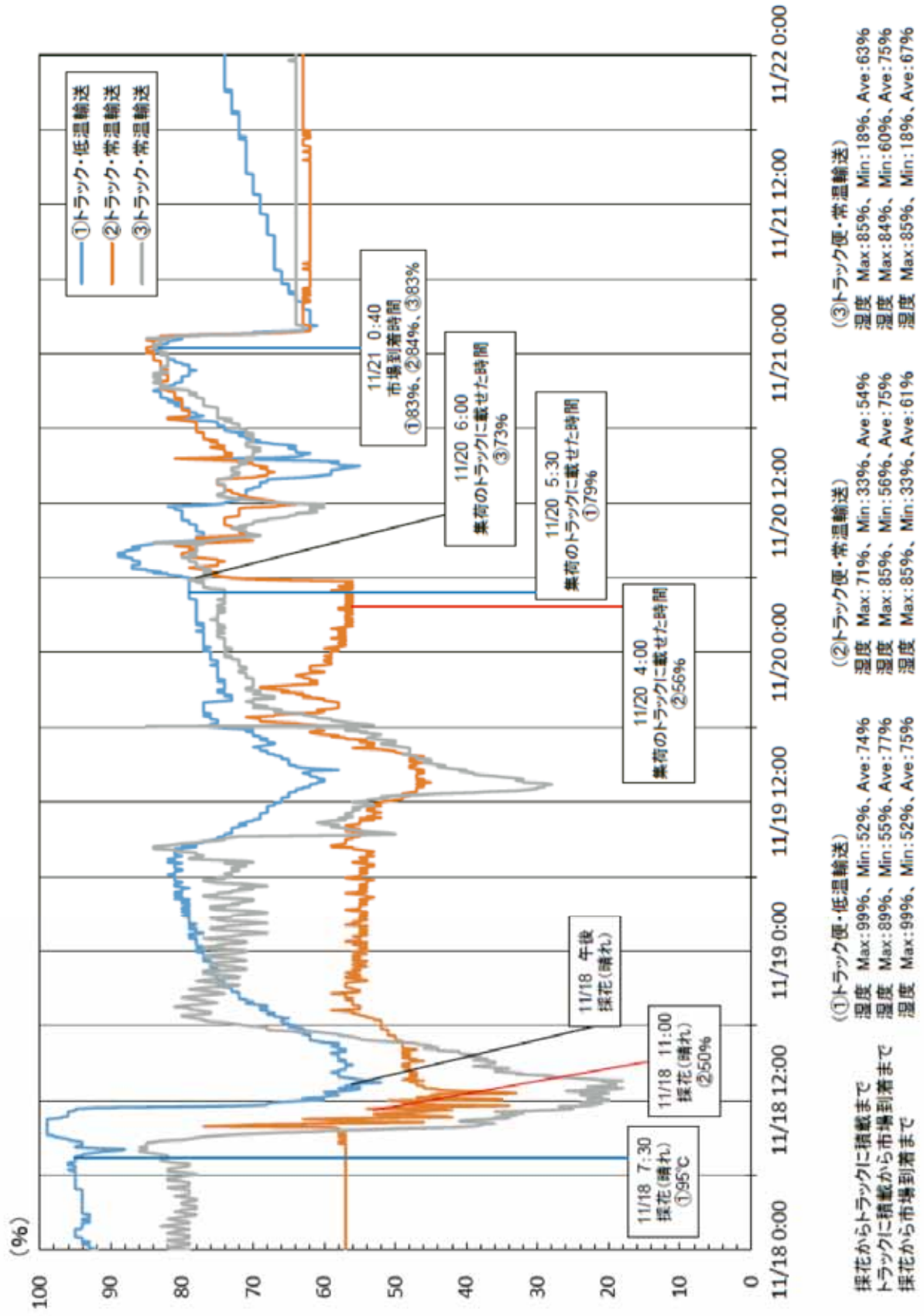
JA熊本市(11月18日)→鶴見花き(11月21日):輸送区間における温度比較(トルコギキョウ)
 輸送方法:トラック便

整理番号:12-1~12-3
 ログ一番号:MPS4~6



JA熊本市(11月18日)→鶴見花き(11月21日):輸送区間における湿度比較(トルコキキョウ)
 輸送方法:トラック便

整理番号:12-1~12-3
 ログ一番号:MPS4~6



(2) 後処理剤と日持ち試験結果

トルコギキョウ(コレゾライトピンク、グラナスライトピンク、セレブピンク)

(日間)

後処理剤 \ 品目	コレゾライトピンク	グラナスライトピンク	セレブピンク	品目の比較
無し(水道水)	7.0	6.0	8.0	最も長いのがセレブピンクの 8.0 日間、最も短いのがグラナスライトピンクの 6.0 日間であった。
クリザール	13.5	11.2	14.6	最も長いのがセレブピンクの 14.6 日間、最も短いのがグラナスライトピンクの 11.2 日間であった。
後処理剤の比較	クリザールの方が 6.5 日間長い	クリザールの方が 5.2 日間長い	クリザールプロの方が 6.6 日間長い	—

※ 3 品目ともに、前処理剤を使用。

(3) 解析結果

- ・コレゾライトピンクの温度時間値は 761°C_H、最高温度 18.0°C、平均温度 11.7°C、グラナスライトピンクの温度時間値は 898°C_H、最高温度 27.5°C、平均温度 14.6°C、セレブピンクの温度時間値は 969°C_H、最高温度 41.2°C、平均温度 16.0°Cであった。
- ・3 品目とも、クリザールを使用した方が日持ち日数が 5.2~6.6 日間長かった。
- ・後処理剤を使用した品目ごとの日持ち日数では、セレブピンクが最も長く 14.6 日間(温度時間値 969°C_H、最高温度 41.2°C、平均温度 8.0°C)、グラナスライトピンク(温度時間値 898°C_H、最高温度 27.5°C、平均温度 14.6°C)が最も短く 11.2 日間であった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース 13)

ケース 13	MPS26~33		
産地	太陽の花(沖縄)	市場	イオン各店舗
品目	小菊・3本パック		
輸送方法	船便	輸送形態	湿式(水入りダンボール)
採花日	記載無し		
輸送期間	11/24~11/26	日持ち試験	実施無し
試験目的	・船便の温度変化の把握		

(1)温度と湿度

温度

店舗 経過	船便・東京行き(北戸田店)				船便・東京行き(東神奈川店)			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	236	26.7	4.9	9.1	257	25.9	5.2	9.9
トラックに積載 →店舗到着	704	22.3	3.9	6.3	539	22.4	3.5	5.2
採花 →店舗到着	940	26.7	3.9	6.8	797	25.9	3.5	6.2

※ 温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

店舗 経過	船便・東京行き(仙台幸町店)				船便・東京行き(新潟南店)			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	23.6	25.7	4.8	9.1	278	25.7	5.5	10.7
トラックに積載 →店舗到着	561	22.1	3.6	5.1	627	22.0	3.5	5.7
採花 →店舗到着	797	25.7	3.6	5.9	9.5	25.7	3.5	6.6

※ 温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

店舗 経過	船便・大阪行き(岡山店)				船便・大阪行き(かほく店)			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	298	26.2	4.4	7.0	332	26.0	4.8	7.8
トラックに積載 →店舗到着	670	16.8	2.4	6.7	582	16.1	1.9	6.2
採花 →店舗到着	968	26.2	2.4	6.8	915	26.0	1.9	6.7

※ 温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

店舗 経過	船便・大阪行き(野田阪神店)				船便・大阪行き(熱田店)			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	344	25.8	4.5	8.1	321	26.5	4.8	7.5
トラックに積載 →店舗到着	580	15.8	2.4	6.2	623	16.2	2.1	6.7
採花 →店舗到着	924	25.8	2.4	6.8	944	26.5	2.1	6.9

※ 温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

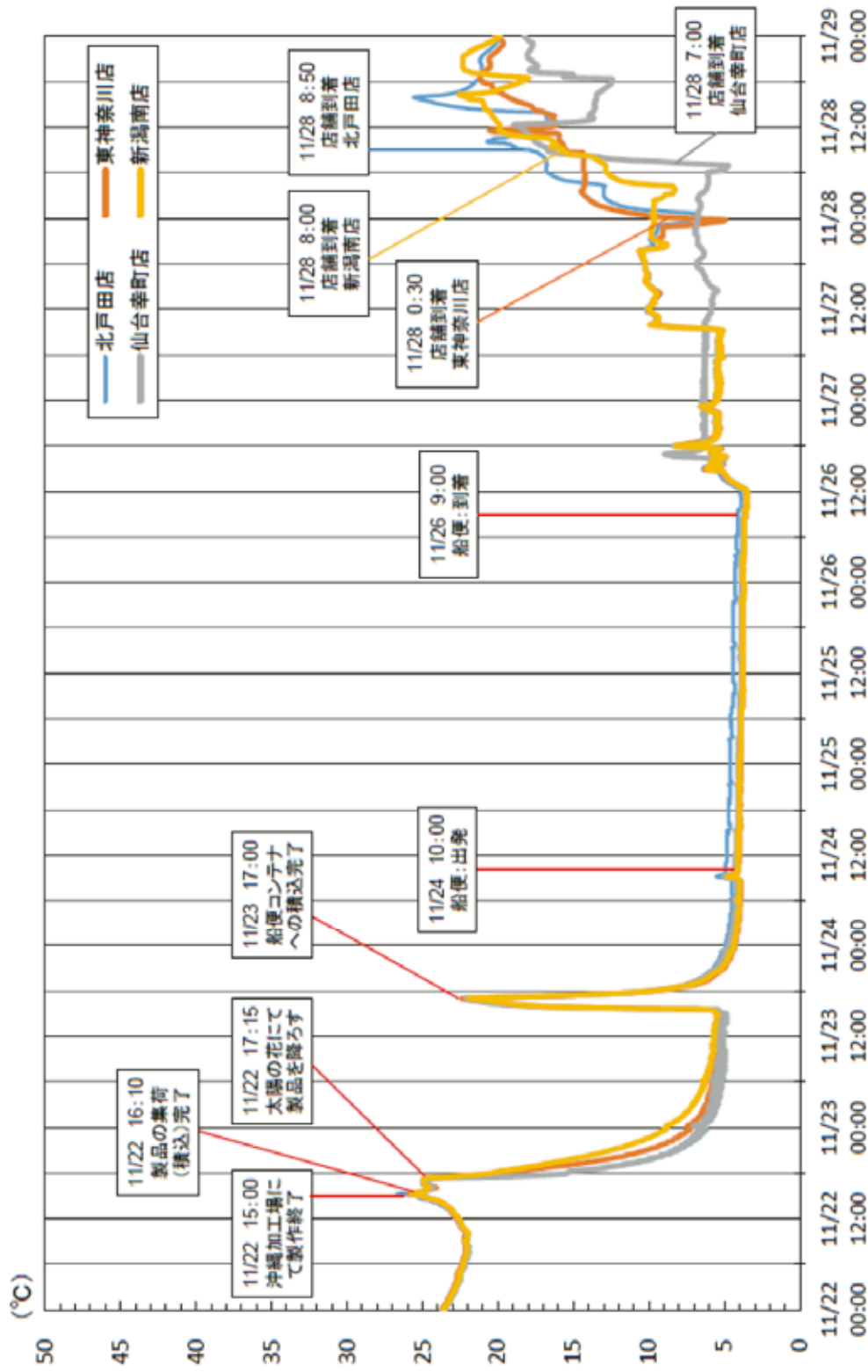
湿度

経過	船便・東京行き (北戸田店)			船便・東京行き (東神奈川店)			便・東京行き (仙台幸町店)			船便・東京行き (新潟南店)		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	98	68	91	98	65	89	97	64	89	96	64	85
トラックに積載 →市場到着	96	81	93	99	88	96	98	85	95	97	84	93
採花 →市場到着	98	68	92	99	65	94	98	64	94	97	64	92

経過	船便・大阪行き (岡山店)			船便・大阪行き (かほく店)			船便・大阪行き (野田阪神店)			船便・大阪行き (熱田店)		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	95	61	89	93	61	89	96	63	91	91	62	87
トラックに積載 →市場到着	97	84	90	97	81	87	97	82	90	99	86	91
採花 →市場到着	97	61	90	97	61	88	97	63	91	99	62	90

沖縄加工場(11月22日)→イオン各店舗(11月28日):輸送区間における温度比較(小菊3本パック)
 輸送方法:船便(東京行き)

整理番号:13-1~13-4
 口ガ一番号:MPS26~29

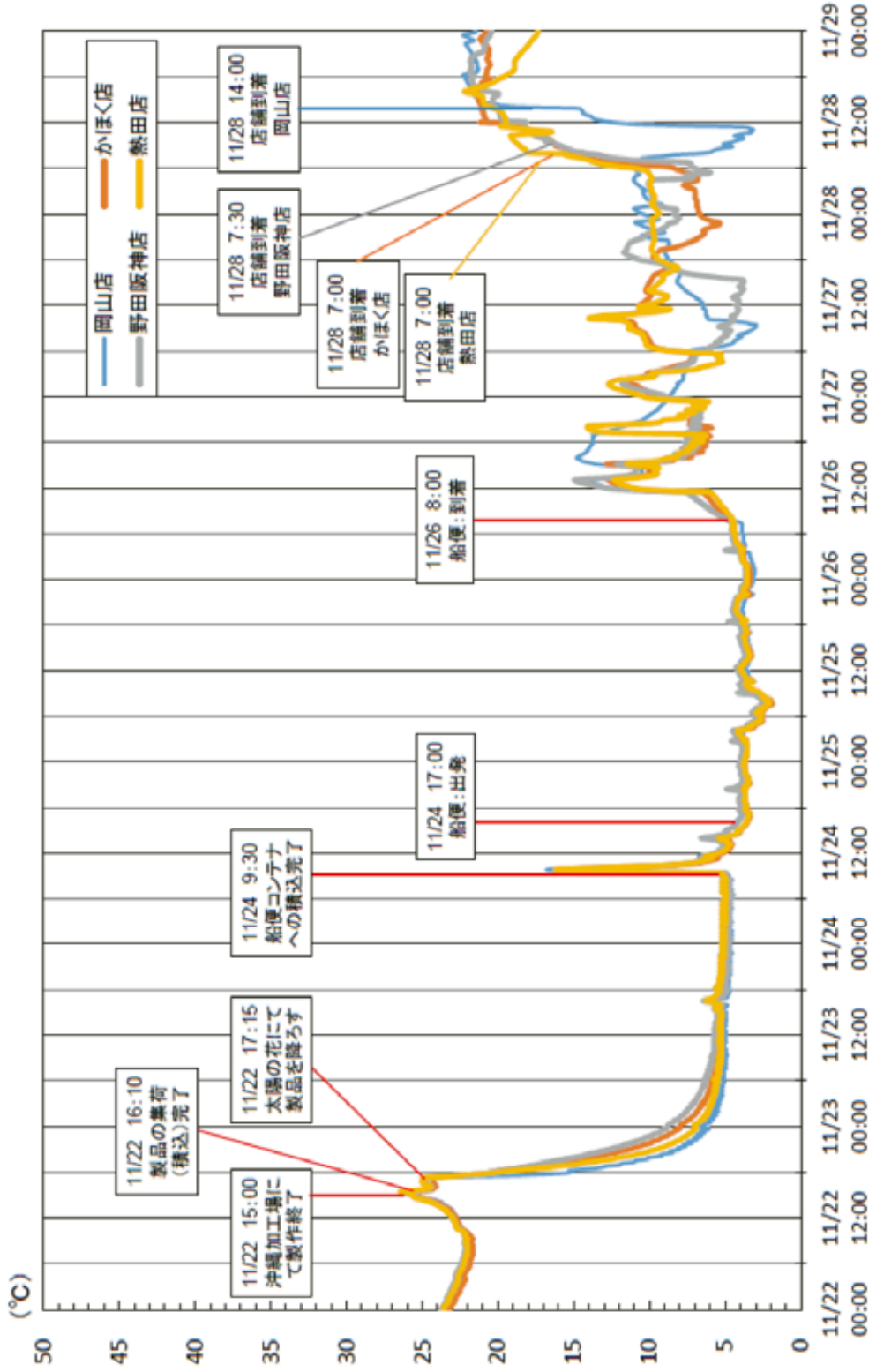


沖縄加工場から店舗到着まで

北戸田店	温度時間値:940°C _H	温度 Max:26.7°C, Min:3.9°C, Ave:6.8°C
東神奈川店	温度時間値:797°C _H	温度 Max:25.9°C, Min:3.5°C, Ave:6.2°C
仙台幸町店	温度時間値:797°C _H	温度 Max:25.7°C, Min:3.6°C, Ave:5.9°C
新潟南店	温度時間値:905°C _H	温度 Max:25.7°C, Min:3.5°C, Ave:6.6°C

沖縄加工場(11月22日)→イオン各店舗(11月28日):輸送区間における温度比較(小菊3本パック)
 輸送方法:船便(大阪行き)

整理番号:13-5~13-6
 ロガー番号:MPS30~33

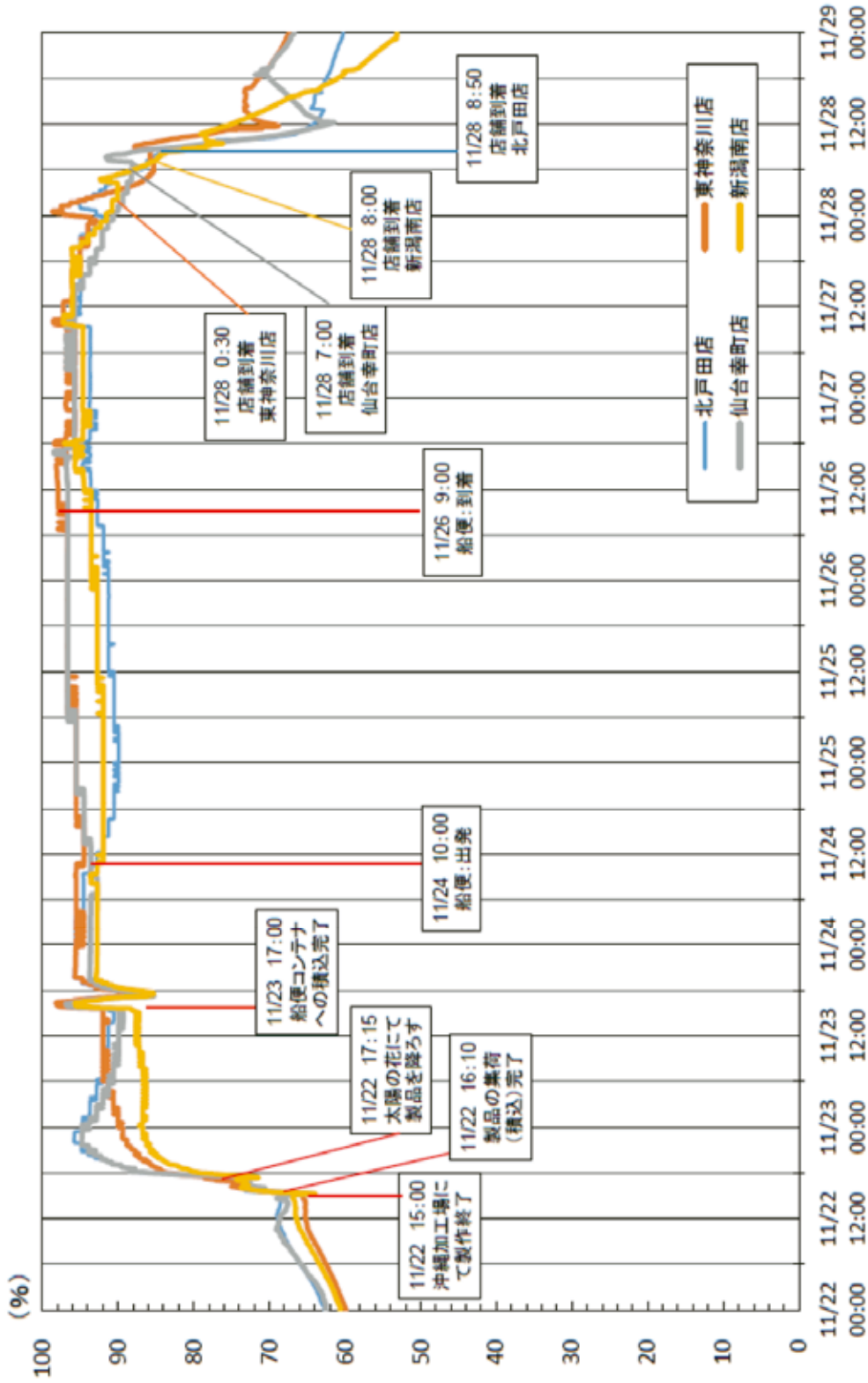


沖縄加工場から店舗到着まで

店舗	温度時間値:968°CH / 温度 Max:26.2°C, Min:2.4°C, Ave:6.8°C
岡山店	温度時間値:915°CH / 温度 Max:26.0°C, Min:1.9°C, Ave:6.7°C
かほく店	温度時間値:924°CH / 温度 Max:25.8°C, Min:2.4°C, Ave:6.8°C
野田阪神店	温度時間値:944°CH / 温度 Max:26.5°C, Min:2.1°C, Ave:6.9°C
熱田店	

沖繩加工場(11月22日)→イオン各店舗(11月28日):輸送区間における温度比較(小菊3本パック)
 輸送方法:船便(東京行き)

整理番号:13-1~13-4
 ログナンバー:MPS26~29

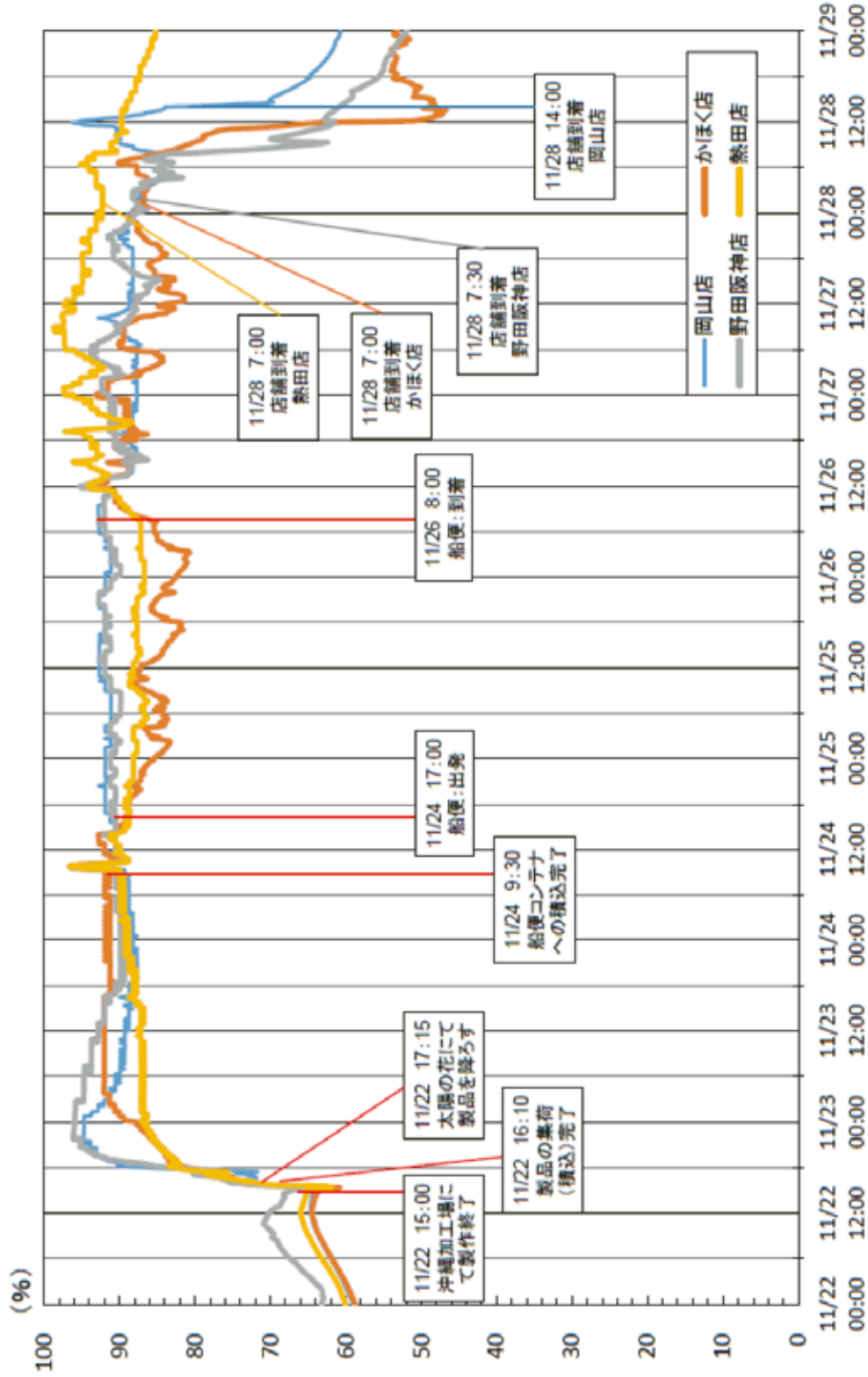


沖繩加工場から店舗到着まで

北戸田店	湿度	Max: 98%	Min: 68%	Ave: 92%
東神奈川店	湿度	Max: 99%	Min: 65%	Ave: 94%
仙台幸町店	湿度	Max: 98%	Min: 64%	Ave: 94%
新潟南店	湿度	Max: 97%	Min: 64%	Ave: 92%

沖縄加工場(11月22日)→イオン各店舗(11月28日): 輸送区間における温度比較(小菊3本パック)
 輸送方法: 船便(大阪行き)

整理番号: 13-5~13-6
 ログナンバー: MPS30~33



沖縄加工場から店舗到着まで

店舗	湿度 Max	湿度 Min	Ave
岡山店	97%	61%	90%
かほく店	97%	61%	88%
野田阪神店	97%	63%	91%
熱田店	99%	62%	90%

(2)解析結果

- ・東京行き、大阪行きともに船便での輸送中は温度が 4～5°Cに保たれていたが、コンテナ積込前後に一時的にそれぞれ 20°C以上、15°C以上になった。
- ・船便到着後、温度は徐々に上がり、店舗到着時には 15°C前後となった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース 14:熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース 14	MPS1		
産地	JA あまくさ	市場	FAJ
品目	トルコギキョウ(マジックミスティピンク)		
輸送方法	トラック便	輸送形態	湿式(バケツ)
採花日	12/9		
輸送期間	12/9~12/11	日持ち試験	実施無し
試験目的	-(商品を販売したため、)		

(1)温度と湿度

温度

便 経過	トラック便			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	325	24.2	5.2	11.2
トラックに積載 →市場到着	253	13.1	5.8	8.4
採花 →市場到着	578	24.2	5.2	9.8

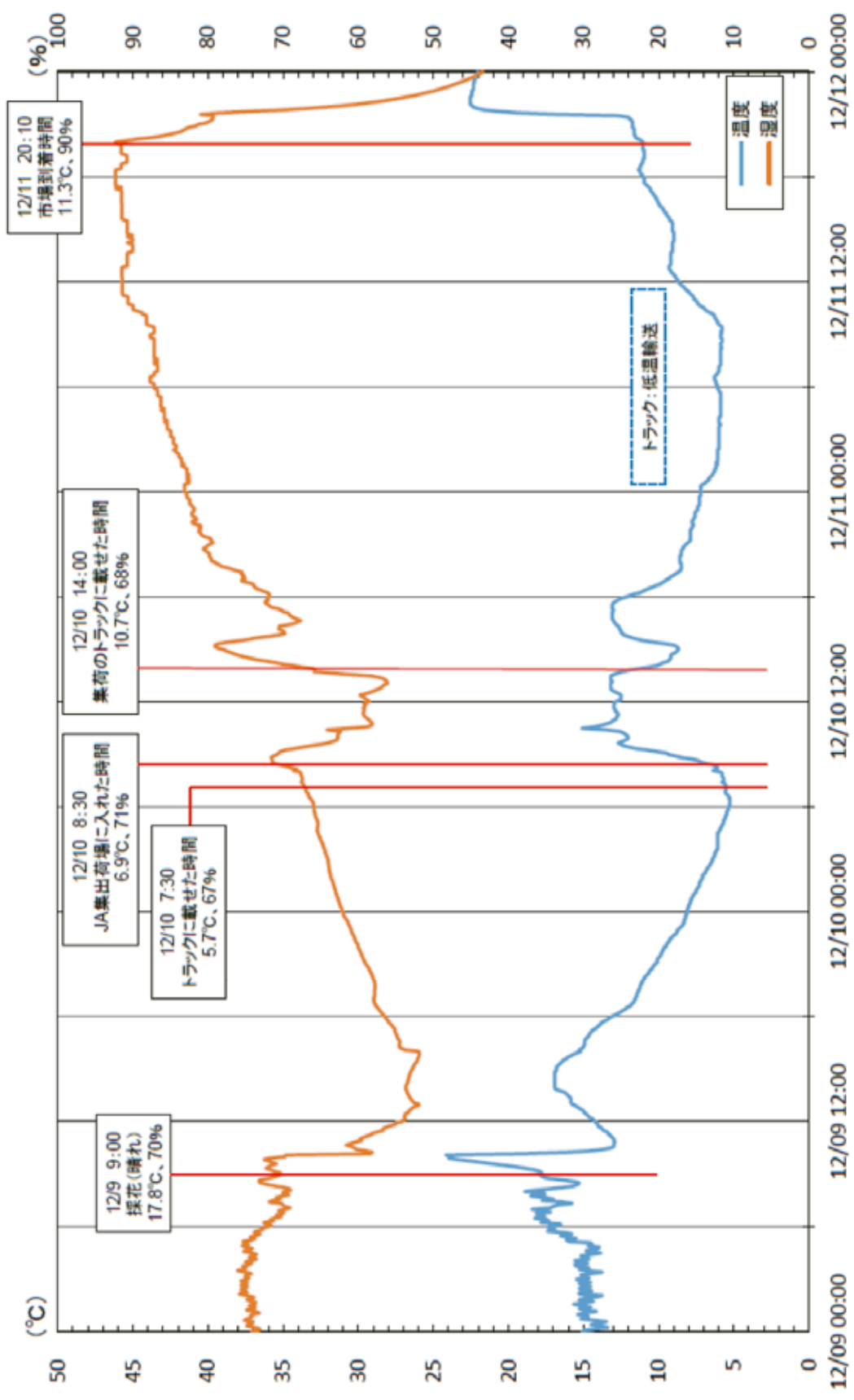
※ 温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度

便 経過	トラック便		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	73	52	61
トラックに積載 →市場到着	92	68	84
採花 →市場到着	92	52	73

JAあまくさ(12月9日)→FAJ(12月11日): 輸送区間における温度・湿度比較(トルコギキョウ・マジックミスティペンク)
 輸送方法: トラック便

整理番号: 14-1
 ロガー番号: MPS1



採花からトラックに積載まで 温度時間値: 325°CCH / 湿度 Max: 73%, Min: 52%, Ave: 61%
 トラックに積載から市場到着まで 温度時間値: 253°CCH / 湿度 Max: 92%, Min: 68%, Ave: 84%
 採花から市場到着まで 温度時間値: 578°CCH / 湿度 Max: 92%, Min: 52%, Ave: 73%

(2)解析結果

- ・温度時間値は 578°C \cdot H、最高温度 24.2°C、平均温度 9.8°Cであった。

■ 輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース 15: 熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース 15	MPS2		
産地	JA あまくさ	市場	FAJ
品目	カスミ(アルタイル)		
輸送方法	トラック便	輸送形態	湿式(バケツ)
採花日	12/9		
輸送期間	12/9~12/11	日持ち試験	実施無し
試験目的	-(商品を販売したため、)		

(1) 温度と湿度

温度

経過	便	トラック便			
		温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載		266	21.4	5.2	9.5
トラックに積載 →市場到着		251	12.3	6.2	8.3
採花 →市場到着		517	21.4	5.2	8.9

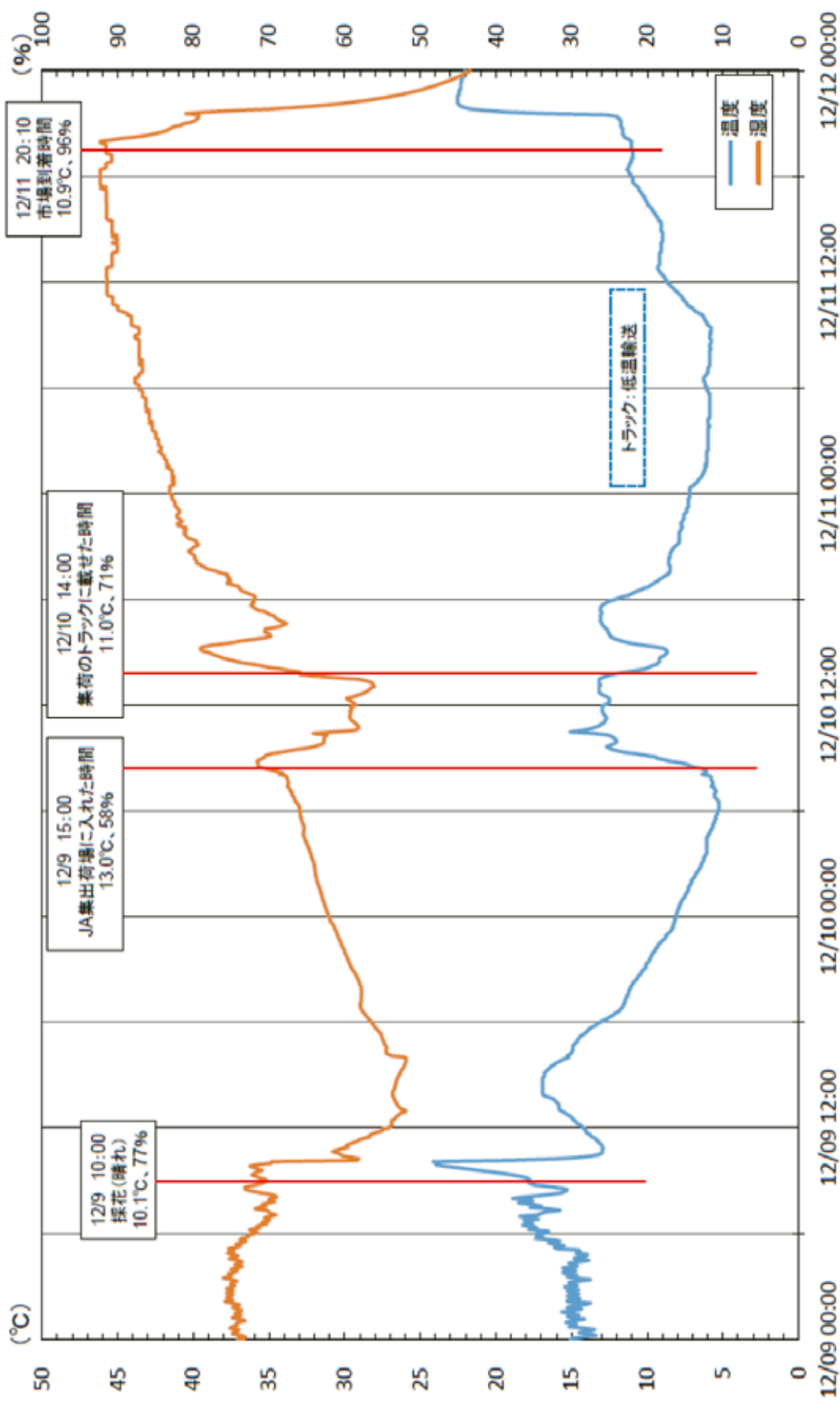
※ 温度時間値: 温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度

経過	便	トラック便		
		最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載		80	43	65
トラックに積載 →市場到着		97	71	89
採花 →市場到着		97	43	77

JAあまくさ(12月9日)→FAJ(12月11日): 輸送区間における温度・湿度比較(カスミ・アルタイル)
 輸送方法: トラック便

整理番号: 15-1
 ロガー番号: MPS2



採花からトラックに積載まで 温度時間値: 266°C・H / 湿度 Max: 21.4°C, Min: 5.2°C, Ave: 9.5°C / 湿度 Max: 80%, Min: 43%, Ave: 65%
 トラックに積載から市場到着まで 温度時間値: 251°C・H / 湿度 Max: 12.3°C, Min: 6.2°C, Ave: 8.3°C / 湿度 Max: 97%, Min: 71%, Ave: 89%
 採花から市場到着まで 温度時間値: 517°C・H / 湿度 Max: 21.4°C, Min: 5.2°C, Ave: 8.9°C / 湿度 Max: 97%, Min: 43%, Ave: 77%

(2)解析結果

- ・温度時間値は 517°C_H、最高温度 21.4°C、平均温度 8.9°Cであった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース 16:熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース 16	MPS3~4		
産地	JA あまくさ	市場	フラワーオークションジャパン
品目	カスミソウ(アルタイル、ベールスター)		
輸送方法	トラック便	輸送形態	湿式(バケツ)
採花日	1/20		
輸送期間	1/20~1/22	日持ち試験	1/22~2/6
試験目的	・後処理剤の種類による日持ち日数比較 ・品目による日持ち日数比較		

(1)温度と湿度

温度

経過	品目	アルタイル				ベールスター			
		温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載		371	27.9	4.9	11.8	363	25.5	2.8	11.5
トラックに積載 →市場到着		208	13.1	6.1	7.7	207	13.2	6.0	7.7
採花 →市場到着		579	27.9	4.9	9.9	571	25.5	2.8	9.7

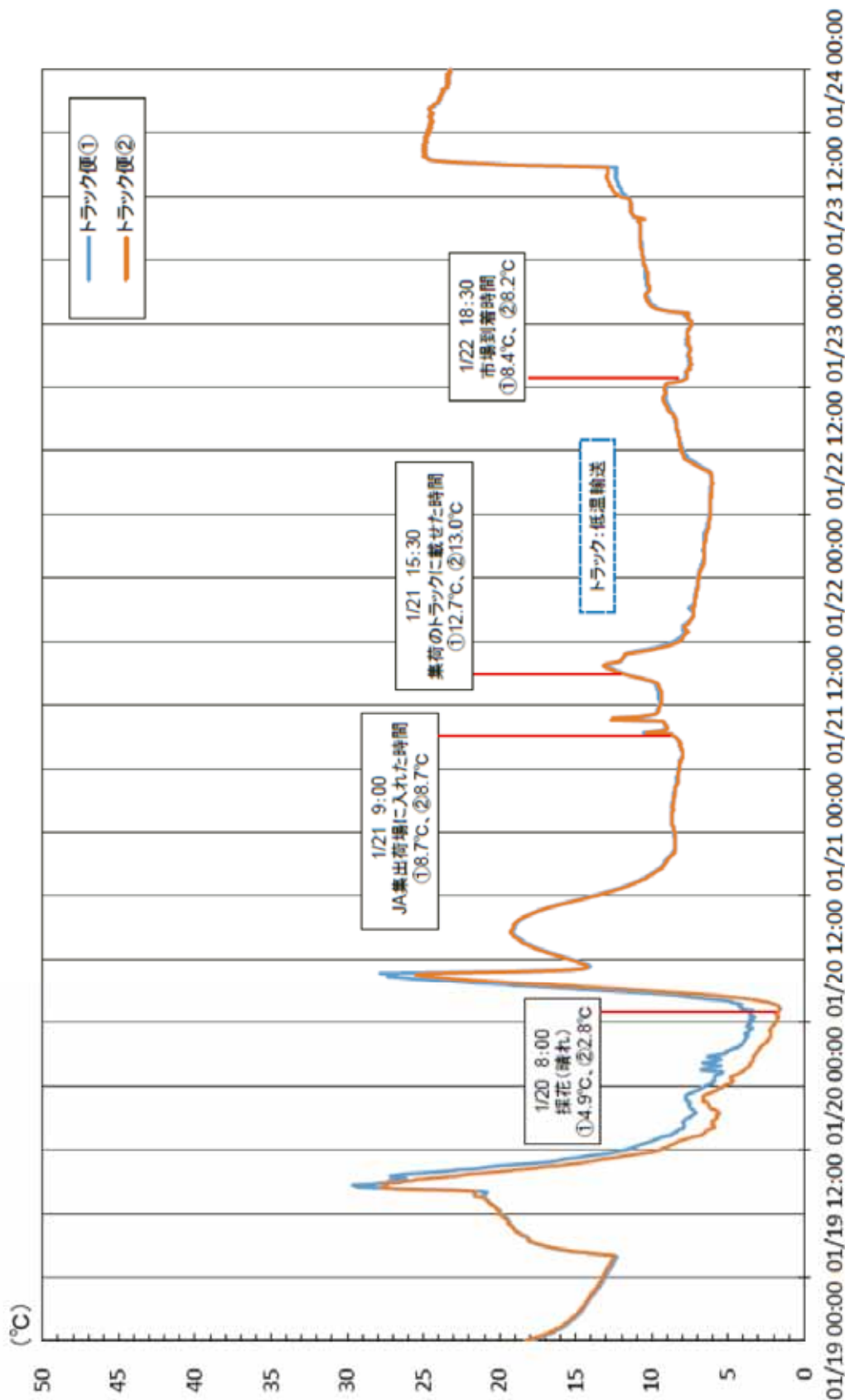
※温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度

経過	品目	アルタイル			ベールスター		
		最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載		91	42	64	90	42	65
トラックに積載 →市場到着		99	85	93	97	84	93
採花 →市場到着		99	42	78	97	42	78

JAあまくさ(1月20日)→FAJ(1月22日): 輸送区間における温度比較(カスミンウ・アルタイル、ペールスター)
 輸送方法: トラック便 ①: アルタイル、②: ペールスター

整理番号: 16-1、16-2
 ログ番号: MPS3、4



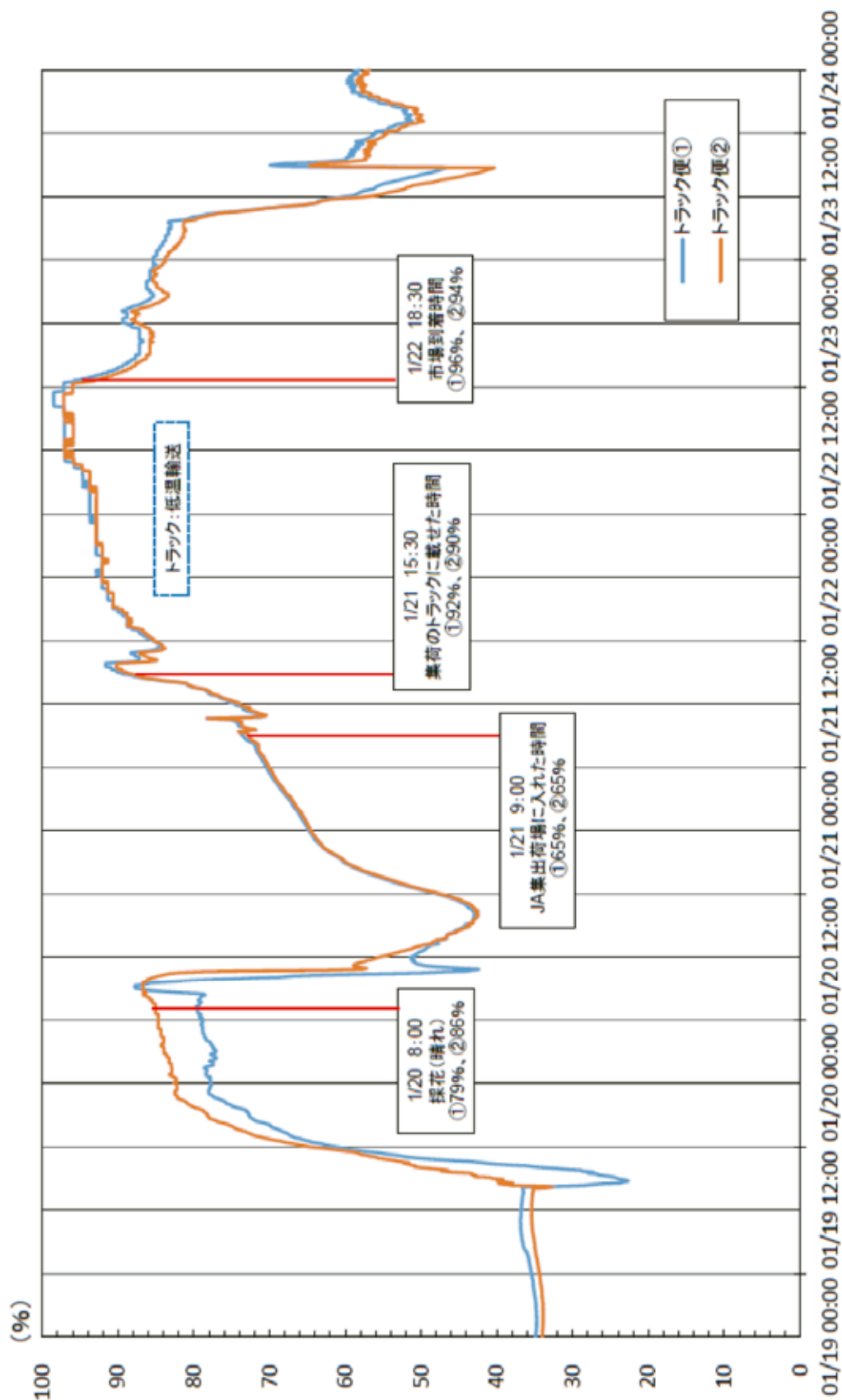
採花からトラックに積載まで
 トラックに積載から市場到着まで
 採花から市場到着まで

(トラック便①)
 温度時間値: 371°CCH / 温度 Max: 27.9°C, Min: 4.9°C, Ave: 11.8°C
 温度時間値: 208°CCH / 温度 Max: 13.1°C, Min: 6.1°C, Ave: 7.7°C
 温度時間値: 579°CCH / 温度 Max: 27.9°C, Min: 4.9°C, Ave: 9.9°C

(トラック便②)
 温度時間値: 363°CCH / 温度 Max: 25.5°C, Min: 2.8°C, Ave: 11.5°C
 温度時間値: 207°CCH / 温度 Max: 13.2°C, Min: 6.0°C, Ave: 7.7°C
 温度時間値: 571°CCH / 温度 Max: 25.5°C, Min: 2.8°C, Ave: 9.7°C

JAあまくさ(1月20日)→FAJ(1月22日): 輸送区間における湿度比較(カスミ・ペールスター、アルタイル)
 輸送方法: トラック便 ①: アルタイル、②: ペールスター

整理番号: 16-1、16-2
 ログ番号: MPS3、4



採花からトラックに積載まで
 トラックに積載から市場到着まで
 採花から市場到着まで

(トラック便①)
 湿度 Max:91%、Min:42%、Ave:64%
 湿度 Max:99%、Min:85%、Ave:93%
 湿度 Max:99%、Min:42%、Ave:78%

(トラック便②)
 湿度 Max:90%、Min:42%、Ave:65%
 湿度 Max:97%、Min:84%、Ave:93%
 湿度 Max:97%、Min:42%、Ave:78%

(2)開花処理剤と日持ち試験結果

カスミノウ(アルマイル、ベールスター)

(日間)

後処理剤 \ 品目	アルマイル	ベールスター	品目の比較
無し(水道水)	7.0	7.3	ベールスターの方が0.3日間長い
美咲	11.0	14.3	ベールスターの方が3.3日間長い
プロフェッショナル2	11.3	—	—
プロフェッショナル3	—	12.7	—
後処理剤の比較	プロフェッショナル2が最も長く、無しより4.3日間長い	美咲が最も長く、無しより7.0日間長い	—

※ 前処理剤は使用

(3)解析結果

- ・アルマイルの温度時間値は 579°C_H、最高温度 27.9°C、平均温度 9.9°C、ベールスターの温度時間値は 571°C_H、最高温度 25.5°C、平均温度 9.7°Cであり、ほとんど差はなかった。
- ・アルマイルでは、プロフェッショナル2の日持ちが最も長く、無し(水道水)より4.3日間長かった。プロフェッショナル2と美咲の差は0.3日間であった。
- ・ベールスターでは、美咲の日持ちが最も長く、無し(水道水)より7.0日間長かった。美咲とプロフェッショナル3の差は1.6日間であった。
- ・後処理剤の有無、種類に関わらず、ベールスターの方が、日持ち日数が0.3~3.3日間長かった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース 17:熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース 17	MPS3		
産地	JA あまくさ	市場	FAJ
品目	トルコギキョウ(レイナホワイト)		
輸送方法	トラック便	輸送形態	湿式(ELF)
採花日	1/20		
輸送期間	1/20~1/23	日持ち試験	1/23~2/6
試験目的	・後処理剤の日持ち日数比較		

(1)温度と湿度

温度

経過	便	トラック便			
		温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載		310	23.7	7.0	9.8
トラックに積載 →市場到着		199	12.4	5.6	7.4
採花 →市場到着		509	23.7	5.6	8.7

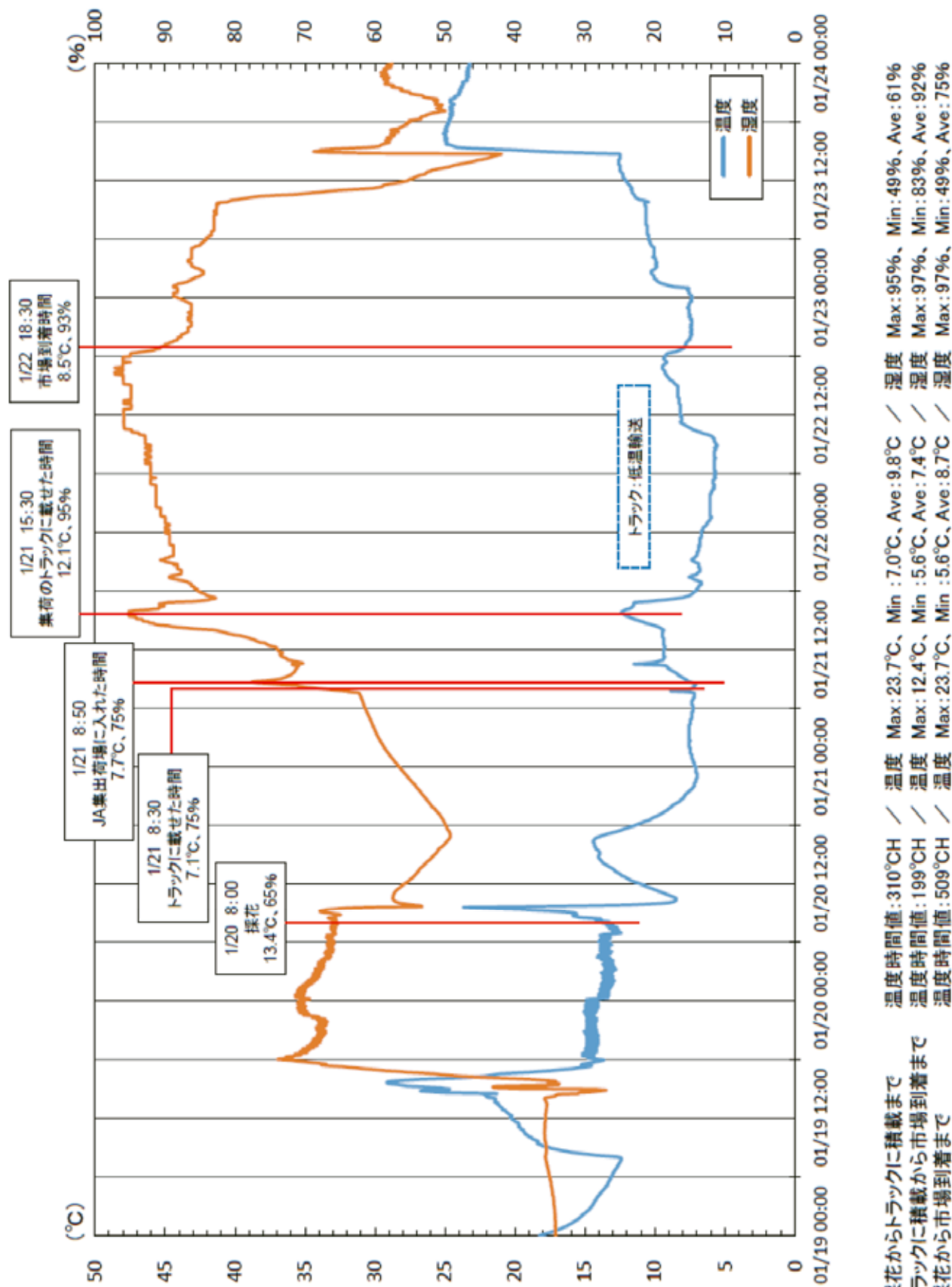
※ 温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度

経過	便	トラック便		
		最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載		95	49	61
トラックに積載 →市場到着		97	83	92
採花 →市場到着		97	49	75

JAあまぐさ(1月20日)→FAJ(1月22日): 輸送区間における温度比較(トルコギキョウ・レイナホワイト)
 輸送方法: トラック便

整理番号: 17
 ログナンバー: MPS5



(2) 後処理剤と日持ち試験結果

トルコギキョウ(レイナホワイト)

(日間)

後処理剤	無し(水道水)	プロフェッショナル2	後処理剤の比較
日持ち日数	14.6	15.0	プロフェッショナル2の方が0.4日間長い

(3) 解析結果

- ・温度時間値は 509°CH、最高温度は 23.7°C、平均温度は 8.7°Cであった。
- ・後処理剤の比較では、プロフェッショナル2の日持ち日数は 15.0 日間であり、処理無し(水道水)より 0.4 日間長かった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース 18: 熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース 18	MPS7		
産地	JA やつしろ	市場	大田花き
品目	トルコギキョウ(コレゾライトピンク)		
輸送方法	トラック便	輸送形態	湿式(バケツ)
採花日	1/20		
輸送期間	1/20~1/22	日持ち試験	1/23~2/9
試験目的	<ul style="list-style-type: none"> ・前処理の有無による日持ち日数比較 ・後処理剤の種類による日持ち日数比較 		

(1)温度と湿度

温度

経過	便	トラック便			
		温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載		66	10.4	8.0	9.4
トラックに積載 →市場到着		293	11.1	9.4	10.5
採花 →市場到着		359	11.1	8.0	10.3

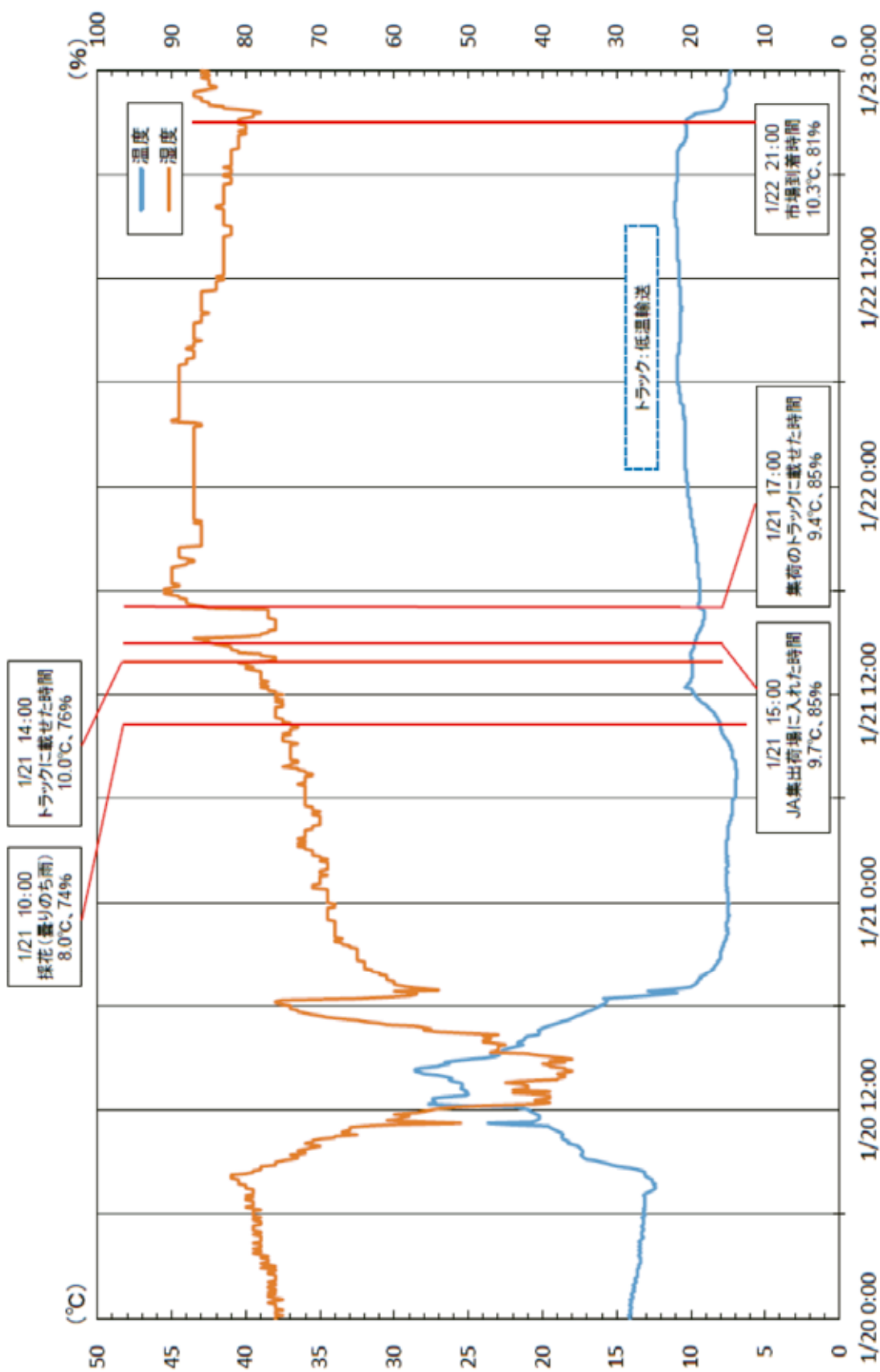
※温度時間値: 温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度

経過	便	トラック便		
		最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載		87	73	78
トラックに積載 →市場到着		91	80	86
採花 →市場到着		91	73	84

JAやつしろ(1月21日)→大田花き(1月22日): 輸送区間における温度・湿度比較(トルコキキョウ・コレゾライトピンク)
 輸送方法: トラック便

整理番号: 18
 ロガー番号: MPS7



採花からトラックに積載まで 温度時間値: 66°CCH / 湿度 Max: 87%、Min: 73%、Ave: 78%
 トラックに積載から市場到着まで 温度時間値: 293°CCH / 湿度 Max: 91%、Min: 80%、Ave: 86%
 採花から市場到着まで 温度時間値: 359°CCH / 湿度 Max: 91%、Min: 73%、Ave: 84%

(2)開花処理剤と日持ち試験結果

トルコギキョウ(コレゾライトピンク)

(日間)

後処理剤 \ 前処理	無し	有り(試験区)	前処理の比較
無し(水道水)	6.0	11.6	前処理有りの方が 5.6 日間長い
フラワーフード	15.6	16.2	前処理有りの方が 0.6 日間長い
後処理剤の比較	フラワーフードの方が、 9.6 日間長い	フラワーフードの方が、 4.6 日間長い	—

(3)解析結果

- ・温度時間値は 359°CH、最高温度 11.1°C、平均温度 10.3°Cであった。
- ・前処理の有無に関わらず、後処理剤(フラワーフード)を使用した方が、日持ち日数が長く、15.6 日間(前処理無し)、16.2 日間(前処理有り)であった。
- ・前処理無しの場合、後処理剤を使用した方が日持ち日数が 9.6 日間長かった。
- ・前処理有りの場合、後処理剤を使用した方が日持ち日数が 4.6 日間長かった。

■輸送時の温湿度と日持ち日数(ケース 19:熊本県農業研究センターからの依頼)

ケース 19	MPS6		
産地	JA 宇城	市場	フラワーオークションジャパン
品目	カスミソウ(ベールスター)		
輸送方法	トラック便	輸送形態	湿式(バケツ)
採花日	1/30		
輸送期間	1/30~2/1	日持ち試験	2/2~2/16
試験目的	<ul style="list-style-type: none"> ・前処理による日持ち日数比較 ・後処理剤の種類による日持ち日数比較 		

(1)温度と湿度

温度

便 経過	トラック便			
	温度時間値 (°CH)	最高 (°C)	最低 (°C)	平均 (°C)
採花→ トラックに積載	215	15.1	1.7	8.0
トラックに積載 →市場到着	205	9.1	4.8	6.9
採花 →市場到着	420	15.1	1.7	7.4

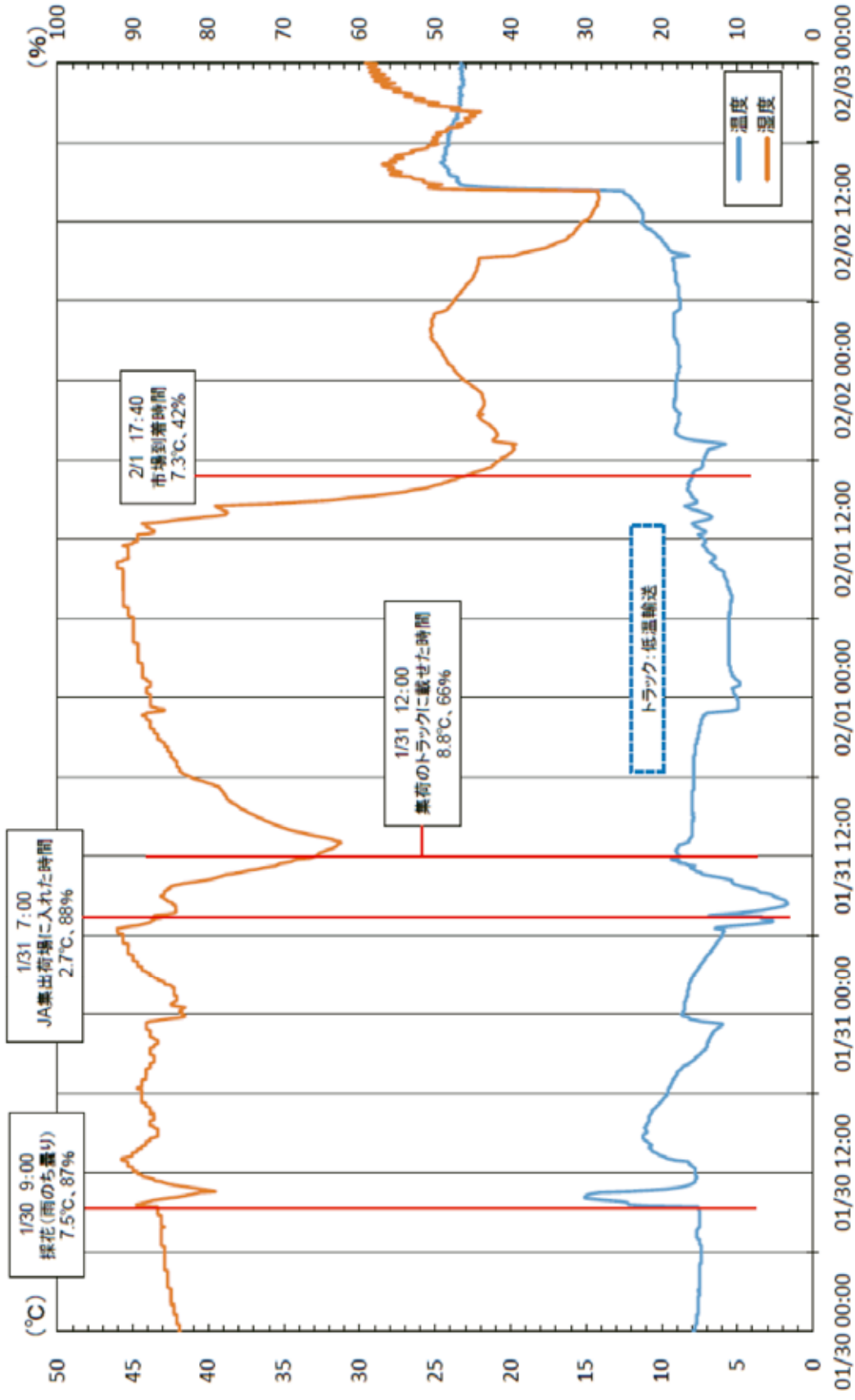
※温度時間値:温度×時間(温度グラフの面積)で、この値を減らすことにより良い管理状態が期待される

湿度

便 経過	トラック便		
	最大 (%)	最小 (%)	平均 (%)
採花→ トラックに積載	92	66	86
トラックに積載 →市場到着	92	42	81
採花 →市場到着	92	42	84

JA宇城(1月30日)→FAJ(2月1日):輸送区間における温度比較(カスミ・ペールスター)
 輸送方法:トラック便

整理番号:19
 ログ番号:MPS6



採花からトラックに積載まで 温度時間値:215°CH / 湿度 Max:15.1°C, Min:1.7°C, Ave:8.0°C / 湿度 Max:92%, Min:66%, Ave:86%
 トラックに積載から市場到着まで 温度時間値:205°CH / 湿度 Max:9.1°C, Min:4.8°C, Ave:6.9°C / 湿度 Max:92%, Min:42%, Ave:81%
 採花から市場到着まで 温度時間値:420°CH / 湿度 Max:15.1°C, Min:1.7°C, Ave:7.4°C / 湿度 Max:92%, Min:42%, Ave:84%

(2) 開花処理剤と日持ち試験結果

カスミソウ(ベールスター)

(日間)

前処理 後処理剤	①クリザール ブースター使 用区	②クリザール ブースター未 使用区	③通常処理 区	④通常処理 +ブースター 処理区	前処理の比較
無し(水道水)	10.3	7.7	9.0	9.0	②が最も短く7.7日間
美咲	10.3	10.3	9.7	9.7	①、②が最も長く10.3日間
プロフェッショナル2	10.3	11.3	11.3	11.3	②~④が最も長く11.3日間
後処理剤の比較	差は無し	プロフェッショナル2が最も長く、無し(水道水)より3.6日間長い	プロフェッショナル2が最も長く、無し(水道水)より2.3日間長い	プロフェッショナル2が最も長く、無し(水道水)より2.3日間長い	—

(3) 解析結果

- ・温度時間値は 420°C_H、最高温度 15.1°C、平均温度 7.4°Cであった。
- ・後処理剤無し(水道水)の場合、②クリザールブースター未使用区が日持ち日数が最も短く7.7日間であった。
- ・後処理剤の種類による日持ち日数の差は0.0~1.6日間であった。

■異なる条件下での同品種間の比較

1. トルコギキョウ(コレゾライトピンク)

(1) 各ケースの諸条件

諸条件	ケース	ケース 9	ケース 11	ケース 12	ケース 18	
産地		JAくま	JA やつしろ	JA 熊本市	JA やつしろ	
市場		FAJ	大田花き	鶴見花き	大田花き	
輸送方法		トラック便 (常温輸送)	トラック便 (低温輸送)	トラック便 (低温輸送)	トラック便 (低温輸送)	
輸送形態		ダンボール縦箱湿式	湿式バケツ	湿式バケツ	湿式バケツ	
採花日		10/21	11/19	11/18	1/21	
輸送期間		10/21～10/24	11/19～11/20	11/18～11/21	1/21～1/22	
日持ち試験期間		10/24～11/7	11/21～12/9	11/21～12/6	1/23～2/9	
採花 ↓ 市場着	温度時間値(°CH)	913	466	761	359	
	最高温度(°C)	36.3	30.8	18.0	11.1	
	最低温度(°C)	7.4	7.0	6.5	8.0	
	平均温度(°C)	16.0	13.0	11.7	10.3	
	最大湿度(%)	100	99	99	91	
	最小湿度(%)	36	43	52	73	
	平均湿度(%)	91	91	75	84	
前処理		有り	無し	有り	無し	有り
日持ち 日数 (日間)	水道水	7.4	4.4	7.0	6.0	11.6
	クリザール	—	—	13.5	—	—
	クリザールプロ	—	12.4	—	—	—
	クリザールプロ 2	15.0	—	—	—	—
	フラワーフード	14.8	—	—	15.6	16.2

(2) 比較結果

- ・後処理を行わなかった(水道水使用)場合、日持ち日数は 4.4(ケース 11: 前処理無し)～11.6(ケース 18)日間と幅があった。
- ・後処理を行った場合、日持ち日数は 12.4(ケース 11: 前処理無し)～16.2(ケース 18)日間であった。
- ・4つのケースの中で、日持ち日数が最も短かったのはケース 11 で、12.4 日間であった。このケースの特徴として、低温輸送(輸送中の平均温度は約 12°C)を行っているが採花時の気温が 21.4°Cで、その後、短時間ではあるが最高温度 30.8°C下に曝されたこと、前処理を行っていないことが挙げられる。採花から市場到着までの温度時間値は 466°CCH であり、4 ケースの中で 2 番目に小さい値である。
- ・4つのケースの中で、前処理の有無に関わらず、日持ち日数が最も長かったのはケース 18 で、15.6

日間(前処理無し)、16.2 日間(前処理有り)であった。このケースの特徴として、低温輸送(輸送中の平均温度は約 10℃)を行っており、採花時の気温 8.0℃で、その後、常に 11℃以下である。採花から市場到着までの温度時間値は 359℃CH であり、4 ケースの中で最も小さい値である。

2. カスミノウ(アルタイル)

(1)各ケースの諸条件

諸条件	ケース	ケース 6	ケース 6	ケース 7
産地		JA 九重町飯田	JA 九重町飯田	JA 菊池 (アルタイル LG)
市場		福岡花市場	福岡花市場	鶴見花き
輸送方法		トラック便(低温輸送)	トラック便(低温輸送)	トラック便(低温輸送)・エア便
輸送形態		湿式バケツ	湿式バケツ	湿式・水入りダンボール
採花日		9/25	9/25	10/8
輸送期間		9/25~9/28	9/25~9/28	10/8~10/10
日持ち試験期間		9/29~10/9	9/29~10/9	10/10~10/21
採花 ↓ 市場着	温度時間値(°CH)	742	1062	596
	最高温度(°C)	22.9	33.8	29.0
	最低温度(°C)	3.9	3.8	12.8
	平均温度(°C)	10.0	10.7	17.3
	最大湿度(%)	100	100	98
	最小湿度(%)	77	50	46
	平均湿度(%)	93	87	90
前処理		有り	有り	有り
日持ち 日数 (日間)	水道水	—	—	6.9
	美咲	—	—	6.1
	クリザール	9.0	9.8	—
	クリザールプロ	—	—	7.9
	クリザールプロ 2	—	—	—

諸条件	ケース	ケース 8	ケース 8	ケース 16
産地		JA 宇城	JA 宇城	JA あまくさ
市場		フラワーオークションジャパン	フラワーオークションジャパン	フラワーオークションジャパン
輸送方法		トラック便(低温輸送)	エア便・トラック便(低温輸送)	トラック便(低温輸送)
輸送形態		湿式・水入りダンボール	湿式・水入りダンボール	湿式・バケツ
採花日		10/26	10/26	1/20
輸送期間		10/26～10/28	10/26～10/28	1/20～1/22
日持ち試験期間		10/29～11/12	10/29～11/12	1/23～2/6
採花 ↓ 市場着	温度時間値(°CH)	973	773	579
	最高温度(°C)	28.9	29.1	27.9
	最低温度(°C)	10.0	18.1	4.9
	平均温度(°C)	17.2	22.9	9.9
	最大湿度(%)	94	92	99
	最小湿度(%)	58	59	42
	平均湿度(%)	94	78	78
前処理		有り	有り	有り
日持ち日数 (日間)	水道水	7.0	7.0	7.0
	美咲	8.8	7.3	11.0
	クリザール	—	—	—
	クリザールプロ	—	—	—
	クリザールプロ2	7.7	7.7	11.3

(2) 比較結果

- ・温度条件に関わらず、後処理を行わなかった(水道水を使用)場合の日持ち日数は 6.9～7.0 日間であった。
- ・後処理を行った場合、日持ち日数は 6.1～11.3 日間であった。
- ・後処理を行った場合、最も日持ち日数が長かったのはケース 16 で 11.0 日間(美咲)、11.3 日間(クリザールプロ2)であった。このケースの特徴として、温度時間値が 579°CH、平均温度が 9.9°C と最も小さかったことが挙げられる。後処理剤を用いることで、日持ち日数が 4 日程度長くなることが確認された。
- ・後処理を行った場合、最も日持ち日数が短かったのはケース 7(アルタイル LG) で 6.1 日間(美咲)であり、後処理を行わなかった場合よりも短くなった。温度時間値は 596°CH、最高温度 29.0°C、平均温度 17.3°C であった。

3. カスミソウ(ベールスター)

(1)各ケースの諸条件

諸条件	ケース	ケース 6	ケース 8	ケース 8	ケース 16
産地		JA 九重町飯田	JA 宇城	JA 宇城	JA あまくさ
市場		福岡花市場	フラワーオーク シヨンジャパン	フラワーオーク シヨンジャパン	フラワーオーク シヨンジャパン
輸送方法		トラック便(低温輸送)	トラック便(低温輸送)	トラック便(低温輸送)	トラック便(低温輸送)
輸送形態		湿式バケツ	湿式・水入りダンボール	湿式・水入りダンボール	湿式・バケツ
採花日		9/25	10/26	10/26	1/20
輸送期間		9/25～9/28	10/26～10/28	10/26～10/28	1/20～1/22
日持ち試験期間		9/29～10/9	10/29～11/12	10/29～11/12	1/23～2/6
採花 ↓ 市場着	温度時間値(°CH)	734	938	707	571
	最高温度(°C)	22.7	23.8	26.8	25.5
	最低温度(°C)	3.8	9.9	15.6	2.8
	平均温度(°C)	9.9	16.8	21.3	9.7
	最大湿度(%)	100	99	96	97
	最小湿度(%)	78	78	79	42
	平均湿度(%)	945	91	86	78
前処理		有り	有り	有り	有り
日持ち 日数 (日間)	水道水		8.0	7.7	7.3
	美咲		11.0	11.3	14.3
	クリザール	11.0	—	—	—
	クリザールプロ2		9.3	9.0	—
	クリザールプロ3	—	—	—	12.7

諸条件	ケース	ケース 19			
産地		JA 宇城			
市場		フラワーオークションジャパン			
輸送方法		トラック便(低温輸送)			
輸送形態		湿式・バケット			
採花日		1/30			
輸送期間		1/30～2/1			
日持ち試験期間		2/2～2/16			
採花 ↓ 市場着	温度時間値(°CH)	420			
	最高温度(°C)	15.1			
	最低温度(°C)	1.7			
	平均温度(°C)	7.4			
	最大湿度(%)	92			
	最小湿度(%)	42			
	平均湿度(%)	84			
前処理		クリザールブースター 使用区	クリザールブースター 未使用区	通常処理区	通常処理+ ブースター処理区
日持ち日数 (日間)	水道水	10.3	7.7	9.0	9.0
	美咲	10.3	10.3	9.7	9.7
	クリザール	—	—	—	—
	クリザールプロ2	10.3	11.3	11.3	11.3
	クリザールプロ3	—	—	—	—

(2) 比較結果

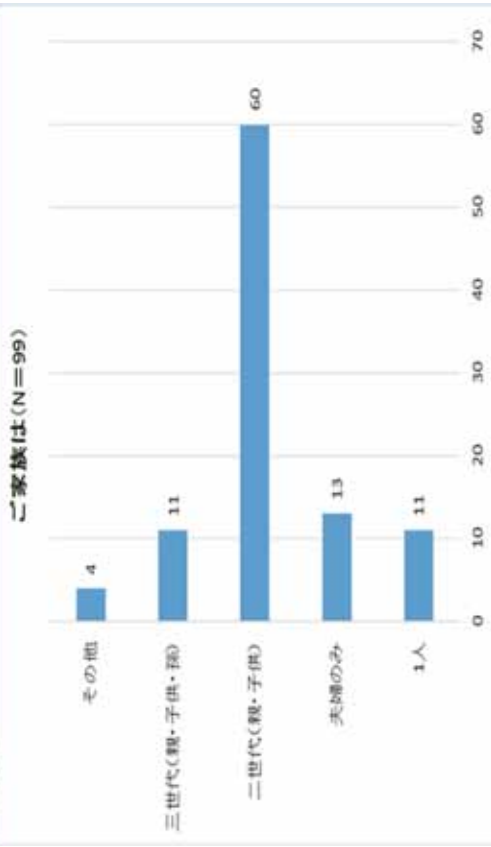
- ・後処理を行わなかった(水道水を使用)場合の日持ち日数は 7.3～10.3 日間であった。
- ・後処理を行った場合、日持ち日数は 9.0～14.3 日間であった。
- ・後処理を行った場合、最も日持ち日数が長かったのはケース 16 で 14.3 日間(美咲)、12.7 日間(クリザールプロ2)であった。このケースの特徴として、温度時間値が 571°CH、平均温度が 9.7°C と小さかったことが挙げられる。後処理剤を用いることで、日持ち日数が 7 日程度長くなることが確認された。
- ・後処理を行った場合、最も日持ち日数が短かったのはケース 8 で 9.0 日間(クリザールプロ2)であった。温度時間値は 707°CH、最高温度 26.8°C、平均温度 21.3°C であり、最高温度および平均温度は最も高かった。

■ 日持ち保証販売まとめ

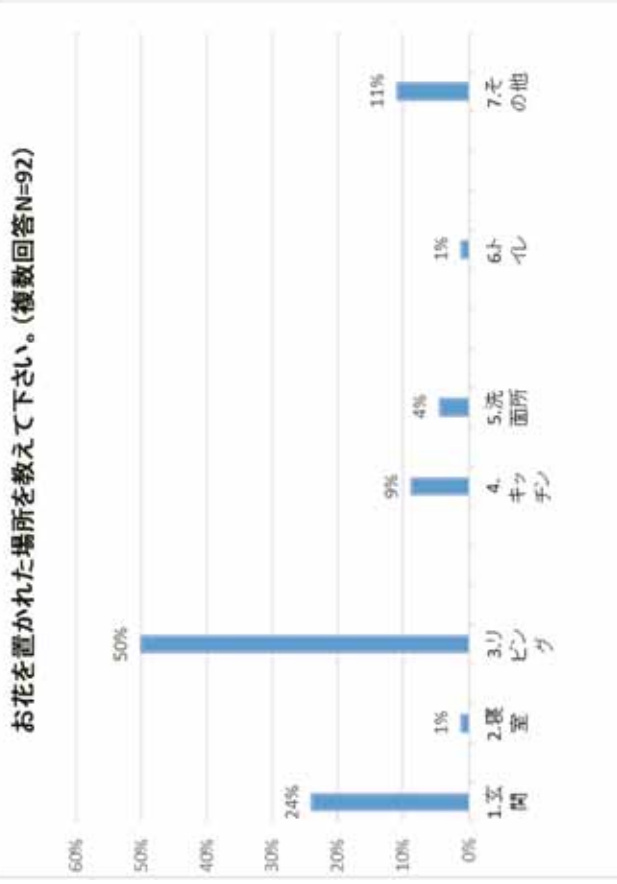
- ・日持ち保証販売まとめ
- ・モニター調査まとめ
- ・日持ち保証販売ヒヤリングシート

●花きの日持ちに関するアンケート調査(2015.03.23) 調査期間 2015.01.29~2015.3.23

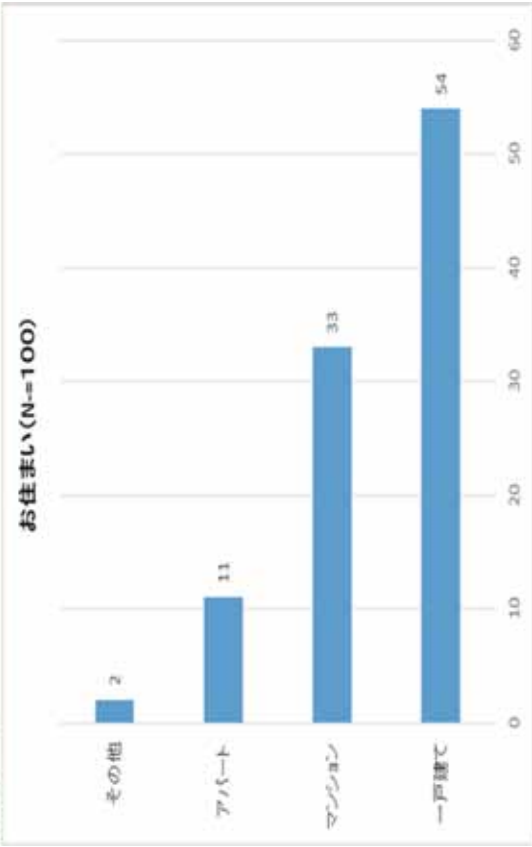
ご家族は



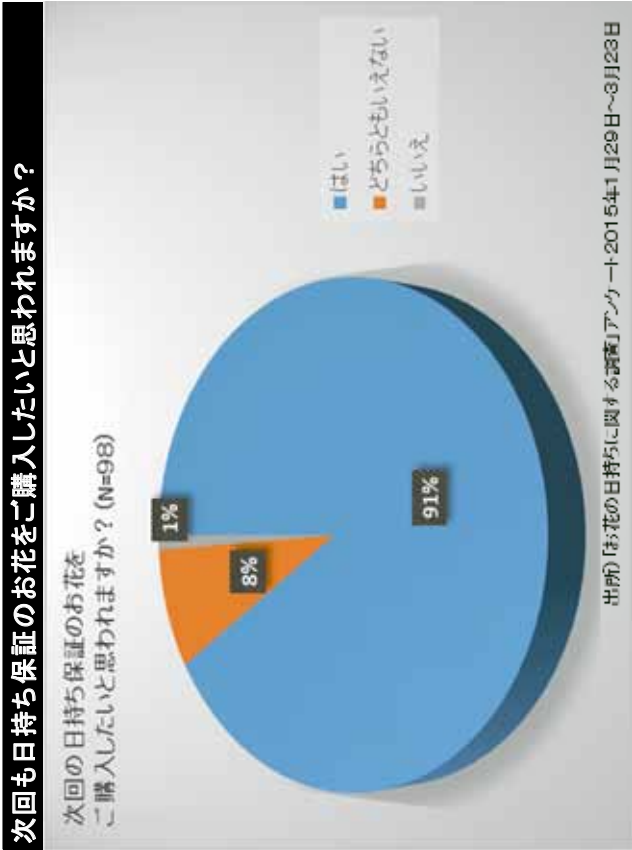
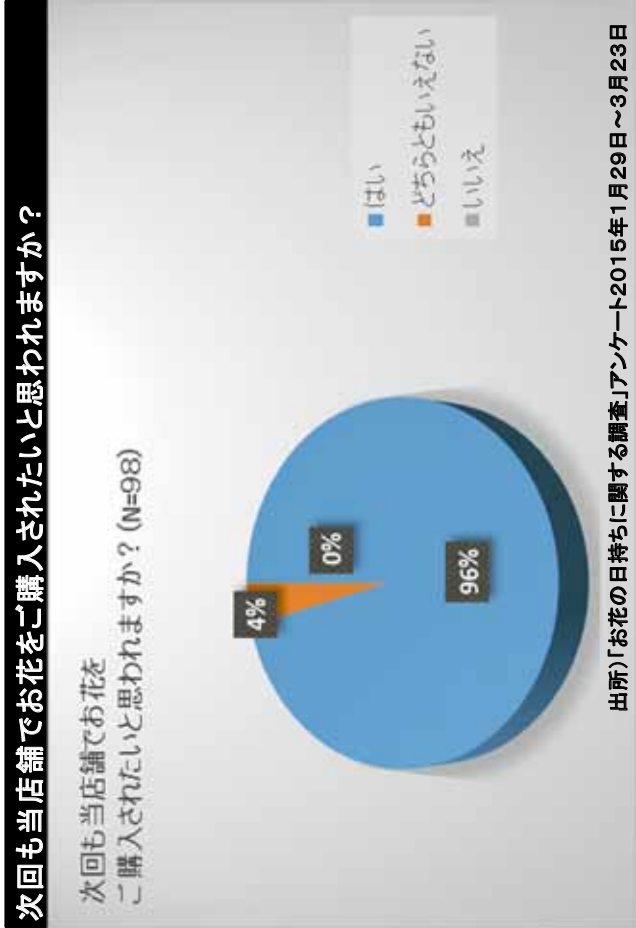
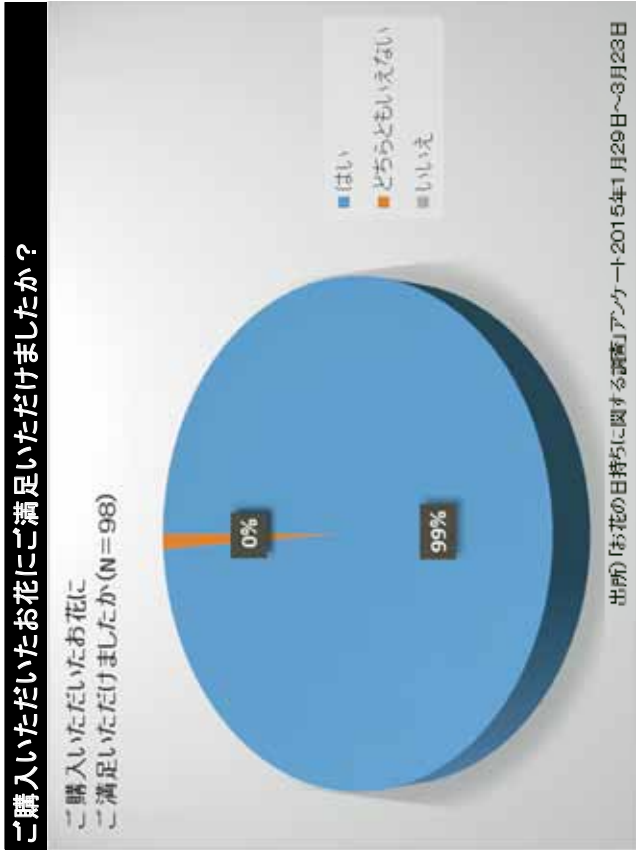
お花を置かれた場所を教えてください。(複数回答N=92)



お住まいは

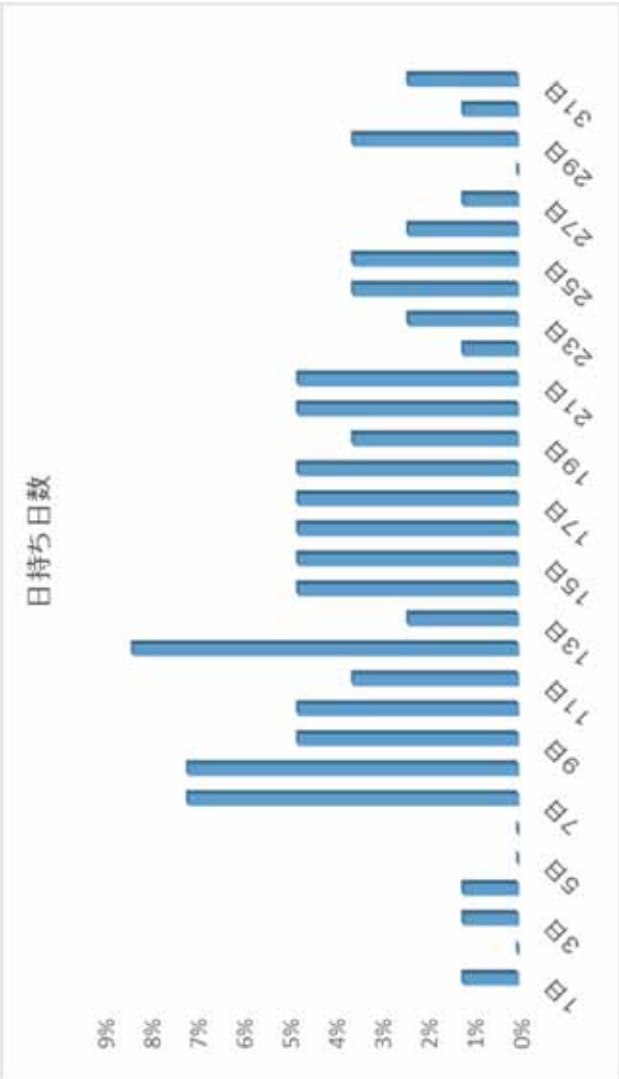


お花の置かれた場所のほか、コメントとして直射日光の当たらない場所とコメントを書かれたお客様の数が41あった。その他、エアコンの当たらない場所などの回答もあった。



お客様が「お花が枯れた」と思った日をご記入いただき、購入日より枯れたと持った日までの日持ち日数を算出。また、お花の状態をコメントしてもらった。
 回答数 86名
 お客様が枯れたと思った平均日持ち日数 16.8日

質問項目	日持ち日数	度数	比率
	1日	0	0%
	2日	0	0%
	3日	1	1%
	4日	1	1%
	5日	0	0%
	6日	0	0%
	7日	6	7%
	8日	6	7%
	9日	4	5%
	10日	4	5%
	11日	3	3%
	12日	7	8%
	13日	2	2%
	14日	4	5%
	15日	4	5%
	16日	4	5%
	17日	4	5%
	18日	4	5%
	19日	3	3%
	20日	4	5%
	21日	4	5%
	22日	1	1%
	23日	2	2%
	24日	3	3%
	25日	3	3%
	26日	2	2%
	27日	1	1%
	28日	0	0%
	29日	3	3%
	30日	1	1%
	31日	2	2%
	32日	1	1%
	33日	2	2%
	平均日持ち日数(日)	16.8	
	合計	86	



出所)「お花の日持ちに関する調査」アンケート2015年1月29日～3月23日

出所)「お花の日持ちに関する調査」アンケート2015年1月29日～3月23日

●お客様報告例見方例

店舗エリア	〇〇県〇店	試験開始日時	ご購入された日時
ご購入されたお花の名前	品名	試験終了日時	温度計測を終えた日時
ご家族	家族の形態	平均気温	室内の平均気温
お住まい	住まいの形態	最大気温	室内の最大気温
お花を置かれた場所	例)リビングなど	最小気温	室内の最小気温

日数毎の花の状態変化



1日目



5日目



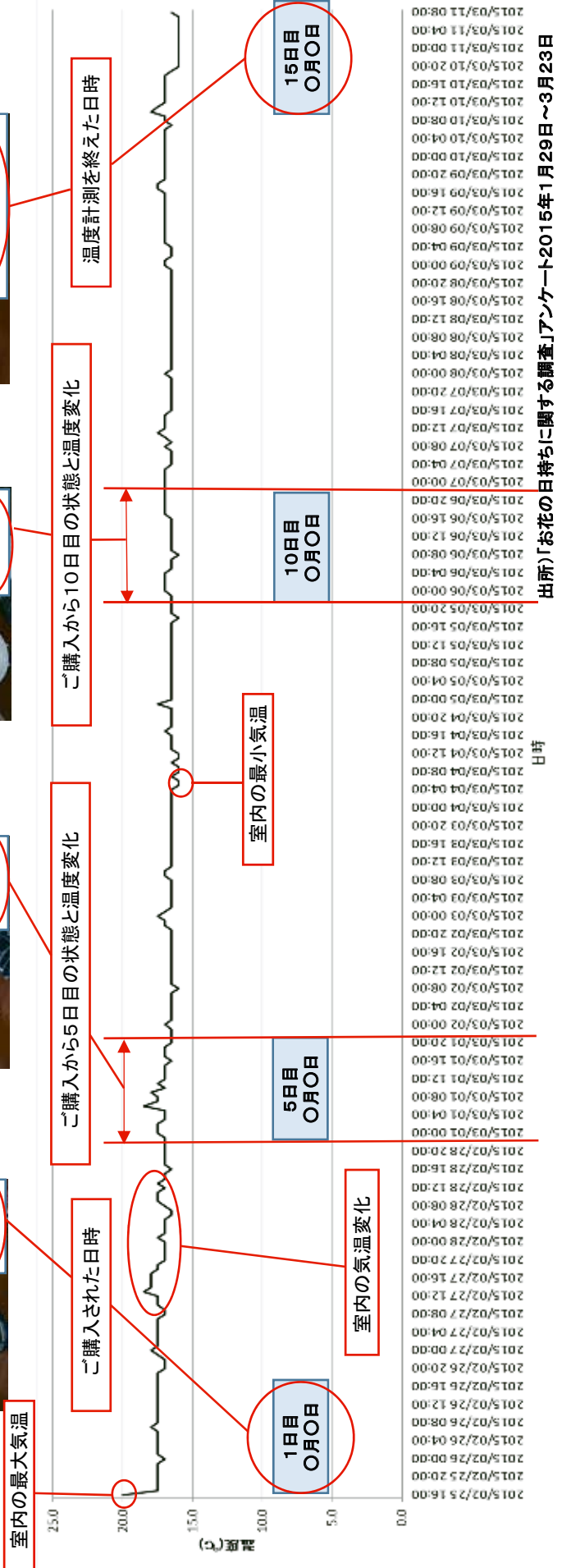
10日目



15日目(最終日)

●●には、「はい、どちらでもない、いいえ」のいずれかで回答

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、〇〇日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、●●と回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思いますかにも、●●と回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われまますかにも、●●と回答。



出所)「お花の日持ちに関する調査」アンケート2015年1月29日～3月23日

●お客様報告例1

店舗エリア	長野県N店	試験開始日時	2/7 13:00
ご購入されたお花の名前	ラナンキュラス	試験終了日時	2/18 8:00
ご家族	三世代	平均気温	14.1
お住まい	一戸建て	最大気温	17.0
お花を置かれた場所	洗面所 北側 窓側 直射日光があたらないとこ	最小気温	11.0

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、12日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思いますと思われましますかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われましますかにも、はいと回答。



1日目 鮮度の良いお花です。



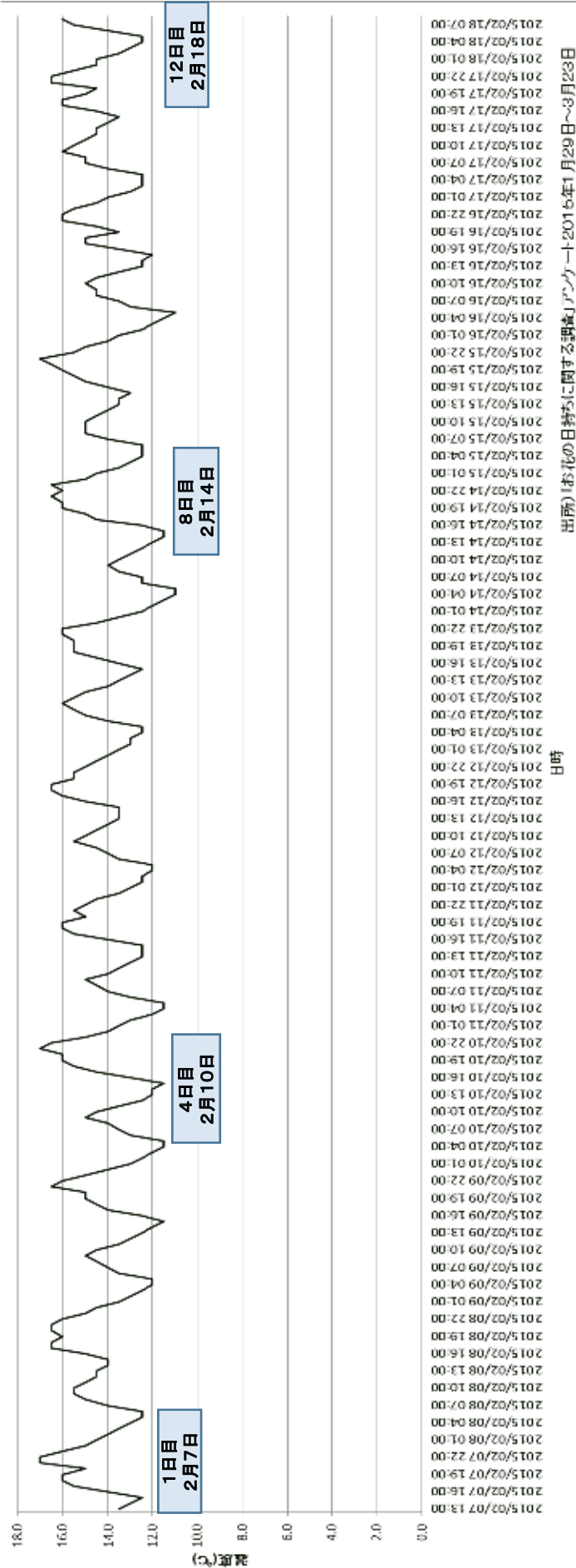
4日目 1本の花の外側の花びらが少し垂れてきた。



8日目 1本外側の花びらの色が少し変わってきた。



12日目(最終日)



●お客様報告例2

店舗エリア	広島県M店	試験開始日時	2/1 17:00
ご購入されたお花の名前	カーネーション、ガーベラ、麦、かすみ草	試験終了日時	3/1 9:00
ご家族	三世代	平均気温	11.0
お住まい	一戸建て	最大気温	23.0
お花を置かれた場所	リビング中央、直射日光は当たらない	最小気温	4.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、29日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われすかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回答。終了日のコメント 1ヶ月経って、まだ飾っている。ガーベラ、カーネーションの花の色は悪くなった。麦の葉は黄色くなり、かすみ草はしおれた。1ヶ月花持ちするのはすごい。夏の花も試してみたい。



1日目 かすみ草はやや咲き始める。



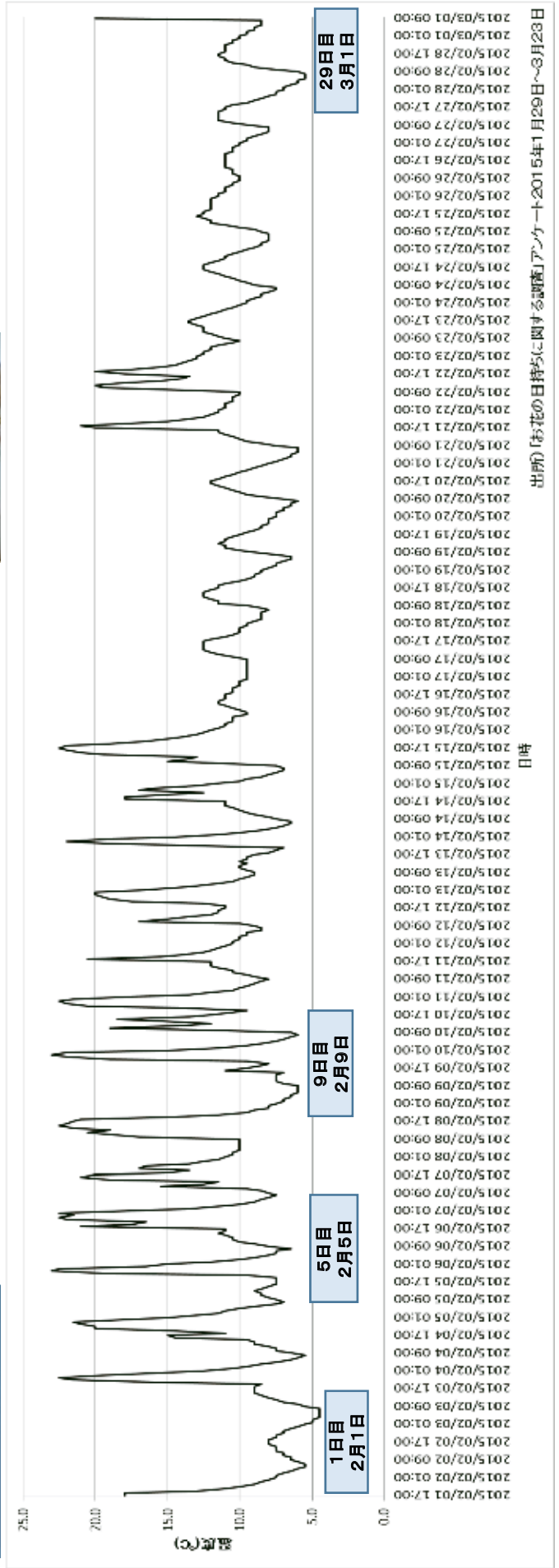
5日目 カーネーションが開いてきた



9日目 麦の葉カーネーションの葉が少し痛んできた



29日目 (最終日)



出荷日「お花の日持ちに関する調査」アンケート2015年1月29日～3月23日

●お客様報告例3

店舗エリア	広島県M店	試験開始日時	1/29 22:00
ご購入されたお花の名前	チューリップ、カーネーション、スイトピー	試験終了日時	2/16 22:00
ご家族	二世代	平均気温	19.9
お住まい	マンション	最大気温	21.5
お花を置かれた場所	キッチン窓側 直射日光あたらさない	最小気温	17.0

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、19日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われすかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回答。終了日のコメント カーネーションの首が折れてきました。買った時の蕾のカーネーションも最後まで咲いてくれました。



1日目 花は生き生きとして綺麗です。



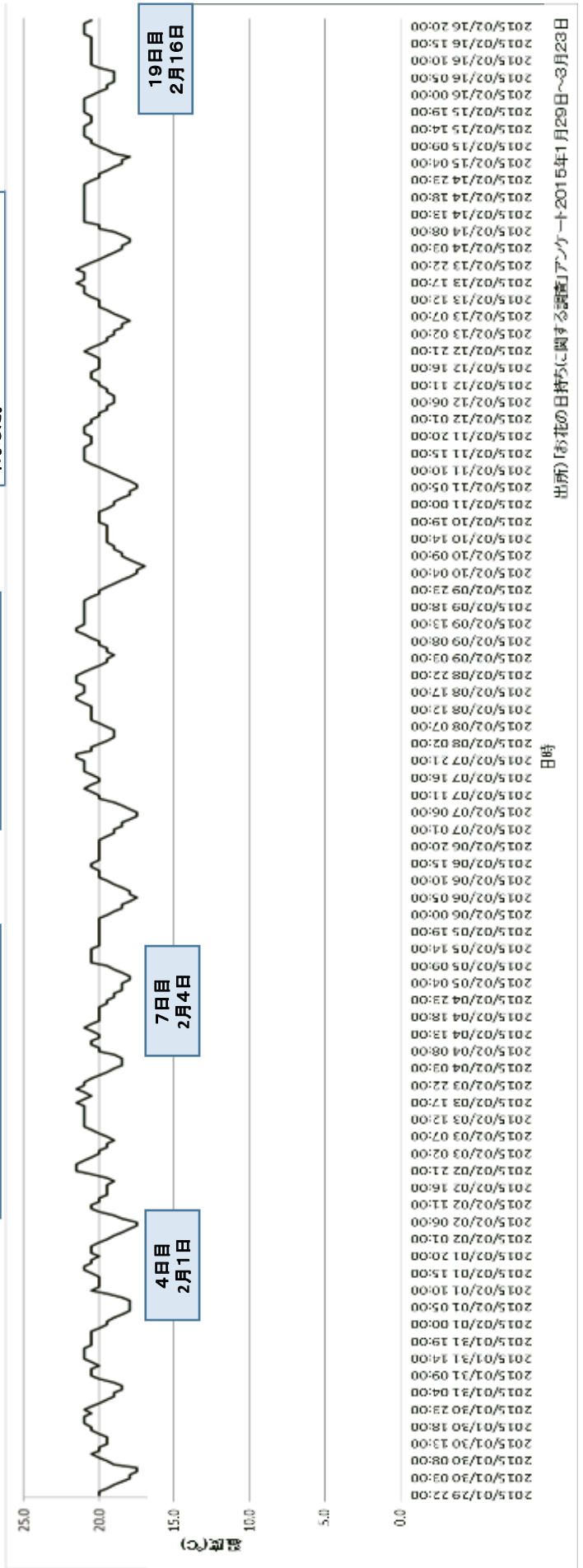
4日目 カーネーション、チューリップはいい感じ。スイトピーの色がくすんできました。



7日目 スイトピーが枯れてきた。チューリップも黄色信号。その他は、良好。



19日目最終日 カーネーションの首が折れました。蕾のカーネーションも最後まで咲いてくれました。



●お客様報告例4

店舗エリア	北海道H店	2/5 13:00
ご購入されたお花の名前	ガーベラ、スイートピー、スカビオサ、スプレーバラ、ランキキュラス、アルストロメリア、アイビー	2/19 11:00
ご家族	夫婦のみ	14.4
お住まい	マンション	17.0
お花を置かれた場所	玄関 日光のあたらない	12.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、15日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけたかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われまますかにも、はいと回答。

次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われまますかにも、はいと回答。終了日のコメント アレンジメントで沢山の花が使ってありました。だんだんと萎れる花がありましたが涼し場所が少しずつ変化しながらも楽しんでました。



1日目 新鮮なお花



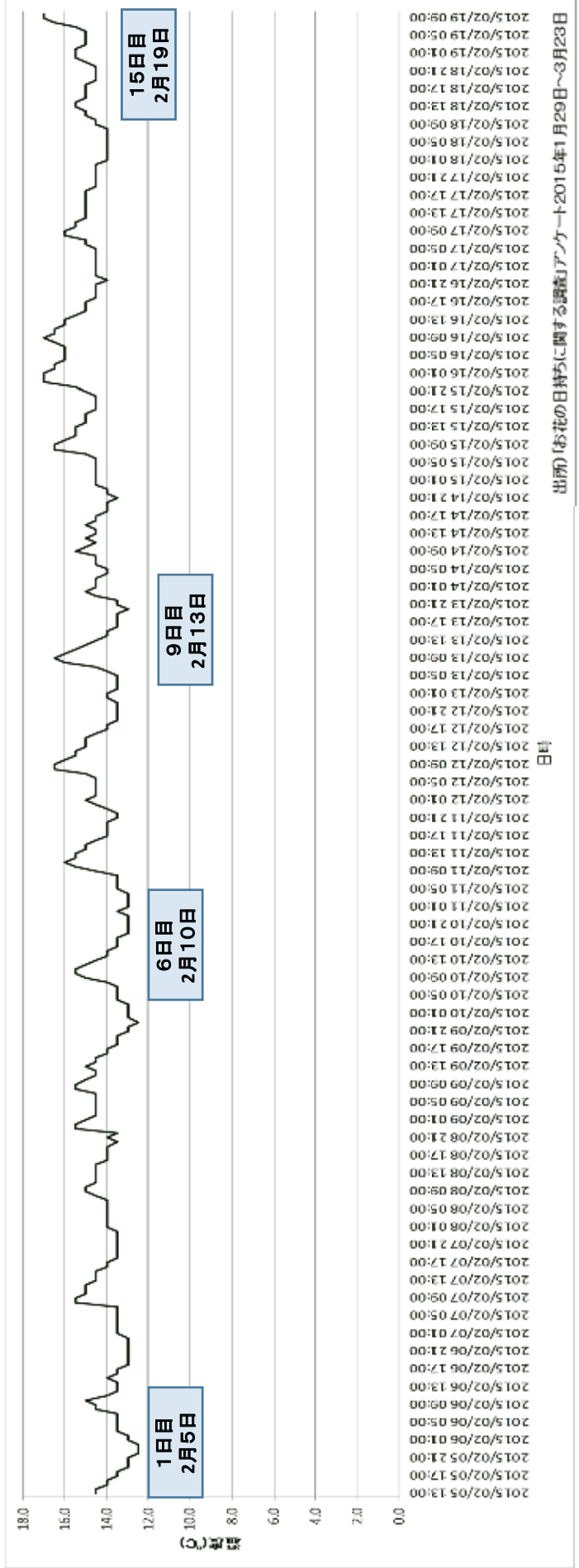
6日目 ピンクのガーベラ2本がぐったりしてしまっった。



9日目 スカビオサが下の方から枯れてきた。



15日目(最終日)アルストロメリアだけのこりました。



●お客様報告例5

店舗エリア	千葉県J店	試験開始日時	2/13 23:00
ご購入されたお花の名前	ストック	試験終了日時	3/3 12:00
ご家族	二世帯	平均気温	12.8
お住まい	一戸建て	最大気温	18.5
お花を置かれた場所	リビングの窓の下の壁沿い	最小気温	8.0

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、19日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われまますかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われまますかにも、はいと回答。



1日目 花はとともきれい。



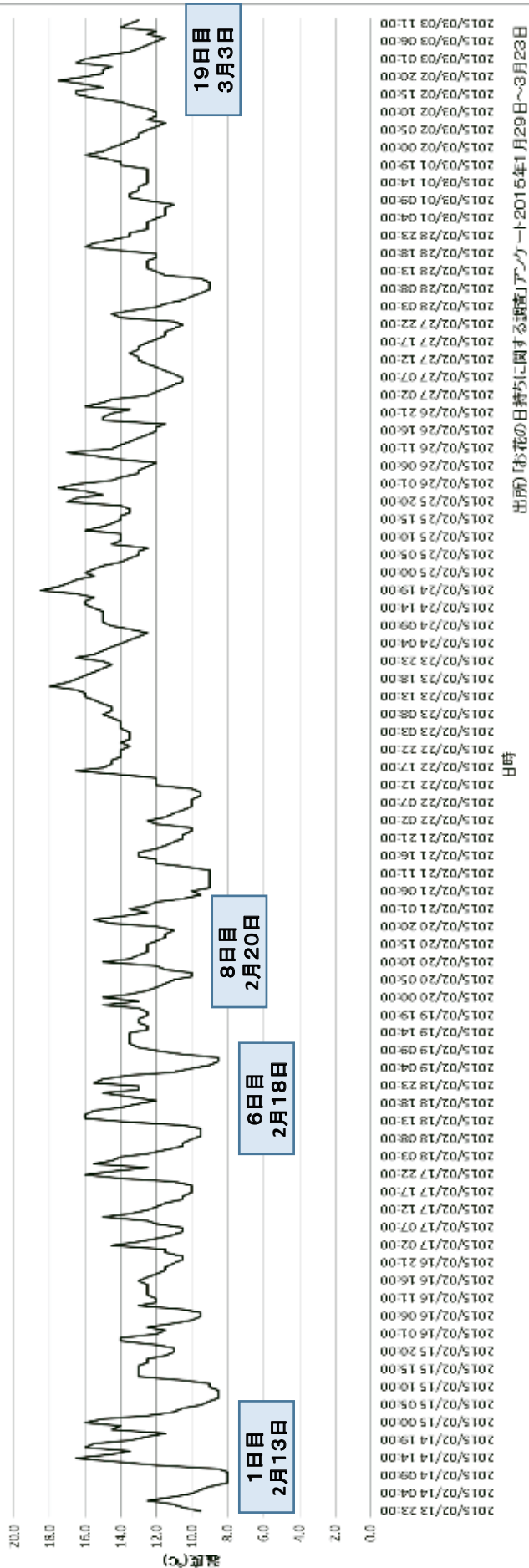
6日目 花の幾つかの部分が萎れてきた。



8日目 水を取りかえたら元気になった。



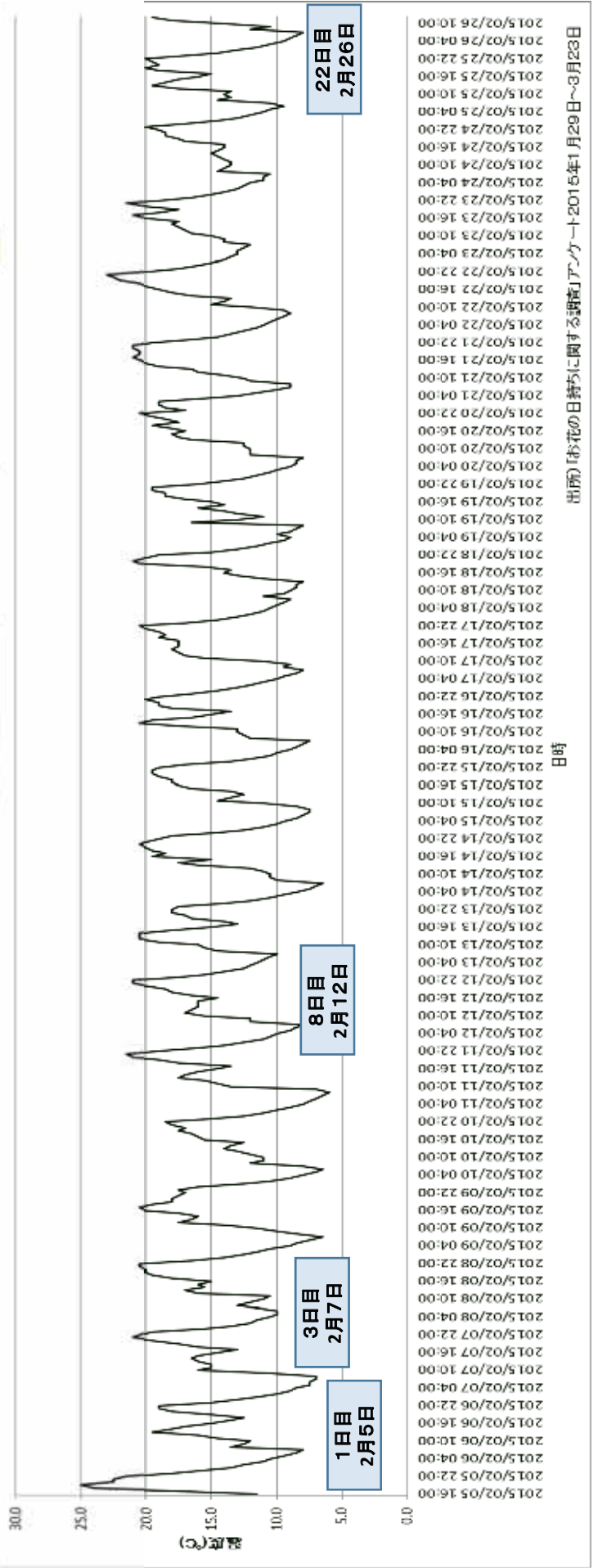
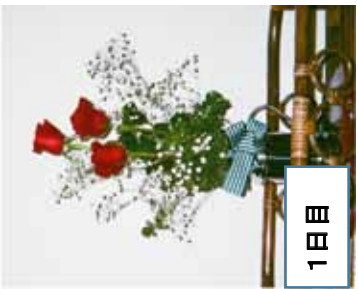
19日目 (最終日)



●お客様報告例6

店舗エリア	宮城県T店	試験開始日時	2/5 16:00
ご購入されたお花の名前	バラ、カスミンウ、ポリンヤス	試験終了日時	2/26 12:00
ご家族	二世帯	平均気温	14.4
お住まい	一戸建て	最大気温	25.0
お花を置かれた場所	リビング壁側	最小気温	6.0

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、22日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われすかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回答。最終日のコメント「枯れるまで生けるのは可哀想。枯れたバラになる前にドライフラワーにとおりました。



●お客様報告例7

店舗エリア	埼玉県K店	試験開始日時	2/6 18:00
ご購入されたお花の名前	トルコギキョウ	試験終了日時	2/16 4:00
ご家族	二世帯	平均気温	10.3
お住まい	一戸建て	最大気温	13.0
お花を置かれた場所	仏壇	最小気温	6.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、11日間。
 ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。
 次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われまますかにも、はいと回答。
 次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われまますかにも、はいと回答。



1日目
2月6日



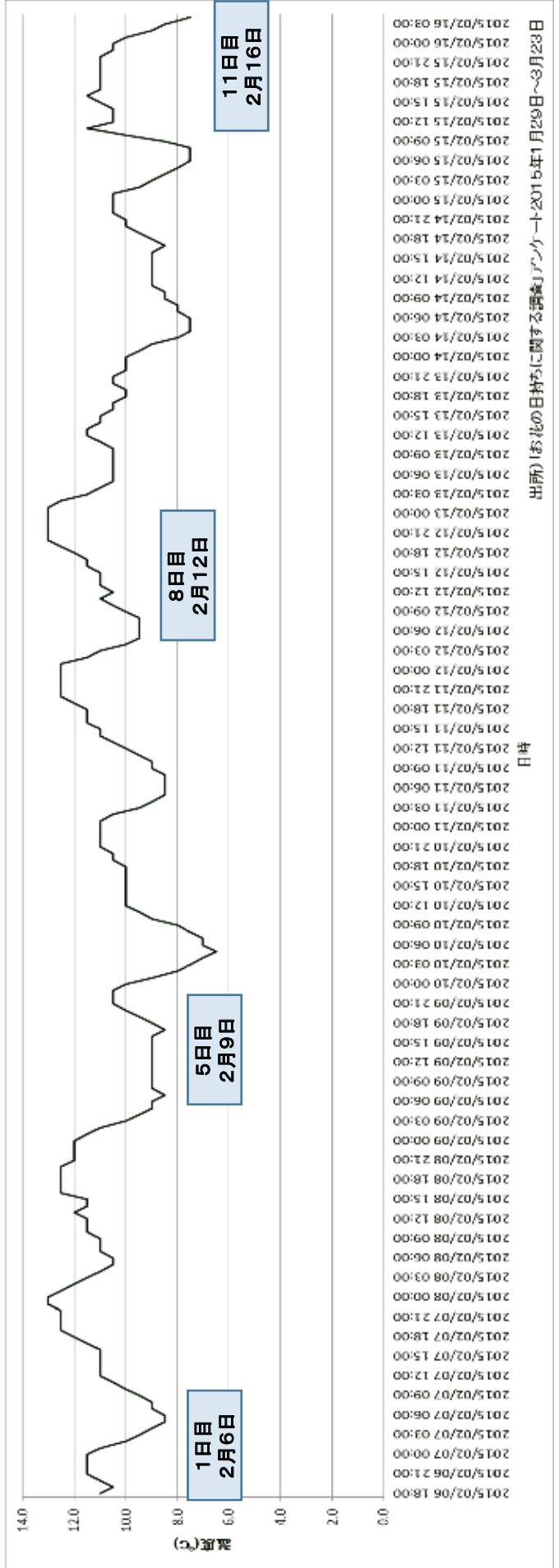
5日目
2月9日



8日目
2月12日



11日目(最終日)
2月16日



●お客様報告例8

店舗エリア	埼玉県K店	試験開始日時	2/6 21:00
ご購入されたお花の名前	スイピー、フリージア、チューリップ	試験終了日時	2/27 8:00
ご家族	二世帯	平均気温	15.5
お住まい	一戸建て	最大気温	31.0
お花を置かれた場所	リビング南側壁側	最小気温	9.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、22日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われませうかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われませうかにも、はいと回答。



1日目



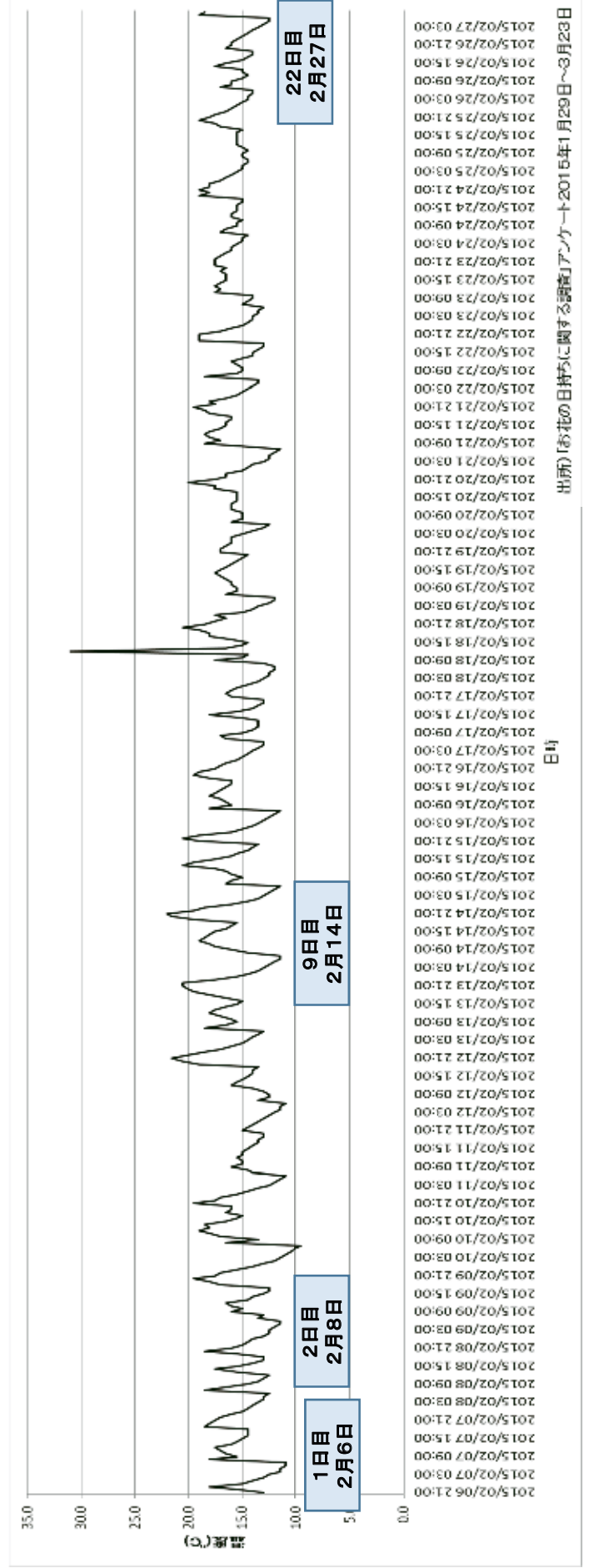
3日目



9日目



22日目(最終日)



●お客様報告例9

店舗エリア	千葉県K店	試験開始日時	2/8 8:00
ご購入されたお花の名前	チューリップ、トルコギキョウ	試験終了日時	2/17 21:00
ご家族	二世帯	平均気温	19.3
お住まい	一戸建て	最大気温	23.5
お花を置かれた場所	リビング、温度差が激しいところ	最小気温	14.5

日持日数(お客様がお花が枯れた)と思った日より算出)が、9日間。

ご購入頂いたお花にご満足いただけなかったかとの問いにも、はいと回答。

次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われまつかにも、はいと回答。

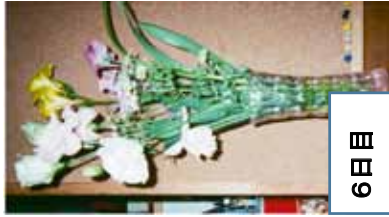
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われまつかにも、はいと回答。



1日目



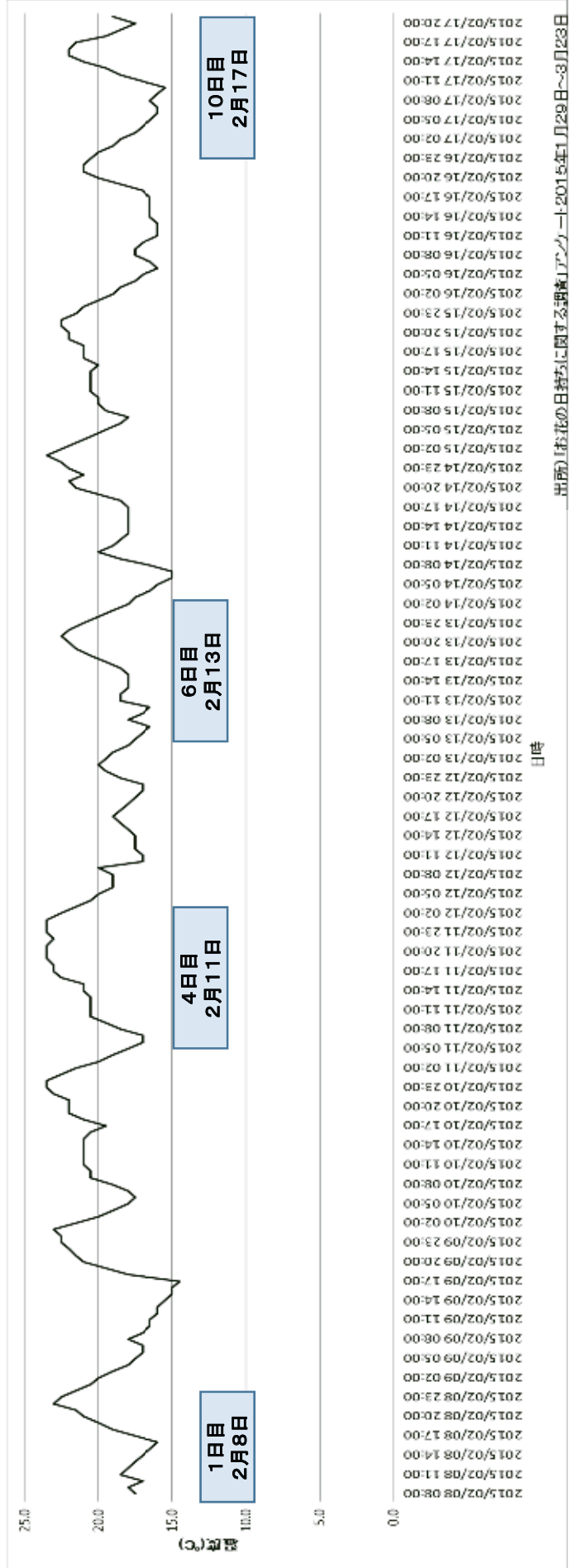
4日目



6日目



9日目(最終日)



●お客様報告例 10

店舗エリア	長野県N店	試験開始日時	2/4 18:00
ご購入されたお花の名前	カーネーション	試験終了日時	3/2 13:00
ご家族	三世代	平均気温	8.7
お住まい	一戸建て	最大気温	19.5
お花を置かれた場所	玄関	最小気温	2.0

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、27日間。
ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。
次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われすかにも、はいと回答。
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回答。



1日目



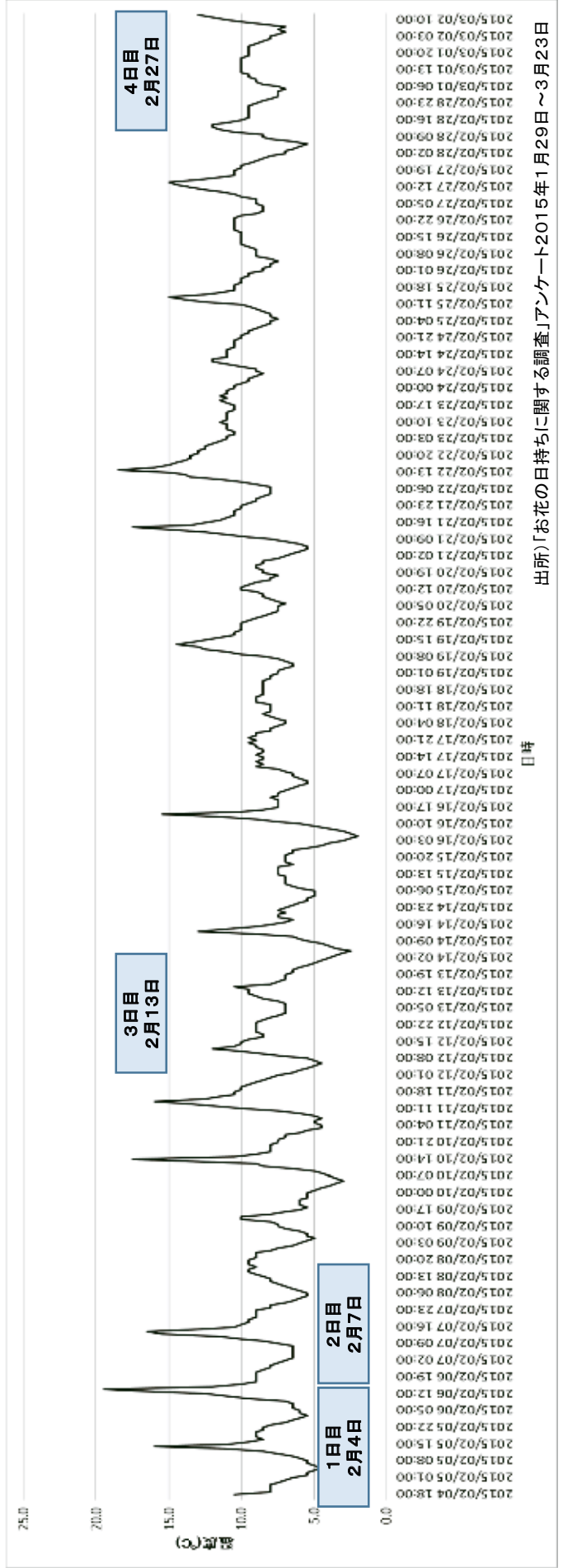
3日目



9日目



27日目(最終日)



●お客様報告例11

店舗エリア	広島県M店	試験開始日時	1/31 14:00
ご購入されたお花の名前	—	試験終了日時	2/7 14:00
ご家族	一人	平均気温	17.2
お住まい	マンション	最大気温	23.0
お花を置かれた場所	リビング中央床上 テレビ 上 リビング隣テレビ横	最小気温	11.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、8日間。
ご購入頂いたお花にご満足いただけただけたかの問いにも、はいと回答
次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われすかにも、はいと
回答。
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回
答。



1日目



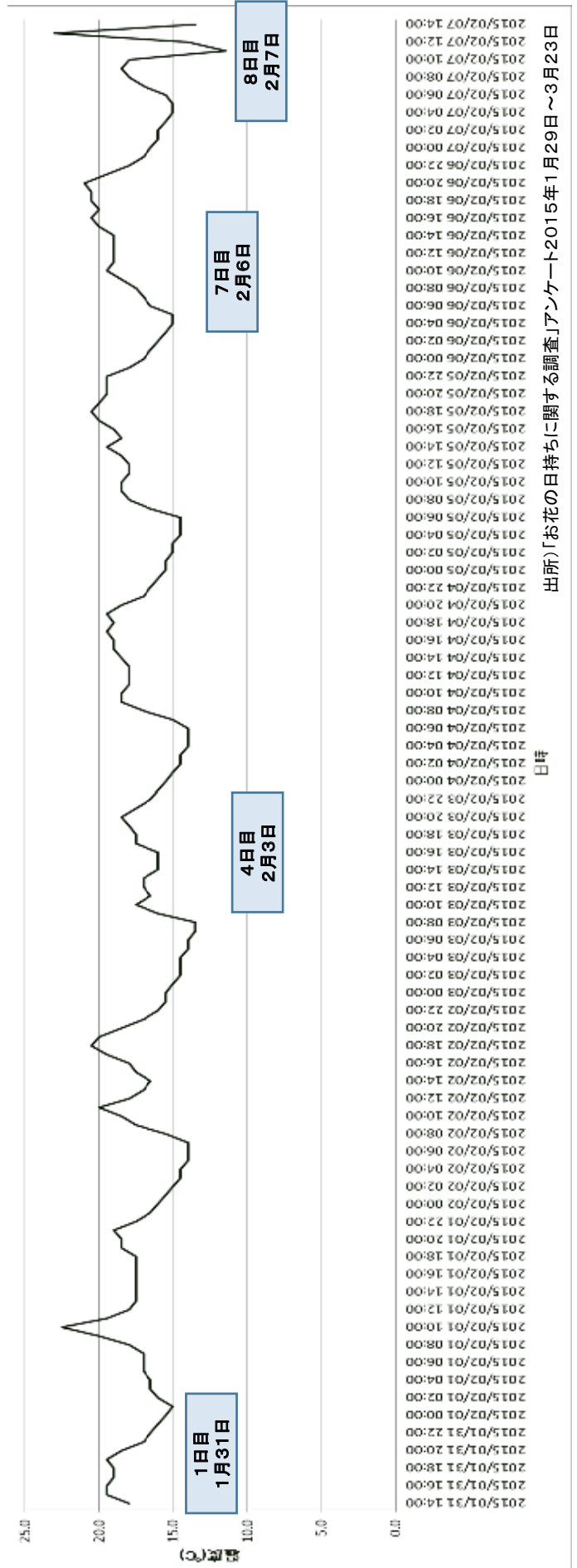
4日目



7日目



8日目(最終日)

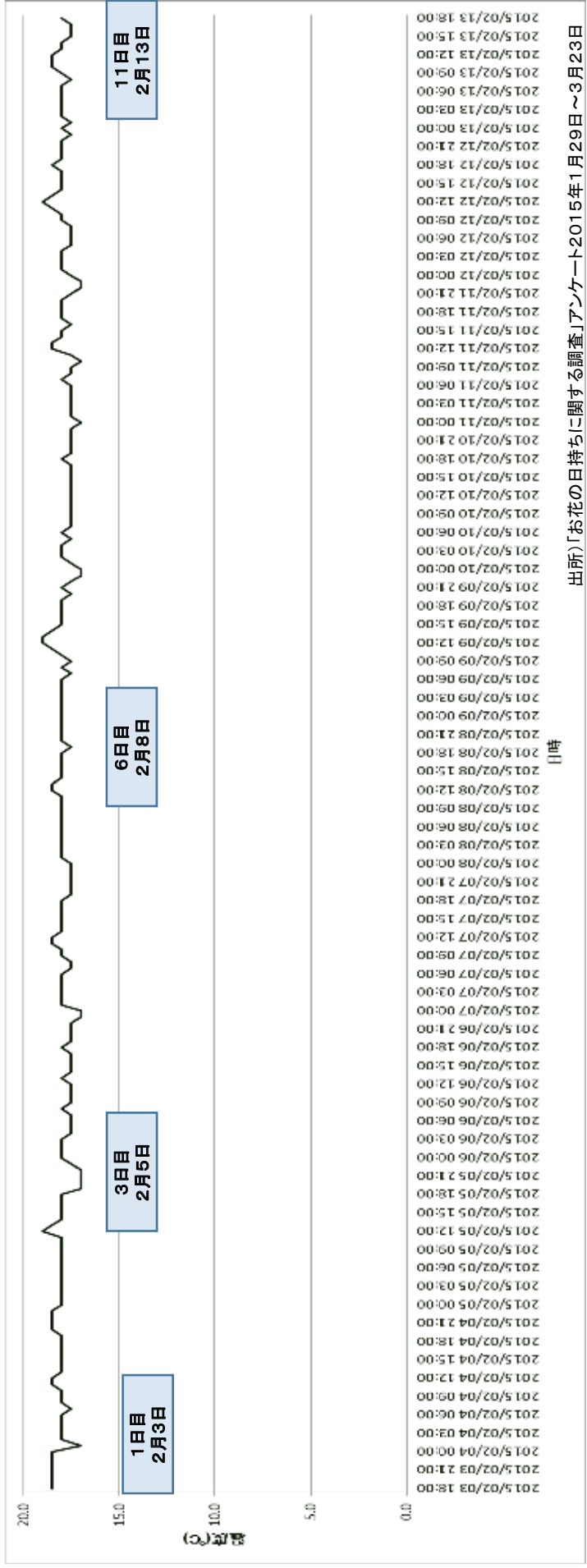


出所)「お花の日持ちに関する調査」アンケート2015年1月29日～3月23日

●お客様報告例12

店舗エリア	北海道H店	試験開始日時	2/3 18:00
ご購入されたお花の名前	ばら、スカビオサ、ラナンキュラス、アルストロメリア、ピペリカ	試験終了日時	2/13 18:00
ご家族	二世帯	平均気温	17.9
お住まい	マンジョン	最大気温	19.0
お花を置かれた場所	玄関	最小気温	17.0

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、11日間。
ご購入頂いたお花にご満足いただけただけたかとの問いにも、はいと回答
次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われすかにも、どちらとも
いえないと回答。
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回
答。



出所)「お花の日持ちに関する調査」アンケート2015年1月29日～3月23日

●お客様報告例13

店舗エリア	北海道H店	試験開始日時	1/30 12:00
ご購入されたお花の名前	トルコギキョウ	試験終了日時	2/27 13:00
ご家族	夫婦のみ	平均気温	17.0
お住まい	一戸建て	最大気温	21.0
お花を置かれた場所	リビングの隣の部屋 日光の当たらない	最小気温	11.0

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、23日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われまますかにも、どちらともいえないと回答。
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われまますかにも、はいと回答。



1日目



3日目



15日目



23日目最終日



出所)「お花の日持ちに関する調査」アンケート2015年1月29日～3月23日

●お客様報告例14

店舗エリア	広島県M店	試験開始日時	1/30 10:00
ご購入されたお花の名前	チュウリップ	試験終了日時	2/14 8:00
ご家族	夫婦のみ	平均気温	14.7
お住まい	マンション	最大気温	19.0
お花を置かれた場所	リビング窓側(半日、日が当たりませんが直射日光はあたららない)		
		最小気温	12.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、17日間。
 ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。
 次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思いますかにも、はいと回答。
 次回も当店でお花をご購入されたいと思われまますかにも、はいと回答。



1日目



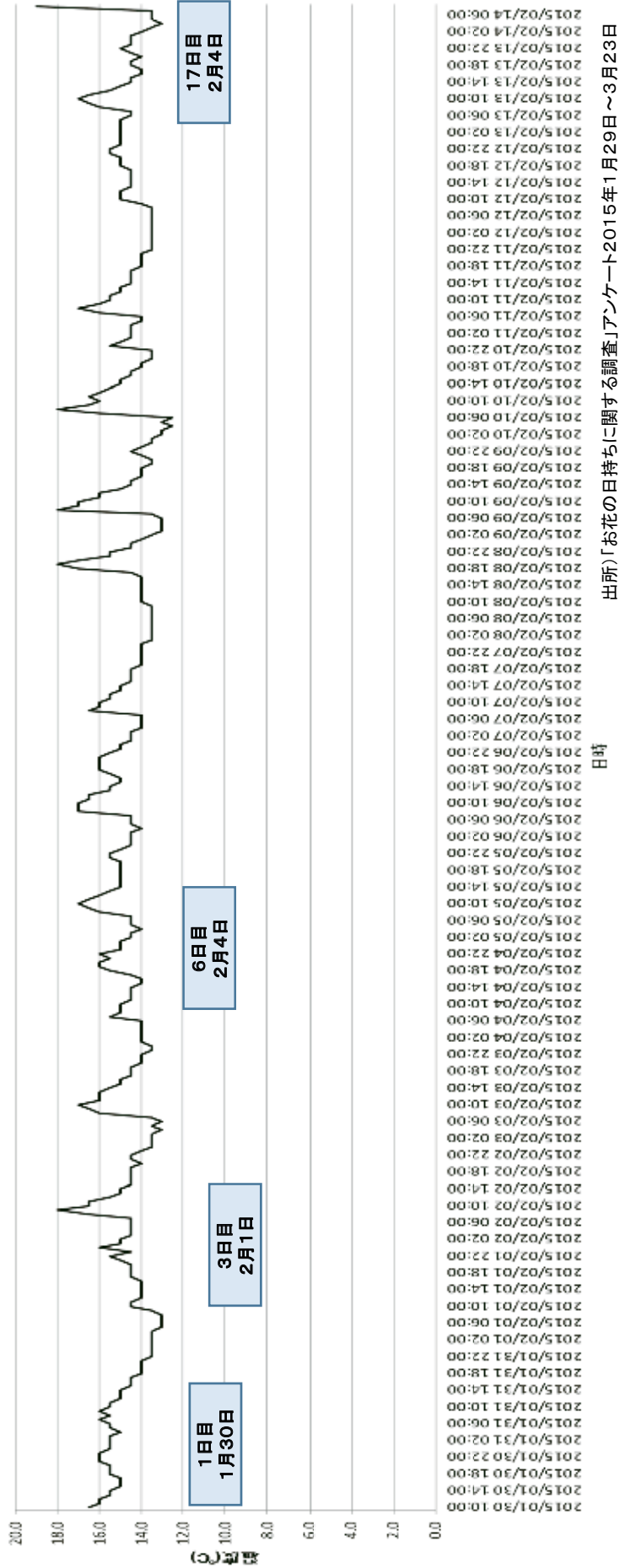
3日目



6日目



17日(最終日)



●お客様報告例15

店舗エリア	広島県M店	試験開始日時	1/28 10:00
ご購入されたお花の名前	ガーベラ、カーネーション、 チューリップ、ゴッドセフィアナ	試験終了日時	2/15 10:00
ご家族	その他(子供)	平均気温	17.5
お住まい	マンション	最大気温	20.0
お花を置かれた場所	リビング横の和室	最小気温	15.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、19日間。
ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。
次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われすかにも、はいと回答。
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回答。



1日目



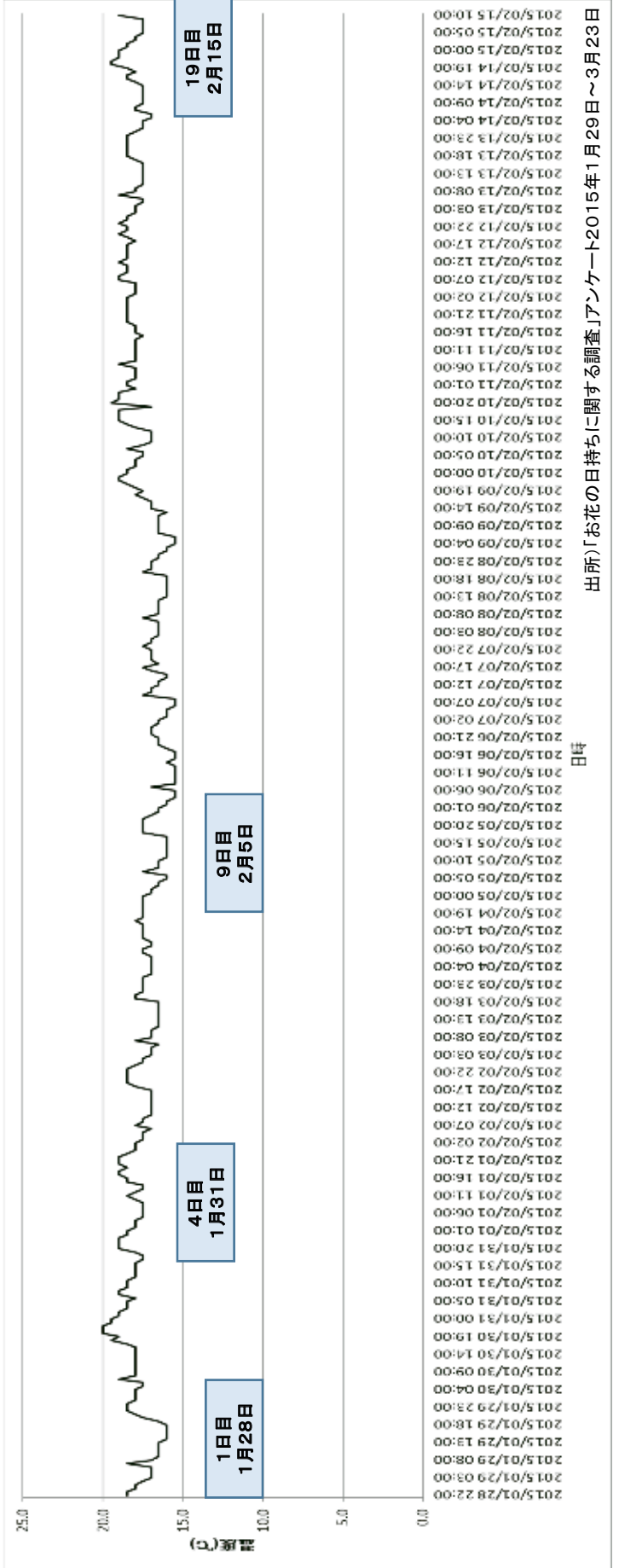
4日目



9日目



19日目(最終日)



出所)「お花の日持ちに関する調査」アンケート2015年1月29日～3月23日

日時

●お客様報告例16

店舗エリア	広島県M店	試験開始日時	1/29 13:00
ご購入されたお花の名前	カーネーション、カスミンソウ	試験終了日時	2/6 11:00
ご家族	二世帯	平均気温	18.8
お住まい	マンション	最大気温	21.0
お花を置かれた場所	リビング 直射日光当たらない	最小気温	16.5

日持日数(お客様がお花が枯れた)と思った日より算出)が、9日間。
 。ご購入頂いたお花にご満足いただけなかったかとの問いにも、はいと回答。
 次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思いますと思われまますが、はいと回答。
 次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われますが、はいと回答。



1日目



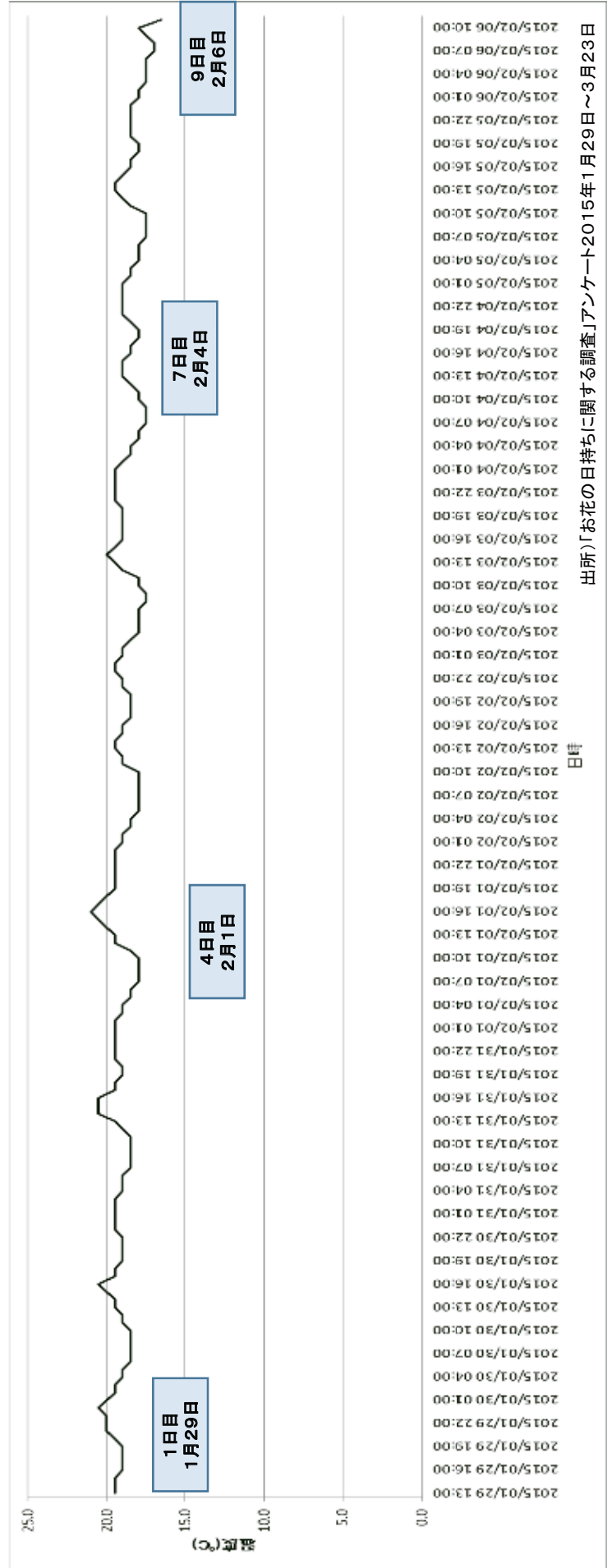
4日目



7日目



9日目(最終日)



●お客様報告例17

店舗エリア	長野県N店	試験開始日時	2/3 18:00
ご購入されたお花の名前	スガビオサ・利休草	試験終了日時	3/6 23:00
ご家族	二世代(親・子供)	平均気温	10.0
お住まい	一戸建て	最大気温	16.5
お花を置かれた場所	下駄箱の上	最小気温	7.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、31日間。
ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。
次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われすかにも、はいと回答。
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回答。



1日目



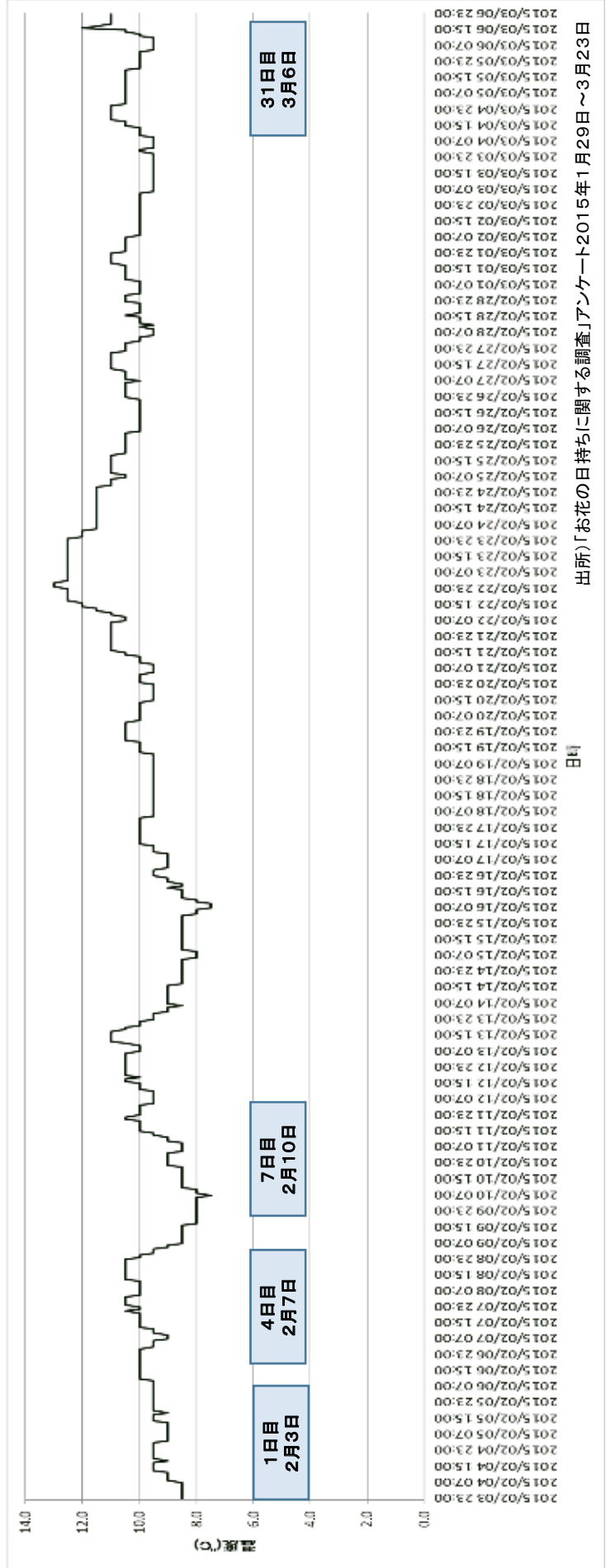
4日目



7日目



31日目(最終日)



出所)「お花の日持ちに関する調査」アンケート2015年1月29日～3月23日

●お客様報告例18

店舗エリア	広島県M店	試験開始日時	1/28 15:30
ご購入されたお花の名前	カーネーション・カスミソウ・ブルースター・アルストロメリア	試験終了日時	2/16 18:00
ご家族	二世代(親・子)	平均気温	17.6
お住まい	マンション	最大気温	21.0
お花を置かれた場所	仏壇のそばで日が当たらないところ	最小気温	15.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、19日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけなかったかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思いますかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われそうですかにも、はいと回答。



1日目



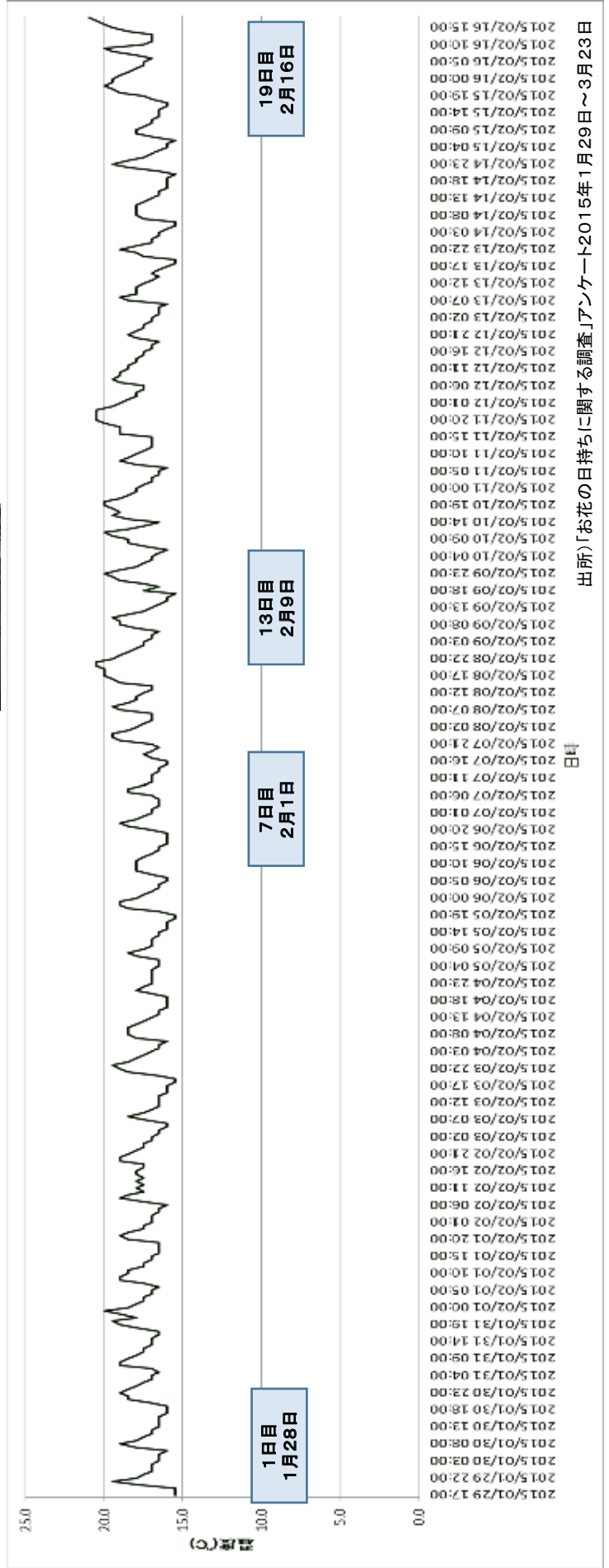
7日目



13日目



19日目(最終日)



●お客様報告例19

店舗エリア	北海道H店 クワ・ラナンキュラス・ チュエーリップ	試験開始日時	2/6 18:30
ご購入されたお花の名前	二世代(親・子) マンシヨン	試験終了日時	2/17 9:10
ご家族		平均気温	17.4
お住まい	リビングの窓側 直射日光当たらない	最大気温	21.0
お花を置かれた場所		最小気温	13.0

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、13日間。
ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。
次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われすかにも、はいと回答。
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回答。



1日目



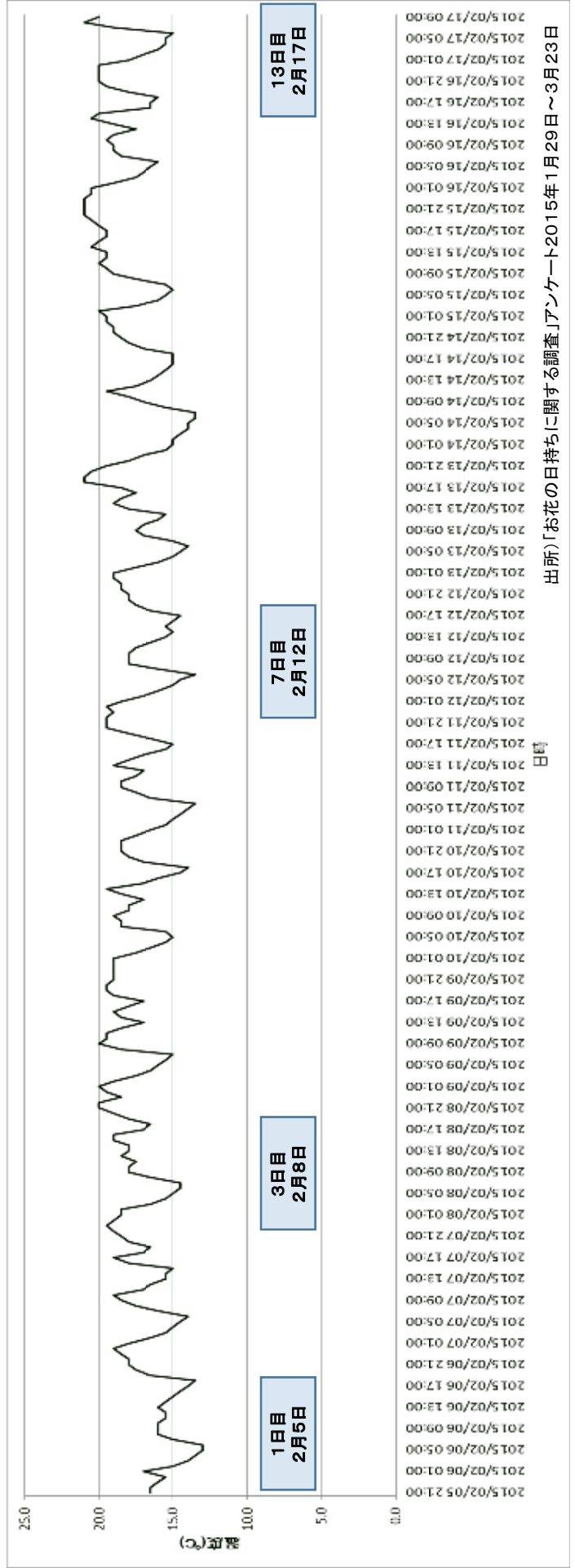
3日目



7日目



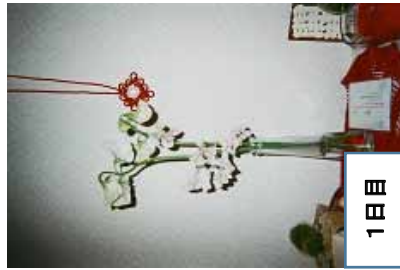
13日目(最終日)



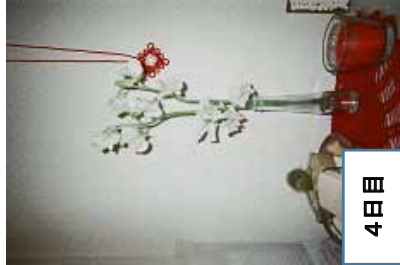
●お客様報告例20

店舗エリア	千葉県J店	試験開始日時	2/20 18:00
ご購入されたお花の名前	ガーベラ・スイートピー	試験終了日時	2/28 21:00
ご家族	三世代(親・子供・孫)	平均気温	13.5
お住まい	一戸建て	最大気温	16.0
お花を置かれた場所	リビングダイニングの 水回りの近く	最小気温	10.0

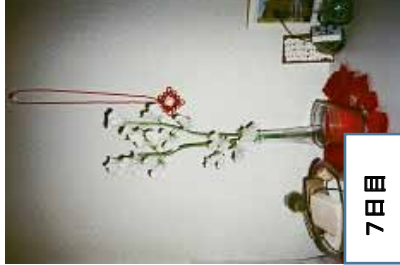
日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、8日間。
ご購入頂いたお花にご満足いただけなかったかとの問いにも、はいと回答
次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思いますと思われまますか)にも、はいと回答。
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われまますか)にも、はいと回答。



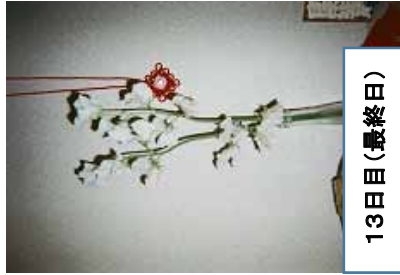
1日目



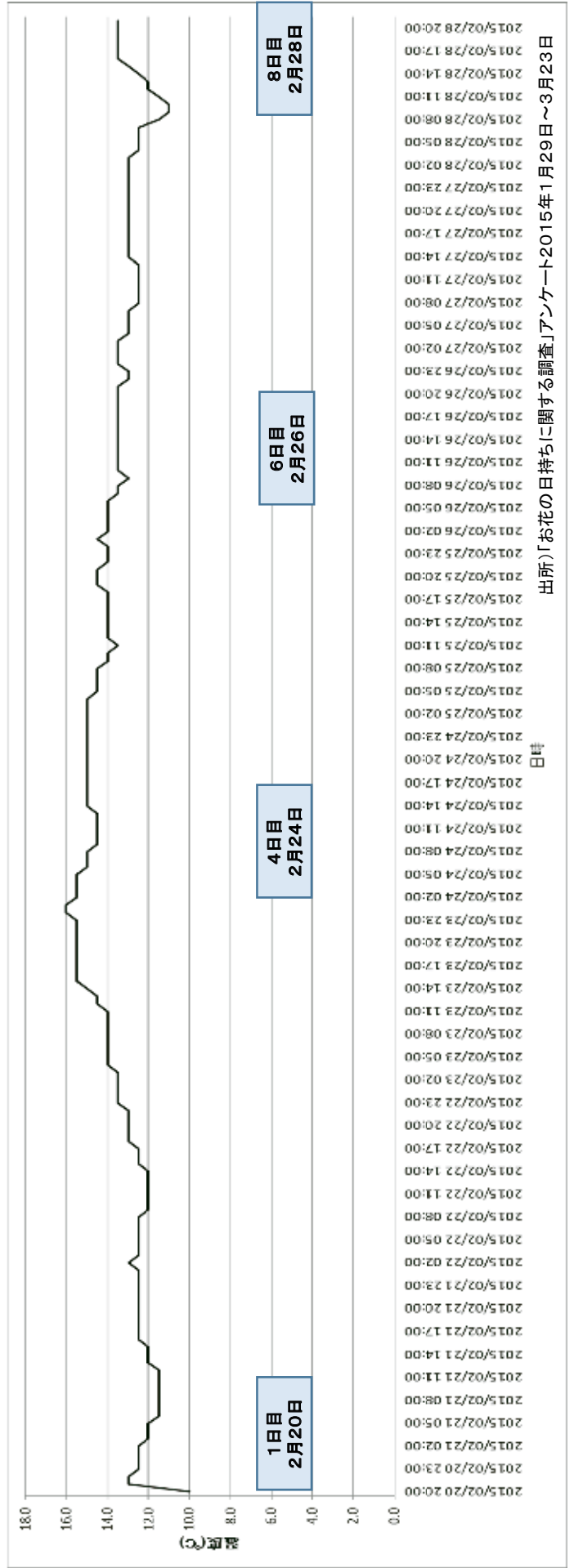
4日目



7日目



13日目(最終日)



● お客様報告例21

店舗エリア	千葉県 店	試験開始日時	2/16 14:00
ご購入されたお花の名前	ガーベラ	試験終了日時	3/2 12:00
ご家族	三世代(親・子供・孫)	平均気温	18.5
お住まい	一戸建て	最大気温	24.5
お花を置かれた場所	リビング窓側 テレビボードの上	最小気温	12.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、14日間。
ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答
次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思いますかにも、はいと回答。
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回答。



1日目



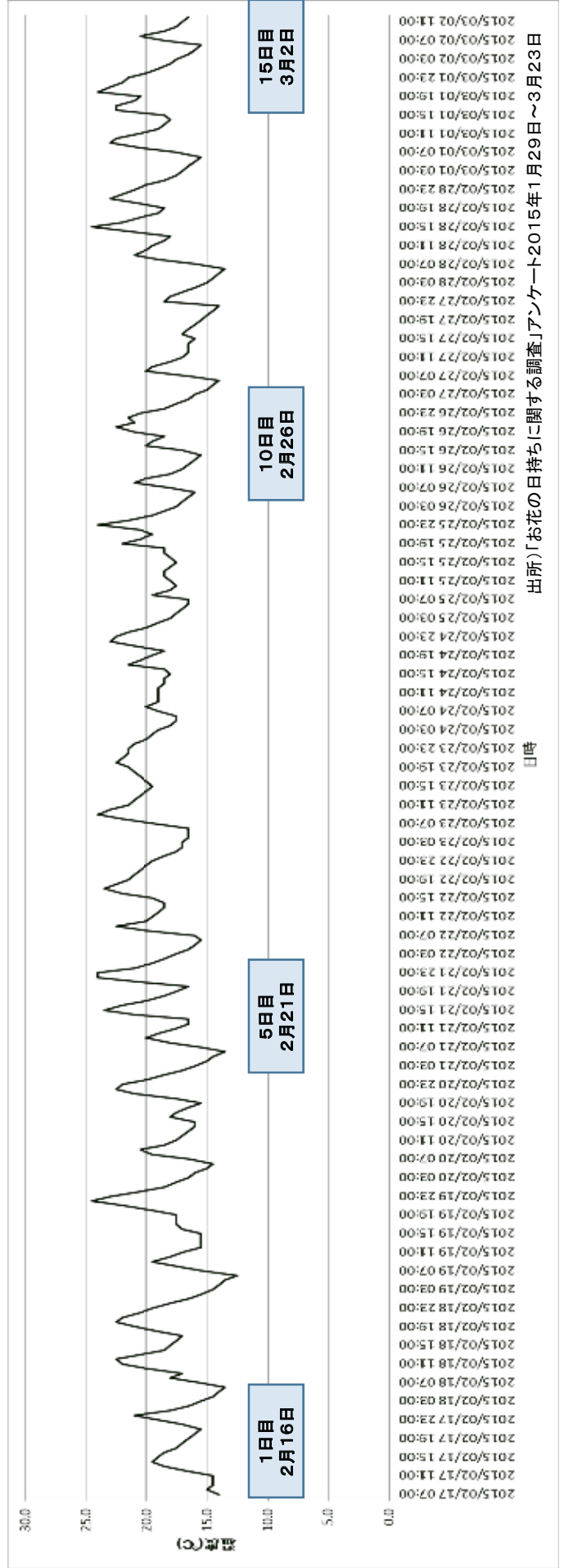
5日目



10日目



15日目(最終日)



●お客様報告例22

店舗エリア	千葉県I店	試験開始日時	2/17 18:00
ご購入されたお花の名前	バラ(ケニア産)	試験終了日時	2/27 10:00
ご家族	二世代(親・子供)	平均気温	14.7
お住まい	一戸建て	最大気温	21.5
お花を置かれた場所	和室・西側の窓際	最小気温	7.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、11日間。
ご購入頂いたお花にご満足いただけなかったかとの問いにも、はいと回答
次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思いますかにも、はいと回答。
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われませんかにも、はいと回答。



1日目



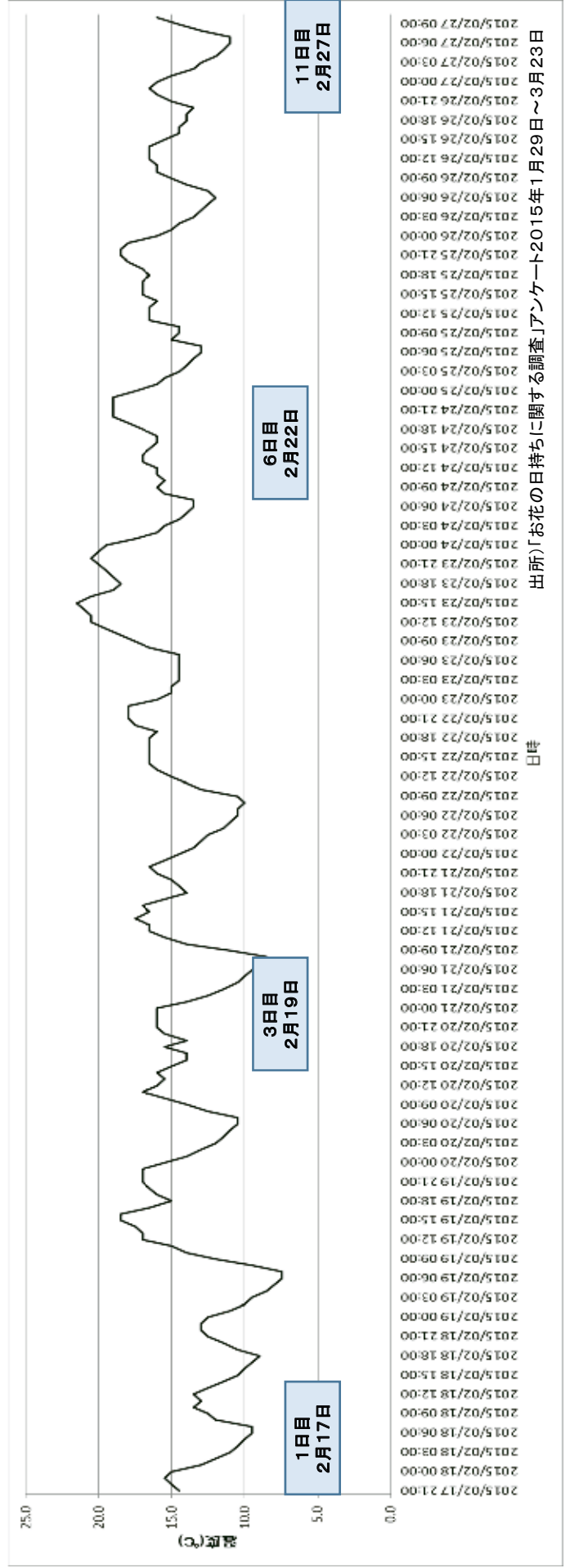
3日目



6日目



11日目(最終日)



●お客様報告例23

店舗エリア	千葉県I店	試験開始日時	2/14 13:50
ご購入されたお花の名前	バラ(ケニア産)	試験終了日時	3/10 22:00
ご家族	二世代(親・子供)	平均気温	16.2
お住まい	一戸建て	最大気温	19.5
お花を置かれた場所	直射日光は当たらない。 部屋のドアのそば。テレビ 近く。あったかいところ。		

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、9日間。
ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。
次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われすかにも、はいと回答。
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回答。



1日目



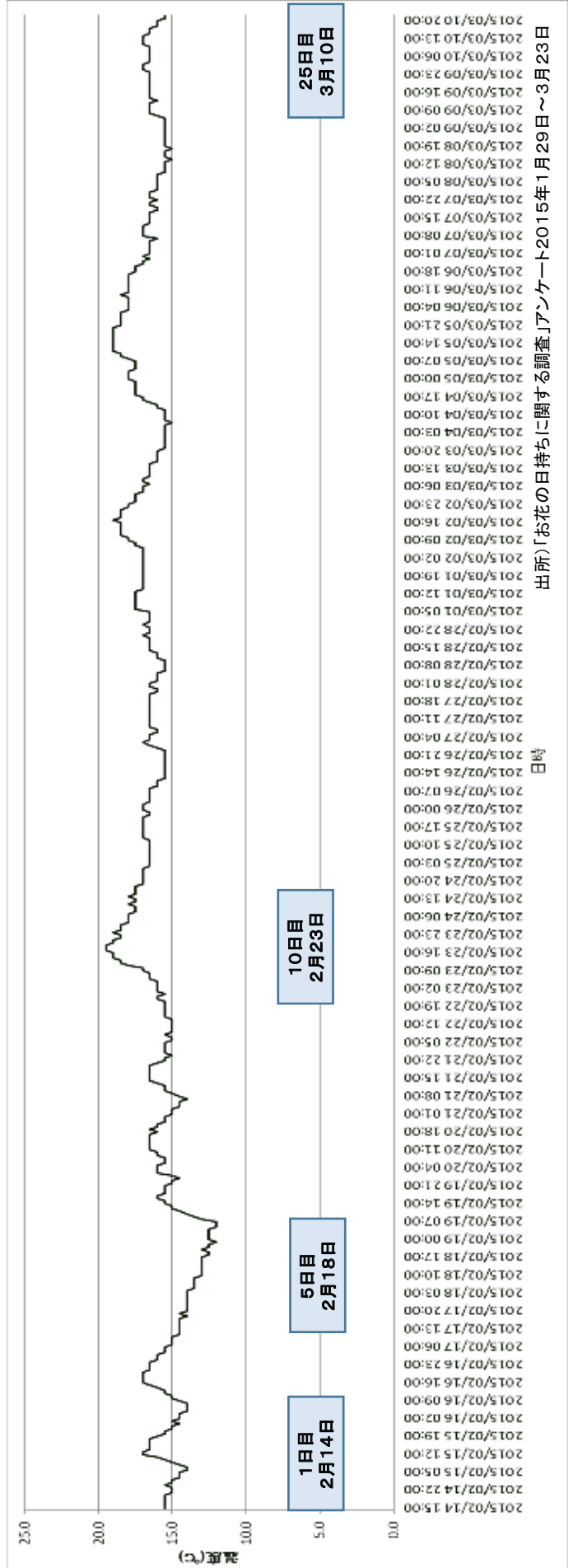
5日目



10日目



25日目(最終日)



●お客様報告例24

店舗エリア	千葉県I店 スプレーカーネーション・ カスミノウ	試験開始日時	2/13 17:23
ご購入されたお花の名前		試験終了日時	3/1 20:00
ご家族	二世代(親・子供)	平均気温	18.9
お住まい	アパート	最大気温	24.5
お花を置かれた場所	リビング中心 窓からは離れていて、直 射日光はあたらない。	最小気温	12.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、17日間。
ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答
次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思いますと思われまますかにも、はいと回答。
次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われまますかにも、はいと回答。



1日目



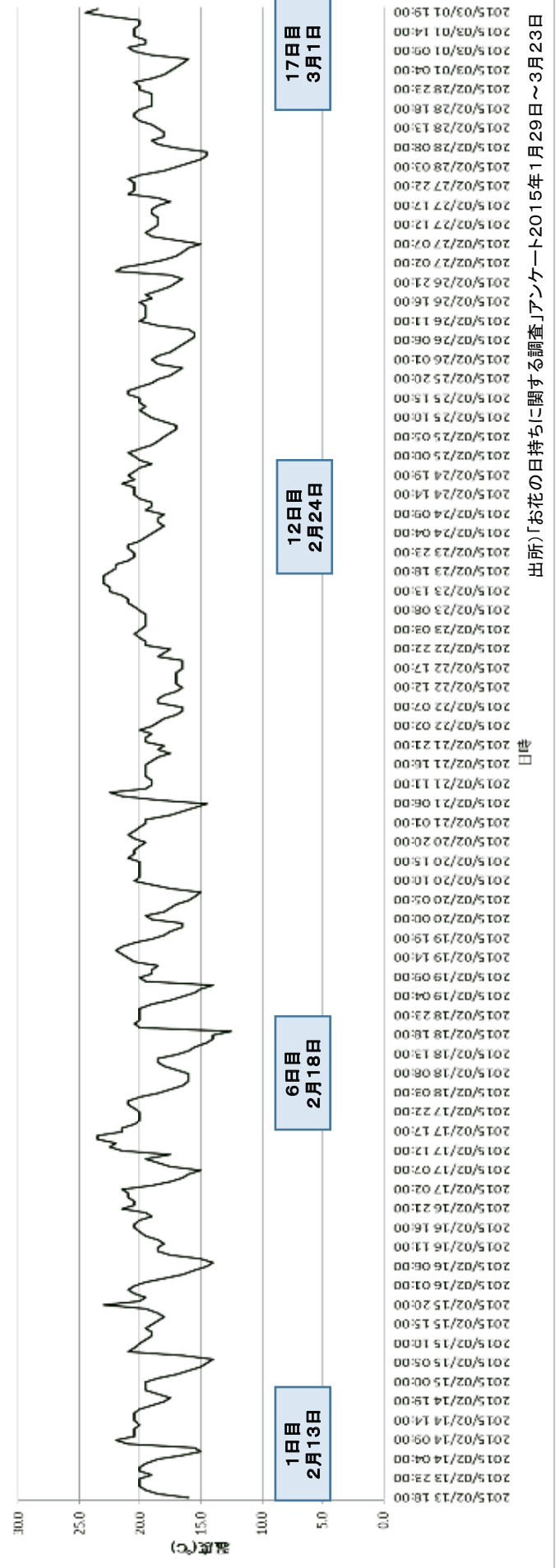
6日目



12日目



17日目(最終日)



●お客様報告例25

店舗エリア	宮城県T店	試験開始日時	2/2 13:30
ご購入されたお花の名前	フリージア	試験終了日時	2/23 9:30
ご家族	二世代(親・子供)	平均気温	11.4
お住まい	マンション	最大気温	17.0
お花を置かれた場所	リビングの窓。直射日光は当たらないが、陽は差す。冬なので寒い場所。ストーブにより室内は暖かい。	最小気温	4.0

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、22日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われそうですかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われそうですかにも、はいと回答。



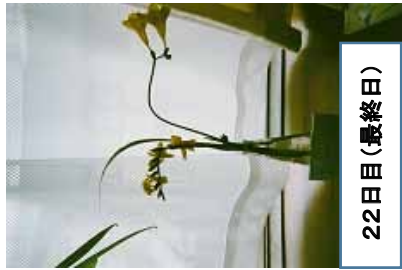
1日目



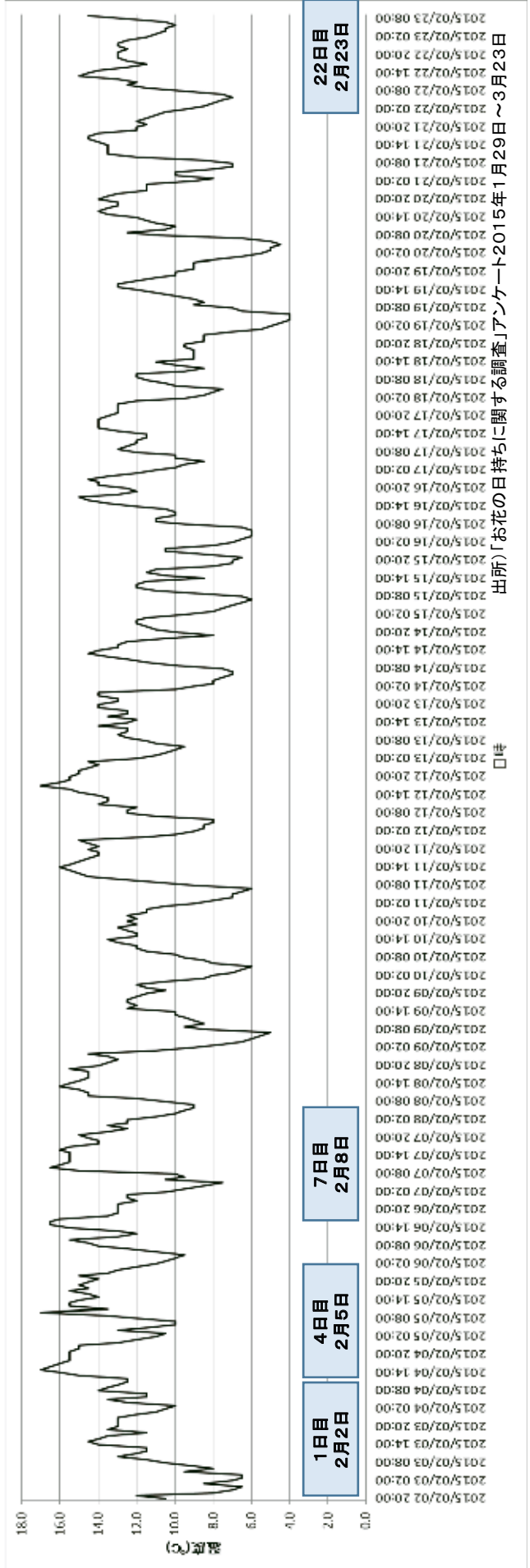
4日目



7日目



22日目(最終日)



●お客様報告例26

店舗エリア	千葉県K店	試験開始日時	2/3 13:00
ご購入されたお花の名前	クリサントマム・ドラセナ・カスミンソウ	試験終了日時	2/18 9:35
ご家族	二世代(親・子供)	平均気温	14.6
お住まい	一戸建て	最大気温	17.5
お花を置かれた場所	玄関・直射日光のあたらないところ	最小気温	10.0

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、16日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思いますかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われまますかにも、はいと回答。



1日目



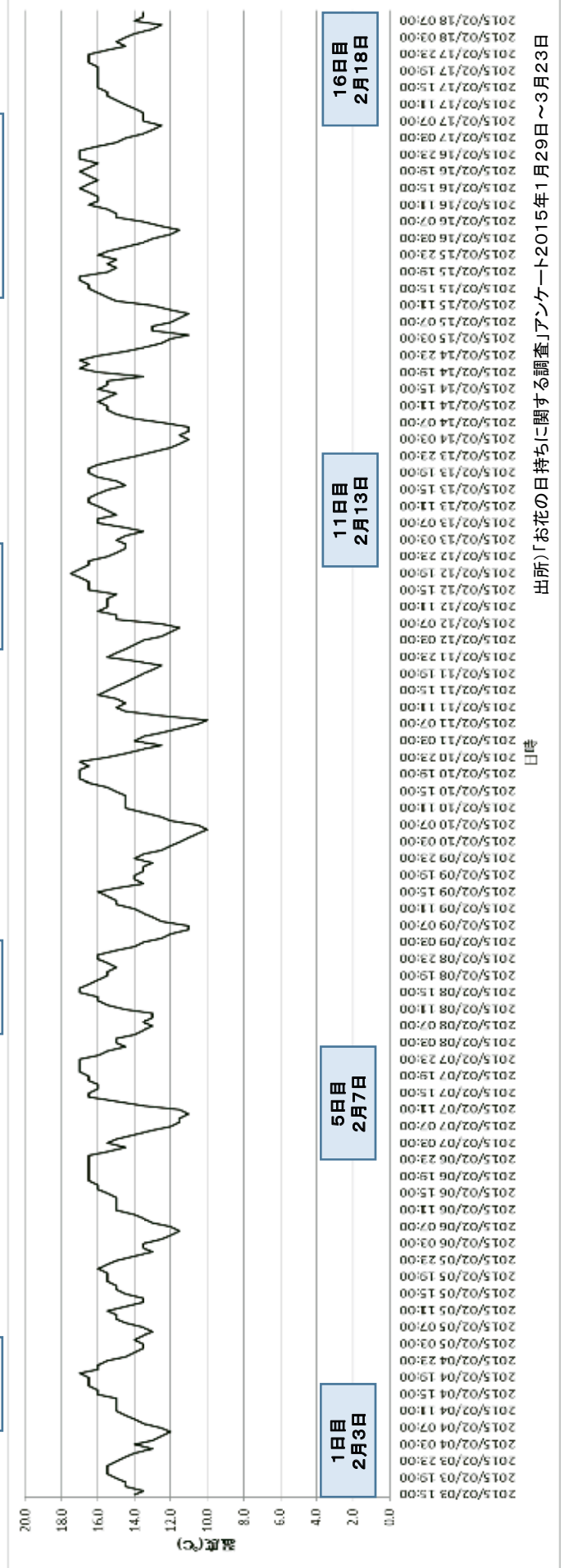
5日目



11日目



16日目(最終日)



出所「お花の日持ちに関する調査」アンケート2015年1月29日～3月23日

●お客様報告例27

店舗エリア	東京K店	試験開始日時	2/6 16:30
ご購入されたお花の名前	デルフィニウム・オリエンタルリリー	試験終了日時	3/2 8:30
ご家族	二世代(親・子供)	平均気温	7.6
お住まい	一戸建て	最大気温	13.5
お花を置かれた場所	玄関の出窓に近い直射日光のあたらないところ	最小気温	3.0

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、25日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われすかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回答。



1日目



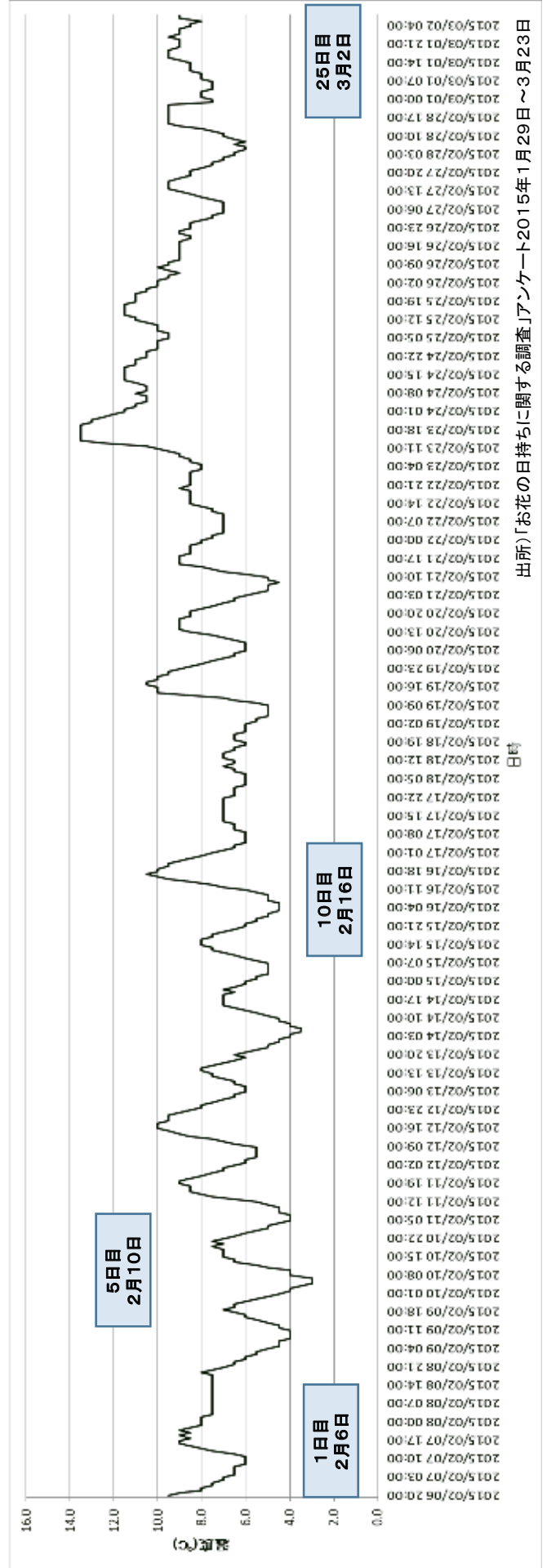
5日目



10日目



25日目(最終日)



●お客様報告例28

店舗エリア	埼玉県Y店	試験開始日時	2/6 18:00
ご購入されたお花の名前	ガーベラドラセナ	試験終了日時	2/21 7:30
ご家族	二世代(親・子供)	平均気温	18.4
お住まい	マンション	最大気温	22.5
お花を置かれた場所	リビングの食器棚横。少し陰になっているが明るい。	最小気温	14.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、16日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われすかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われすかにも、はいと回答。



1日目



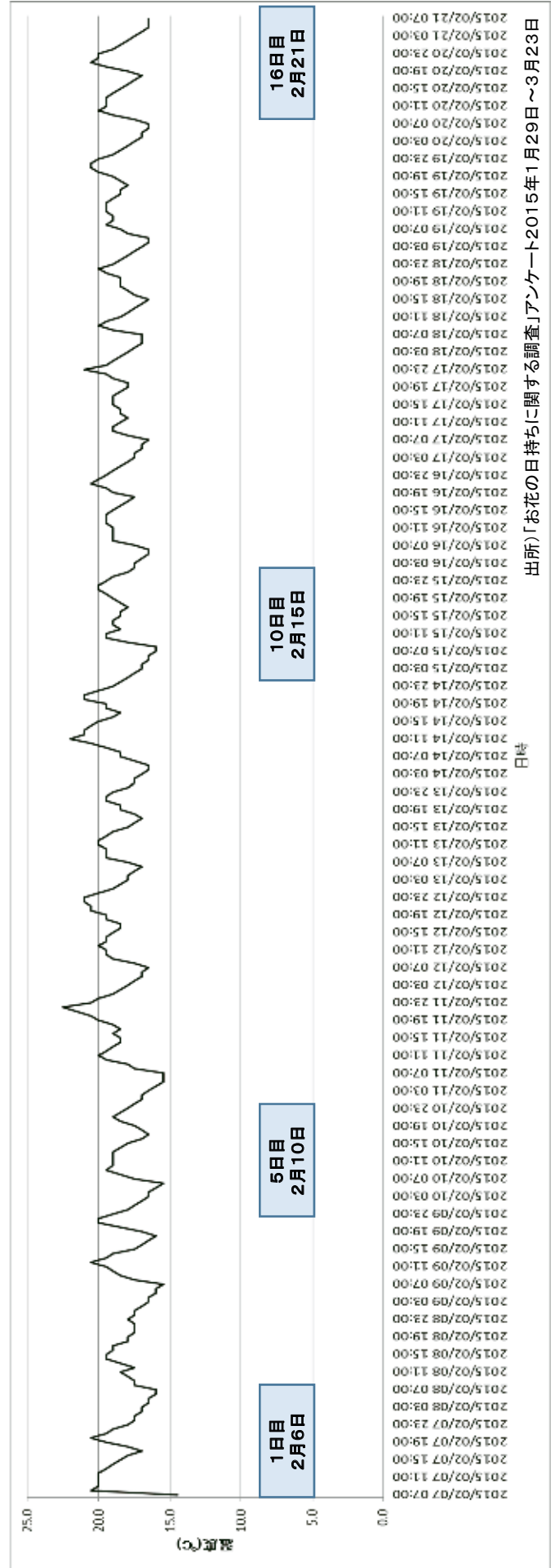
5日目



10日目



16日目(最終日)



●お客様報告例29

店舗エリア	東京都T店	試験開始日時	2/25 16:00
ご購入されたお花の名前	ガーベラ	試験終了日時	3/11 8:30
ご家族	二世代(親・子供)	平均気温	16.8
お住まい	マンション	最大気温	20.0
お花を置かれた場所	玄関のシューズボックスの上。日光は当たらない。		
		最小気温	16.0

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、15日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思いますかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われまますかにも、はいと回答。



1日目



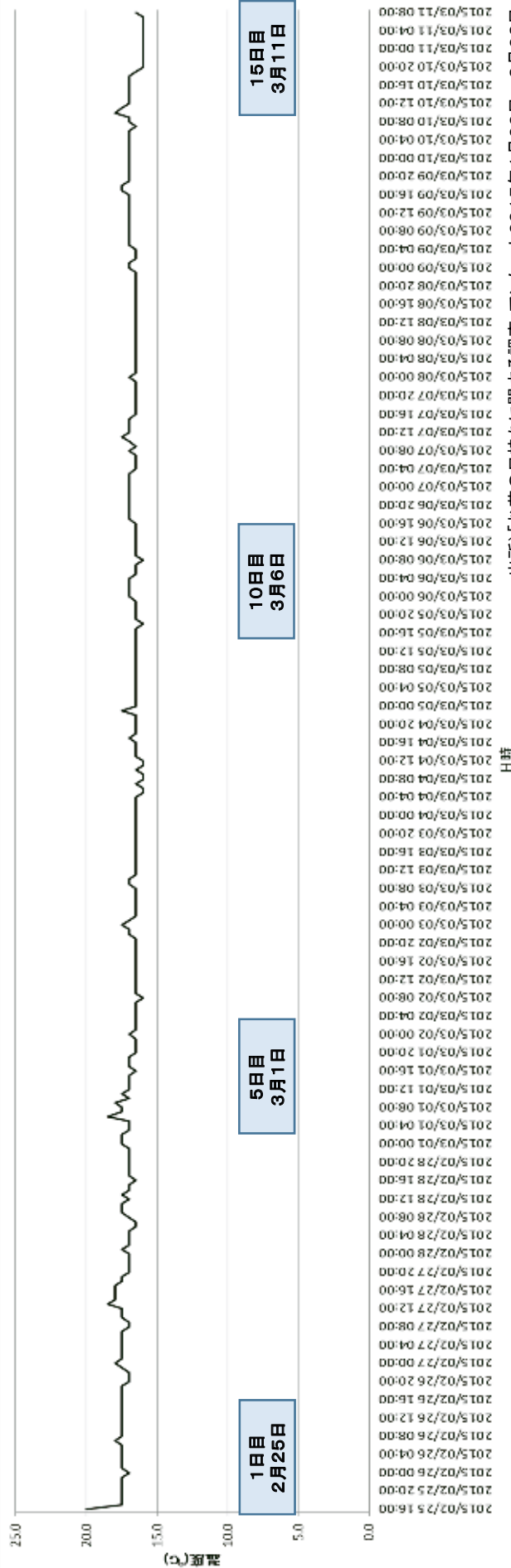
5日目



10日目



15日目(最終日)



日時

出所)「お花の日持ちに関する調査」アンケート2015年1月29日～3月23日

●お客様報告例30

店舗エリア	千葉県I店	試験開始日時	2/9 19:30
ご購入されたお花の名前	HSケニアバラ	試験終了日時	2/23 12:30
ご家族	二世代(親・子供)	平均気温	11.4
お住まい	一戸建て	最大気温	15.0
お花を置かれた場所	玄関。直射日光の当たらないところ。	最小気温	7.5

日持日数(お客様が「お花が枯れた」と思った日より算出)が、15日間。ご購入頂いたお花にご満足いただけただけかとの問いにも、はいと回答。次回も日持ち保証のお花をご購入したいと思われまますかにも、はいと回答。次回も当店舗でお花をご購入されたいと思われまますかにも、はいと回答。



1日目



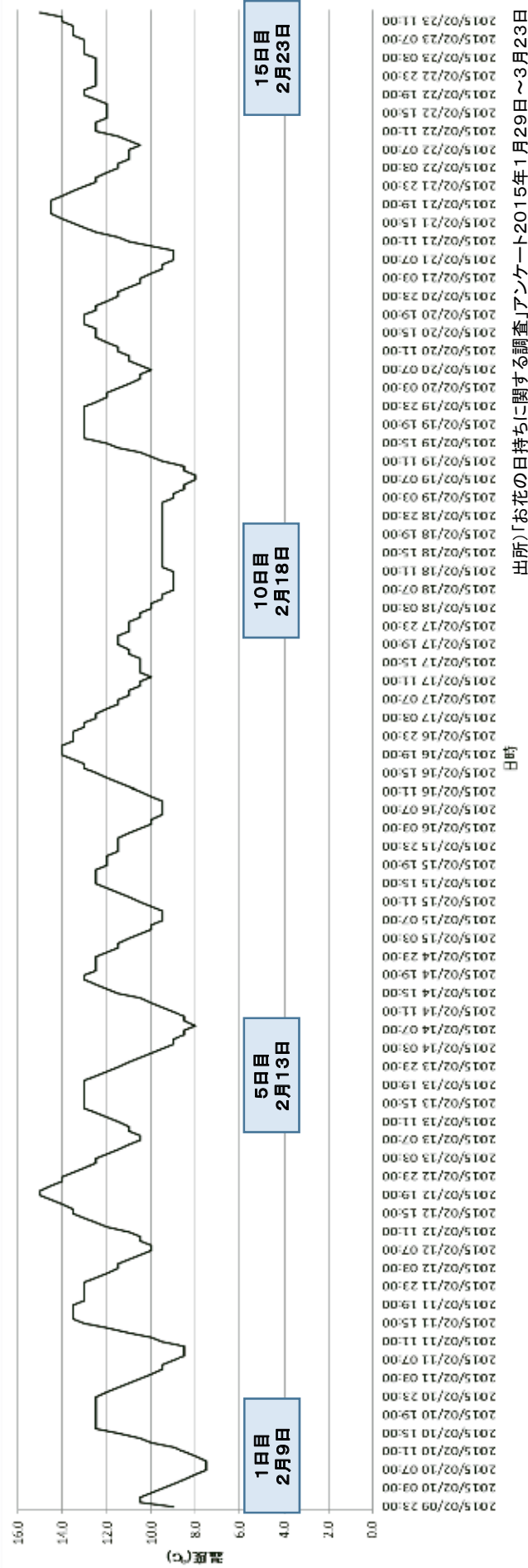
5日目



10日目



15日目(最終日)



出所)「お花の日持ちに関する調査」アンケート2015年1月29日～3月23日

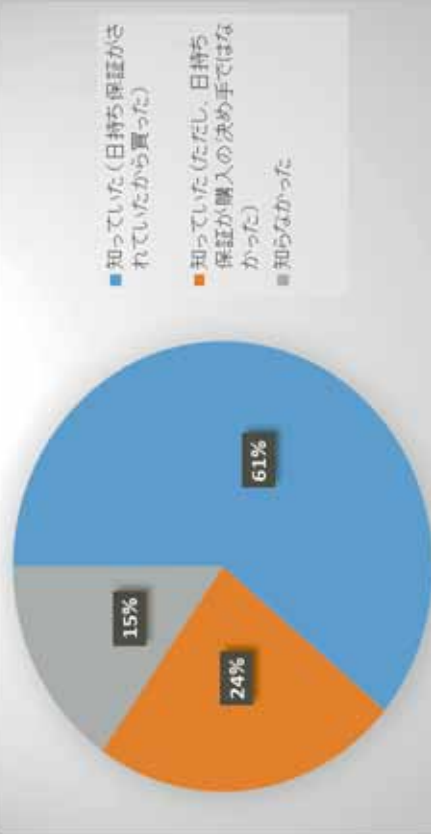
●店頭アンケート調査

お花をご購入頂いたお客様に店頭でアンケートに回答いただいた。

謝礼としてボールペンを配布。

8店舗 63名回答 男性6名 女性56名 無回答1名(アンケートF1より)

〈Q1〉本日、本店でご購入されたお花は、日持ち保証付きであることをご存知でしたか？ N=59

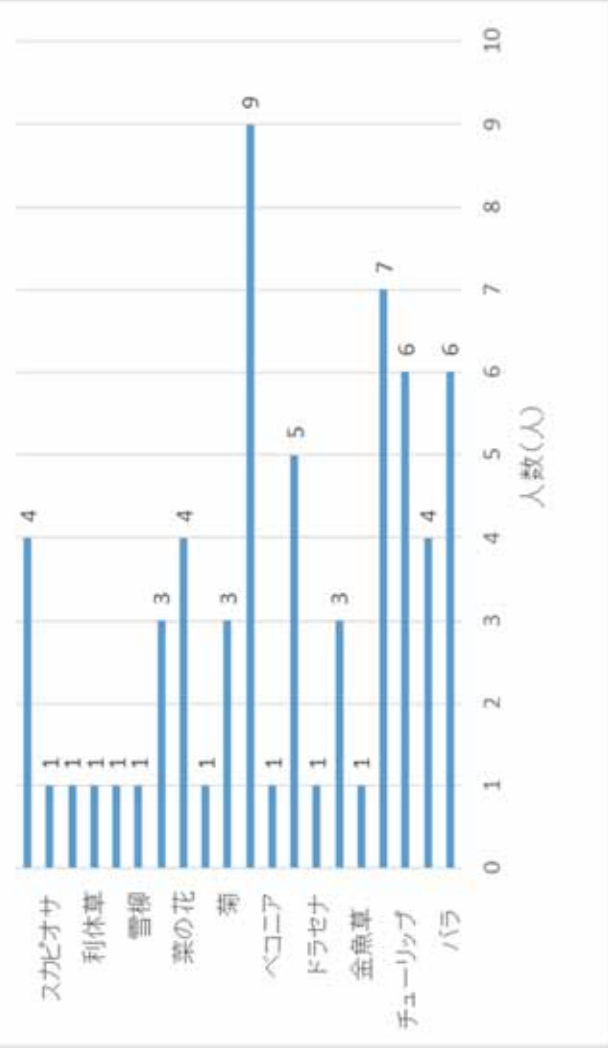


〈Q2〉ご購入されたお花は、どんな理由で選ばれましたか？ (複数回答可)

N=86



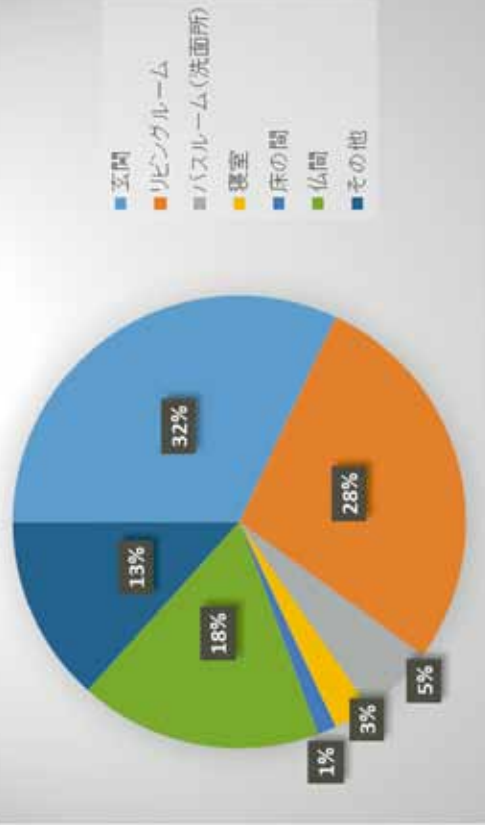
〈Q3〉ご購入された日持ち保証付きのお花の名前を教えてください。(複数回答可) N=63



〈Q4〉ご購入されたお花の数量と金額は、どれくらいになりましたか？

回答数	54人
平均金額	864円

〈Q5〉ご購入されたお花は、どこに飾りますか？（複数回答可）N=75



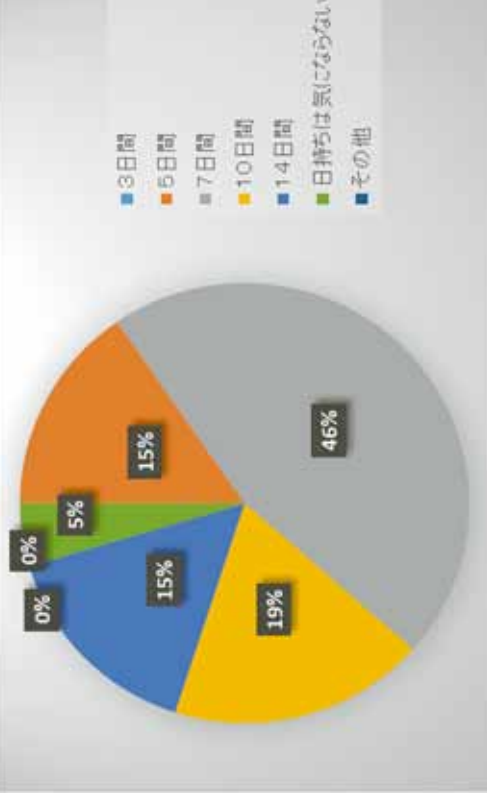
〈Q6〉切り花は、一か月あたり平均いくらぐらいご購入されますか？

回答数	57人
平均金額	2,490円

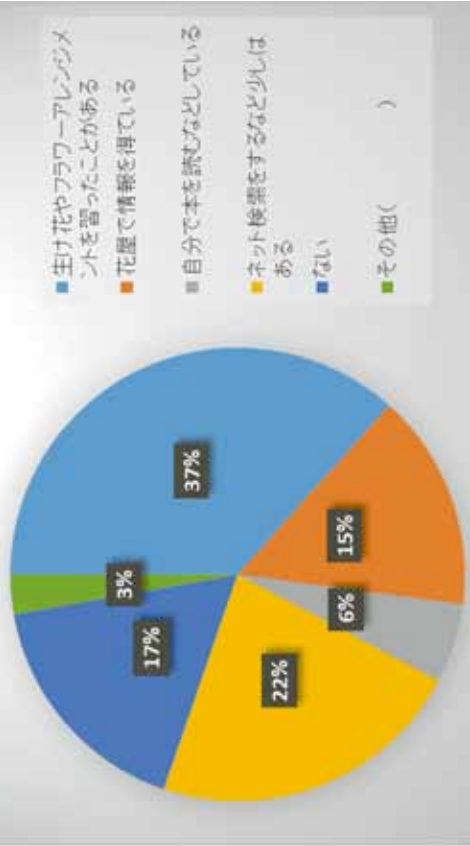
〈Q7〉切り花は、普段どのような目的でお使いになりますか？（複数回答可）N=98



〈Q8〉切り花は、購入してから最低何日くらい日持ちすれば良いとお考えになりますか？N=65



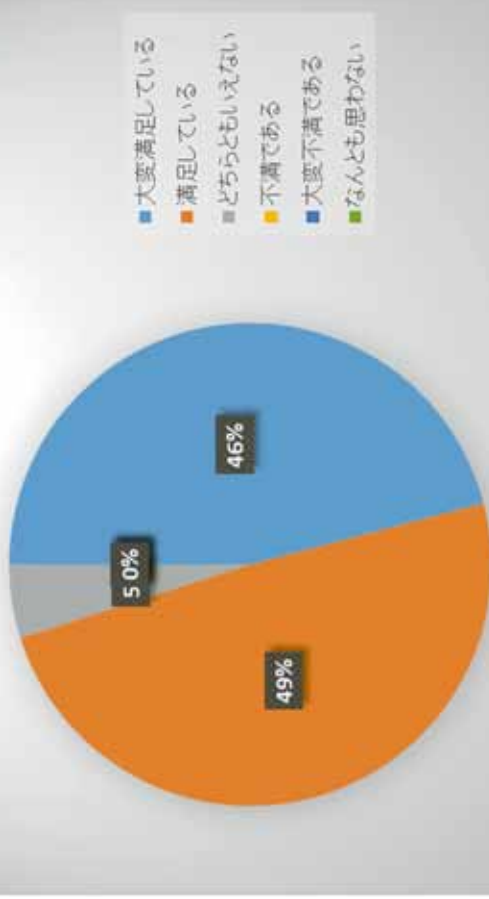
〈Q9〉過去もしくは現在、花の扱いの知識を学ばれたことがありますか？
複数回答N=71



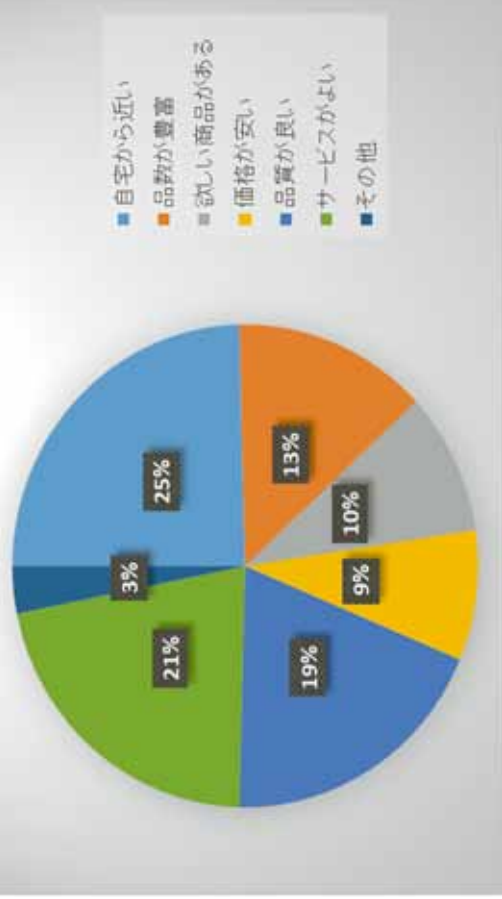
〈Q10〉お花の日持ちを良くするために、普段から何かされていますか？ (複数回答可)N=164



〈Q11〉このお店のお花に満足されていますか？N=61



〈Q12〉このお店でお花を購入する理由を教えてください。(複数回答可)N=126



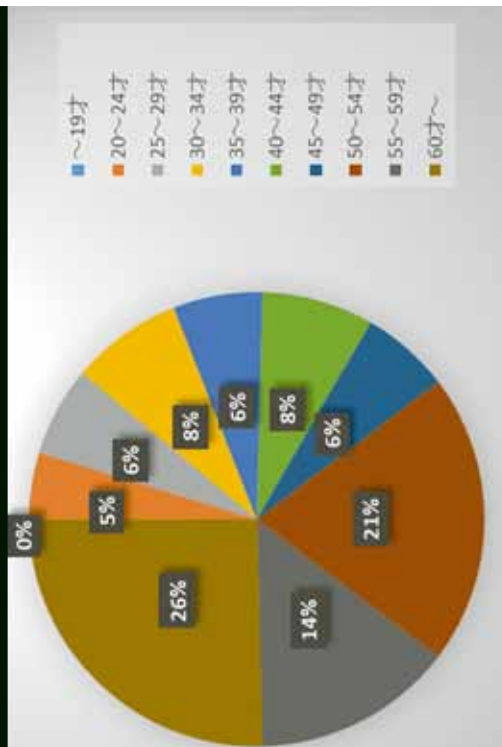
〈Q13〉このお花売り場に対して、どのようなサービスがお望みですか？（複数回答可）N=66



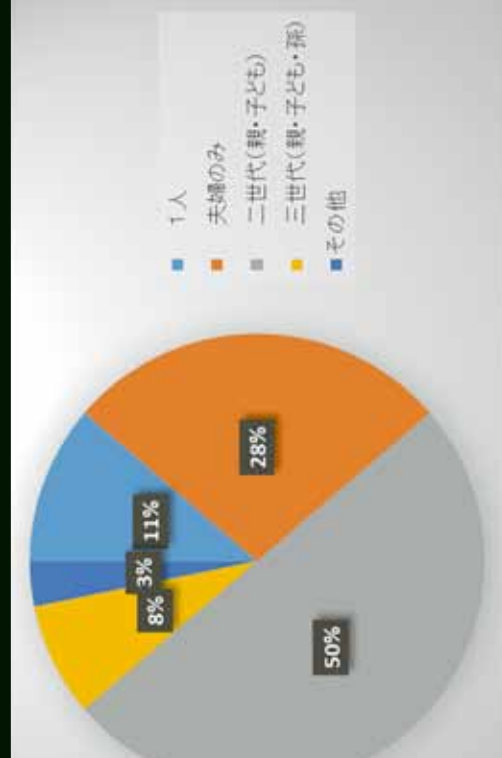
〈F3〉ご職業は？ N=62



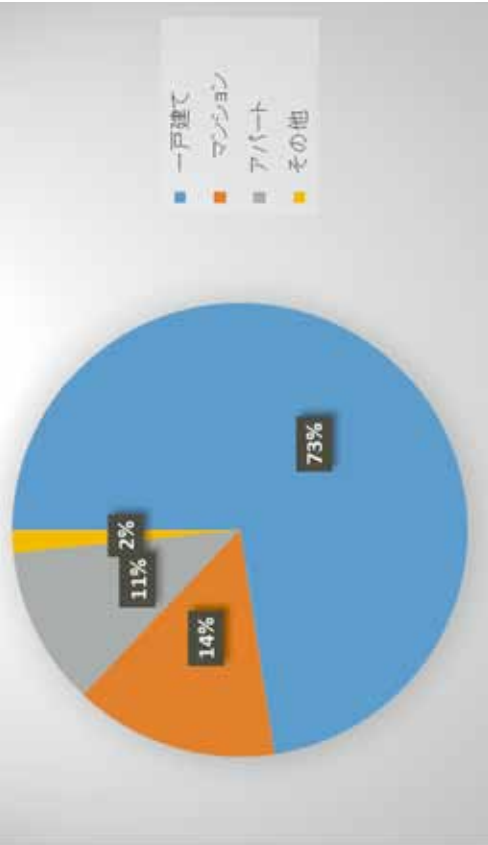
〈F2〉年齢は N=63



〈F4〉ご家族は？ N=62



〈F5〉お住まいは？ N=62



〈Q2〉ご購入されたお花は、どんな理由で選ばれましたか？（複数回答可）

〈Q3〉ご購入された日持ち保証付きのお花の名前を教えてください。（複数回答可）

〈Q4〉ご購入されたお花の数量と金額は、どれくらいになりましたか？

〈Q5〉ご購入されたお花は、どこに飾りますか？（複数回答可）

〈Q6〉切り花は、一か月あたり平均いくらくらいご購入されますか？

〈Q7〉切り花は、普段どのような目的でお使いになりますか？（複数回答可）

〈Q8〉切り花は、購入してから最低何日くらい日持ちすれば良いとお考えになりますか？

〈Q9〉過去もしくは現在、花の扱いの知識を学ばれたことがありますか？

〈Q10〉お花の日持ちを良くするため、普段から何かされていますか？（複数回答可）

〈Q11〉このお店のお花に満足されていますか？

〈Q12〉このお店でお花を購入する理由を教えてください。（複数回答可）

〈Q13〉このお花売り場に対して、どのようなサービスが望みですか？（複数回答可）

〈本日のお買い物について、おたずねします〉

当店では、現在「日持ち保証販売」に取り組んでいます。お花の日持ちを一定期間保証することで、お客様に安心してご購入いただき、よい状態でお花を楽しんでいただくことを目的としています。差支えのない範囲で結構ですので、お答えいただきますようお願い致します。

2015年 月 日 ()

〈Q1〉 本日、本店でご購入されたお花は、日持ち保証付きであることをご存知でしたか？

1. 知っていた（日持ち保証がされていたから買った）
2. 知っていた（ただし、日持ち保証が購入の決め手ではなかった）
3. 知らなかった

〈Q2〉 ご購入されたお花は、どんな理由で選ばれましたか？（複数回答可）

1. 日持ちする花だから
2. 日持ち保証が付いていたから
3. 好きな花だから
4. 花束の色どりや、花の組み合わせが気に入ったから
5. 品質の割に価格が安いから
6. 低価格だから
7. その他 ()

〈Q3〉 ご購入された日持ち保証付きのお花の名前を教えてください。（複数回答可）

1. 名前 ()
2. わからない

〈Q4〉 ご購入されたお花の数量と金額は、どれくらいになりましたか？

1. お花（日持ち保証付き） () 束 () 円
2. それ以外のお花 () 束 () 円
3. その他 () 例：鉢植え 1つ 370円)

〈Q5〉 ご購入されたお花は、どこに飾りますか？（複数回答可）

1. 玄関
2. リビングルーム
3. バスルーム（洗面所）
4. 寝室
5. 床の間
6. 仏間
7. その他 ()

■ 普段のお花のご利用状況について、おたずねします。

〈Q6〉 切り花は、一か月あたり平均いくらぐらいご購入されますか？

1. () 円
2. そもそも、そんなに購入する機会がない。

〈Q7〉 切り花は、普段どのような目的でお使いになりますか？（複数回答可）

1. 自宅用に
2. お祝い・プレゼント用に
3. 仏花として
4. お客様と迎えるためのデコレーションに
5. お見舞いに
6. その他 ()

〈Q8〉 切り花は、購入してから最低何日くらい日持ちすれば良いとお考えになりますか？

1. 3日間
2. 5日間
3. 7日間
4. 10日間
5. 14日間
6. 日持ちは気にならない
7. その他 ()

〈Q9〉 過去もしくは現在、花の扱いの知識を学ばれたことがありますか？

1. 生け花やフラワーアレンジメントを習ったことがある
2. 花屋で情報を得ている
3. 自分で本を読むなどしている
4. ネット検索をするなど少しはある
5. ない
6. その他 ()

〈Q10〉 お花の日持ちを良くするために、普段から何かされていますか？（複数回答可）

1. 花瓶をきれいに洗う
2. 茎の切り方に注意する
3. 花持ち剤を使用する
4. 頻繁に水を代える
5. 温度の高いところに置かない
6. エアコンの風が当たることは避ける
7. 傷んだ花や葉を除いている
8. していない
9. その他（ ）

■ 当店のお花売り場について、おたずねします。

〈Q11〉 このお店のお花に満足されていますか？

1. 大変満足している
2. 満足している
3. どちらともいえない
4. 不満である
5. 大変不満である
6. なんともしらない

〈Q12〉 このお店でお花を購入する理由を教えてください。（複数回答可）

1. 自宅から近い
2. 品数が豊富
3. 欲しい商品がある
4. 価格が安い
5. 品質が良い
6. サービスがよい
7. その他（ ）

〈Q13〉 このお花売り場に対して、どのようなサービスがお望みですか？（複数回答可）

1. お花の説明
2. お花の扱い方に対するアドバイス
3. 産地の表示
4. 品種等お花についての情報
5. セルフ販売
6. 特になし
7. その他（ ）

■ あなたご自身についてお教え下さい。

〈F1〉 性別は

1. 男
2. 女

〈F2〉 年齢は

1. ～19才
2. 20～24才
3. 25～29才
4. 30～34才
5. 35～39才
6. 40～44才
7. 45～49才
8. 50～54才
9. 55～59才
10. 60才～

〈F3〉 ご職業は

1. 会社員
2. 主婦
3. 学生
4. 自営業
5. その他（ ）

〈F4〉 ご家族は

1. 1人
2. 夫婦のみ
3. 二世帯（親・子ども）
4. 三世帯（親・子ども・孫）
5. その他（ ）

〈F5〉 お住まいは

1. 一戸建て
2. マンション
3. アパート
4. その他（ ）

〈ご協力いただき、ありがとうございました〉

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	みなと 宮内店 *店舗別にご記載ください。	所在地	廿日市市宮内字北山 1268-1
ご担当者名	栗栖 西生		
販売期間	平成27年 月 日 ~ 平成27年 月 日		
品目(産地)			
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	① 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	① 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない ギフト用で日持ち保証と書いてあるので、切花でも持つとのイメージを持って頂けた。よってアレンジメントの売り上げも上がった。		
お客様の声	<ul style="list-style-type: none"> ・「5日隔しが持たないの」かと問い合わせがあるため、その都度説明させて頂いた。 ・「お花が安価で買える」 		
スタッフの声	<p>店舗に来られたお客様はほとんどおられないので、皆様にご満足頂けていると思ひ、自信にもつながる。又、お花に対する意識も以前よりも高まり、仕事の向上になった。</p>		

(写真)



さい。販売でも前年比、通常時との比較をお願いします。

下へご連絡をお願い致します。

NPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当：中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 産地花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	みたび *店舗別にご記載ください。	所在地	広島市西区井口明神1丁目16-1
ご担当者名	田村 好		
販売期間	平成27年 月 日 ~ 平成27年 月 日		
品目(産地)			
品目(産地)選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指摘 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	①. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	①. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない * 売物たけでなく 切花・花束・花アレンジなどの売上につながることも多い。		
お客様の声	* 他の店より花持ちがある * 切花栄養剤を(サンプルサイズ)サービスしてもらって助かる		
スタッフの声	* 水揚げ促進剤・切花栄養剤の使用開始に伴い、切花がより元気な状態でお客様に提供できるようになった * 産地管理意識の向上		



詳しくは、後述のとおりです。概略でも前半比、通常時との比較をお願いします。

以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL: 03-3238-2702

担当: 中村・佐藤

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	株式会社ヌポー一生花店 全店舗	所在地	長野県長野市北尾張部 715-7 他
ご担当者名	代表取締役 山崎年起		
販売期間	通年実施		
品目(産地)	全品目・全産地の切花が対象		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない * 直接的な売上 UP の効果はなかった、と判断しています。 * 我々専門店では品質のよい花を販売して当たり前。日持ち保証は「より鮮度のよい花を売るための試作」ではなく、「お客様がクレームを言いやすくする環境作り」のための手段の1つだと考えます。		
お客様の声	* ヌポーさんのお花は日持ちがいいね！とは以前よりお声を頂いています。 * 「保証もしているんですね！」という声も多々聞きますが、それ以外には特にありません。		
スタッフの声	* 鮮度のよい花を売らなければならない、というプレッシャーを感じる。 * 「鮮度」だけがお花の価値判断基準ではない。もちろんより品質のよい花を販売することは当然としても、日持ちのしない花の魅力を伝えていくことも花屋の役目。		

(写真)



* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	ヤオコ 川越南古名店 *店舗別にご記載ください。	所在地	川越市梶野4-3
担当名	長田 修一		
販売期間	平成27年 月 日 ~ 平成27年 月 日		
品目(産地)			
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	① 5日間 ② 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない		
お客様の声	お彼岸中の彼岸用菜で、期限内の枯水がありました。		
スタッフの声	売場の室温が冬と夏では違う為、夏場、外気にあたる場所(出入口付近)では、期限内でも、鮮度が落ちる時があります		
(写真)			

*売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	モージュ 柏 *店舗別にご記載ください。	所在地	千葉県柏市
ご担当者名	佐藤		
販売期間	平成27年 月 日 ~ 平成27年 月 日		
品目(産地)	花持ち保証試験通過商品のみ		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 売上変動率: (元の売上はよかったです) 4~1月で ↓ *切替後の売上比 105.5%		
お客様の声	保証内容について問い合わせはある。		
スタッフの声	花持ち保証は 販売目安 による。		
(写真)			

*売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当: 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	ヤフー - ツギの山 [Ⓜ] * 店舗別にご記載ください。	所在地	埼玉県川口市 [Ⓜ] 2042-1
ご担当者名	リーダー 小高		
販売期間	平成27年 月 日 ~ 平成27年 月 日		
品目(産地)			
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない		
お客様の声	持ちが良かった。とのおほめの言葉あり。		
スタッフの声			
(写真)			

* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当：中村・佐藤

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	マダムジョイ楽々園店 *店舗別にご記載ください。	所在地	広島市佐伯区繁々園 4丁目 14-1
ご担当者名	村上 あゆみ		
販売期間	平成27年 月 日 ~ 平成27年 月 日		
品目(産地)	ユリ、キウ、カーネーション、バラ、スプレーバラ (広島県産)		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	① 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	① 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 店内で一番の売れ筋の部会で昨対比で100%以上超えた		
お客様の声	近隣の店で安い花を買ったがせいぜいでもらわずに枯れた。 少し高くても日持ちするので、かえて安くつく。 フぼみもキレイに咲くので、長く楽しめた。		
スタッフの声	お客様に安心して購入して頂ける。 アレンジメント作成後でもカーネーションのフぼみがキレイに開いた。		

(写真)



NO. _____

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	フラワーショップ みやもと 花の森 広島店 *店舗別にご記載ください。	所在地	広島市南区皆実町 2丁目8-17
担当者名	佐伯 有美子		
販売期間	平成27年 月 日 ~ 平成27年 月 日		
品目(産地)	スイトピー、フェーリップ、ガーベラ等 広島県産		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	①. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	①. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない		
お客様の声	入荷日の把握ができるので他店に比べ信用できる。 全品対象なので安心して選べる。		
スタッフの声	((入荷日を把握し、ロス品目が解りやすく 売れ筋の 分析もできる))日持ち保証販売をすることで 新には 発見が沢山ありました。今後も 続けていきたいサービスです。		

(写真)



* 売上状況

ご不明な

TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	カインズフラワーマーケット 茂原店 * 店舗別にご記載ください。	所在地	〒297-0007 千葉県茂原市腰当 653-1
ご担当者名	高橋		
販売期間	平成26年 11月 1日 ~ 平成27年 2月 15日		
品目(産地)	輪菊(愛知みなみ)、小菊(茨城、沖縄、福島、愛知)、SP マム(マレーシア) カーネーション(コロンビア、中国)、ガーベラ(ハイナン)		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 平均日販 4.6万円 売上構成比 0.29% ……共に物日除外 売上前年比 95%程度		
お客様の声	<ul style="list-style-type: none"> ・切花栄養剤が無料で貰えるようになり、良いサービスだ。 ・切花栄養剤を使用するようになり、花持ちが良くなった。 ・ここの花は保証と言わなくてももともとよく持つ。 		
スタッフの声	<ul style="list-style-type: none"> ・日持ち保証の開始から、慎重に業務を進めようという雰囲気スタッフ全体で持てる様になり、高いモチベーションの中で仕事ができる様になった。 ・緊張感を持って勤務するようになった。日々レジでの最終チェックを怠らない様気を付けている。 		

(写真)



* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	カインズフラワーマーケット 東金店 * 店舗別にご記載ください。	所在地	〒283-0005 千葉県東金市田間字峯大坪 1007-2
ご担当者名	小林		
販売期間	平成26年 11月 1日 ~ 平成27年 2月 15日		
品目(産地)	輪菊(愛知みなみ)、小菊(茨城、沖縄、福島、愛知)、SP マム(マレーシア) カーネーション(コロンビア、中国)、ガーベラ(ハイナン)		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 平均日販 2.8万円 売上構成比 0.31% ……共に物日除外 売上前年比 91%程度		
お客様の声	・売場が変わって明るくなった。 ・この花は長持ちする。 ・レジにはもっと人を付けて欲しい。		
スタッフの声	・毎日の業務をルールに忠実に実施する様に心掛けている。 ・殆ど一人で作業をしている。いつでもお客様の要望に応えられる様に、作り置きの花束・アレンジを常時置いておくようにしている。		

(写真)



* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	カインズフラワーマーケット 八街店 * 店舗別にご記載ください。	所在地	〒289-1107 千葉県八街市八街字初番杭 は 21-14
ご担当者名	山崎		
販売期間	平成26年 11月 1日 ~ 平成27年 2月 15日		
品目(産地)	輪菊(愛知みなみ)、小菊(茨城、沖縄、福島、愛知)、SP マム(マレーシア) カーネーション(コロンビア、中国)、ガーベラ(ハイナン)		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 平均日販 3.8万円 売上構成比 0.42% ……共に物日除外 売上前年比 100%程度		
お客様の声	・「枯れたら交換」はいいサービス。隣のベイシアではやっていない。 ・売場が変わって賑やかになった。		
スタッフの声	・お客様に古い花を販売しない様、滞留日数のルールは徹底して守っている。 ・商品陳列に力を入れている。見易さと買い易さに注意し、床にはバケツを置かない様にしている。		

(写真)



* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	カインズフラワーマーケット 青梅インター店 * 店舗別にご記載ください。	所在地	〒198-0024 東京都青梅市新町 6-9-4
ご担当者名	桜庭、須田		
販売期間	平成26年 11月 1日 ~ 平成27年 2月 15日		
品目(産地)	輪菊(愛知みなみ)、小菊(茨城、沖縄、福島、愛知)、SP マム(マレーシア) カーネーション(コロンビア、中国)、ガーベラ(ハイナン)		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 平均日販 7.0 万円 売上構成比 0.30% ……共に物日除外 売上前年比 100%程度		
お客様の声	・日持ち保証は良いサービス。店が鮮度管理をちゃんとやっているという事で、いつもここで買うようにしている。 ・この店は、在庫をたくさん置いているので安心感がある。		
スタッフの声	・在庫は古くなって劣化する前にアレンジ等に作り変えて販売する様にしている。 ・入荷した商品の検品・メンテナンスに力を入れている。入荷して最初に組み替え等のメンテナンスをやってしまう事で、最終的には一番作業が楽になる。		

(写真)



* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	カインズフラワーマーケット 蓮田店 * 店舗別にご記載ください。	所在地	〒349-0133 埼玉県蓮田市大字閨戸 4109
ご担当者名	山崎		
販売期間	平成26年 6月 21日 ~ 平成27年 2月 15日		
品目(産地)	輪菊(愛知みなみ)、小菊(茨城、沖縄、福島、愛知)、SP マム(マレーシア) カーネーション(コロンビア、中国)、ガーベラ(ハイナン)		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 平均日販 4.3万円 売上構成比 0.43% ……共に物日除外 売上前年比 128%程度		
お客様の声	<ul style="list-style-type: none"> ・売場が変わってから、明るくなり、買い易くなった。 ・この花は良く持つから信頼している。 ・いつも花が豊富にある様にして欲しい。 		
スタッフの声	<ul style="list-style-type: none"> ・隣の蓮田病院への見舞の需要が多く、アレンジ等いつも置いておくように気を付けている。 ・水替え時のバケツ洗浄と、商品メンテナンスに力を入れている。 ・2階からの階段が目前にあり、夏は熱風が入り易い環境の為、夏は管理が大変。 		

(写真)



* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	カインズフラワーマーケット 南砂町 SUNAMO 店 * 店舗別にご記載ください。	所在地	〒136-0075 東京都江東区新砂 3丁目4番31号
ご担当者名	榎、北村		
販売期間	平成26年 4月 1日 ~ 平成27年 2月 15日		
品目(産地)	輪菊(愛知みなみ)、小菊(茨城、沖縄、福島、愛知)、SP マム(マレーシア) カーネーション(コロンビア、中国)、ガーベラ(ハイナン)		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 平均日販 1.7万円 売上構成比 0.30% ……共に物日除外 売上前年比 140%程度		
お客様の声	・かわいらしい雰囲気の良い売場だと思う。 ・いつも新しい花があり、長持ちする為自宅用によく買っている。		
スタッフの声	・店頭の洋花の陳列に力を入れている。 ・スナモ館の入り口に売場があり、ホコリが多く、毎日売場を掃除している。 ・陳列や売場の清潔度で売れ方が変わり、やりがいを感じる。		

(写真)



* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	カインズフラワーマーケット 市原店 * 店舗別にご記載ください。	所在地	〒290-0050 千葉県市原市更級 3丁目1番地1
ご担当者名	中後		
販売期間	平成26年 7月 12日 ~ 平成27年 2月 15日		
品目(産地)	輪菊(愛知みなみ)、小菊(茨城、沖縄、福島、愛知)、SP マム(マレーシア) カーネーション(コロンビア、中国)、ガーベラ(ハイナン)		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 平均日販 5.9万円 売上構成比 0.43% ……共に物日除外 売上前年比 130%程度		
お客様の声	<ul style="list-style-type: none"> ・切花栄養剤を使用するようになり、花持ちが良くなった。 ・市原霊園へ墓参りに行く際よく利用する。 ・売場が変わって可愛らしくなった。ここはいつも花がたくさんあって良い。 		
スタッフの声	<ul style="list-style-type: none"> ・店全体に季節感が出る様に、入口の売場の島のボリューム感と季節感のある陳列を心掛けて作業している。 ・切花栄養剤をレジで渡す際に、お花の楽しみ方や手入れの仕方をどのお客様にも説明する様になっている。 		

(写真)



* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	カインズフラワーマーケット 本庄早稲田店 * 店舗別にご記載ください。	所在地	〒367-0030 埼玉県本庄市早稲田の杜2丁目1番1号
ご担当者名	小林		
販売期間	平成26年 4月 1日 ~ 平成27年 2月 15日		
品目(産地)	輪菊(愛知みなみ)、小菊(茨城、沖縄、福島、愛知)、SP マム(マレーシア) カーネーション(コロンビア、中国)、ガーベラ(ハイナン)		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 平均日販 1.6万円 売上構成比 0.35% ……共に物日除外 売上前年比 140%程度		
お客様の声	・ここで買う花は、5日程度ではなく2週間以上長持ちする事もあり品質が良い。 ・このユリを毎週買いに来ている。いつもしっかりとした品質 298円は安い。		
スタッフの声	・アレンジ教室等のイベントを定期的で開催する様にしている。イベントは親子で参加できる内容を心がけている。 ・お花の楽しみ方を週替わりで紹介する、「ウィークリーフラワー」の紹介に取り組んでいる。毎回見てくれるお客様もいて、やりがいを感じている。		

(写真)



* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	カインズフラワーマーケット 千葉ニュータウン店 * 店舗別にご記載ください。	所在地	〒270-1360 千葉県印西市泉野一丁目 144 番 6
ご担当者名	石塚、石川		
販売期間	平成25年 11月 6日 ~ 平成27年 2月 15日		
品目(産地)	輪菊(愛知みなみ)、小菊(茨城、沖縄、福島、愛知)、SP マム(マレーシア) カーネーション(コロンビア、中国)、ガーベラ(ハイナン)		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 平均日販 2.1 万円 売上構成比 0.20% ……共に物日除外 売上前年比 120%程度		
お客様の声	・ジョイフル本田も、カインズも両方利用する。価格はカインズの方が安いイメージだが、種類がジョイフルの方が大きいイメージ。葉物と枝物の扱いを増やして欲しい。 ・切花栄養剤が貰えるのはとても良いサービスだ。		
スタッフの声	・競合店が近隣にある中で、品質と価格では絶対に負けない様に、日々の鮮度管理に気を付けている。 ・入荷時の検品と、売場での品質管理を厳しく徹底している。		

(写真)



* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	カインズフラワーマーケット 浦和美園店 * 店舗別にご記載ください。	所在地	〒336-0976 埼玉県さいたま市緑区寺山字下 145
ご担当者名	樋地、戸田、松尾		
販売期間	平成25年 12月 10日 ~ 平成27年 2月 15日		
品目(産地)	輪菊(愛知みなみ)、小菊(茨城、沖縄、福島、愛知)、SP マム(マレーシア) カーネーション(コロンビア、中国)、ガーベラ(ハイナン)		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 平均日販 1.8 万円 売上構成比 0.18% ……共に物日除外 売上前年比 120%程度		
お客様の声	・毎週季節感のある花が入っていて、楽しみに買いに来ている。 ・開店以来、花がいつも長持ちするのでずっとここで仏壇用の花を買っている。		
スタッフの声	・商品陳列時は、洋花の色の配置に注意して売場が明るくなる様、注意している。 ・読み易い手書き POP 作成を心掛けている。		

(写真)



* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

平成26年度産地活性化総合対策事業 国産花きイノベーション推進事業
花き日持ち性向上対策実証事業

日持ち保証販売実施状況ヒアリングシート

店舗名	カインズフラワーマーケット 船橋習志野店 * 店舗別にご記載ください。	所在地	〒274-0071 千葉県船橋市習志野4丁目12番40号
ご担当者名	山口、佐原		
販売期間	平成26年 11月 28日 ~ 平成27年 2月 15日		
品目(産地)	輪菊(愛知みなみ)、小菊(茨城、沖縄、福島、愛知)、SP マム(マレーシア) カーネーション(コロンビア、中国)、ガーベラ(ハイナン)		
品目(産地) 選定理由	1. 日持ち試験データから 2. 日持ち試験の公開データから 3. 市場・仲卸の指導 4. 過去の経験から 5. その他()		
保証日数	1. 5日間 2. 7日間 3. やっていない 4. その他()		
売上状況	1. 効果はあった 2. 効果はなかった 3. 分からない 平均日販 2.9万円 売上構成比 0.31% ……共に物日除外 売上前年比 ……新店舗の為データ無し		
お客様の声	・フラワービュッフェは好きな花が選べて価格も安く、良いアイデアだ。 ・アレンジ教室に参加して、安いのに充実した内容でまた来たいと思った。教室は定期的で開催して欲しい。		
スタッフの声	・水替えの作業が大変だが、いつもルール通り行っている。 ・売場が狭いが、商品が取り難くならない様に、特にコーナーの洋花の陳列に注意している。 ・アレンジ花束の作り置き作成が課題。現状なかなか作成できていない。		

(写真)



* 売上状況は可能な限り具体的にご記載ください。概略でも前年比、通常時との比較をお願いします。

ご不明な点やご質問等ございましたら、以下へご連絡をお願い致します。

MPS ジャパン株式会社事務局 TEL : 03-3238-2702

担当 : 中村・佐藤

■メディア情報発信

平成26年度花き日持ち性向上対策実証事業
メディアへの情報発信

年月日	メディア	場所	媒体	見出し
2014年6月26日	日本農業新聞	全国	新聞	花き管理にて認定制 日持ち向上消費増を図る
2014年9月22日	日本農業新聞	全国	新聞	花の日持ち5～7日保証
2014年12月5日	日本農業新聞	全国	新聞	花日持ち認証始まる
2015年1月10日	福岡県花卉農業協同組合 情報誌「はなここ」	福岡	情報誌	地方委員会研修会を開催しました (日持ち性向上対策セミナー実施について掲載)
2015年1月20日	日本農業新聞	全国	新聞	花き日持ち一段と注目
2015年1月21日	毎日新聞	全国	新聞・ネット	花が売れないのは
2015年1月23日	農業ビジネス	全国	雑誌	花き「日持ち性向上対策品質管理認証制度」スタート
2015年1月頃	近畿花き振興協議会 会員情報誌	近畿	情報誌	平成26年度花き日持ち性向上対策セミナー 花きに関するセミナー講演録 一消費者に届ける品質と効果—
2015年2月1日	花卉園芸新聞	全国	新聞	花店向けセミナー 販売力アップの手法
2015年2月5日	日本農業新聞	全国	新聞	切り花の鮮度保持特集 花のあるくらしを広げよう
2015年2月26日	日本農業新聞	全国	新聞	第1号はスプレー菊
2015年3月15日	日本農業新聞	全国	新聞	イノベ事業 花き日持ち認証 第1号JA愛知みなみ
2015年3月15日	日本農業新聞	全国	新聞	東海地域花きセミナー 競争力強化へ活動を
2015年4月1日	毎日放送	大阪	テレビ	花の“日持ち保証”とは？

10月にも導入

花き管理で認定制 日持ち向上消費増図る

花は鮮やかな色・形のバラエティが魅力。生産者から消費者へ花を届けるには、鮮度を保ち、日持ちを伸ばすことが重要。農水省は、花き管理の認定制を導入する。認定を受けた生産者は、認定マークを付与し、消費者が安心して購入できるようにする。認定マークは、花き管理の認定を受けた生産者が、花き管理の認定を受けた生産者から購入した花きに付与する。認定マークは、花き管理の認定を受けた生産者が、花き管理の認定を受けた生産者から購入した花きに付与する。



小売店の店頭で花き管理の認定マークを付与する生産者(農水省提供)

認定マークは、花き管理の認定を受けた生産者が、花き管理の認定を受けた生産者から購入した花きに付与する。認定マークは、花き管理の認定を受けた生産者が、花き管理の認定を受けた生産者から購入した花きに付与する。

花の日持ち保証



花の日持ち保証の認定を受けた生産者(農水省提供)

生・流・販が一体 消費を掘り起こし

花は鮮やかな色・形のバラエティが魅力。生産者から消費者へ花を届けるには、鮮度を保ち、日持ちを伸ばすことが重要。農水省は、花き管理の認定制を導入する。認定を受けた生産者は、認定マークを付与し、消費者が安心して購入できるようにする。認定マークは、花き管理の認定を受けた生産者が、花き管理の認定を受けた生産者から購入した花きに付与する。

流通ウォッチ

来月から認証スタート

花き管理の認定を受けた生産者は、認定マークを付与し、消費者が安心して購入できるようにする。認定マークは、花き管理の認定を受けた生産者が、花き管理の認定を受けた生産者から購入した花きに付与する。

花き管理の認定を受けた生産者は、認定マークを付与し、消費者が安心して購入できるようにする。認定マークは、花き管理の認定を受けた生産者が、花き管理の認定を受けた生産者から購入した花きに付与する。



産地品質向上へ期待 小売り販売増に手応え

花き管理の認定を受けた生産者は、認定マークを付与し、消費者が安心して購入できるようにする。認定マークは、花き管理の認定を受けた生産者が、花き管理の認定を受けた生産者から購入した花きに付与する。

花き管理の認定を受けた生産者は、認定マークを付与し、消費者が安心して購入できるようにする。認定マークは、花き管理の認定を受けた生産者が、花き管理の認定を受けた生産者から購入した花きに付与する。

花き管理の認定を受けた生産者は、認定マークを付与し、消費者が安心して購入できるようにする。認定マークは、花き管理の認定を受けた生産者が、花き管理の認定を受けた生産者から購入した花きに付与する。



花き管理の認定を受けた生産者は、認定マークを付与し、消費者が安心して購入できるようにする。認定マークは、花き管理の認定を受けた生産者が、花き管理の認定を受けた生産者から購入した花きに付与する。

日本農業新聞掲載記事

2014年(平成26年)12月5日(金曜日)

花目持ち認証始まる

目持ちに愛される花の流通を
 広げる花き目持ち性向上対
 策策進事業の実施団体、M
 P Sシャパン(東京都代
 用区)は4日、同事業に基づ
 く品質管理認証の受け付けを
 10日から始めると発表した。
 年内に合格者を含め、来年1月
 1日から順次、運用を始め
 10日から受け付け
 る。前処理の使用など一定
 基準をクリアした事業者は認
 証マークを貼れることから、
 有利販売につなげられる。
 農水省が2014年度から
 始めた事業で、同社が委託し
 た。認証は、花の目持ち性を
 高めるための品質管理に傾け
 る産地、流通、小売店の事業
 者をそれぞれ認定する仕組
 み。期間は認証を受けから
 1年間。再度、品質を認証し
 た上で栽培を満たせば、認証
 が更新される。花の品質を底
 上げすることで、花の観賞期
 間を伸ばし、課題だったホ
 シユースを克服する狙いだ。
 生産者、流通、小売店の事
 業者が認定を申請することで、
 花業界全体で目持ち性の
 ある花の流通を上げよう
 という意図を高め、課題に
 寄り付ける。
 同社の松島義幸社長は「産
 地などからの問い合わせは多
 い。販路に依り、普段使いの
 花、気遣い花贈りの文化を定
 着させたい」と多くの参加
 を呼び掛けている。
 問い合わせは同社、(03
 (33333) 2702。

日本農業新聞掲載記事



福岡県花卉農業協同組 情報誌「はなこ」に
 日持ち性向上対策の講演会記事が掲載された。
 2015年1月10日発行。

地方委員会研修会を開催しました

平成25年11月14日に福岡県博多区博多駅前
 駅南口にあるホテルセンとウー博多にて、
 福岡県花卉農業協同組地方委員会研修会を開催し
 ました。

福岡県花卉農協の主催のもと、M.P.S.シャ
 パン株式会社は協力をいただき、花きの日
 持ち性向上についてのセミナーが行われまし
 た。出席者は花卉農協地方委員、研修会成
 員、事務局、福岡県農協関係者、福岡県花
 卉農協委員という総勢30名を数えました。

研修として、M.P.S.シャパン株式会社代表
 取締役社長の松島義幸氏、株式会社小田島
 ラントフロー西三喜農産株式会社の宮西隆雄
 氏をお招きし、それぞれが講演を行いました。
 目持ち性向上対策が重要なポイントとして花
 きを買っていただくようになるために必要
 なことは何かとを話し合いました。

まず「産地第一」として、松島社長は、
 日本花き消費拡大の推進として「花の
 目日本振興会」の設立や「花き振興法」に
 ついての概要とその具体的施策、国産花き
 イノベーション推進事業としての平成25年
 度における取り組みの進捗がわかりました。
 そして、この現状を踏まえつつ、日持ち性
 向上への対策がお客への満足度を上げるこ
 とになり、花き産地の品質管理レベルをよ
 げ、消費者の拡大につなげていくことが、今
 こそ急務だと強調されました。

次に「産地第一」として、宮西社長は、
 日持ち性向上のための品質管理について講
 演いただきました。生産者や市場関係者よ
 りもお客との距離が近い。花き販売の店
 頭に立つ者としての経験から語られる言葉
 は、現場は風が吹きます。

参加者の方々は、普段は花き生産者とし
 ての立場から、そして市場流通に関わる者
 としての立場から花き産地を見ることがは
 じめです。今回の研修では、普段とは違

う立場から花き産地に携わる方の意見を聞
 き、講演中にたびたび質問やコメントも、
 各産地の課題がわかるたびに会場から熱し
 ながら話し合われました。

現在、花き産地を取り巻く環境は、平成
 25年4月の消費税率引上げにより、さらに厳
 しくなっています。日本政府の経済政策
 による円安の進行も、一部の企業にとって
 は品質の材料となるものの、産地生産者財
 源の枯渇、消費者の嗜好品に対する購買
 意欲減退などが、花き産地に大きな影響を及
 ぼしています。「花き振興法」の成立や「国産
 花きイノベーション推進事業」の開始も、
 花き産地拡大の推進策としての効果はい
 まは不明です。

そのような環境の中、花き産地に関わる
 者として、まずはお客さんが求める最大の不
 満である「日持ち」についての対策を講
 じましょう。生産者として、市場流通関係
 者として、花きとして努力したうえで、お
 客さんにも「日持ち」についての協力をお願い
 したい。日本の花き産地を盛り上げていきま
 しょうと誓える講師のお二人の言葉には、
 熱い印象がありました。

この研修会で
 得たものを踏
 まえ、今年も日本
 人の生活の場ら
 には花があるよ
 う、そしてその
 花を届け続ける
 ために、花き産
 地として取り組
 んでいきます。
 今年も関係者
 様のご協力とご
 支援をよろしくお願い
 いたします。



農業ビジネスマガジン2015 winter vol.8に
掲載された品質管理認証制度の記事。
2015年1月23日発行。

花き「日持ち性向上対策 品質管理認証制度」 スタート

花きの生産・流通・小売といった花業界全体で日持ち性のある花の流通を広げようという意識を高め、消費拡大を目指した「日持ち性向上対策品質管理認証制度」が14年12月10日から受付をスタートし、15年1月1日より順次、運用を開始したと農水省から受託した実施団体、MPSジャパン株式が発表した。

同認証は、花の日持ち性を高めるための品質管理に優れた生産・流通・小売の3部門それぞれに審査項目を設け、合格すると認証を取得でき、

認証マークを商品に掲載することができ、認証の有効期限は、認証書授与日から1年。以降は、1年ごとの自動更新(ただし、無作為に選択した取寄者に対し更新審査を行う)。
問い合わせ先:MPSジャパン 販
03-3238-2702



2015年(平成27年)2月1日



花店向けセミナー
販売力アップの手法

園芸流通センター
「園芸流通センター」は、園芸流通の発展を促進し、花店への販売力向上を図ることを目的として、園芸流通センターが主催する「園芸流通センター」を開催する。このセミナーは、園芸流通の発展を促進し、花店への販売力向上を図ることを目的として、園芸流通センターが主催する「園芸流通センター」を開催する。

園芸流通センターは、園芸流通の発展を促進し、花店への販売力向上を図ることを目的として、園芸流通センターが主催する「園芸流通センター」を開催する。このセミナーは、園芸流通の発展を促進し、花店への販売力向上を図ることを目的として、園芸流通センターが主催する「園芸流通センター」を開催する。

花卉園芸新聞掲載記事

2015年(平成27年)2月5日発行 [正5頁] 日本農業新聞 日本農業新聞 編集部

花の切り花の鮮度保持特集

花のあるくらしを広げよう

花のあるくらしを広げよう。切り花の鮮度を保つためには、適切な取り扱いが重要です。本特集では、切り花の鮮度を保つための様々な工夫や、花の魅力を最大限に引き出すためのポイントをご紹介します。

切り花の鮮度を保つためには、適切な取り扱いが重要です。本特集では、切り花の鮮度を保つための様々な工夫や、花の魅力を最大限に引き出すためのポイントをご紹介します。

切り花の鮮度を保つためには、適切な取り扱いが重要です。本特集では、切り花の鮮度を保つための様々な工夫や、花の魅力を最大限に引き出すためのポイントをご紹介します。

花き日持ち性向上対策実証事業(全国事業)

花き日持ち性向上対策実証事業(全国事業)の概要を説明する図表。A、B、Cの3つの対策が示されています。

花き日持ち性向上対策実証事業(全国事業)の概要を説明する図表。A、B、Cの3つの対策が示されています。

日本農業新聞に掲載された
「切り花鮮度保持特集」の広告。
2015年2月5日発行。

毎日放送で放送されているローカル情報番組
「ちちんぷいぷい」取材。
2015年4月1日放送予定。

番組企画書

番組名：ちちんぷいぷい
放送日時：毎週月～金曜 午後1時55分～5時45分（関西ローカル/4ch）
コナー：石田ジャーナル
元社会部デスクの石田英司が、プロジェクトやVTRを使い、
毎回1つのテーマを掘り下げて特集する（15分程度）
テーマ：「花の“日持ち保証”とは？」〈仮〉

企画趣旨

桜咲く季節、歓送迎会などで「花」を贈る機会も増えるのでは？
しかし、日本での花購入額は減少を続け、「花離れ」も起きているという。
そこで今回は、お花屋さんの新たな取り組みとして注目を浴びる
花の日持ち保証販売について紹介します。
さらに、去年10月から農水省が主導して始まった新たな認証制度、
それに取り組みお花屋家の動きも追っていきます。

放送日：4月1日（水）午後4時前後を予定

（変更の可能性もあります）

以上、よろしくお願ひ致します。

毎日放送

報道局 ニュースセンター 小林雄志
PHONE 06-6359-3555/携帯 080-2459-4595/E-MAIL: yuji-kobayashi@bsc.co.jp

株式会社 毎日放送 平330-8304 大阪市北区茶屋町17-1 06-6359-1123(代表)

■ 日持ち試験結果

日持ち試験は、財団法人日本花普及センターが設定した日持ち試験認定機関にて実施され、「切り花の日持ち評価レファレンスマニュアル」に従って試験された。試験条件は、基本的に、気温25℃、早退湿度60%、照度1000ルクス、12時間日長で行われる。試験室によっては、14日間で試験を終了している。

■品目名:アイリス

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
ブルーマジック	大阪	15-02-09	4	×		常温	
ブルーマジック	大阪	15-02-09	4	×		常温	
ブルーマジック	大阪	15-02-09	5	○		常温	クリザールBVB
ブルーマジック	大阪	15-02-09	5	○		常温	クリザールBVB
ブルーマジック	大阪	15-02-09	4	×		常温	
ブルーマジック	大阪	15-02-09	4	×		常温	
ブルーマジック	大阪	15-02-09	5	×		常温	
ブルーマジック	大阪	15-02-09	5	×		常温	
ブルーマジック	大阪	15-02-09	5	○		常温	クリザールBVB
ブルーマジック	大阪	15-02-09	5	○		常温	クリザールBVB
ブルーマジック	大阪	15-02-09	4	×		常温	
ブルーマジック	大阪	15-02-09	4	×		常温	
ブルーマジック	大阪	15-02-09	5	○		常温	クリザールBVB
ブルーマジック	大阪	15-02-09	5	○		常温	クリザールBVB
ブルーマジック	大阪	15-02-09	4	×		常温	
ブルーマジック	大阪	15-02-09	4	×		常温	
ブルーマジック	大阪	15-02-09	5	×		常温	
ブルーマジック	大阪	15-02-09	5	×		常温	
ブルーマジック	大阪	15-02-09	5	○		常温	クリザールBVB
ブルーマジック	大阪	15-02-09	5	○		常温	クリザールBVB

■品目名:アネモネ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
秋明菊ピンク	群馬	14-09-08	9	×	乾式	常温	
モナリザ	千葉	15-02-10	5	×	乾式	常温	

■品目名:アルストロメリア

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
レモン	山形	15-01-16	15	×		常温	
レモン	山形	15-01-16	15	×		常温	
レベッカ	山形	15-01-23	15	×	湿式	常温	
レベッカ	山形	15-01-23	15	×	湿式	常温	
レベッカ	山形	15-01-23	15	×	湿式	常温	
レベッカ	山形	15-01-23	15	×	湿式	常温	
レベッカ	山形	15-01-23	15	×	湿式	常温	
レモン	山形	15-01-23	15	×	湿式	常温	
レモン	山形	15-01-23	15	×	湿式	常温	
レモン	山形	15-01-23	15	×	湿式	常温	
ホイトニー	山形	15-01-23	15	×	湿式	常温	
ホイトニー	山形	15-01-23	15	×	湿式	常温	
ホイトニー	山形	15-01-23	15	×	湿式	常温	
ホイトニー	山形	15-01-23	15	×	湿式	常温	
シルバン	山形	15-02-06	15	×	湿式	常温	
シルバン	山形	15-02-06	15	×	湿式	常温	
シルバン	山形	15-02-06	12	×	湿式	常温	
シルバン	山形	15-02-06	15	×	湿式	常温	
シルバン	山形	15-02-06	12	×	湿式	常温	
シャネル	山形	15-02-06	12	×	湿式	常温	
シャネル	山形	15-02-06	14	×	湿式	常温	
シャネル	山形	15-02-06	12	×	湿式	常温	
シャネル	山形	15-02-06	12	×	湿式	常温	
アメリ	北海道	15-03-06	28<	○	湿式	常温	クリザール
アメリ	北海道	15-03-06	19	×	湿式	常温	
クリア	北海道	15-03-06	16	○	湿式	常温	クリザール
クリア	北海道	15-03-06	13	×	湿式	常温	
ディバリ	北海道	15-03-06	17	○	湿式	常温	クリザール
ディバリ	北海道	15-03-06	22	×	湿式	常温	
プラチナ	北海道	15-03-06	24	○	湿式	常温	クリザール
プラチナ	北海道	15-03-06	20	×	湿式	常温	
プレシャス	北海道	15-03-06	21	○	湿式	常温	クリザール
プレシャス	北海道	15-03-06	22	×	湿式	常温	
メイフェア	北海道	15-03-06	27	○	湿式	常温	クリザール
メイフェア	北海道	15-03-06	25	×	湿式	常温	
ロザリン	北海道	15-03-06	26	○	湿式	常温	クリザール
ロザリン	北海道	15-03-06	22	×	湿式	常温	
ピンクフロイド	北海道	15-03-06	25	○	湿式	常温	クリザール
ピンクフロイド	北海道	15-03-06	24	×	湿式	常温	
レベッカ	山形	15-03-06	15	×	湿式	常温	
レベッカ	山形	15-03-06	15	×	湿式	常温	
レベッカ	山形	15-03-06	15	×	湿式	常温	
レベッカ	山形	15-03-06	15	×	湿式	常温	
レベッカ	山形	15-03-06	15	×	湿式	常温	
レモン	山形	15-03-06	15	×	湿式	常温	
レモン	山形	15-03-06	15	×	湿式	常温	
レモン	山形	15-03-06	14	×	湿式	常温	
レモン	山形	15-03-06	15	×	湿式	常温	
レモン	山形	15-03-06	15	×	湿式	常温	
レモン	山形	15-03-06	15	×	湿式	常温	

■品目名:イベリス

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
イベリス	高知	15-02-10	6	×	湿式	常温	

■品目名:オキシペタラム

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
ピュアブルー	北海道	14-08-22	11	×	湿式	常温	
ピントホワイトダブル	北海道	14-09-08	9	×	乾式	常温	エコゼリー

■品目名:オリエンタルユリ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
ビビアナ	北海道	14-08-08	10	○	乾式	常温	
ビビアナ	北海道	14-08-08	10	○		常温	
ビビアナ	北海道	14-08-08	10	○	乾式	常温	
ビビアナ	北海道	14-08-08	9	○		常温	
ピコ	北海道	14-09-08	14	○		常温	クリザール
マレロ	新潟	14-09-26	14	○	乾式	常温	クリザールBVB+クリザールプロフェッショナル3
マレロ	新潟	14-09-26	15	○	乾式	常温	クリザールBVB+クリザールプロフェッショナル3
マレロ	新潟	14-09-26	13	○	乾式	常温	改良ハイフローラ
マレロ	新潟	14-09-26	14	○	乾式	常温	改良ハイフローラ
マレロ	新潟	14-09-26	11	×	乾式	常温	
マレロ	新潟	14-09-26	12	×	乾式	常温	
ビビアナ	新潟	14-11-10	10	×	乾式	常温	
ビビアナ	新潟	14-11-10	10	○	乾式	常温	
ビビアナ	新潟	14-11-10	11	○	乾式	常温	
シーラ	新潟	14-12-05	16	○	乾式	常温	クリザール
シーラ	新潟	14-12-05	15	○	乾式	常温	クリザール
シーラ	新潟	14-12-05	14	○	乾式	常温	
シーラ	新潟	14-12-05	13	○	乾式	常温	
シーラ	新潟	14-12-05	13	×	乾式	常温	
シーラ	新潟	14-12-05	12	×	乾式	常温	

■品目名:HBユリ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
ホワイトエクスプレス	北海道	14-08-22	12	×	乾式	常温	
シェイラ	北海道	14-09-08	13	×	乾式	常温	
ブレスカ	北海道	14-09-08	12	×	乾式	常温	
シベリア	新潟	14-11-10	10	×	乾式	常温	
シベリア	新潟	14-11-10	10	○	乾式	常温	
シベリア	新潟	14-11-10	11	○	乾式	常温	
シベリア	新潟	14-11-24	12	×	乾式	常温	
シベリア	新潟	14-11-24	14	×	乾式	常温	
シベリア	新潟	14-11-24	15	○	乾式	常温	クリザールBVB
シベリア	新潟	14-11-24	15	○	乾式	常温	クリザールBVB

■品目名:LAユリ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
アラジズデジュール	新潟	14-10-24	10	○	乾式	常温	クリザールメリア+プロフェッショナル3
アラジズデジュール	新潟	14-10-24	10	○	乾式	常温	クリザールメリア+プロフェッショナル3
アラジズデジュール	新潟	14-10-24	12	○	乾式	常温	改良ハイフローラ
アラジズデジュール	新潟	14-10-24	13	○	乾式	常温	改良ハイフローラ
アラジズデジュール	新潟	14-10-24	10	×	乾式	常温	
アラジズデジュール	新潟	14-10-24	10	×	乾式	常温	
カプレット	新潟	14-10-24	16	○	乾式	常温	クリザールメリア+プロフェッショナル3
カプレット	新潟	14-10-24	15	○	乾式	常温	クリザールメリア+プロフェッショナル3
カプレット	新潟	14-10-24	15	○	乾式	常温	改良ハイフローラ
カプレット	新潟	14-10-24	16	○	乾式	常温	改良ハイフローラ
カプレット	新潟	14-10-24	15	×	乾式	常温	
カプレット	新潟	14-10-24	14	×	乾式	常温	

■品目名:カスミノウ

品種	都道府県	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
フォレスト	福島	14-09-12	13	○	湿式	常温	クリザールかすみ
フォレスト	福島	14-09-12	16	○	湿式	常温	クリザールカスミSC
プチパール	福島	14-09-12	11	○	湿式	冷蔵	クリザールカスミSC
マリーベール	高知	14-01-19	9	×	湿式	常温	
マリーベール	高知	14-01-19	11	○	湿式	常温	クリザール
マリーベール	高知	14-01-19	7	×	乾式	常温	
マリーベール	高知	14-01-19	11	○	乾式	常温	クリザール
マリーベール	高知	14-01-19	9	×	乾式	常温	
マリーベール	高知	14-01-19	13	○	乾式	常温	クリザール
ビューティーブライド	熊本	14-01-23	9	×	湿式	常温	

■品目名:C.カスミノウ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
アルタイル	北海道	14-09-08	14	×	湿式	常温	
ベールスター	福島	14-09-12	13	○	湿式	常温	STS
アルタイル	大分	14-09-29	9	○	湿式	低温	
アルタイル	大分	14-09-29	10	○		常温	
ベールスター	大分	14-09-29	11	○	湿式	低温	
アルタイルLG	熊本	14-10-10	8	○	湿式	冷蔵	クリザールかすみ
アルタイルLG	熊本	14-10-10	7	○	湿式	冷蔵	クリザールかすみ
アルタイルLG	熊本	14-10-10	6	○	湿式	冷蔵	クリザールかすみ
アルタイル	熊本	14-10-29	7	○	湿式	低温	
アルタイル	熊本	14-10-29	9	○	湿式	低温	
アルタイル	熊本	14-10-29	8	○	湿式	低温	
アルタイル	熊本	14-10-29	7	○	湿式	常温	
アルタイル	熊本	14-10-29	7	○	湿式	常温	
アルタイル	熊本	14-10-29	8	○	湿式	常温	
ベールスター	熊本	14-10-29	8	○	湿式	低温	
ベールスター	熊本	14-10-29	11	○	湿式	低温	
ベールスター	熊本	14-10-29	9	○	湿式	低温	
ベールスター	熊本	14-10-29	8	○	湿式	常温	
ベールスター	熊本	14-10-29	11	○	湿式	常温	
ベールスター	熊本	14-10-29	9	○	湿式	常温	
ベールスター	熊本	15-01-23	10	×	湿式	常温	
アルタイル	熊本	15-01-23	11	×	湿式	常温	
アルタイル	熊本	15-01-23	11	×	湿式	常温	
アルタイル	熊本	15-01-23	7	×	湿式	常温	
アルタイル	熊本	15-01-23	14	×	湿式	常温	
ベールスター	熊本	15-01-23	13	×	湿式	常温	
ベールスター	熊本	15-01-23	7	×	湿式	常温	
ベールスター	熊本	15-02-02	10	○	湿式	常温	クリザールブースター
ベールスター	熊本	15-02-02	10	○	湿式	常温	クリザールブースター
ベールスター	熊本	15-02-02	10	○	湿式	常温	クリザールブースター
ベールスター	熊本	15-02-02	11	○	湿式	常温	
ベールスター	熊本	15-02-02	10	○	湿式	常温	クリザールブースター
ベールスター	熊本	15-02-02	8	○	湿式	常温	
ベールスター	熊本	15-02-02	11	○	湿式	常温	
ベールスター	熊本	15-02-02	10	○	湿式	常温	
ベールスター	熊本	15-02-02	9	○	湿式	常温	
ベールスター	熊本	15-02-02	11	○	湿式	常温	クリザールブースター
ベールスター	熊本	15-02-02	10	○	湿式	常温	クリザールブースター
ベールスター	熊本	15-02-02	9	○	湿式	常温	クリザールブースター

■品目名:ガーベラ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
キムシー	静岡	15-02-02	14	×		常温	
ローラ	静岡	15-02-02	13	×		常温	
ブラバ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
ロンシャン	静岡	15-02-02	14	×		常温	
ブロードウェイ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
ブライダルキムシー	静岡	15-02-02	14	×		常温	
シェリー	静岡	15-02-02	14	×		常温	
コラリー	静岡	15-02-02	14	×		常温	
レンブラント	静岡	15-02-02	14	×		常温	
ウイズアウトユー	静岡	15-02-02	14	×		常温	
タオズケーキ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
プチクラウディ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
マタニティー	静岡	15-02-02	11	×		常温	
ココット	静岡	15-02-02	13	×		常温	
サレナ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
アリュール	静岡	15-02-02	13	×		常温	
ファニー	静岡	15-02-02	14	×		常温	
プチカシス	静岡	15-02-02	14	×		常温	
ティアラ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
トレーシー	静岡	15-02-02	12	×		常温	
シンパシー	静岡	15-02-02	14	×		常温	
アヤ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
プチキャメロン	静岡	15-02-02	11	×		常温	
プチドルチェ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
プチクロエ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
ネイビー	静岡	15-02-02	14	×		常温	
エイプリル	静岡	15-02-02	13	×		常温	
プロセッコ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
メレッセ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
ペビードール	静岡	15-02-02	14	×		常温	
ラブ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
フォローミー	静岡	15-02-02	14	×		常温	
ベリー	静岡	15-02-02	14	×		常温	
キルシュケーキ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
バナナ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
サンディー	静岡	15-02-02	14	×		常温	
プチシラス	静岡	15-02-02	13	×		常温	
マリブ	静岡	15-02-02	14	×		常温	
プチマイル	静岡	15-02-02	14	×		常温	
ギャラリー	静岡	15-02-16	14	×		常温	
プチバニラ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ダカール	静岡	15-02-16	12	×		常温	
プチマヒナ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ミノウ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ビビット	静岡	15-02-16	14	×		常温	
プチゴールデンタマリン	静岡	15-02-16	14	×		常温	
プチキャバリエ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ケンタッキー	静岡	15-02-16	14	×		常温	
マルビーナ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
テラミソウ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ラコパ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ガーフィールド	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ジョーディー	静岡	15-02-16	14	×		常温	
クッキースアンドクリーム	静岡	15-02-16	14	×		常温	
マンマミーア	静岡	15-02-16	14	×		常温	
アマティー	静岡	15-02-16	14	×		常温	
スリラー	静岡	15-02-16	14	×		常温	
チェレキ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ヴォルデモート	静岡	15-02-16	14	×		常温	
チョイズ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
アッペラティーボ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ソウルサーチャー	静岡	15-02-16	14	×		常温	
マルベック	静岡	15-02-16	14	×		常温	
レッドロック	静岡	15-02-16	12	×		常温	
プチマーズ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ウェットペイント	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ベンガー	静岡	15-02-16	14	×		常温	
プチフロマージュ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
チクタク	静岡	15-02-16	14	×		常温	
エクストラ	静岡	15-02-16	13	×		常温	
フリーダムリネ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
シャルドネケーキ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
アルビノ	静岡	15-02-16	14	×		常温	

ハッピーフィート	静岡	15-02-16	14	×		常温	
スワロフスキー	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ニュードマッドネス	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ジャピオ	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ナイトライダー	静岡	15-02-16	14	×		常温	
ソープ	静岡	15-02-27	12	○	乾式	常温	ハイフローラ
パリス	静岡	15-02-27	11	○	乾式	常温	ハイフローラ
バスタロサート	静岡	15-02-27	14	○	乾式	常温	ハイフローラ
スーベニア	静岡	15-02-27	14	○	乾式	常温	ハイフローラ
レッドエクスプローション	静岡	15-02-27	15	○	乾式	常温	ハイフローラ
オレンジケーキ	静岡	15-02-27	13	○	乾式	常温	ハイフローラ
サレナ	静岡	15-02-27	14	○	乾式	常温	ハイフローラ
ピラティス	静岡	15-02-27	15	○	乾式	常温	ハイフローラ
ブライダルキムシー	静岡	15-02-27	14	○	乾式	常温	ハイフローラ
キムシー	静岡	15-02-27	15	○	乾式	常温	ハイフローラ
コラリー	静岡	15-02-27	15	○	乾式	常温	ハイフローラ
レンブラント	静岡	15-02-27	14	○	乾式	常温	ハイフローラ
スリ	静岡	15-02-27	14	○	乾式	常温	ハイフローラ
ケンタッキー	静岡	15-02-27	15	○	乾式	常温	ハイフローラ
ラコパ	静岡	15-02-27	11	○	乾式	常温	ハイフローラ
サンディー	静岡	15-02-27	14	○	乾式	常温	ハイフローラ
バナナ	静岡	15-02-27	13	○	乾式	常温	ハイフローラ
ダカール	静岡	15-02-27	10	○	乾式	常温	ハイフローラ
ピバップ	静岡	15-02-27	15	○	乾式	常温	ハイフローラ
カーミット	静岡	15-02-27	15	○	乾式	常温	ハイフローラ
アーミン	静岡	15-03-06	15	○		常温	クリザールCVBN
アマティ	静岡	15-03-06	15	○		常温	クリザールCVBN
オキドキ	静岡	15-03-06	13	○		常温	クリザールCVBN
キューピー	静岡	15-03-06	14	○		常温	クリザールCVBN
ココット	静岡	15-03-06	15	○		常温	クリザールCVBN
サレナ	静岡	15-03-06	14	○		常温	クリザールCVBN
フラッシュライト	静岡	15-03-06	14	○		常温	クリザールCVBN
プロディジー	静岡	15-03-06	14	○		常温	クリザールCVBN
メイヴェ	静岡	15-03-06	15	○		常温	クリザールCVBN
ラロッシ	静岡	15-03-06	15	○		常温	クリザールCVBN

■品目名:カラー

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
ブラックアイビューティー	福岡	14-06-26	7	×	湿式	常温	

■品目名:キンギョソウ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
レジェイエロー	長崎	15-02-16	10	×	乾式	常温	
レジェイエロー	長崎	15-02-16	10	×	乾式	常温	
レジェイエロー	長崎	15-02-16	10	×	乾式	常温	
レジェイエロー	長崎	15-02-16	12	×	湿式	常温	
レジェイエロー	長崎	15-02-16	10	○	湿式	常温	クリザール
レジェイエロー	長崎	15-02-16	10	○	湿式	常温	クリザール
クールピンク	熊本	15-02-18	6	×	湿式	常温	

■品目名:グラジオラス

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
オアシス	大阪	14-11-21	7	○	乾式	冷蔵	
オアシス	大阪	14-11-21	8	○	乾式	冷蔵	
オアシス	大阪	14-11-21	8	○		冷蔵	クリザールBVB
オアシス	大阪	14-11-21	7	○		冷蔵	クリザールBVB
オアシス	大阪	14-11-21	8	○	湿式	冷蔵	
オアシス	大阪	14-11-21	7	○	湿式	冷蔵	
オアシス	大阪	14-11-21	7	○	湿式	冷蔵	
オアシス	大阪	14-11-21	8	○	湿式	冷蔵	
オアシス	大阪	14-11-21	7	○	乾式	常温	
オアシス	大阪	14-11-21	8	○	乾式	常温	
ニューウェイブ	大阪	14-11-21	8	○	乾式	冷蔵	
ニューウェイブ	大阪	14-11-21	9	○	乾式	冷蔵	
ニューウェイブ	大阪	14-11-21	9	○		冷蔵	クリザールBVB
ニューウェイブ	大阪	14-11-21	10	○		冷蔵	クリザールBVB
ニューウェイブ	大阪	14-11-21	8	○	湿式	冷蔵	
ニューウェイブ	大阪	14-11-21	9	○	湿式	冷蔵	
ニューウェイブ	大阪	14-11-21	8	○	湿式	冷蔵	
ニューウェイブ	大阪	14-11-21	9	○	湿式	冷蔵	
ニューウェイブ	大阪	14-11-21	8	○	乾式	常温	
ニューウェイブ	大阪	14-11-21	9	○	乾式	常温	

■品目名:ケイトウ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
ジュラサーモン	北海道	14-09-24	13	×	乾式	常温	
久留米フライド	北海道	14-09-24	14<	×	乾式	常温	

■品目名:コデマリ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
コデマリ	静岡	15-01-16	13<	○		常温	クリザールK-20C
コデマリ	静岡	15-01-16	13<	○		常温	クリザールパバル
コデマリ	静岡	15-01-16	13<	○		常温	クリザールプロフェッショナル2
コデマリ	静岡	15-01-16	13<	○		常温	クリザールプロフェッショナル3
コデマリ	静岡	15-01-16	13<	○		常温	クリザール枝物用
コデマリ	静岡	15-01-16	13<	○		常温	クリザールエチレンバスター
コデマリ	静岡	15-01-16	13<	×		常温	

■品目名:シキミ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
シキミ	静岡	14-01-09	20<	○	乾式	常温	クリザール
シキミ	静岡	14-01-09	20<	×	乾式	常温	

■品目名:ジンジャー

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
シャローム	福岡	14-08-22	6	×	乾式	常温	

■品目名:スイートピー

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
アプリコットビューティー	静岡	15-02-20	11	×	乾式	常温	
エリザベス	静岡	15-02-20	12	×	乾式	常温	
グレース	静岡	15-02-20	8	×	乾式	常温	
ステラ	静岡	15-02-20	10	×	乾式	常温	
バステルピンク	静岡	15-02-20	11	×	乾式	常温	
ファンタジー	静岡	15-02-20	13	×	乾式	常温	

■品目名:スカビオサ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
オックスフォードブルー	北海道	14-08-22	9	×	乾式	常温	

■品目名:スタンダードカーネーション

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
チェプリ	北海道	14-08-25	10	○	乾式	常温	ハイフローラ トルコギキョウ
チェプリ	北海道	14-08-25	11	○	乾式	常温	クリザールブースター
チェプリ	北海道	14-08-25	12	○	乾式	常温	ハイフローラ トルコギキョウ
チェプリ	北海道	14-08-25	9	○	乾式	常温	ハイフローラ トルコギキョウ
チェプリ	北海道	14-08-25	9	○	乾式	常温	クリザールブースター
チェプリ	北海道	14-08-25	13	○	乾式	常温	ハイフローラ トルコギキョウ
マンダレイ	長野	14-10-03	20	○	乾式	常温	クリザールK20C
マンダレイ	長野	14-10-03	15	○	乾式	常温	クリザールK20C
マンダレイ	長野	14-10-03	21	○	湿式	常温	クリザールK20C
マンダレイ	長野	14-10-03	20	○	乾式	常温	クリザールK20C+クリザールブースター
マンダレイ	長野	14-10-03	19	○	湿式	常温	クリザールK20C+クリザールブースター
マンダレイ	長野	14-10-03	15	○	湿式	常温	PC STS
ライオンキング	長野	14-10-03	14	○	乾式	常温	クリザールK20C
ライオンキング	長野	14-10-03	11	○	乾式	常温	クリザールK20C
ライオンキング	長野	14-10-03	12	○	湿式	常温	クリザールK20C
ライオンキング	長野	14-10-03	12	○	乾式	常温	クリザールK20C+クリザールブースター
ライオンキング	長野	14-10-03	13	○	湿式	常温	クリザールK20C+クリザールブースター
ライオンキング	長野	14-10-03	11	○	湿式	常温	PC STS
マンダレイ	長野	14-11-17	23	○	乾式	常温	クリザールK20C
マンダレイ	長野	14-11-17	24	○	乾式	常温	クリザールK20C
マンダレイ	長野	14-11-17	24	○	乾式	常温	クリザールK20C+クリザールブースター
マンダレイ	長野	14-11-17	22	○	乾式	常温	クリザールK20C+クリザールブースター
マンダレイ	長野	14-11-17	16	×	乾式	常温	
レモン	福岡	15-01-16	13	×		常温	
セイシェル	福岡	15-02-20	12	×		常温	
ライオンキング	福岡	15-02-20	12	×		常温	
ココ	福岡	15-02-20	12	×		常温	
マーサグリーン	福岡	15-02-20	11	×		常温	
MIX	福岡	15-02-20	12	×		常温	
アイビク	福岡	15-02-20	11	×		常温	
アリエル	福岡	15-02-20	12	×		常温	
アップルティ	福岡	15-02-20	12	×		常温	

■品目名:スプレーカーネーション

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
ピンクビジョン	北海道	14-07-09	17	○	乾式	常温	クリザールブースター
ピンクビジョン	北海道	14-07-09	18	○	乾式	常温	ハイフローラ トルコギキョウ
ピンクビジョン	北海道	14-07-09	18	○	乾式	常温	クリザールブースター
ピンクビジョン	北海道	14-07-09	17	○	乾式	常温	ハイフローラ トルコギキョウ
ファービー	北海道	14-07-09	21	○	乾式	常温	クリザールブースター
ファービー	北海道	14-07-09	18	○	乾式	常温	ハイフローラ トルコギキョウ
ファービー	北海道	14-07-09	21	○	乾式	常温	クリザールブースター
ファービー	北海道	14-07-09	18	○	乾式	常温	ハイフローラ トルコギキョウ
ファービー	北海道	14-07-09	20	○	乾式	常温	
ピンクビジュ	北海道	14-08-08	15	×	乾式	常温	
ピンクビジュ	北海道	14-08-08	11	×	乾式	常温	
オレンジウェーブ	北海道	14-08-08	12	×	乾式	常温	
オレンジウェーブ	北海道	14-08-08	13	×	乾式	常温	
レッドダイヤモンド	北海道	14-08-08	14	×	乾式	常温	
レッドダイヤモンド	北海道	14-08-08	11	×	乾式	常温	
スカーレットクイン	北海道	14-08-08	16	×	乾式	常温	
スカーレットクイン	北海道	14-08-08	16	×	乾式	常温	
ゼウス	北海道	14-08-25	19	○	乾式	常温	クリザールブースター
ゼウス	北海道	14-08-25	18	○	乾式	常温	ハイフローラ トルコギキョウ
ピンクビジュ	北海道	14-08-29	19	×	乾式	常温	
ピンクビジュ	北海道	14-08-29	21	×	乾式	常温	
アメリ	北海道	14-08-29	21	×	乾式	常温	
アメリ	北海道	14-08-29	16	×	乾式	常温	
シャンゼリゼ	北海道	14-08-29	18	×	乾式	常温	
シャンゼリゼ	北海道	14-08-29	11	×	乾式	常温	
トレンディーテッシーノ	北海道	14-08-29	16	×	乾式	常温	
トレンディーテッシーノ	北海道	14-08-29	9	×	乾式	常温	
レッドダイヤモンド	北海道	14-09-19	18	×	乾式	常温	
レッドダイヤモンド	北海道	14-09-19	18	×	乾式	常温	
ピンクアメリ	北海道	14-09-19	18	×	乾式	常温	
ピンクアメリ	北海道	14-09-19	19	×	乾式	常温	
アカシャ	北海道	14-09-19	13	×	乾式	常温	
アカシャ	北海道	14-09-19	11	×	乾式	常温	
ファンシーフリル	北海道	14-09-19	17	×	乾式	常温	
ファンシーフリル	北海道	14-09-19	19	×	乾式	常温	
プチエロー	長崎	15-02-27	14	×	乾式	常温	
プチエロー	長崎	15-02-27	14	×	乾式	常温	

■品目名:ストレチア

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
ストレチア	沖縄	14-08-22	6	×	常温		

■品目名:ダスティミラー

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
シルバーレース	福岡	15-01-27	7	×	乾式	常温	

■品目名:ダリア

品種	都道府県	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
あさひの輝き	北海道	14-08-22	4	×	湿式	常温	
みっちゃん	北海道	14-08-22	4	×	湿式	常温	
黒蝶	北海道	14-08-25	10	×	湿式	常温	
黒蝶	北海道	14-08-25	8	×	湿式	常温	
みっちゃん	北海道	14-08-27	6	×	湿式	常温	
みっちゃん	北海道	14-08-27	5	×	湿式	常温	エコゼリー
みっちゃん	北海道	14-08-27	5	×	湿式	常温	
みっちゃん	北海道	14-08-27	7	×	湿式	常温	
ムーンワルツ	北海道	14-08-27	7	×	湿式	常温	
ムーンワルツ	北海道	14-08-27	7	×	湿式	常温	エコゼリー
ムーンワルツ	北海道	14-08-27	6	×	湿式	常温	
ムーンワルツ	北海道	14-08-27	7	×	湿式	常温	
黒蝶	北海道	14-08-27	6	×	湿式	常温	
黒蝶	北海道	14-08-27	7	×	湿式	常温	エコゼリー
黒蝶	北海道	14-08-27	7	×	湿式	常温	
黒蝶	北海道	14-08-27	7	×	湿式	常温	エコゼリー
かまくら	北海道	14-08-29	4	○	湿式	常温	ミラクルミスト
かまくら	北海道	14-08-29	6	○	湿式	常温	ミラクルミスト
レッドスター	北海道	14-09-08	5	×	湿式	常温	
愛ちゃん	北海道	14-09-08	5	×	湿式	常温	
カオル	北海道	14-09-08	5	×	湿式	常温	
みっちゃん	北海道	14-09-19	10	×	乾式	常温	
みっちゃん	北海道	14-09-19	10	×	湿式	常温	
ムーンワルツ	北海道	14-09-19	9	×	乾式	常温	
ムーンワルツ	北海道	14-09-19	7	×	湿式	常温	
彩雪	北海道	14-09-19	4	×	乾式	常温	
彩雪	北海道	14-09-19	4	×	湿式	常温	
ラララ	北海道	14-09-19	5	×	乾式	常温	
ラララ	北海道	14-09-19	5	×	湿式	常温	
黒蝶	北海道	14-09-24	7	×	湿式	常温	
黒蝶	長野	15-02-27	7	×	湿式	常温	
黒蝶	長野	15-02-27	7	×	湿式	常温	
黒蝶	長野	15-02-27	9	○	湿式	常温	
黒蝶	長野	15-02-27	9	○	湿式	常温	
黒蝶	長野	15-02-27	9	○	湿式	常温	
黒蝶	長野	15-02-27	9	○	湿式	常温	
黒蝶	長野	15-02-27	8	○	湿式	常温	
黒蝶	長野	15-02-27	8	○	湿式	常温	
黒蝶	長野	15-02-27	8	○	湿式	常温	
黒蝶	長野	15-02-27	8	○	湿式	常温	
みっちゃん	長野	15-02-27	7	×	湿式	常温	
みっちゃん	長野	15-02-27	7	×	湿式	常温	
みっちゃん	長野	15-02-27	8	○	湿式	常温	
みっちゃん	長野	15-02-27	8	○	湿式	常温	
みっちゃん	長野	15-02-27	7	○	湿式	常温	
みっちゃん	長野	15-02-27	7	○	湿式	常温	
みっちゃん	長野	15-02-27	5	○	湿式	常温	
みっちゃん	長野	15-02-27	5	○	湿式	常温	
みっちゃん	長野	15-02-27	7	○	湿式	常温	
みっちゃん	長野	15-02-27	7	○	湿式	常温	
ペアビューティー	長野	15-02-27	5	×	湿式	常温	
ペアビューティー	長野	15-02-27	5	×	湿式	常温	
ペアビューティー	長野	15-02-27	6	○	湿式	常温	
ペアビューティー	長野	15-02-27	6	○	湿式	常温	
ペアビューティー	長野	15-02-27	5	○	湿式	常温	
ペアビューティー	長野	15-02-27	5	○	湿式	常温	
ペアビューティー	長野	15-02-27	5	○	湿式	常温	
ペアビューティー	長野	15-02-27	5	○	湿式	常温	
ペアビューティー	長野	15-02-27	6	○	湿式	常温	
ペアビューティー	長野	15-02-27	6	○	湿式	常温	
黒蝶	山形	15-03-06	8	×	湿式	常温	
黒蝶	山形	15-03-06	6	×	湿式	常温	
黒蝶	山形	15-03-06	11	×	湿式	常温	
黒蝶	山形	15-03-06	6	×	湿式	常温	

■品目名: テマリカンボク

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
スノーボール	北海道	14-06-27	9	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ
スノーボール	北海道	14-06-27	11	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ
スノーボール	北海道	14-06-27	7	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ+グルコース1%
スノーボール	北海道	14-06-27	11	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ+グルコース1%
スノーボール	北海道	14-06-27	8	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ
スノーボール	北海道	14-06-27	11	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ
スノーボール	北海道	14-06-27	9	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ+グルコース1%
スノーボール	北海道	14-06-27	11	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ+グルコース1%
スノーボール	北海道	14-07-04	7	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ
スノーボール	北海道	14-07-04	10	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ
スノーボール	北海道	14-07-04	8	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ+グルコース1%
スノーボール	北海道	14-07-04	10	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ+グルコース1%
スノーボール	北海道	14-07-21	7	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ
スノーボール	北海道	14-07-21	9	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ
スノーボール	北海道	14-07-21	6	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ+グルコース1%
スノーボール	北海道	14-07-21	5	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ+グルコース1%
スノーボール	北海道	14-07-21	6	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ
スノーボール	北海道	14-07-21	7	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ
スノーボール	北海道	14-07-21	9	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ+グルコース1%
スノーボール	北海道	14-07-21	11	○	湿式	常温	ハイフローラBRC+クリザールバケツ+グルコース1%

■品目名: チューリップ

品種	都道府県	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
クリスマスドリーム	新潟	14-12-15	10	○	乾式	常温	クリザール使い回し液
クリスマスドリーム	新潟	14-12-15	10	○	乾式	常温	クリザール使い回し液+抗菌剤
クリスマスドリーム	新潟	14-12-15	10	○	乾式	常温	クリザール新液
クリスマスドリーム	新潟	14-12-15	9	×	乾式	常温	
クリスマスドリーム	新潟	14-12-15	10	○	乾式	常温	クリザール
クリスマスドリーム	新潟	14-12-15	9	○	乾式	常温	クリザール
クリスマスドリーム	新潟	14-12-15	9	×	乾式	常温	
クリスマスドリーム	新潟	14-12-15	8	×	乾式	常温	
ストロングゴールド	新潟	15-02-16	8	○		常温	BVBエクストラ
ストロングゴールド	新潟	15-02-16	9	○		常温	BVBエクストラ
ストロングゴールド	新潟	15-02-16	8	○		常温	BVBエクストラ
ストロングゴールド	新潟	15-02-16	8	×		常温	
ストロングゴールド	新潟	15-02-16	8	×		常温	
モンテオレンジ	新潟	15-02-16	10	○		常温	BVBエクストラ
モンテオレンジ	新潟	15-02-16	8	○		常温	BVBエクストラ
モンテオレンジ	新潟	15-02-16	10	○		常温	BVBエクストラ
モンテオレンジ	新潟	15-02-16	8	×		常温	
モンテオレンジ	新潟	15-02-16	7	×		常温	
メリーウイダー	新潟	15-03-02	6	○		常温	BVBエクストラ
メリーウイダー	新潟	15-03-02	6	○		常温	BVBエクストラ
メリーウイダー	新潟	15-03-02	6	○		常温	BVBエクストラ
メリーウイダー	新潟	15-03-02	8	×		常温	
メリーウイダー	新潟	15-03-02	6	×		常温	
プリティウーマン	新潟	15-03-02	6	○		常温	BVBエクストラ
プリティウーマン	新潟	15-03-02	6	○		常温	BVBエクストラ
プリティウーマン	新潟	15-03-02	6	○		常温	BVBエクストラ
プリティウーマン	新潟	15-03-02	7	×		常温	
プリティウーマン	新潟	15-03-02	5	×		常温	
プリティウーマン	新潟	15-03-09	6	×		常温	
プリティウーマン	新潟	15-03-09	7	○		常温	BVBエクストラ
プリティウーマン	新潟	15-03-09	7	○		常温	BVBエクストラ
プリティウーマン	新潟	15-03-09	7	○		常温	BVBエクストラ+クリザールブースター
マンゴーチャーム	新潟	15-03-09	7	×		常温	
マンゴーチャーム	新潟	15-03-09	9	○		常温	BVBエクストラ
マンゴーチャーム	新潟	15-03-09	9	○		常温	BVBエクストラ
マンゴーチャーム	新潟	15-03-09	8	○		常温	BVBエクストラ+クリザールブースター
ベディナポリ	新潟	15-03-09	7	×		常温	
ベディナポリ	新潟	15-03-09	8	○		常温	BVBエクストラ
ベディナポリ	新潟	15-03-09	8	○		常温	BVBエクストラ
ベディナポリ	新潟	15-03-09	8	○		常温	BVBエクストラ+クリザールブースター

■品目名:デルフィニウム

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
オーロラブルーインブ	北海道	14-07-28	12	○		常温	STS
オーロラブルーインブ	北海道	14-07-28	14	○	湿式	常温	STS
オーロラブルーインブ	北海道	14-07-28	15	○	乾式	常温	STS
スーパーグランブルー	北海道	14-07-28	8	○		常温	STS
スーパーグランブルー	北海道	14-07-28	10	○	湿式	常温	STS
スーパーグランブルー	北海道	14-07-28	8	○	湿式	常温	STS・エコゼリー
パルフェ	北海道	14-08-22	10	○	湿式	常温	エコゼリー
パルフェ	北海道	14-08-22	14	○	湿式	常温	エコゼリー
りょうか	北海道	14-08-22	10	○	湿式	常温	エコゼリー
シネンシスマリンラベンダー	北海道	14-08-22	7		湿式	常温	エコゼリー
エラータム系	北海道	14-08-27	7	○	湿式	常温	STS
エラータム系	北海道	14-08-27	10	○		常温	STS
エラータム系	北海道	14-08-27	10	○	湿式	常温	STS
エラータム系	北海道	14-08-27	13	○		常温	STS
エラータム系	北海道	14-08-27	5	○	湿式	常温	STS
エラータム系	北海道	14-08-27	11	○		常温	STS
シネンシス系	北海道	14-08-27	16	○	湿式	常温	STS・エコゼリーまたはフェルスバック
シネンシス系	北海道	14-08-27	17	○	湿式	常温	STS・エコゼリー
シネンシス系	北海道	14-08-27	13	○	湿式	常温	STS・エコゼリーまたはフェルスバック
シネンシス系	北海道	14-08-27	17	○	湿式	常温	STS・エコゼリー
シネンシス系	北海道	14-08-27	15	○	湿式	常温	STS
エラータム系	北海道	14-10-10	3	○	湿式	常温	STS
エラータム系	北海道	14-10-10	4	○		常温	STS
エラータム系	北海道	14-10-10	3	○	湿式	常温	STS・エコゼリー
エラータム系	北海道	14-10-10	14	○	湿式	常温	STS
エラータム系	北海道	14-10-10	14	○		常温	STS
エラータム系	北海道	14-10-10	13	○	湿式	常温	STS・エコゼリー
シネンシス系	北海道	14-10-10	13	○		常温	STS
シネンシス系	北海道	14-10-10	13	○	湿式	常温	STS
シネンシス系	北海道	14-10-10	14	○	湿式	常温	STS・エコゼリー
シネンシス系	北海道	14-10-10	13	○	湿式	常温	STS
シネンシス系	北海道	14-10-10	13	○	湿式	常温	STS

■品目名:トルコギキョウ

品種	都道府県	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
セレブイエロー	北海道	14-08-22	12	×	湿式	常温	
ポヤージュピンク	北海道	14-08-22	10	×	湿式	常温	
NFマンゴー	北海道	14-09-08	8	×	湿式	常温	
ハビネスホワイト	北海道	14-09-08	14<	×	湿式	常温	
ミンクティ	北海道	14-09-08	14<	×	湿式	常温	
カーチャ	長野	14-09-26	9	×	乾式	常温	
カーチャ	長野	14-09-26	8	×	湿式	常温	
カーチャ	長野	14-09-26	13	×	湿式	常温	
カーチャ	長野	14-09-26	11	×	湿式	常温	
カーチャ	長野	14-09-26	21	×	湿式	常温	
カーチャ	長野	14-09-26	20	×	湿式	常温	
カーチャ	長野	14-09-26	15	×	乾式	常温	
朱鷺	長野	14-09-26	16	×	湿式	常温	
朱鷺	長野	14-09-26	19	×	湿式	常温	
朱鷺	長野	14-09-26	17	×	湿式	常温	
朱鷺	長野	14-09-26	31	×	湿式	常温	
朱鷺	長野	14-09-26	30	×	湿式	常温	
セレブピンク	福島	14-10-20	28	×	湿式	常温	クリザール
セレブイエロー	福島	14-10-20	20	×	湿式	常温	クリザール
ラフルワイン	福島	14-10-20	20	×	湿式	常温	クリザール
紫ほのか	福島	14-10-20	17	×	湿式	常温	クリザール
コレゾライトピンク	熊本	14-10-24	7	×	湿式	常温	
コレゾライトピンク	熊本	14-10-24	15	×	湿式	常温	
コレゾライトピンク	熊本	14-10-24	15	×	湿式	常温	
ボジェリータ(ピンク)	長野	14-10-27	8	○	乾式	常温	
ボジェリータ(ピンク)	長野	14-10-27	7	○	乾式	常温	
ボジェリータ(ピンク)	長野	14-10-27	7	○	湿式	常温	
ボジェリータ(ピンク)	長野	14-10-27	7	○	湿式	常温	
ボジェリータ(ピンク)	長野	14-10-27	8	○	湿式	常温	
ボジェリータ(ピンク)	長野	14-10-27	8	○	湿式	常温	
ボジェリータ(ピンク)	長野	14-10-27	8	○	湿式	常温	
ボジェリータ(ピンク)	長野	14-10-27	8	○	湿式	常温	
ボジェリータ(ピンク)	長野	14-10-27	10	○	湿式	常温	
ボジェリータ(ピンク)	長野	14-10-27	9	○	湿式	常温	
ボジェリータ(ピンク)	長野	14-10-27	9	○	湿式	常温	
ボジェリータ(ピンク)	長野	14-10-27	10	○	湿式	常温	
ボジェリータ	長野	14-10-27	8	×	乾式	常温	
ボジェリータ	長野	14-10-27	7	×	湿式	常温	
ボジェリータ	長野	14-10-27	8	×	湿式	常温	
ボジェリータ	長野	14-10-27	8	×	湿式	常温	
ボジェリータ	長野	14-10-27	10	×	湿式	常温	
ボジェリータ	長野	14-10-27	10	×	湿式	常温	
コレゾピンク	熊本	14-11-19	14	○	湿式	常温	クリザールK20C
コレゾピンク	熊本	14-11-19	7	○	湿式	常温	クリザールK20C
コレゾピンク	熊本	14-11-19	14	○	湿式	常温	クリザールK20C
コレゾピンク	熊本	14-11-19	5	○	湿式	常温	クリザールK20C
コレゾライトピンク	熊本	14-11-21	12	×	湿式	低温	
コレゾライトピンク	熊本	14-11-21	4	×	湿式	常温	
エンゲージイエロー	静岡	15-01-09	19	○	湿式	常温	クリザールK20C
エンゲージイエロー	静岡	15-01-09	19	○	湿式	常温	クリザール
エンゲージイエロー	静岡	15-01-09	20	×	湿式	常温	
レッド	静岡	15-01-13	14	×		常温	
セレブハニーピンク	熊本	15-01-14	14	×		常温	
コレゾライトピンク	熊本	15-01-23	16	×	湿式	常温	
コレゾライトピンク	熊本	15-01-23	6	×	湿式	常温	
コレゾライトピンク	熊本	15-01-23	16	×	湿式	常温	
コレゾライトピンク	熊本	15-01-23	12	×	湿式	常温	
レイナホワイト	熊本	15-01-23	15	×	湿式	常温	
レイナホワイト	熊本	15-01-23	15	×	湿式	常温	
セレブホワイト	熊本	15-02-27	14	×	湿式	常温	
セレブホワイト	熊本	15-02-27	14	×	湿式	常温	

■品目名:花桃

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
秀月	大阪	15-02-20	14<	×		常温	
秀月	大阪	15-02-20	14<	×		常温	
秀月	大阪	15-02-20	14<	○		常温	美咲
秀月	大阪	15-02-20	14<	○		常温	美咲
秀月	大阪	15-02-20	14<	○		常温	クリザール
秀月	大阪	15-02-20	14<	○		常温	クリザール
矢口	大阪	15-02-20	14<	×		常温	
矢口	大阪	15-02-20	14<	×		常温	
矢口	大阪	15-02-20	14<	○		常温	美咲
矢口	大阪	15-02-20	14<	○		常温	美咲
矢口	大阪	15-02-20	14<	○		常温	クリザール
矢口	大阪	15-02-20	14<	○		常温	クリザール
花桃 白	福岡	15-02-10	7	×	乾式	常温	
矢口桃	福岡	15-02-10	5	×	乾式	常温	
矢口桃	福岡	15-02-10	4	×	乾式	常温	

■品目名:バラ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
アリアンナ	北海道	14-09-24	13	×	湿式	常温	
パレオ	北海道	14-09-24	9	×	湿式	常温	
ブルーキュリオサ	北海道	14-09-24	8	×	湿式	常温	
ピンクダイヤモンド	新潟	14-11-07	10	○	湿式	常温	クリザール
ヌーベルバーグ	静岡	15-01-09	10	○	湿式	常温	クリザールK20C
ヌーベルバーグ	静岡	15-01-09	10	○	湿式	常温	クリザールK20C
ヌーベルバーグ	静岡	15-01-09	12	○	湿式	常温	クリザールK20C
ヌーベルバーグ	静岡	15-01-09	11	×	湿式	常温	
マリーミー	静岡	15-01-09	18	○	湿式	常温	クリザールK20C
マリーミー	静岡	15-01-09	17	○	湿式	常温	フローラライフ
マリーミー	静岡	15-01-09	17	○	湿式	常温	フローラライフ
マリーミー	静岡	15-01-09	19	○	湿式	常温	フローラライフ
オルフィーク	愛知	15-01-13	7	×	湿式	常温	
バシフィックブルー	愛知	15-01-13	6	×	湿式	常温	
スペンドアライフタイム	長野	15-01-13	6	×	湿式	常温	
ルミエール	長野	15-01-13	7	×	湿式	常温	
タイクーン	ケニア	15-01-14	11	×	湿式	常温	
クリーミーエデン	静岡	15-01-20	6	×	湿式	常温	
バーガンディー	ケニア	15-01-20	12	×	湿式	常温	
アイキャッチャー	ケニア	15-01-27	8	×	湿式	常温	
インテンス	ケニア	15-01-27	9	×	湿式	常温	
ベルローズ	ケニア	15-01-27	10	×	湿式	常温	
マリーナ	ケニア	15-01-27	14	×	湿式	常温	
クールウォーター	コロンビア	15-01-27	12	×	湿式	常温	
ディーブパープル	コロンビア	15-01-27	10	×	湿式	常温	
ワム	インド	15-01-27	13	×	湿式	常温	エッサー社
プリティニーナ	佐賀	15-01-29	6	×	湿式	常温	
アプリコットファンデーション	長野	15-01-30	10	×	湿式	常温	
ローテローゼ	静岡	15-01-30	10	×	湿式	常温	
セレナーデ	愛知	15-02-05	7	×	湿式	常温	
サムライ08	山形	15-02-06	6	×	湿式	常温	
サムライ08	山形	15-02-06	3	○	湿式	常温	GLA
サムライ08	山形	15-02-06	9	○	湿式	常温	STS
サムライ08	山形	15-02-06	4	○	湿式	常温	GLA+STS+クリザールブースター
サムライ08	山形	15-02-06	7	×	湿式	常温	
サムライ08	山形	15-02-06	15	○	湿式	常温	GLA
サムライ08	山形	15-02-06	14	○	湿式	常温	STS
サムライ08	山形	15-02-06	15	○	湿式	常温	GLA+STS+クリザールブースター
サムライ	静岡	15-02-12	13	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
サムライ	静岡	15-02-12	13	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
サムライ	静岡	15-02-12	11	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
サムライ	静岡	15-02-12	11	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
サムライ	静岡	15-02-12	13	×	湿式	常温	エコゼリー
サムライ	静岡	15-02-12	13	×	湿式	常温	エコゼリー
サムライ	静岡	15-02-12	10	×	湿式	常温	エコゼリー
サムライ	静岡	15-02-12	10	×	湿式	常温	エコゼリー
シャネル	静岡	15-02-12	10	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
シャネル	静岡	15-02-12	10	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
シャネル	静岡	15-02-12	4	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
シャネル	静岡	15-02-12	4	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
シャネル	静岡	15-02-12	10	×	湿式	常温	エコゼリー
シャネル	静岡	15-02-12	10	×	湿式	常温	エコゼリー
シャネル	静岡	15-02-12	5	×	湿式	常温	エコゼリー

シャネル	静岡	15-02-12	5	×	湿式	常温	エコゼリー
レッドスター	静岡	15-02-12	11	○		常温	クリザールK20C
レッドスター	静岡	15-02-12	11	○		常温	クリザールK20C
レッドスター	静岡	15-02-12	11	○		常温	クリザールK20C
レッドスター	静岡	15-02-12	11	○		常温	クリザールK20C
レッドスター	静岡	15-02-12	10	×	湿式	常温	クリザールK20C
レッドスター	静岡	15-02-12	10	×	湿式	常温	クリザールK20C
レッドスター	静岡	15-02-12	5	×	湿式	常温	クリザールK20C
レッドスター	静岡	15-02-12	5	×	湿式	常温	クリザールK20C
ロマンティックアンティーク	静岡	15-02-17	6	×	湿式	常温	
シセロ	福岡	15-02-20	13	×		常温	
サムライ	福岡	15-02-20	14	×		常温	
サムライ	福岡	15-02-20	14	×		常温	
サムライ	福岡	15-02-20	12	×		常温	
サムライ	福岡	15-02-20	14	×		常温	
アッパークラス	インド	15-02-25	10	×	湿式	常温	エッサー社
トップシークレット	インド	15-02-25	8	×	湿式	常温	エッサー社
アバランチェ	インド	15-02-25	12	×	湿式	常温	エッサー社
ゴールドストライク	インド	15-02-25	10	×	湿式	常温	エッサー社
アクロポリス	大分	15-02-27	8	×	湿式	常温	
アクロポリス	大分	15-02-27	5	×	湿式	常温	
サムライ08	山形	15-03-06	8	×	湿式	常温	
サムライ08	山形	15-03-06	15	○	湿式	常温	美咲
サムライ08	山形	15-03-06	15	○	湿式	常温	STS
サムライ08	山形	15-03-06	15	○	湿式	常温	GLA+STS+クリザールブースター
サムライ08	山形	15-03-06	14	○	湿式	常温	
サムライ08	山形	15-03-06	15	○	湿式	常温	STS
サムライ08	山形	15-03-06	15	○	湿式	常温	GLA+STS+クリザールブースター
アバランチェ	静岡	15-03-10	13	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
アバランチェ	静岡	15-03-10	7	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
アバランチェ	静岡	15-03-10	13	○	湿式	常温	エコゼリー
アバランチェ	静岡	15-03-10	6	○	湿式	常温	エコゼリー
オール4ラブ	静岡	15-03-10	6	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
オール5ラブ	静岡	15-03-10	5	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
オール6ラブ	静岡	15-03-10	7	○	湿式	常温	エコゼリー
オール7ラブ	静岡	15-03-10	4	○	湿式	常温	エコゼリー
サムライ08	静岡	15-03-10	14	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
サムライ08	静岡	15-03-10	14	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
サムライ08	静岡	15-03-10	14	○	湿式	常温	エコゼリー
サムライ08	静岡	15-03-10	14	○	湿式	常温	エコゼリー
ティケネ	静岡	15-03-10	8	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
ティケネ	静岡	15-03-10	8	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
ティケネ	静岡	15-03-10	7	○	湿式	常温	エコゼリー
ティケネ	静岡	15-03-10	7	○	湿式	常温	エコゼリー
ボヌール	静岡	15-03-10	13	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
ボヌール	静岡	15-03-10	13	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
ボヌール	静岡	15-03-10	11	○	湿式	常温	エコゼリー
ボヌール	静岡	15-03-10	11	○	湿式	常温	エコゼリー
ミルバ	静岡	15-03-10	8	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
ミルバ	静岡	15-03-10	8	○	湿式	常温	クリザールK20C・エコゼリー
ミルバ	静岡	15-03-10	7	○	湿式	常温	エコゼリー
ミルバ	静岡	15-03-10	7	○	湿式	常温	エコゼリー

■品目名:SPバラ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
マカレナ		15-01-14	7	○		常温	
マカレナ		15-01-14	7	○		常温	
クリーミーエデン	静岡	15-01-20	6	×	湿式	常温	
バーガンディー	ケニア	15-01-20	12	×	湿式	常温	
サンアデュール	福岡	15-02-17	6	×	湿式	常温	

■品目名:パンジー

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
カルメン	群馬	15-02-25	9	×	湿式	常温	

■品目名:ヒメユリ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
ヒメユリ	福岡	14-06-19	12	×	湿式	常温	

■品目名:ヒマワリ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
ピンセントタンジェリン	福岡	14-06-19	12	×	湿式	常温	
サンリッチパイン	福岡	14-06-26	12	×	湿式	常温	

■品目名:ブバルディア

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
ロイヤルダフネホワイトシュープリーム	静岡	14-09-08	14	×	乾式	常温	
ロイヤルニコレッテ	静岡	14-09-08	11	×	乾式	常温	

■品目名:ポピー

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
	千葉	14-02-10	5	×	乾式	常温	

■品目名:ラナンキュラス

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
コートホワイト	長野	15-01-23	7	○	湿式	常温	STS
コートホワイト	長野	15-01-23	7	○	湿式	常温	STS
コートホワイト	長野	15-01-23	8	○	湿式	常温	STS+クリザールブースター
コートホワイト	長野	15-01-23	8	×	湿式	常温	
コートホワイト	長野	15-01-23	7	×	湿式	常温	
オルレアン	長野	15-01-23	9	○	湿式	常温	STS
オルレアン	長野	15-01-23	9	○	湿式	常温	STS
オルレアン	長野	15-01-23	9	○	湿式	常温	STS+クリザールブースター
オルレアン	長野	15-01-23	9	×	湿式	常温	
オルレアン	長野	15-01-23	7	×	湿式	常温	
エムホワイト	長野	15-02-10	5	×	湿式	常温	
雪ん子	長野	15-02-10	6	×	湿式	常温	
オレンジミックス	長野	15-02-10	8	×	湿式	常温	
アンティーブ	長崎	15-02-10	10	×	湿式	常温	
コートホワイト	長野	15-03-05	7	○	湿式	常温	美咲ファームBC
コートホワイト	長野	15-03-05	7	○	湿式	常温	美咲ファームBC
コートホワイト	長野	15-03-05	8	○	湿式	常温	美咲ファームBC
コートホワイト	長野	15-03-05	7	○	湿式	常温	美咲ファームBC
コートホワイト	長野	15-03-05	6	○	湿式	常温	美咲ファームBC
コートホワイト	長野	15-03-05	6	○	湿式	常温	美咲ファームBC
オルレアン	長野	15-03-05	10	○	湿式	常温	美咲ファームBC
オルレアン	長野	15-03-05	10	○	湿式	常温	美咲ファームBC
オルレアン	長野	15-03-05	9	○	湿式	常温	美咲ファームBC
オルレアン	長野	15-03-05	10	○	湿式	常温	美咲ファームBC
オルレアン	長野	15-03-05	9	○	湿式	常温	美咲ファームBC
オルレアン	長野	15-03-05	8	○	湿式	常温	美咲ファームBC

■品目名:輪菊

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
岡祭り	長野	14-11-07	15	×	乾式	常温	
岡祭り	長野	14-11-07	17	×	湿式	常温	
岡祭り	長野	14-11-07	13	○	乾式	常温	クリザールK20C
岡祭り	長野	14-11-07	12	○	湿式	常温	クリザールK20C
岡祭り	長野	14-11-07	18	○	乾式	常温	クリザールK20C・後処理剤GLA
岡祭り	長野	14-11-07	18	○	湿式	常温	クリザールK20C・後処理剤GLA
精興の秋	熊本	14-11-28	18	×	乾式	常温	
精興の秋	熊本	14-11-28	9	○	乾式	常温	クリザールK20C
精興の秋	熊本	14-11-28	18	○	湿式	常温	クリザールK20C
精興の秋	熊本	14-11-28	18	○	乾式	常温	クリザールK20C・後処理剤GLA
精興の秋	熊本	14-11-28	18	○	湿式	常温	クリザールK20C・後処理剤GLA
精興の誠	愛知	14-11-28	18	×	乾式	常温	
精興の誠	愛知	14-11-28	18	○	乾式	常温	クリザールK20C
精興の誠	愛知	14-11-28	18	○	湿式	常温	クリザールK20C
精興の誠	愛知	14-11-28	18	○	乾式	常温	クリザールK20C・後処理剤GLA
精興の誠	愛知	14-11-28	18	○	湿式	常温	クリザールK20C・後処理剤GLA
精の光彩	栃木	14-11-28	6	×	乾式	常温	
精の光彩	栃木	14-11-28	6	○	乾式	常温	クリザールK20C
精の光彩	栃木	14-11-28	10	○	湿式	常温	クリザールK20C
精の光彩	栃木	14-11-28	18	○	乾式	常温	クリザールK20C・後処理剤GLA
精の光彩	栃木	14-11-28	18	○	湿式	常温	クリザールK20C・後処理剤GLA

■品目名:SPマム

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
セイエルゼ	福岡	14-06-26	13	×	乾式	常温	
エルザ	愛知	14-10-17	32	×	乾式	常温	クリザール
レミダス	愛知	14-10-17	32	×	乾式	常温	クリザール
エリートピンク	愛知	14-10-17	32	×	乾式	常温	クリザール
アイシスホワイト	愛知	14-10-17	32	×	乾式	常温	クリザール
アイシスピンク	愛知	14-10-17	32	×	乾式	常温	クリザール
ディアナ	愛知	14-10-17	25	×	乾式	常温	クリザール
アイシスホワイト	愛知	14-10-18	15	○	乾式	常温	ケミクロンG
エルザ	愛知	14-10-18	15	○	乾式	常温	ケミクロンG
レミダス	愛知	14-10-18	15	○	乾式	常温	ケミクロンG
エリートピンク	愛知	14-10-18	15	○	乾式	常温	ケミクロンG
アイシスピンク	愛知	14-10-18	15	○	乾式	常温	ケミクロンG
ディアナ	愛知	14-10-18	15	○	乾式	常温	ケミクロンG

■品目名:リンドウ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
しなの	北海道	14-08-22	14<	×	湿式	常温	
しなの2号中生	長野	14-08-29	16	×	乾式	常温	
しなの2号中生	長野	14-08-29	18	○	湿式	常温	クリザールK-20C
しなの2号中生	長野	14-08-29	17	○	乾式	常温	クリザールK-20C
しなの2号中生	長野	14-08-29	18	○	湿式	常温	クリザールK-20C+2%スクロース+クリザールブースター
しなの2号中生	長野	14-08-29	17	○	湿式	常温	クリザールK-20C
しなの2号中生	長野	14-08-29	19	○	乾式	常温	クリザールK-20C
ブルーハイジ	北海道	14-09-08	14<	×	乾式	常温	
アルプスの蒼風	長野	14-09-19	13	×	乾式	常温	
アルプスの蒼風	長野	14-09-19	13	○	湿式	常温	クリザールK-20C
アルプスの蒼風	長野	14-09-19	14	○	乾式	常温	クリザールK-20C
アルプスの蒼風	長野	14-09-19	14	○	湿式	常温	クリザールK-20C+2%スクロース+クリザールブースター
アルプスの蒼風	長野	14-09-19	15	○	湿式	常温	クリザールK-20C
アルプスの蒼風	長野	14-09-19	15	○	乾式	常温	クリザールK-20C
レッドワン	長野	14-09-19	13	×	乾式	常温	
レッドワン	長野	14-09-19	15	○	湿式	常温	クリザールK-20C
レッドワン	長野	14-09-19	15	○	乾式	常温	クリザールK-20C
レッドワン	長野	14-09-19	15	○	湿式	常温	クリザールK-20C+2%スクロース+クリザールブースター
レッドワン	長野	14-09-19	15	○	湿式	常温	クリザールK-20C
レッドワン	長野	14-09-19	15	○	乾式	常温	クリザールK-20C
マイフェアレディ	長野	14-09-19	15	×	乾式	常温	
マイフェアレディ	長野	14-09-19	15	○	湿式	常温	クリザールK-20C
マイフェアレディ	長野	14-09-19	15	○	乾式	常温	クリザールK-20C
マイフェアレディ	長野	14-09-19	15	○	湿式	常温	クリザールK-20C+2%スクロース+クリザールブースター
マイフェアレディ	長野	14-09-19	15	○	湿式	常温	クリザールK-20C
マイフェアレディ	長野	14-09-19	15	○	乾式	常温	クリザールK-20C
サファイア	栃木	14-10-17	23	×	乾式	常温	
初冠雪	長野	14-10-22	14	×	乾式	常温	
初冠雪	長野	14-10-22	13	×	乾式	常温	
初冠雪	長野	14-10-22	14	○	乾式	常温	クリザールK-20C
初冠雪	長野	14-10-22	15	○	乾式	常温	クリザールK-20C
初冠雪	長野	14-10-22	15	○	湿式	常温	クリザールK-20C
初冠雪	長野	14-10-22	15	○	湿式	常温	クリザールK-20C
初冠雪	長野	14-10-22	14	○	乾式	常温	クリザールK-20C
初冠雪	長野	14-10-22	15	○	乾式	常温	クリザールK-20C
深山ラブ	長野	14-10-22	10	×	乾式	常温	
深山ラブ	長野	14-10-22	11	○	乾式	常温	クリザールK-20C

■品目名:ワレモッコウ

品種	産地	開始日	試験結果	前処理剤	輸送方法	輸送温度	備考
早生	福岡	14-07-24	7	×	湿式	常温	エコゼリー

